

Rotary Dental Instruments

Praxis
Dental Surgery
Cabinet dentaire

Das Unternehmen NTI-Kahla GmbH bedankt sich für die ausgezeichnete Zusammenarbeit bei den Zahnärzten
Dr. Michael Leistner, Merzhausen, und
Dr. Thomas M. Greßmann Neudrossenfeld, welche die Intraoralaufnahmen durchgeführt haben.

Special thanks for the great cooperation to
Dr. Michael Leistner, Merzhausen and
Dr. Thomas M. Gressmann, Neudrossenfeld
who took the intra-oral pictures.

La société NTI-Kahla GmbH remercie de la collaboration excellente aux chirurgiens-dentistes
Dr Michael Leistner, à Merzhausen, et
Dr Thomas M. Gressmann, à Neudrossenfeld, qui ont pris les photos intra-orales.

Der Katalog ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwendung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne schriftliche Genehmigung der Geschäftsführung der Fa. NTI-Kahla GmbH unzulässig und strafbar.
Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

All rights reserved. No part of this catalogue may be reproduced in any form without written permission from the Management of NTI-Kahla GmbH.
Reprint, translation, storing and data processing are not permitted without prior approval.

Le catalogue est protégé par la loi sur les droits d'auteur. Toute utilisation hors des étroites limites de la loi sur les droits d'auteur est interdite sauf autorisation expresse de la direction de la société NTI-Kahla GmbH et passible de poursuites judiciaires. Ceci s'applique en particulier aux reproductions, traductions, archivage sur microfilms ainsi qu'au stockage et traitement dans des systèmes électroniques.

Notwendige Produkt- und Farbänderungen sowie Druckfehler sind vorbehalten.












Products and colours may be subject to alterations. Printing errors excepted.

Sous réserve de modification nécessaire du produit et des couleurs ainsi que d'erreurs d'impression.

© NTI-Kahla GmbH Rotary Dental Instruments • Printed in Germany



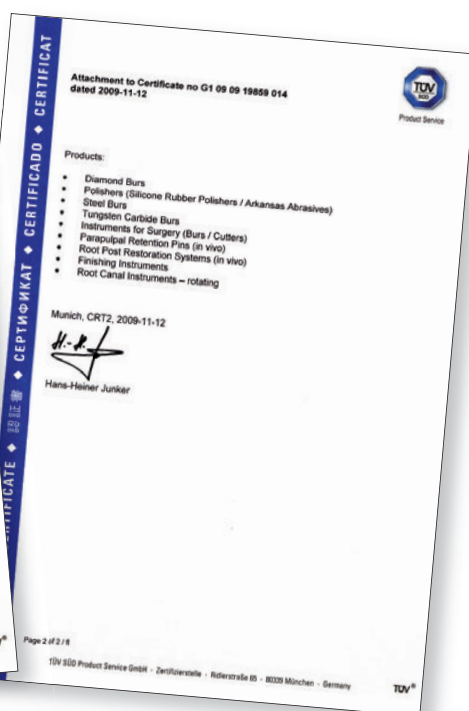
KAT.Praxis-DE-GB-FR
02/2013
3. Edition

	Diamantschleifinstrumente für die zahnärztliche Praxis Diamond Instruments for Dentists Instruments diamantés pour le cabinet	1.2 - 1.41
	Hartmetallbohrer, Kronentrenner, Finierer Tungsten Carbide Burs, Crown Cutters, Finishing Carbide Burs Fraises en carbure de tungstène, Coupe Couronne, Fraises à finir	2.2 - 2.17
	Chirurgische Instrumente Surgery Instruments Fraises chirurgicales	3.2 - 3.9
	Polierer Polishers Polissoirs	4.2 - 4.17
	Keramisch gebundene Schleifkörper Abrasives with ceramic bond Abrasifs à liant céramique	5.2 - 5.3
	Endodontische Instrumente Endodontic Instruments Instruments endodontiques	6.2 - 6.9
	Wurzelstift-Aufbausystem • Parapulpäre Retentionsstifte Root Post Restoration System • Parapulpal retention pins Systèmes de restauration radiculaire • Tenons parapulpaires	7.2 - 7.41
	Stahlbohrer Steel Burs Fraises en acier	8.2 - 8.3
	Sets für die zahnärztliche Praxis und Bohrerständler Sets for Dentistry , Bur Blocks for dentists Coffrets pour le cabinet, Porte-fraises de cabinet	9.2 - 9.25
	Zubehör Accessories Accessoires	10.2 - 10.3
	Gebrauchs- und Sicherheitshinweise Recommendations for use and safety instructions Recommandations pour l'utilisation et la sécurité	11.2 - 11.15
	Referenzliste NTI, ISO	12.2 - 12.5

ISO 9001/ISO 13485



EG - Zertifikat • CE-Certificate • Certificat CE



DE Das Unternehmen

Die Firma NTI-Kahla GmbH ist Hersteller und weltweiter Exporteur von rotierenden Dentalinstrumenten. Der Firmensitz Kahla liegt direkt im Herzen Thüringens, 10 km südlich von Jena. In Deutschland vertreibt NTI direkt an den Zahnarzt und den Zahntechniker. Der Verkauf in über 90 Ländern der Erde erfolgt über erfahrene Vertriebspartner.



Firmenchronik

14.02.1996

Gründung der Firma NTI-Kahla GmbH, Rotary Dental Instruments.

Effizienzsteigerung der Galvanikanlage.

Moderne Vorrichtung für die Scheibenanlage.

1997

Flexibilisierung der Dreherei durch Investitionen.

Erste Teilnahme an der IDS unter NTI-Kahla GmbH – ein voller Erfolg.

Erweiterung der Produktpalette: HP-Diamantinstrumente und Diamantscheiben.

1998

Besuch des Ministerpräsidenten Dr. Bernhard Vogel.

NTI startet den Direktvertrieb in Deutschland und baut den Außendienst auf.

Genehmigung des Bauantrags zum Anbau der Fabrikationshalle für die Erweiterung von Logistik und Vertrieb, Aktivitäten zum Baubeginn werden eingeleitet.

Neue Generation der Farbbeschichtungsautomaten werden angeschafft.

Schieberegalsystem für die Logistik wird integriert, Verbesserung der Arbeitsprozesse in der Logistik.

Im Dezember wurden im neuen Anbau die ersten Lagerregale eingeräumt.

Innovative Instrumente ergänzen die Produktpalette: ABACUS Diamantschleifinstrument, CeraGlaze Keramik-Polierer, RPR - Wurzelstift-Aufbausystem.

1999

Die ersten Versandpakete werden Ende Januar aus dem neuen Logistikzentrum versendet.

Präsentation des neuen Messekonzeptes für die IDS und internationalen Auftritten.

Der neu erstellte Bürobereich der Abteilung Vertrieb wird bezogen.

Steuerungssystem in der Galvanik wird modernisiert.

Anschaffung einer Galvanikstraße für Kleinserien.

2001

Steigerung der Produktion mit Einführung einer zusätzlichen Schicht.

Markteinführung innovativer Produkte zur IDS, die den Arbeitsablauf des Zahnarztes und Zahntechnikers erleichtern.

Sets der Zahntechnik wurden in Zusammenarbeit mit Oliver Brix sowie Jochen Peters erstellt.

2003

Innovationen zur IDS: Tissue Trimmer, Diamantstreifen mit integrierter Säge, Bohrerständer, Einführung der FiberMaster Glasfaserstifte, Einstufenpolierer für Composite, Hartmetallbohrer mit Kreuzverzahnung, KR-Tisch für Frästechnik.

Instrumente für die Bearbeitung von Hochleistungskeramiken wie Zirkonium.

2004

NTI erhält ein Zertifikat als Bescheinigung, um Waren in China verkaufen zu dürfen.

NTI liefert nunmehr in über 90 Länder der Welt.

2005

Innovationen zur IDS: Präparationsdiamanten mit Führungsspitze, NTI Millennium Cutter, HM Bohrer RAL rund, Labor-Bohrerständer mit verbesserter Funktion und Design, Tissue Trimmer lang, Glasfaserstifte konisch, Spezialform 370 neue Körnungen.

Besuch des Ministerpräsidenten Dieter Althaus.

2006

Die Mitarbeiterzahl hat sich seit 1996 verdreifacht.

10 jähriges Firmenjubiläum **14.02.2006**

2007

Innovationen zur IDS: Präparationsset für CEREC® Veneers nach Dr. Klaus Wiedhahn, Kiddies in FG – mikrofeine Diamantinstrumente für minimalinvasive Präparation, Endo-Access-Kit, Prüfinstrumente Praxis FG/RA, MC251SFE-023 Hartmetallfräser in Millennium-Beschichtung, Diamantstreifen breit, Keramik-Schleifset nach Oliver Brix, PrimeCut SL- Diamantscheibe galvanische Randsinterung, Zirkon-Bearbeitungs-Set mit Spezialinstrumenten für die innovative Bearbeitung von Hochleistungskeramiken.

2008

Modernisierung der Galvanik für Sonderprodukte.

Versuchs- und Produktionsanlage für neue Dentalprodukte entsteht, speziell für Instrumente zur Zirkonbearbeitung.

Baubeginn des Verwaltungsgebäudes im September.

2009

Erfolgreiche Internationale Dental Schau Köln

Innovationen zur IDS: MADC Tiefenmarkierer nach Dr. Mark J. Caldwell, EC-2009 Easy Chamfer - optimale Hohlkehllpräparation, FlexiPol Polierscheiben, Z-Cut Diamantinstrumente für die Zirkonbearbeitung.

2010

Ausbau der technischen Anlagen der Galvanik. Einführung des interaktiven Schulungsprogrammes. Neue Produkte: gewebeverstärkte Trennscheiben.

2011

Das Prophylaxe Komplettsystem, die Multifunktional-Schneideinstrumente MF-Cut sowie innovative Sets für das Dentallabor erweitern die Produktpalette.

2012

Einweihung des neuen Verwaltungsgebäudes.



GB The company NTI

NTI-Kahla GmbH manufactures and exports rotary dental instruments worldwide. The company is based at Kahla, right in the center of Thuringia, Germany, 10 km south of Jena. In Germany, NTI distributes its products directly to dentists and dental technicians. NTI products are distributed through experienced dealers in more than 90 countries.

Company History

14-02-1996

Formation of the company NTI-Kahla GmbH, Rotary Dental Instruments.

Efficiency of the electro-plating department increased.

Modernisation of the disc manufacturing machine.

1997

Investments improve the turning shop's flexibility.

NTI-Kahla GmbH participates in the IDS for the first time – a complete success.

Product range expanded: HP Diamond instruments and diamond coated discs.

1998

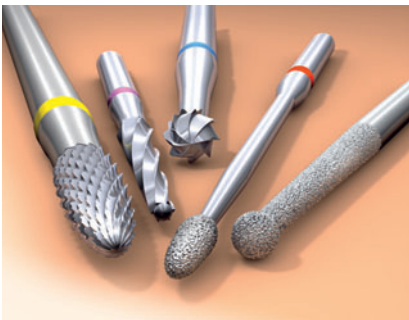
Minister President Dr. Bernhard Vogel visits the company.

NTI starts direct sales with its own sales force in Germany.

Construction permission granted Building commences to expand logistics and sales department.

The latest generation of colour coating machines acquired.

Sliding rack for the logistics department integrated and workflow perfected.



The first storage shelves in the new annex stacked in December.

Innovative instruments complete the range of products: ABACUS, Diamond Instruments, CeraGlaze porcelain polisher, RPR root canal post and core system.

1999

The first packages are sent from the logistics centre at the end of January.

New trade show concept presented for the IDS and international exhibitions.

The sales department moves into newly renovated offices.

The electro-plating control system is modernised.

An electro-plating line for small series is set.

2001

Increase in production levels through introduction of an additional work shift.

The IDS sees the introduction of new and innovative products that simplify workflow for both dentist and technician.

Oliver Brix and Jochen Peters help put together sets for dental technicians.

2003

New products at the IDS
 Tissue Trimmer, serrated diamond finishing strips, bur stands, introduction of the FiberMaster, one-step composite polisher, cross-cut tungsten carbide burs, KR milling tables,

Instruments for trimming high performance ceramics such as zirconium.

2004

NTI is awarded a certificate allowing the sale of goods in China.

NTI supplies products to over 90 countries worldwide.

2005

New products at the IDS



Diamond preparation burs with guide pin, NTI Millennium Cutter, TC burs in RAL round, laboratory bur stands improved in both function and design.

Long Tissue Trimmer, tapered glass-fibre posts, custom form 370 in new grits.

Minister President Dieter Althaus visits the company.

2006

Workforce tripled since 1996.

14-02-2006 tenth anniversary of the company.

2007

New products at the IDS:
 Preparation set for CEREC® veneers designed by Dr. Klaus Wiedhahn, EC-2007 Optimum deep chamfers, Kiddies in FG for minimally invasive preparation, Endo-Access-Kit, FG/RA Practice Check Instruments,

MC251SFE-023 Millennium Cutter, Diamond strips, wide Porcelain set designed by Oliver Brix, PrimeCut SL- diamond discs with galvanically sintered edge, Zirconia set - this set includes special instruments for trimming high-performance ceramics innovatively.

2008

Modernisation of the electro-plating division for special design products.

A testing and production line is set for new dental instruments especially for processing zirconia.

The construction of a new administration building commences in September.

2009

Successful International Dental Show Cologne

MADC Depth Markers by Dr Mark J. Caldwell, EC-2009 Easy Chamfer - Optimal deep chamfer preparations,

FlexiPol polishing discs,

Z- Cut Diamond Instruments for preparing zirconia.

2010

Set-up of the electroplating technical equipment. Introduction of the interactive training programme. New products: fabric-reinforced separating discs.

2011

The complete prophylaxis system, the MF-Cut multifunctional cutting instruments and innovative sets for the dental laboratory extend the product range.

2012

Inauguration of the new administration building.



FR La société NTI-Kahla GmbH

La société NTI-Kahla GmbH est fabricant et exportateur d'instruments rotatifs dentaires. Le siège social de Kahla se trouve en plein cœur de Thuringe à 10 km au sud de Léna.

En Allemagne, NTI vend directement aux chirurgiens dentistes et aux prothésistes. Dans les 90 pays composant sa zone export, NTI est représentée par des distributeurs qualifiés.

Chronique de la société

14.02.1996

Fondation de la société NTI-Kahla GmbH, Rotary Dental Instruments (instruments dentaires rotatifs).

Augmentation de l'efficacité de l'installation destinée à la galvanisation.

Dispositif moderne pour la fabrication des disques.

1997

Investissements dans le département de tournage pour augmenter sa flexibilité.

Première participation à l'IDS en tant que société NTI-Kahla GmbH avec un succès total.

Élargissement de la gamme des produits: instruments diamantés PM et disques diamantés.

1998

Visite de l'usine par le Président du Conseil des ministres, M. Dr Bernhardt Vogel.

NTI commence à effectuer la vente directe en Allemagne avec sa propre équipe de vente.

Autorisation pour la demande de construction d'un nouvel hall de fabrication afin d'agrandir ainsi la logistique et la vente, et début de sa construction.

Nouvelle génération des automates pour appliquer les bagues de couleur.

Mise en place d'un système des étagères à coulisse pour la logistique pour améliorer les procédés dans ce domaine-là.

En décembre, les premières étagères de stockage ont été installées dans le nouveau bâtiment.

Des produits innovateurs élargissent la gamme de produits: Instruments diamantés ABACUS, polissoirs CeraGlaze pour la céramique, système de restauration radiculaire RPR.

1999

Fin janvier, les premiers colis postaux ont été expédiés par le nouveau centre de logistique.

Présentation du nouveau concept de présentation lors du salon IDS et d'autres expositions internationales.

La nouvelle zone du bureau du département de la vente a été aménagée.

Le système de commande dans le département de galvanisation est modernisé.

Achat d'une chaîne de galvanisation pour fabriquer des séries à petites quantités.

2001

Augmentation de la production par la mise en place d'une équipe supplémentaire.

Introduction sur le marché des produits innovateurs à l'IDS qui facilitent le travail pour les chirurgiens-dentistes et des prothésistes dentaires.

Création des coffrets de laboratoire en collaboration avec M. Oliver Brix et M. Jochen Peters.

2003

Nouveautés de l'IDS

Tissue Trimmer, strips diamantés dentelés, portes-fraises, tenons en fibre de verre FiberMaster, polissoirs à un seul étape pour les composites, fraises en carbure de tungstène avec denture croisée, table KR pour la technique de fraisage.

Instruments pour le traitement des céramiques de haut rendement comme par exemple le zirconium.

2004

NTI obtient le certificat d'autorisation de commercialiser ses produits en Chine.

NTI fournit des clients dans plus de 90 pays dans le monde entier.

2005

Nouveautés de l'IDS

Instruments diamantés avec pointe de guidage pour la préparation, fraises en carbure de tungstène de laboratoire de la série Millennium Cutter, fraises en carbure de tungstène en tige CAL - forme ronde, porte-



fraises de laboratoire du fonctionnement et design améliorés, Tissue Trimmer en version longue, tenons en fibre de verre coniques, nouvelles granulométries disponibles pour la forme spéciale 370.

Visite de la compagnie NTI par le Président du Conseil des ministres, M. Dieter Althaus.

2006

Le nombre d'employés a été triplé depuis 1996.

14/02/2006 10ième anniversaire de fondation de la NTI.

2007

Nouveautés de l'IDS

Coffret pour la préparation de facettes CEREC® d'après le Dr Klaus Wiedhahn, EC-2007 Préparation de mouleure concave optimale, Kiddies - Préparations mini invasives, Endo-Access-Kit, Instruments d'essai FG/CA pour cabinet dentaire, MC251SFE-023 disponible avec revêtement Millennium, Strips diamantés larges, Coffret à céramique selon Olivier Brix, PrimeCut SL, Coffret zircon - Développé grâce à des opérateurs expérimentés, ce coffret contient des instruments spéciaux pour la préparation innovante de céramiques hautes performances.

2008

Modernisation de la Galvanique pour produits spéciaux.

Il se forme l'installation de d'essai et de production pour des nouveaux produits dentaires, spécialement pour les instruments pour zircon.

Mise en chantier du bâtiment administratif en septembre.

2009

Nouveautés de l'IDS

Instruments MADC servant à marquer la profondeur, selon le Dr Mark J Caldwell, EC-2009 Easy Chamfer - Préparation de mouleure concave optimale,

FlexiPol Disques à polir, Instruments diamantés Z-Cut pour l'usinage de la zircon.

2010

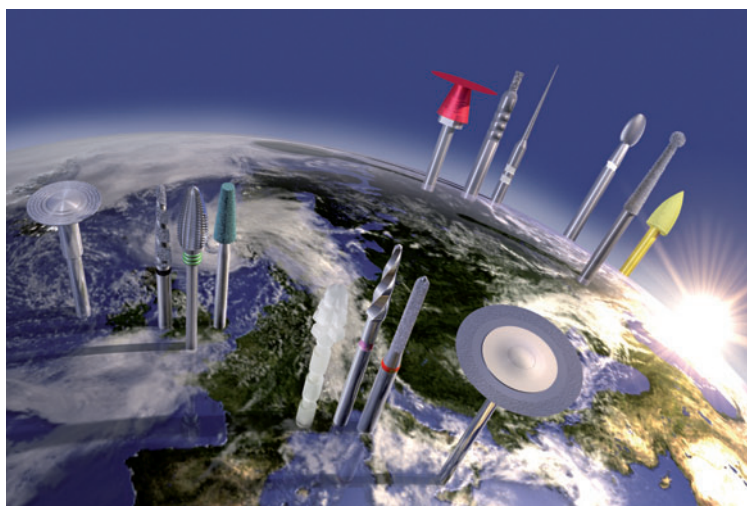
Élargissement des installations techniques de la galvanique. Introduction du programme de formation interactif. Nouveautés : Disques à tronçonner et séparer avec haute résistance.

2011

Le système complet de prophylaxie, les instruments à couper multifonctions MF-Cut ainsi que les sets innovants pour les laboratoires de prothèses élargissent la gamme de produits.


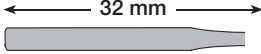
2012

Le nouveau bâtiment administratif était inauguré cette année.

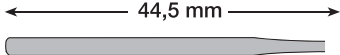
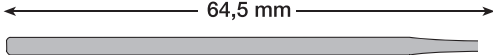
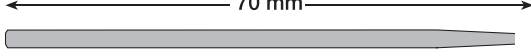


Schaftarten • Shank type • Types de tige




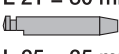
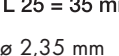
Frästechnik-Schaft • Shank Milling Technique • Tige Technique de fraisage

103	 32 mm ø 2,35 mm	HP	Handstück, kurz Handpiece, short Pièce-à-main courte
123	 32 mm ø 3,00 mm	HP	Handstück, kurz Handpiece, short Pièce-à-main courte




Handstück Schaft • Shank Handpiece • Tige Pièce-à-main

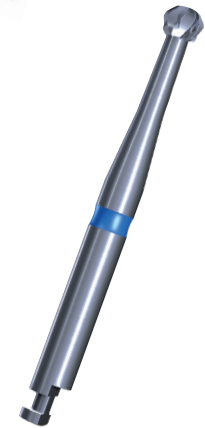
104	 44,5 mm ø 2,35 mm	HP	Handstück, Handpiece Pièce-à-main
105	 64,5 mm ø 2,35 mm	HPL	Handstück, lang Handpiece, long Pièce-à-main longue
106	 70 mm ø 2,35 mm	HPXL	Handstück, extra lang Handpiece, extra long Pièce-à-main extra-longue

Winkelstück Schaft • Shank Right Angle • Tige Contre-angle

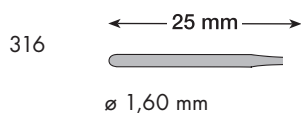
204	 22 mm ø 2,35 mm	RA	Winkelstück Right angle Contre-angle (CA)
205	 26 mm ø 2,35 mm	RAL	Winkelstück, lang Right angle, long Contre-angle (CA) long
206	 34 mm ø 2,35 mm	RAXL	Winkelstück, extra lang Right angle, extra long Contre-angle (CA) extra-long
244	 L 21 = 30 mm lang  L 25 = 35 mm lang ø 2,35 mm		Winkelstück ENDO (Kunststoff) ENDO Right angle /RA ENDO Contre-angle /CA

Schaft FG • FG (Friction Grip) • Tige FG

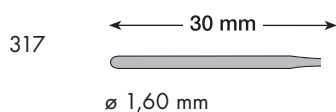
313	 16,5 mm ø 1,60 mm	FGM	Schaft mini Short shank FG courte
314	 19 mm ø 1,60 mm	FG	Schaft standard Shank, standard FG standard
315	 21 mm ø 1,60 mm	FGL	Schaft lang Shank, long FG long



Schaftarten • Shank type • Types de tige

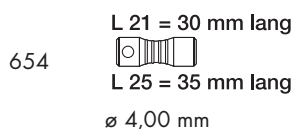


FGXL FG Schaft, extra lang
FG shank, extra long
FG extra long



FGXXL FG Schaft, superlang
FG shank, super long
FG super long

Handgriffe • Hand types • Poignées



Handgriff ENDO
Hand Type ENDO
Poignée ENDO



Handgriff RPR Aufrauhinstrumente, Retentionsstifte
Hand Type RPR, Retention Pins
Poignée RPR, Instrument de grattage



Steckschlüssel
Socket Wrench
Clé pour ancrage

Nummernsystem nach DIN EN ISO 6360-1 ISO Numbering System • Système de numéros d'ISO

Die ISO Nummer besteht aus einem festen Nummerncode, der Auskunft gibt über bestimmte instrumenten- und werkzeugbezogene Daten, die eine eindeutige Identifizierung ermöglichen. (DIN EN ISO 6360-1)

The ISO number consists of a certain number code indicating specific instrument related data for clear identification. (DIN EN ISO 6360-1)

Le numéro de commande ISO est constitué d'un numéro de code fixe indiquant certaines caractéristiques propres aux instruments et outils permettant ainsi une identification claire. (DIN EN ISO 6360-1)



806 314 141524 018



Werkstoff des Arbeitsteils

806 = Diamant, galvanische Metallbindung
» siehe Seite A10

Material of the working part

806 = Diamond, galvanic metal bond
» see page A10

Matériau de la partie travaillante

806 = Diamant, liant galvanométallique
» regardez à la page A10

Schaft und Gesamtlänge

314 = FG Schaft standard
19 mm, ø 1,60 mm

Shank and overall length

314 = FG Shank standard
19 mm, ø 1.60 mm

Tige et longueur totale

314 = FG standard 19 mm,
ø 1,60 mm

Form (ISO 6360-2) und Körnung bzw. Verzahnung

141 = Zylinder, rund
524 = Körnung standard

Shape (ISO 6360-2) and grit size/cut

141 = Round End Cylinder
524 = Grit size standard

Forme de réalisation (ISO 6360-2) et granulométrie ou denture

141 = Cylindre à bout arrondi
524 = Granulométrie standard

Nenngröße ISO 2157

größter Durchmesser des Arbeitsteils (1/10 mm)
018 = Grösse 1,8 mm

Nominal size ISO 2157

Largest head diameter of the working part (1/10 mm)
018 = Size 1.8 mm

Taille nominale ISO 2157

Le diamètre le plus gros diamètre de la partie travaillante (1/10 mm)
018 = Taille 1,8 mm

Nummernsystem nach DIN EN ISO 6360-1 ISO Numbering System • Système de numéros d'ISO

Erste und zweite Stelle - Werkstoff des Arbeitsteils, 3. Stelle - Bindung / Beschichtung.

First and second position – material of the working section, third position – bonder / coating.

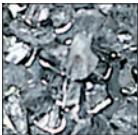
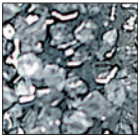
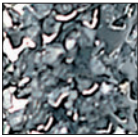
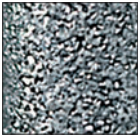
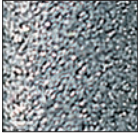
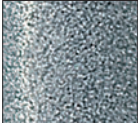
Première et deuxième positions – Matériau de la partie travaillante, troisième position – Liant / Revêtement.

- 050** Flanell - Baumwollschwabbel
flannel - Cotton Buff
flanelle - polissoir en coton
- 090** Ziegenhaar - Bürsten
goat hair - Brushes
poil de chèvre - brochettes
- 100** Borsten, natur - Polierbürsten
bristles, natural - Polishing brushes
brochettes en crin naturel - brochettes de polissage
- 110** Borsten, synthetisch - Nylonbürsten
bristles, synthetic - Brushlets made of nylon
brochettes synthétiques - brochettes à nylon
- 310** Stahl, Werkzeugstahl - Stahlbohrer
steel, tool steel - Steel Burs
acier, acier outil, travaillé à froid - Fraises en acier
- 312** Stahl - Werkzeugstahl verchromt - SnapOn Mandrel, Mooremandrel
steel, tool steel, chromium plated - Snap-on Mandrel, Mooremandrel
acier, acier outil, travaillé à froid chromé - Mandrin "Snap on", Mandrin Moore
- 330** nicht rostender Stahl, höchste Qualität - Chirurgische Instrumente, Schraubmandrels
stainless steel, high quality - Surgery Instruments, Mandrels
acier inoxydable qualité la plus haute - Instruments chirurgiques, Mandrins pour disques
- 340** nicht rostender Federstahl
stainless spring steel
acier à ressort inoxydable
- 500** Hartmetall - Hartmetallfräser und Hartmetallbohrer
tungsten carbide - TC Cutters and TC Burs
carbure de tungstène - Fraises en carbure de tungstène
- 506** Hartmetall titannitridbeschichtet und Millennium-beschichtet
tungsten carbide, titanium nitride coated and millennium- coated
carbure de tungstène au nitrure de titane et recouvert à Millennium
- 603** Quarz mit Kunststoff Bindung - Schleifkappen
quartz in plastic binding - Grinding caps
quartz liant plastique - Capuchons Abrasifs
- 613** Normalkorund mit Kunststoff Bindung - Trennscheiben
normal grit corundum, plastic binding - Separating discs
corindon grain normal liant plastique - disques à séparer
- 618** Normalkorund und Silikonbindung - NTI NE Master
Normal grit corundum, silicon binding - NTI NE Master
corindon grain normal liant silicone - NTI NE Master
- 625** Edelkorund rosa, keramische Bindung - rosa Steinchen
high grade corundum, pink, ceramic binding - pink abrasives
corindon grain fin, rosé liant céramique - rosé abrasifs
- 635** Edelkorund weiß mit keramischer Bindung - Arkansassteine und braune Steinchen
high grade corundum, white, ceramic binding - Arkansas abrasives and brown abrasives
corindon grain fin, blanc liant céramique - Pierres d' Arkansas et Abrasifs marrons
- 638** Edelkorund und Silikonbindung - SoftWizard
high grade corundum, silicon binding - SoftWizard
corindon grain fin liant silicon - SoftWizard
- 652** Siliciumcarbid mit Gummibindung
silicon carbide, rubber binding
carbure de silice liant caoutchouc

Nummernsystem nach DIN EN ISO 6360-1 ISO Numbering System • Système de numéros d'ISO

- 655** Siliciumcarbid mit keramischer Bindung - grüne Steinchen
silicon carbide, ceramic binding - green silicon carbide abrasives
carbure de silice liant céramique - Abrasifs verts
- 658** Siliciumcarbid, Silikonbindung - Polierer - AcrylicMaster, EpsiPol usw.
silicon carbide silicon binding - Polishers - AcrylicMaster, EpsiPol ec.
carbure de silice liant silicone - polissoires - AcrylicMaster, EpsiPol etc.
- 666** Rubin, galvanische Metall-Bindung - Rubynit Trimmer
ruby plated, metal bond - Ruby-coated grinding instruments
rubis liant métallique électrodéposé - fraises diamantées de rubin
- 802** Diamantkorn, Gummibindung - Polierer CeraGlaze, DiaGloss, Unique usw.
diamond grit, rubber binding - Polishers CeraGlaze, DiaGloss, Unique ec.
grain de diamant liant caoutchouc - polissoires CeraGlaze, DiaGloss, Unique etc.
- 803** Diamantkorn Kunststoffbindung - SuperMax
diamond grit, plastic binding - SuperMax
grain de diamant liant plastique - SuperMax
- 805** Diamantkorn, keramische Bindung - AllCeramic SuperMax
diamond grit, ceramic binding - AllCeramic SuperMax
grain de diamant liant céramique - AllCeramic SuperMax
- 806** Diamantkorn, galvanischer Metall-Bindung - alle Standard Instrumente und Scheiben
diamond grit, plated metal bond - All standard instruments and discs
grain de diamant liant métallique électrodéposé - tous les instruments standard et tous les disques
- 807** Diamantkorn gesinterte Metallbindung
diamond grit, sintered metal bond
grain de diamant liant métallique fritté
- 808** Diamantkorn, Silikonbindung - Polierer
diamond grit, silicon binding - Polishers
grain de diamant liantsilicone - polissoirs

Internationale Farbcodierung für Diamantinstrumente nach DIN EN ISO 7711-3 International colour coding for diamond instruments Code de couleur international pour instruments diamantés

	<p>■ SC 181 µm ISO 544</p>	<p>Supergrob Supercoarse Supergros</p>	<p>Schwarzer Ring Black ring Bague noire</p>
	<p>■ C 151 µm ISO 534</p>	<p>Grob Coarse Gros</p>	<p>Grüner Ring Green ring Bague verte</p>
	<p>M 107 - 126 µm ISO 524</p>	<p>Mittel Medium Standard</p>	<p>Ohne Ring oder blauer Ring Without ring or blue ring Sans bague / bague bleue</p>
	<p>■ F 40 µm ISO 514</p>	<p>Fein Fine Fin</p>	<p>Roter Ring Red ring Bague rouge</p>
	<p>■ SF 20 µm ISO 504</p>	<p>Superfein Superfine Superfin</p>	<p>Gelber Ring Yellow ring Bague jaune</p>
	<p>□ UF 15 µm ISO 494</p>	<p>Ultrafein Ultrafine Ultrafin</p>	<p>Weißer Ring White ring Bague blanche</p>

Bestellmöglichkeiten • How to order • Options pour commandes

Praxis • Dental Surgery • Cabinet dentaire

Figurnummer NTI
NTI Shape No.
Référence de NTI


Formnummer/ISO - Nummer
ISO Shape No.
Numéro de figure ISO

Farbmarkierung
Die Farbmarkierung gibt jeweils Aussage über die Korngröße.

Colour Code
The colour code indicates the corresponding grit size.

Identification de couleur
L'identification de couleur vous informe sur la granulométrie ou le type de denture.

Anwendungssymbole
Application symbols
Symbols pour l'application



Z879 (290)
Torpedo Beveled Cylinder
Torpille

Größe/Size/taille ø 1/10 mm	014
Länge-Length in mm - longueur	10,0

Shank ISO REF 5

FG ■ Z806 314 290 534...	Z879- ... C- FG	014
FG ■ Z806 314 290 524...	Z879- ... M- FG	014
FG ■ Z806 314 290 514...	Z879- ... F- FG	014

Strichzeichnung 1:1
Drawing 1:1
Schéma 1:1
Les schémas représentent la dimension réelle de l'instrument

Packungseinheit (5 Stück)
packaging unit (5 pieces)
unité de conditionnement (5 pièces)

	ISO Nummer + Größe	NTI Bestellnummer
	ISO Number + Size	NTI Order No.
	No. de ISO +Taille	Numéro d'ordre NTI

NTI Bestellnummer Order No. Référence d'article	Figurnummer Shape No. Référence	jeweilige Größenangabe Diameter Taille nominale	Körnung Grit Grain	Schaftart u. Gesamtlänge Shank Type, Overall Length Tige et longueur totale
---	---------------------------------------	---	--------------------------	---

REF **Z879 - 014 C - FG**

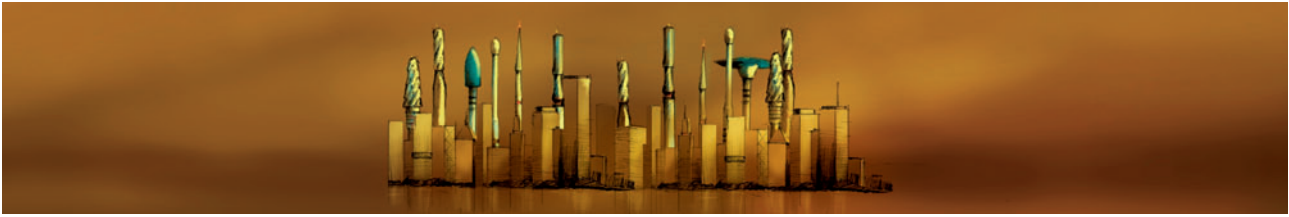
Graphische Symbole für Dentalinstrumente (EN ISO 21531)

Graphic symbols for dental instruments















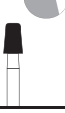


















Symboles graphiques pour instruments dentaires

	Kavitätenpräparation Cavity preparation Préparation de cavité		Kronen-/Brückentechnik Crown and bridge technique Couronnes et bridges		Achtung, Begleitdokumente beachten! Caution, consult accompanying documents Observer les conseils d'utilisation
	Kronenpräparation Crown preparation Préparation coronaire		Kunststofftechnik Acrylic technique Résines acryliques		Gebrauchsanweisung beachten! Observe the instructions for use Observer les conseils d'utilisation
	Aufbohren alter Füllungen Boring of old fillings Enlèvement des anciennes obturations		Modellherstellung Model fabrication Fabrication des modèles		Drehzahlempfehlung Speed recommendation Vitesse de rotation recommandée
	Kronentrennen Crown separating Séparation des couronnes		Modellgußtechnik Model casting technique Technique de la coulée sur modèle		maximal zulässige Drehzahl Maximum permissible speed Vitesse de rotation maximale permise
	Füllungsbearbeitung Filling process Traitement des obturations		Zahntechn. Feinwerktechnik Laboratory precision technique Technique de fraisage dans le laboratoire		Verpackungseinheit Packaging unit Unité de conditionnement
	Wurzelkanal-aufbereitung Root canal treatment Traitement radiculaire				Bestellnummer Order No. N° d'ordre
	Stiftsysteme Pin technique Systèmes des pivots		Ultraschall Ultrasonic bath Ultrason		ISO-Nummer ISO No. N° ISO
	Prophylaxe Prophylaxis Prophylaxie		Thermodesinfektor Washer disinfecter Désinfecteur thermique		Lotnummer - ermöglicht die Rückverfolgbarkeit der entsprechenden Produktionscharge Lot number - for traceability of the respective production batch N° du lot - rend possible l'identification de la charge de production
	Wurzelglättung Root smoothing Surfaçage des racines		Autoklav Autoclave Autoclave		
	KFO Orthodontic treatment Traitement orthodontique		Heißluftsterilisator Hot air sterilizer Stérilisateur à la chaleur sèche		Hersteller Manufacturer fabricant
	Kieferchirurgie Jaw surgery Chirurgie maxillaire		nicht zur Wiederverwendung Do not reuse (single use only) Na pas réutiliser (usage unique)		Augenschutz Eye protection Protection oculaire
	Implantologie Implantology Implantologie				Atemschutz Breathing apparatus Protection respiratoire

Formenübersicht • Form overview • Vue d'ensemble des formes

































Diamantinstrumente • Diamond Instruments • Instruments diamantés

	Seite		Page		Page
 Knospe <i>Pointed Football</i> <i>Football pointu</i>	1.9	 Doppelkegel <i>Barrel</i> <i>Tonneau</i>	1.11	 Zylinder, Kante rund <i>KR Cylinder, Modified Shoulder</i> <i>Cylindre à bout rond</i>	1.15, 1.16
 Eiform <i>Football</i> <i>Football</i>	1.9	 Diabolo <i>Diabolo</i> <i>Diabolo</i>	1.11	 Zylinder, lang <i>Long Cylinder</i> <i>Cylindre long</i>	1.16
 Spezialform <i>Special Shape</i> <i>Forme spéciale</i>	1.9	 Diabolo, lang <i>Long Diabolo</i> <i>Diabolo, long</i>	1.11	 Stirnschneidend <i>End Cutting</i> <i>Bout coupant</i>	1.16
 Granate <i>Grenade</i> <i>Grenade</i>	1.9	 Rad <i>Wheel</i> <i>Roue</i>	1.11, 1.12	 Konus <i>Flat End Taper</i> <i>Cône à bout plat</i>	1.17
 Interdental <i>Interproximal</i> <i>Interdentaire</i>	1.9	 Birne <i>Pear</i> <i>Poire</i>	1.12	 Konus, Kante rund <i>KR Taper, Modified Shoulder</i> <i>Cône à bout rond</i>	1.17, 1.18
 Rund <i>Round</i> <i>Football pointu</i>	1.10	 Birne, lang <i>Long Pear</i> <i>Poire, longue</i>	1.12	 Konus, flach <i>Flat End Taper</i> <i>Cône à bout plat</i>	1.17, 1.18
 Rund, lang <i>Long Round</i> <i>Rond, long</i>	1.10	 Linse <i>Knife Edge</i> <i>Lentille</i>	1.12	 Konus, Seite schneidend <i>Taper, Side Cutting</i> <i>Cône, coupant laterale</i>	1.17, 1.18
 Rund, mit Ansatz <i>Round with Collar</i> <i>Rond avec extension</i>	1.10	 Okklusale Konturierung <i>Occlusal Contouring</i> <i>Contour Occlusal</i>	1.13	 Konus, lang <i>Long Flat End Taper</i> <i>Cône long</i>	1.18
 Umgekehrter Kegel <i>Inverted Cone</i> <i>Cône renversé</i>	1.10	 Tiefenmarkierer <i>Depth Marker</i> <i>Marqueur de profondeur</i>	1.12, 1.13	 Konus, rund <i>Round End Taper</i> <i>Cône rond</i>	1.18, 1.19, 1.22
 Umgekehrter Kegel, mit Ansatz <i>Inverted Cone with Collar</i> <i>Cône renversé, avec extension</i>	1.11	 Dr Mark J. Caldwell, USA Tiefenmarkierer <i>Depth Marker</i> <i>Marqueur de profondeur</i>	1.14	 Konus lang, rund <i>Long Round End Taper</i> <i>Cône long rond</i>	1.19
 Umgekehrter Kegel, lang <i>Long Inverted Cone</i> <i>Cône renversé, avec extension</i>	1.11	 Zylinder <i>Cylinder</i> <i>Cylindre à bout plat</i>	1.15 - 1.18	 Konus, rund Sicherheitsspitze <i>Round Taper with Safe End</i> <i>Pointe de sécurité</i>	1.19, 1.20

Formenübersicht • Form overview • Vue d'ensemble des formes































Diamantinstrumente • Diamond Instruments • Instruments diamantés

	Seite		Page		Page		
	Konus, spitz <i>X-mas Tree</i> <i>Cône pointu</i>	1.19, 1.20		Palatinal <i>Palatinal</i> <i>Palatin</i>	1.27		ABACUS® Diamantinstrumente 1.4 - 1.6 <i>ABACUS Diamond Instruments</i> <i>Instruments diamantés ABACUS®</i>
	Konus, spitz lang <i>Long Needle</i> <i>Pointe de sécurité</i>	1.20		Reifen <i>Donut</i> <i>Roue</i>	1.27		ABACUS® TURBO Diamantinstrumente 1.7 <i>ABACUS® TURBO Diamond Instruments</i> <i>ABACUS® TURBO Instruments diamantés</i>
	Flamme <i>Flame</i> <i>Flamme</i>	1.20 - 1.22, 1.26, 1.27		Dr Jacques Raynal, France Konus flach, mit Zapfen <i>Flat End Taper with guide pin</i> <i>Cône, bout plat avec pointe de guidage</i>	1.27		TURBO Diamantinstrumente 1.35, 1.37 <i>TURBO Diamond Instruments</i> <i>Instruments diamantés TURBO</i>
	Flamme, Sicherheitsspitze <i>Flame with Safe End</i> <i>Flamme, avec pointe de sécurité</i>	1.21		Konus rund, mit Zapfen <i>Round End Taper with guide pin</i> <i>Cône rond avec pointe de guidage</i>	1.27		Diamantstreifen 1.38-1.39 <i>Diamond finishing strips</i> <i>Strips diamantés</i>
	Flamme, lang <i>Long Flame</i> <i>Flamme longue</i>	1.21					
	Torpedo <i>Beveled End Cylinder</i> <i>Torpille</i>	1.22, 1.23		Speziell für die Trennung von Zirkonkronen <i>Specially for sectioning zirconia crowns</i> <i>Spécialement pour la séparation des couronnes en zircone</i>	1.28, 1.29		
	Torpedo, konisch <i>Curettage</i> <i>Torpille conique, Curetage</i>	1.22, 1.23		Z-Cut Diamantinstrumente <i>Z-Cut Diamond Instruments</i> <i>Z-Cut Instruments diamantés</i>	1.29		
	Torpedo, lang <i>Long Modified Beveled Cylinder</i> <i>Torpille longue</i>	1.23		Reducer <i>Reducer</i> <i>Reducteur</i>	1.30		
	EC-2009 Easy Chamfer						
	Torpedo <i>Modified Beveled Cylinder</i> <i>Torpille</i>	1.24		zum okklusalen Gestalten <i>Occlusal Shaping and Contouring</i> <i>Contour Occlusal</i>	1.30		
	EC-2011 Easy Chamfer						
	Torpedo, konisch <i>Curettage</i> <i>Torpille conique, Curetage</i>	1.25		TDF Serie Spezial Diamanten <i>Specialty Diamonds</i> <i>Instruments diamantés spéciaux</i>	1.32		
	Zylinder, rund <i>Round End Cylinder</i> <i>Cylindre à bout arrondi</i>	1.25, 1.26		Kiddies <i>Kiddies</i> <i>Kiddies</i>	1.31		
	Zylinder, spitz <i>Beveled Cylinder</i> <i>Cylindre pointu</i>	1.26		Periodont Instrument <i>Periodont Instruments</i> <i>Instruments de parodontie</i>	1.33		
	Zylinder KS <i>KS Cylinder</i> <i>Cylindre KS</i>	1.26		zylindrisch, Stirn konvex, Kante rund <i>cylindrical, convex end, rounded edge</i> <i>cylindrique, bout convexe, bord arrondi</i>			

























Formenübersicht • Form overview • Vue d'ensemble des formes

Praxis • Dental Surgery • Cabinet dentaire

Hartmetallbohrer • Tungsten Carbide Burs • Fraises en carbure de tungstène

	Seite		Page		Page
 <p>Kronentrenner Metall Metal Crown Cutter Fraises pour coupe les couronnes métalliques</p> <p>Zylinder rund, lang 2.4 <i>Long Round End Cylinder</i> <i>Cylindre rond, long</i></p>		 <p>Hartmetallbohrer Tungsten Carbide Burs Fraises en Carbure de Tungstène</p> <p>Rund 2.8 <i>Round</i> <i>Rond</i></p>		 <p>Finierer Finishing Carbide Burs Instruments à finir</p> <p>TDF Serie konisch, spitz; Sicherheitsspitze 2.12 <i>Taper, pointed with safe end</i> <i>Extrémité mousse avec pointe de sécurité</i></p>	
 <p>Kronentrenner Metall-Keramik Metal and porcelain crown cutter Fraises pour couper les couronnes céramo - métalliques</p> <p>Zylinder rund, lang 2.5 <i>Long Round End Cylinder</i> <i>Cylindre rond, long</i></p>		 <p>Umgekehrter Kegel 2.9 <i>Inverted Cone</i> <i>Cône renversé</i></p>		 <p>Flamme 2.12, 2.14 <i>Flame</i> <i>Flamme</i></p>	
 <p>NTI Crown Cut 2.6 Gesinterte Diamantscheibe für Kronentrennung <i>Sintered diamond disc for separating crowns</i> <i>Disque diamanté dans la masse pour couper les couronnes</i></p>		 <p>Birne 2.9, 2.10 <i>Pear</i> <i>Poire</i></p>		 <p>Flamme lang 2.12, 2.14 <i>Long Flame</i> <i>Flamme, longue</i></p>	
		 <p>Birne lang 2.9 <i>Long Pear</i> <i>Poire longue</i></p>		 <p>Torpedo 2.12, 2.13 <i>Parallel Bevel</i> <i>Torpille</i></p>	
		 <p>Zylinder 2.9, 2.10 <i>Cylinder</i> <i>Cylindre</i></p>		 <p>Torpedo, konisch 2.12, 2.13 <i>Curettage</i> <i>Torpille conique, Curetage</i></p>	
 <p>MF-Cut 2.7 Multifunktional-Schneideinstrumente <i>multifunctional cutting instruments</i> <i>Instruments tranchants multifonctions</i></p>		 <p>Zylinder lang 2.9 <i>Long Cylinder</i> <i>Cylindre long</i></p>		 <p>Konus, rund 2.13 <i>Round End Taper</i> <i>Cône à bout arrondi</i></p>	
 <p>ENDO 2.10 Konisch, extra lang <i>Conical, extra long</i> <i>Cône, extra long</i></p>		 <p>Zylinder rund 2.9, 2.10 <i>Round End Cylinder</i> <i>Cylindre rond</i></p>		 <p>Konus, Seite schneidend 2.13 <i>Taper, side cutting</i> <i>Cône, coupant laterale</i></p>	
		 <p>Konisch 2.9, 2.10 <i>Tapered Fissure</i> <i>Cône à bout plat</i></p>		 <p>Eiform 2.13 <i>Football</i> <i>Football</i></p>	
 <p>Füllungs- und Klebstoffentferner 2.15 <i>Filling and Bonding Resin Remover</i> <i>Instrument de retrait d'obturation et d'adhésif</i></p>		 <p>Konisch rund 2.10 <i>Round End Tapered Fissure</i> <i>Cône rond</i></p>		 <p>Eiform, Sicherheitsspitze 2.13 <i>Football, Safe End</i> <i>Ovoïde extrémité mousse avec pointe de sécurité</i></p>	
 <p>Klebstoffentferner 2.16 <i>Bonding Resin Remover</i> <i>Fraise pour le retrait d'adhésifs</i></p>		 <p>Konisch lang 2.10 <i>Long Tapered Fissure</i> <i>Cône long</i></p>		 <p>Granate 2.14 <i>Grenade</i> <i>Grenade</i></p>	
				 <p>Rund 2.14 <i>Round</i> <i>Rond</i></p>	
 <p>Spezialinstrumente für die Parodontologie 2.17 <i>Special Instruments for Periodontics</i> <i>Instruments spéciaux pour la parodontologie</i></p>				 <p>Labor • Laboratory • Laboratoire Keramik Finierer 2.14 <i>Ceramic Finishing Burs</i> <i>Fraise à finir</i></p>	

Polierer Übersicht • Polishers overview • Polissoirs Sommaire

	Seite		Page		Page
Keramikpolierer Porcelain Polishers Polissage de céramique		Edelmetall - Legierungen Precious Alloys Polissage des alliages précieux		Prophylaxe Polierbürsten Prophylaxis Cup Brushes Prophylaxie Brossettes	
 CeraGlaze	4.4	 EpsiPol braun <i>brown, marron</i>	4.10	 ProfiLax3 Montierte Bürsten RA <i>Mounted brushes RA</i> Brossettes montées <i>Contre-angle</i>	4.14
 CeraWhite CeraPink CeraSupergrey	4.5	 EpsiPol grün <i>green, vert</i>	4.10	 Screw-Type Bürsten <i>Screw-Type Brushes</i> Brossettes Screw-Type	4.15
 CeraDia	4.5	 AmalgamMaster	4.11	 Snap-on Bürsten <i>Snap-on Brushes</i> Brossettes Snap-on	4.15
Composite Polierer Composite Polishers Polissage de composites		Universalpolierer Universal polishers Polissoirs universels		Prophylaxe Prophylaxis Prophylaxie	
 FlexiPol	4.6, 4.7	 UniWhite	4.11	 ProphylaxeMaster	4.16
 Unique	4.8	 UniBlack	4.11	Kunststoffpolierer Acrylic Polishers Polissoirs pour la résine	
 DiaGloss	4.8	ProfiLax3 Prophylaxe Polierer Prophylaxis Polishers Prophylaxie		 AcrylicMaster	4.17
 BrushGloss	4.9	 Montierte Polierer RA <i>Mounted polishers RA</i> Polissoirs montés <i>Contre-angle</i>	4.12	 Prothetics	4.17
 MicroComp	4.9	 Snap-on Polierer <i>Snap-on Polishers</i> Polissoires Snap-on	4.13		
 MacroComp	4.9	 Screw-Type Polierer <i>Screw-Type Polishers</i> Polissoires Screw-Type	4.13	 Topfbürstchen aus Naturborsten <i>Brushlets made of nature bristle</i> Brosse Coupe avec poils naturels	4.11



ABACUS® Diamantinstrumente 1.4 - 1.6
 ABACUS® Diamond Instruments
 Instruments diamantés ABACUS®



ABACUS® TURBO Diamantinstrumente 1.7
 ABACUS® Turbo Diamond Instruments
 ABACUS® Turbo Instruments diamantés



Diamantschleifinstrumente FG/FGM/RA 1.8 - 1.27
 Diamond Instruments FG/FGM/RA
 Instruments diamantés FG/FGM/CA

ZIRKON • ZIRCONIA • ZIRCONE 1.28 - 1.29



Z-Cut Spezialinstrumente für die Zirkonbearbeitung im Mund
 Z-Cut special instruments for trimming zirconia in the mouth
 Z-Cut instrument spécial pour le travail de la zircone directement en bouche



Instrumente zur Gestaltung der Okklusalfächen 1.30
 Instruments for Occlusal Shaping and Contouring
 Instruments pour le contourage des surfaces occlusales



Kiddies - Diamantinstrumente für minimal invasive Zahnheilkunde 1.31
 Kiddies, diamond instruments for minimal invasive dentistry
 Kiddies - instruments diamantés pour une dentisterie invasive

TDF Serie Spezial Diamanten für die Compositebearbeitung 1.32
 TDF Serie Specialty Diamonds for composite preparation
 TDF Serie Instruments diamantés spéciaux pour le travail des composites



Periodont Set 1.33
 Periodont set
 Set pour surfer les racines Periodont Set



TURBO Diamantinstrumente FG 1.34 - 1.37
 TURBO FG Diamonds
 Instruments diamantés TURBO en FG



Diamantstreifen ohne Sägeverzahnung, Diamantstreifen mit Sägeverzahnung 1.38, 1.39
 Non-serrated diamond finishing strips, Serrated diamond finishing strips
 Strips diamantés à bords latéraux plats, strips diamantés à bords latéraux dentelés

Anwendungshinweise für rotierende Diamantinstrumente 1.40, 1.41
 User information for rotary dental instruments
 Information d'application pour des instruments dentaires rotatifs

Diamantinstrumente für die zahnärztliche Praxis
Diamond Instruments for Dentists
Instruments diamantés pour le cabinet



ABACUS® Diamantinstrumente • ABACUS® Diamond Instruments • Instruments diamantés ABACUS®

Z368 (257)

Knospe
Pointed Football
Football pointu



Z368-020F-FG

Größe/Size/taille ø 1/10 mm	020	023
Länge-Length in mm - longueur	5,5	5,0

Shank	ISO	REF	5
FG	■ Z806 314 257 534...	Z368- ... C- FG	020 023
FG	■ Z806 314 257 524...	Z368- ... M- FG	020
FG	■ Z806 314 257 514...	Z368- ... F- FG	020 023

Z379 (277)

Eiform
Football
Football (Ovoïde)

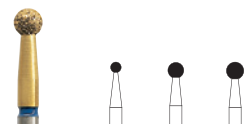


Größe/Size/taille ø 1/10 mm		023
Länge-Length in mm - longueur		4,2

Shank	ISO	REF	5
FG	■ Z806 314 277 534...	Z379- ... C- FG	023
FG	■ Z806 314 277 514...	Z379- ... F- FG	023

Z801 (001)

Rund
Round
Rond



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	014	021	023
Länge-Length in mm - longueur	-	-	-

Shank	ISO	REF	5
FG	■ Z806 314 001 534...	Z801- ... C- FG	014 021 023
FG	■ Z806 314 001 524...	Z801- ... M- FG	014 021
FG	■ Z806 314 001 514...	Z801- ... F- FG	014 021

Z811 (038)

Doppelkegel
Barrel
Tonneau

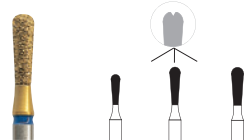


Größe/Size/taille ø 1/10 mm		033
Länge-Length in mm - longueur		4,2

Shank	ISO	REF	5
FG	■ Z806 314 038 534...	Z811- ... C- FG	033

Z830L (239)

Birne, lang
Long Pear
Poire longue



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012	014	016
Länge-Length in mm - longueur	4,0	5,0	5,0

Shank	ISO	REF	5
FG	■ Z806 314 239 534...	Z830L- ... C- FG	012 014 016
FG	■ Z806 314 239 524...	Z830L- ... M- FG	012 014 016
FG	■ Z806 314 239 514...	Z830L- ... F- FG	012

Z835KR (156)

Zylinder Kante rund
KR Cylinder, Modified Shoulder
Cylindre, bout rond

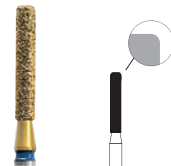


Größe/Size/taille ø 1/10 mm		012
Länge-Length in mm - longueur		4,5

Shank	ISO	REF	5
FG	■ Z806 314 156 534...	Z835KR- ... C- FG	012
FG	■ Z806 314 156 524...	Z835KR- ... M- FG	012

Z837KR (158)

Zylinder, Kante rund
KR Cylinder, Modified Shoulder
Cylindre, bout rond



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	014
Länge-Length in mm - longueur	8,3

Shank	ISO	REF	5
FG	■ Z806 314 158 534 ...	Z837KR- ... C- FG	014
FG	■ Z806 314 158 524 ...	Z837KR- ... M- FG	014

Z845KR (544)

Konus, Kante rund
KR Taper, Modified Shoulder
Cône, bout arrondi

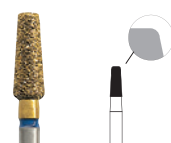


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	016	025
Länge-Length in mm - longueur	4,0	4,0

Shank	ISO	REF	5
FG	■ Z806 314 544 534 ...	Z845KR- ... C- FG	025
FG	■ Z806 314 544 524 ...	Z845KR- ... M- FG	016

Z846KR (545)

Konus, Kante rund
KR Taper, Modified Shoulder
Cône, bout arrondi



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	016
Länge-Length in mm - longueur	6,0

Shank	ISO	REF	5
FG	■ Z806 314 545 524...	Z846KR- ... M- FG	016

Z847 (172)

Konus, flach
Flat End Taper
Cône, bout plat



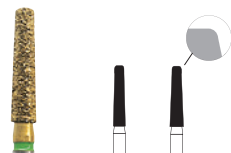
Größe/Size/taille ø 1/10 mm	014	016
Länge-Length in mm - longueur	8,0	8,0

Shank	ISO	REF	5
FG	■ Z806 314 172 534...	Z847- ... C- FG	014 016

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltafel - Seite 11.11) / Please observe Recommended speeds (speed chart - page 11.11) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 11.11)

■ ... C	Grüner Ring/Green ring/Bague verte	Grob/Coarse/Grain gros	175 µm	ISO No. 534
■ ... M	Blauer Ring/Blue ring/Bague bleue	Mittel/Medium/Grain moyen	125 µm	ISO No. 524
■ ... F	Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Fein/Fine/Grain fin	45 µm	ISO No. 514

ABACUS® Diamantinstrumente • ABACUS® Diamond Instruments • Instruments diamantés ABACUS®
Z847KR (546)

 Konus, Kante rund
 KR Taper, Modified Shoulder
 Cône, bout arrondi


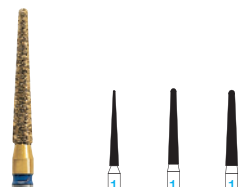
Größe/Size/taille ø 1/10 mm	016	018
Länge-Length in mm - longueur	8,0	8,0
Shank ISO REF 5		
FG ■ Z806 314 546 534...	Z847KR- ... C-FG	016 018

Z848 (173)

 Konus, flach
 Flat End Taper
 Cône, bout plat


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	018
Länge-Length in mm - longueur	10,0
Shank ISO REF 5	
FG ■ Z806 314 173 534...	Z848- ... C-FG
	018

Z850 (199)

 Konus, rund
 Round End Taper
 Cône, bout arrondi


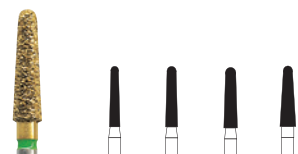
Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012	014	016
Länge-Length in mm - longueur	10,0	10,0	10,0
Shank ISO REF 5			
FG ■ Z806 314 199 534...	Z850- ... C-FG	012 014 016	
FG ■ Z806 314 199 524...	Z850- ... M-FG	012 014	
FG ■ Z806 314 199 514...	Z850- ... F-FG	012	

Z855 (197)

 Konus, rund
 Round End Taper
 Cône, bout arrondi


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	025
Länge-Length in mm - longueur	7,0
Shank ISO REF 5	
FG ■ Z806 314 197 534...	Z855- ... C-FG
	025

Z856 (198)

 Konus, rund
 Round End Taper
 Cône, bout arrondi


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	014	016	018	021
Länge-Length in mm - longueur	8,0	8,0	8,0	8,0
Shank ISO REF 5				
FG ■ Z806 314 198 534...	Z856- ... C-FG	014 016 018 021		

Z856L (201)

 Konus, rund, lang
 Long Round End Taper
 Cône rond


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	018
Länge-Length in mm - longueur	9,0
Shank ISO REF 5	
FG ■ Z806 314 201 534...	Z856L- ... C-FG
	018

Z858 (165)

 Konus, spitz
 Needle
 Cône pointu


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	014
Länge-Length in mm - longueur	8,0
Shank ISO REF 5	
FG ■ Z806 314 165 534...	Z858- ... C-FG
	014

Z862 (249)

 Flamme
 Flame
 Flamme


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	014
Länge-Length in mm - longueur	8,0
Shank ISO REF 5	
FG ■ Z806 314 249 534...	Z862- ... C-FG
	014

Z863 (250)

 Flamme
 Flame
 Flamme


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012	016
Länge-Length in mm - longueur	10,0	10,0
Shank ISO REF 5		
FG ■ Z806 314 250 534...	Z863- ... C-FG	012 016
FG ■ Z806 314 250 524...	Z863- ... M-FG	012 016
FG ■ Z806 314 250 514...	Z863- ... F-FG	012 016

Z877K (297)

 Torpedo, konisch
 Curettage
 Torpille conique, Curetage

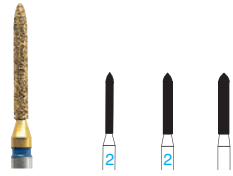

Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012	016
Länge-Length in mm - longueur	6,0	6,0
Shank ISO REF 5		
FG ■ Z806 314 297 534...	Z877K- ... C-FG	012 016
FG ■ Z806 314 297 514...	Z877K- ... F-FG	016

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltable - Seite 11.11) / Please observe Recommended speeds (speed chart - page 11.11) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 11.11)

■ ... C	Grüner Ring/Green ring/Bague verte	Grob/Coarse/Grain gros	175 µm	ISO No. 534
■ ... M	Blauer Ring/Blue ring/Bague bleue	Mittel/Medium/Grain moyen	125 µm	ISO No. 524
■ ... F	Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Fein/Fine/Grain fin	45 µm	ISO No. 514

ABACUS® Diamantinstrumente ABACUS® Diamonds Instruments diamantés ABACUS®

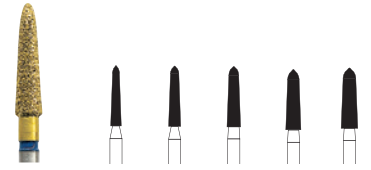
**Z878
(289)**
Torpedo
Beveled Cylinder
Torpille



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	010	012	014
Länge-Length in mm - longueur	8,0	8,0	8,0

Shank	ISO	REF	5
FG	■ Z806 314 289 534...	Z878- ... C- FG	012 014
FG	■ Z806 314 289 524...	Z878- ... M- FG	010 012 014
FG	■ Z806 314 289 514...	Z878- ... F- FG	010 012 014

**Z878K
(298)**
Torpedo, konisch
Curettage
Torpille conique, Curetage



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	014	016	018	020	022
Länge-Length in mm - longueur	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0

Shank	ISO	REF	5
FG	■ Z806 314 298 534...	Z878K- ... C- FG	014 016 018 020 022
FG	■ Z806 314 298 524...	Z878K- ... M- FG	014 016
FG	■ Z806 314 298 514...	Z878K- ... F- FG	016 022

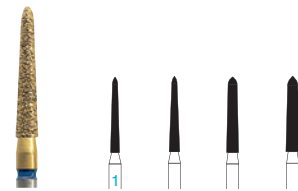
**Z879
(290)**
Torpedo
Beveled Cylinder
Torpille



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012	014
Länge-Length in mm - longueur	10,0	10,0

Shank	ISO	REF	5
FG	■ Z806 314 290 534...	Z879- ... C- FG	012 014
FG	■ Z806 314 290 524...	Z879- ... M- FG	012 014
FG	■ Z806 314 290 514...	Z879- ... F- FG	012 014

**Z879K
(299)**
Torpedo, konisch
Curettage
Torpille conique, Curetage



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012	014	016	018
Länge-Length in mm - longueur	10,0	10,0	10,0	10,0

Shank	ISO	REF	5
FG	■ Z806 314 299 534...	Z879K- ... C- FG	012 014 016 018
FG	■ Z806 314 299 524...	Z879K- ... M- FG	012 014 016
FG	■ Z806 314 299 514...	Z879K- ... F- FG	012 014 016

**Z880
(140)**
Zylinder, rund
Round End Cylinder
Cylindre, bout arrondi



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012
Länge-Length in mm - longueur	6,0

Shank	ISO	REF	5
FG	■ Z806 314 140 534...	Z880- ... C- FG	012
FG	■ Z806 314 140 524...	Z880- ... M- FG	012

**Z881
(141)**
Zylinder, rund
Round End Cylinder
Cylindre, bout arrondi



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	014	016
Länge-Length in mm - longueur	8,0	8,0

Shank	ISO	REF	5
FG	■ Z806 314 141 534...	Z881- ... C- FG	014 016
FG	■ Z806 314 141 524...	Z881- ... M- FG	014
FG	■ Z806 314 141 514...	Z881- ... F- FG	014 016

**Z909
(068)**
Reifen
Donut
Roue



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	040
Länge-Length in mm - longueur	1,6

Shank	ISO	REF	5
FG	■ Z806 314 068 534...	Z909- ... C- FG	040

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltafel - Seite 11.11) / Please observe Recommended speeds (speed chart - page 11.11) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 11.11)

■ ... C	Grüner Ring/Green ring/Bague verte	Grob/Coarse/Grain gros	175 µm	ISO No. 534
■ ... M	Blauer Ring/Blue ring/Bague bleue	Mittel/Medium/Grain moyen	125 µm	ISO No. 524
■ ... F	Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Fein/Fine/Grain fin	45 µm	ISO No. 514

ABACUS® TURBO Diamantinstrumente

ABACUS® TURBO Diamond Instruments

ABACUS® TURBO Instruments diamantés

Die Kombination aus diamantierter Spirale und UniMatrix®-Diamantierung erzeugt ein glatteres Schlibbild als ein Standard Diamantinstrument mit identischer Körnung. Die Oberfläche der groben Körnung erzeugt ein Schlibbild wie ein Diamantinstrument mit mittlerer Körnung. So kann direkt anschließend ein Instrument mit feiner Körnung zum Finieren der Präparation verwendet werden.

The combination of a diamond-coated spiral with UniMatrix® diamond-coating gives a smoother ground surface than standard diamond instruments with an identical grit size.

The coarse grit surface produces a ground surface appearance similar to grinding with a medium grit size diamond instrument. Therefore it is possible to use a fine grit sized instrument directly afterwards for finishing the preparation.

La combinaison de la spirale diamantée et de la diamantation UniMatrix® permet d'obtenir une surface fraisée lisse par rapport à celle obtenue avec des instruments diamantés standards de grain identique.

La surface fraisée avec une fraise à gros grains est identique à celle obtenue avec un instrument diamanté à grains moyens. Ainsi, il est possible d'utiliser aussitôt après un instrument à grains fins pour la finition de la préparation.

Z830L (239)

Birne, lang
 Long Pear
 Poire longue



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012	014
Länge-Length in mm - longueur	4,0	5,0

Shank

FG TZ806 314 239 534... **Z830L- ...TC-FG 012 014**



Z850 (199)

Konus, rund
 Round End Taper
 Cone, bout arrondi



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	016
Länge-Length in mm - longueur	10,0

Shank

FG TZ806 314 199 534... **Z850- ...TC-FG 016**

Z863 (250)

Flamme
 Flame
 Flamme



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	016
Länge-Length in mm - longueur	10,0

Shank

FG TZ806 314 250 534... **Z863- ...TC-FG 016**

Z879 (290)

Torpedo
 Beveled Cylinder
 Torpille



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	014
Länge-Length in mm - longueur	10,0

Shank

FG TZ806 314 290 534... **Z879- ...TC-FG 014**

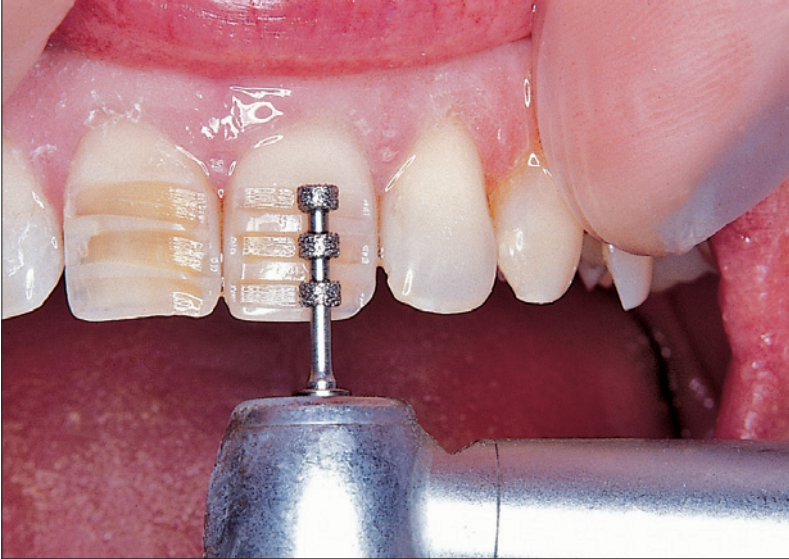
Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltafel - Seite 11.11) / Please observe Recommended speeds (speed chart - page 11.11) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 11.11)

	... C	Grüner Ring/Green ring/Bague verte	Grob/Coarse/Grain gros	175 µm	ISO No. 534
	... M	Blauer Ring/Blue ring/Bague bleue	Mittel/Medium/Grain moyen	125 µm	ISO No. 524
	... F	Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Fein/Fine/Grain fin	45 µm	ISO No. 514

Diamantschleifinstrumente FG/FGM/RA

Diamond Instruments FG/FGM/RA

Instruments diamantés FG/FGM/CA



1.13
Tiefenmarkierer
Depth Marker
Marqueur de profondeur



NTI bietet mehr als 400 verschiedene Diamantschleifinstrumente in bis zu sechs verschiedenen Körnungen an. Das umfangreiche Sortiment ermöglicht jede Form der individuellen Präparation.

NTI supplies more than 400 different diamond instruments with up to six different grit sizes. The comprehensive range provides for any shape of specific preparation.

NTI propose plus de 400 instruments diamantés différents avec jusqu'à six granulométries différentes. La gamme très confortable permet toutes les formes individuelles de préparation.

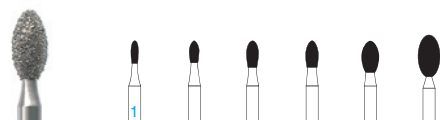
Diamantinstrumente • Diamond Instruments • Instruments diamantés

368 (257)

 Knospe
 Pointed Football
 Football pointu


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	010	016	018	023
Länge-Length in mm - longueur	3,5	3,5	4,5	5,0
Shank	ISO	REF		
FGL 806 315 257 524...	368 - ... M -FGL			023
FGL 806 315 257 514...	368 - ... F -FGL			023
FGL 806 315 257 504...	368 - ... SF -FGL			023
FG 806 314 257 524...	368 - ... M -FG	010	016	018 023
FG 806 314 257 544...	368 - ... SC -FG		016	018 023
FG 806 314 257 534...	368 - ... C -FG		016	018 023
FG 806 314 257 514...	368 - ... F -FG	010	016	018 023
FG 806 314 257 504...	368 - ... SF -FG	010	016	018 023
FG 806 314 257 494...	368 - ... UF -FG		016	018 023
RA 806 204 257 524...	368 - ... M -RA		016	

379 (277)

 Eiform
 Football
 Football


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012	014	016	018	023	029
Länge-Length in mm - longueur	3,0	3,0	3,2	3,3	4,2	5,5
Shank	ISO	REF				
FGL 806 315 277 524...	379 - ... M -FGL					023
FGL 806 315 277 514...	379 - ... F -FGL					023
FGL 806 315 277 504...	379 - ... SF -FGL					023
FG 806 314 277 524...	379 - ... M -FG	012	014	016	018	023 029
FG 806 314 277 544...	379 - ... SC -FG		014	016	018	023 029
FG 806 314 277 534...	379 - ... C -FG	012	014	016	018	023 029
FG 806 314 277 514...	379 - ... F -FG	012	014	016	018	023 029
FG 806 314 277 504...	379 - ... SF -FG	012	014	016	018	023 029
FG 806 314 277 494...	379 - ... UF -FG		016	018	023	

370 (507)

 Spezialform
 Special Shape
 Forme spéciale


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	023	
Länge-Length in mm - longueur	5,5	
Shank	ISO	REF
FG 806 314 507 534...	370 - ... C -FG	023
FG 806 314 507 514...	370 - ... F -FG	023
FG 806 314 507 504...	370 - ... SF -FG	023



392 (465)

 Interdental
 Interproximal
 Interdentaire


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	016	
Länge-Length in mm - longueur	5,0	
Shank	ISO	REF
FGM 806 313 465 524...	392 - ... M -FGM	016
FG 806 314 465 524...	392 - ... M -FG	016
FG 806 314 465 514...	392 - ... F -FG	016
FG 806 314 465 504...	392 - ... SF -FG	016

369 (263)

 Knospe
 Pointed Football
 Football pointu


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	025	
Länge-Length in mm - longueur	5,5	
Shank	ISO	REF
FG 806 314 263 524...	369 - ... M -FG	025
FG 806 314 263 534...	369 - ... C -FG	025
FG 806 314 263 514...	369 - ... F -FG	025
FG 806 314 263 504...	369 - ... SF -FG	025



390 (274)

 Granate
 Grenade
 Grenade


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	016	
Länge-Length in mm - longueur	3,5	
Shank	ISO	REF
FG 806 314 274 524...	390 - ... M -FG	016
FG 806 314 274 534...	390 - ... C -FG	016
FG 806 314 274 514...	390 - ... F -FG	016
FG 806 314 274 504...	390 - ... SF -FG	016

392A (465)

 Interdental
 Interproximal
 Interdentaire


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	016	
Länge-Length in mm - longueur	3,5	
Shank	ISO	REF
FG 806 314 465 524...	392A - ... M -FG	016
FG 806 314 465 514...	392A - ... F -FG	016

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltafel - Seite 11.11) / Please observe Recommended speeds (speed chart - page 11.11) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 11.11)

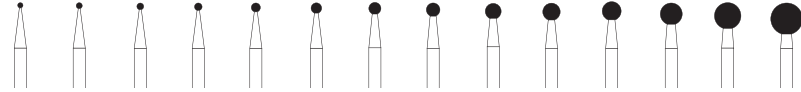
M Ohne Ring/Without ring/Sans bague	Mittel/Medium/Standard	107-126 µm	ISO 524	F Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Fein/Fine/Fin	40 µm	ISO 514
■ SC Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire	Superrob/Supercoarse/Supergrös	181 µm	ISO 544	■ SF Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune	Superfein/Superfine/Superfin	20 µm	ISO 504
■ C Grüner Ring/Green ring/Bague verte	Grob/Coarse/Gros	151 µm	ISO 534	□ UF Weißer Ring/White ring/Bague blanche	Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin	15 µm	ISO 494

Diamantinstrumente • Diamond Instruments • Instruments diamantés

801 (001)



Rund
Round
Rond

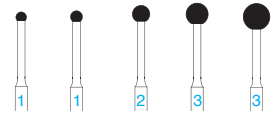


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	029	035	042													
Länge-Length in mm - longueur																											
Shank	ISO	REF																									
FGM 806 313 001 524...	801- ... M- FGM			012			014			018																	
FGM 806 313 001 534...	801- ... C- FGM			023																							
FG 806 314 001 524...	801- ... M- FG			007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	029	035	042										
FG 806 314 001 544...	801- ... SC-FG			012 014 016 018 021 023 025 029 035																							
FG 806 314 001 534...	801- ... C- FG			012 014 016 018 021 023 025 029 035 042																							
FG 806 314 001 514...	801- ... F- FG			007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	029	035											
FG 806 314 001 504...	801- ... SF-FG			012 014 016 018 021 023 025 029 035																							
RA 806 204 001 524...	801- ... M- RA			010			012			014			016			018			021			023			029		

801L (697)



Rund, lang
Long Round
Rond, long



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	014	016	023	029	035		
Länge-Length in mm - longueur							
Shank	ISO	REF					
FG 806 314 697 524...	801L- ... M- FG		014	016	023	029	035
FG 806 314 697 544...	801L- ... SC-FG		014	016	023	029	
FG 806 314 697 534...	801L- ... C- FG		014	016	023	029	035

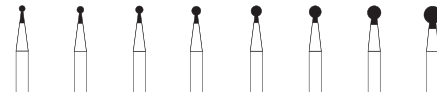


805-023M-FG

802 (002)



Rund, mit Ansatz
Round with Collar
Rond avec extension



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	008	009	010	012	014	016	018	023				
Länge-Length in mm - longueur	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	3,2				
Shank	ISO	REF										
FG 806 314 002 524...	802- ... M- FG		008	009	010	012	014	016	018	023		
FG 806 314 002 544...	802- ... SC-FG		014						016	018	023	
FG 806 314 002 534...	802- ... C- FG		012						014	016	018	023
FG 806 314 002 514...	802- ... F- FG		014						016	018		

805 (010)



Umgekehrter Kegel
Inverted Cone
Cône renversé



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	008	009	010	012	014	016	018	021	023						
Länge-Length in mm - longueur	1,0	1,0	1,0	1,2	1,6	1,6	1,6	1,9	2,5						
Shank	ISO	REF													
FGM 806 313 010 524...	805- ... M- FGM			012			014								
FG 806 314 010 524...	805- ... M- FG			008	009	010	012	014	016	018	021	023			
FG 806 314 010 544...	805- ... SC-FG			014						016	018	021			
FG 806 314 010 534...	805- ... C- FG			012						014	016	018	021	023	
FG 806 314 010 514...	805- ... F- FG			014						016					
RA 806 204 010 524...	805- ... M- RA			010			012			014			016		

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltable - Seite 11.11) / Please observe Recommended speeds (speed chart - page 11.11) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 11.11)



M Ohne Ring/Without ring/Sans bague	Mittel/Medium/Standard	107-126 µm	ISO 524	F Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Fein/Fine/Fin	40 µm	ISO 514
■ SC Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire	Supergrob/Supercourse/Supergros	181 µm	ISO 544	■ SF Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune	Superfein/Superfine/Superfin	20 µm	ISO 504
■ C Grüner Ring/Green ring/Bague verte	Grob/Coarse/Gros	151 µm	ISO 534	□ UF Weißer Ring/White ring/Bague blanche	Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin	15 µm	ISO 494

Diamantinstrumente • Diamond Instruments • Instruments diamantés

806 (019)

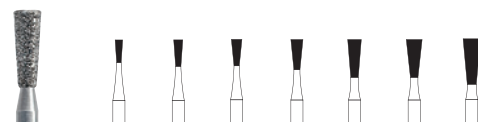
Umgekehrter Kegel, mit Ansatz
Inverted Cone with Collar
Cône renversé, avec extension





Größe/Size/taille ø 1/10 mm	008	009	010	012	014	016	018	023	
Länge-Length in mm - longueur	2,0	2,0	2,0	3,0	3,0	3,0	3,0	4,0	
Shank <small>ISO</small>	<small>REF</small>								
FG 806 313 019 524...	806- ... M- FG			010					
FG 806 314 019 524...	806- ... M- FG	008	009	010	012	014	016	018	023
FG  806 314 019 544...	806- ... SC-FG			014 016 018					
FG  806 314 019 534...	806- ... C- FG			010 012 014 016 018 023					

807 (225)

Umgekehrter Kegel
Inverted Cone
Cône renversé



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	010	012	014	016	018	021	023			
Länge-Length in mm - longueur	3,0	3,5	3,5	4,0	5,0	5,0	6,0			
Shank <small>ISO</small>	<small>REF</small>									
FG 806 314 225 524...	807- ... M- FG			010	012	014	016	018	021	023
FG  806 314 225 544...	807- ... SC-FG			016 018						
FG  806 314 225 534...	807- ... C- FG			012 014 016 018 021						

807L (226)

Umgekehrter Kegel, lang
Long Inverted Cone
Cône renversé, avec extension




Größe/Size/taille ø 1/10 mm	018	
Länge-Length in mm - longueur	7,0	
Shank <small>ISO</small>	<small>REF</small>	
FG 806 314 226 524...	807L- ... M-FG	018

808 (014)

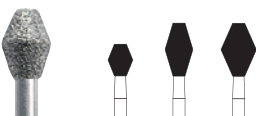
Umgekehrter Kegel
Inverted Cone
Cône renversé





Größe/Size/taille ø 1/10 mm	018	023		
Länge-Length in mm - longueur	0,7	0,8		
Shank <small>ISO</small>	<small>REF</small>			
FG 806 314 014 524...	808- ... M- FG		018	023
FG  806 314 014 534...	808- ... C- FG		018	023

811 (038)

Doppelkegel
Barrel
Tonneau





Größe/Size/taille ø 1/10 mm	033	037	047			
Länge-Length in mm - longueur	4,2	7,0	7,0			
Shank <small>ISO</small>	<small>REF</small>					
FG 806 314 038 524...	811- ... M- FG			033	037	047
FG  806 314 038 544...	811- ... SC-FG			033	037	047
FG  806 314 038 534...	811- ... C- FG			033	037	047

813 (032)

Diabolo
Diabolo
Diabolo




Größe/Size/taille ø 1/10 mm	010	012	014	016	018					
Länge-Length in mm - longueur	1,5	1,5	1,5	2,0	2,0					
Shank <small>ISO</small>	<small>REF</small>									
FG 806 314 032 524...	813- ... M- FG					010	012	014	016	018
FG  806 314 032 544...	813- ... SC-FG					016 018				
FG  806 314 032 534...	813- ... C- FG					012 014 016 018				

813L (523)

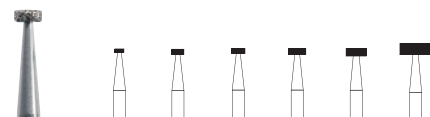
Diabolo, lang
Long Diabolo
Diabolo, long




Größe/Size/taille ø 1/10 mm	014	016		
Länge-Length in mm - longueur	3,0	3,0		
Shank <small>ISO</small>	<small>REF</small>			
FG 806 314 523 524...	813L- ... M-FG		014	016
FG  806 314 523 534...	813L- ... C- FG		014	016






815 (040)

Rad
Wheel
Roue



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012	016	018	023	027	042					
Länge-Length in mm - longueur	0,5	0,7	0,7	0,8	1,0	1,5					
Shank <small>ISO</small>	<small>REF</small>										
FG 806 314 040 524...	815- ... M-FG						012	016	018	027	042
FG  806 314 040 534...	815- ... C- FG						018	023	027	042	

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltafel - Seite 11.11) / Please observe Recommended speeds (speed chart - page 11.11) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 11.11)


M Ohne Ring/Without ring/Sans bague	Mittel/Medium/Standard	107-126 µm	ISO 524	 F Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Fein/Fine/Fin	40 µm	ISO 514
 SC Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire	Superrob/Supercoarse/Supergras	181 µm	ISO 544	 SF Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune	Superfein/Superfine/Superfin	20 µm	ISO 504
 C Grüner Ring/Green ring/Bague verte	Grob/Coarse/Gros	151 µm	ISO 534	 UF Weißer Ring/White ring/Bague blanche	Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin	15 µm	ISO 494

Diamantinstrumente • Diamond Instruments • Instruments diamantés

817 (041)

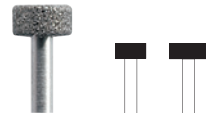
Rad
Wheel
Roue




Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	047
Länge - Length in mm - longueur	0,5
Shank <small>ISO</small>	<small>REF</small>
FG 806 314 041 524...	817- ... M- FG 047
FG  806 314 041 534...	817- ... C- FG 047

820 (043)

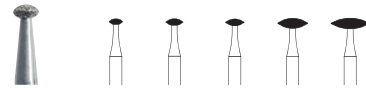
Rad
Wheel
Roue




Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	040	050
Länge - Length in mm - longueur	2,0	2,0
Shank <small>ISO</small>	<small>REF</small>	
FG 806 314 043 524...	820- ... M- FG 040	050
FG  806 314 043 544...	820- ... SC- FG 040	050

825 (304)

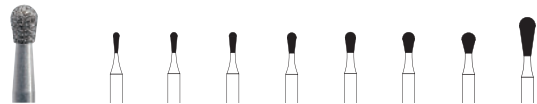
Linse
Knife Edge
Lentille







Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	018	023	025	040	050
Länge - Length in mm - longueur	0,8	0,9	0,9	1,5	1,5
Shank <small>ISO</small>	<small>REF</small>				
FG 806 314 304 524...	825- ... M- FG 018	023	025	040	050
FG  806 314 304 534...	825- ... C- FG		025	040	

830 (238)

Birne
Pear
Poire







Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	008	009	010	012	014	016	018	021
Länge - Length in mm - longueur	2,5	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	5,1
Shank <small>ISO</small>	<small>REF</small>							
FG 806 314 238 524...	830- ... M- FG 008	009	010	012	014	016	018	021
FG  806 314 238 544...	830- ... SC- FG			012	014	016	018	021
FG  806 314 238 534...	830- ... C- FG			010	012	014	016	018
FG  806 314 238 514...	830- ... F- FG 008	009	010	012	014		018	021
FG  806 314 238 504...	830- ... SF- FG 008			012				012

830L (239)

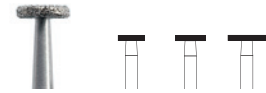
Birne, lang
Long Pear
Poire, longue




Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	012	014	016	018	021	025
Länge - Length in mm - longueur	4,0	5,0	5,0	5,0	5,0	7,0
Shank <small>ISO</small>	<small>REF</small>					
FG 806 314 239 524...	830L- ... M- FG 012	014	016	018	021	025
FG  806 314 239 544...	830L- ... SC- FG	014	016	018	021	025
FG  806 314 239 534...	830L- ... C- FG 012	014	016	018	021	025
FG  806 314 239 514...	830L- ... F- FG 012	014	016	018		
FG  806 314 239 504...	830L- ... SF- FG 012	014	016			021

818 (042)

Rad
Wheel
Roue






Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	035	040	050
Länge - Length in mm - longueur	0,7	0,7	0,7
Shank <small>ISO</small>	<small>REF</small>		
FG 806 314 042 524...	818- ... M- FG 035	040	050
FG  806 314 042 534...	818- ... C- FG 035	040	050

822 (237)

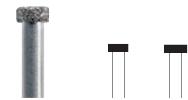
Birne
Pear
Poire



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	008	009	010	012
Länge - Length in mm - longueur	2,0	2,0	2,0	3,0
Shank <small>ISO</small>	<small>REF</small>			
FG 806 314 237 524...	822- ... M- FG 008	009	010	012
FG  806 314 237 544...	822- ... SC- FG			012
FG  806 314 237 534...	822- ... C- FG 008	009	010	012
FG  806 314 237 514...	822- ... F- FG		010	012

828 (054)

Tiefenmarkierer
Depth Marker
Marqueur de profondeur








Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	026	030
Länge - Length in mm - longueur	1,0	1,0
Shank <small>ISO</small>	<small>REF</small>	
FG 806 314 054 524...	828- ... M- FG 026	030
Schnitttiefe T mm, Depth of Cut profondeur de la coupe	0,5	0,7



830L-021C-FG

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltable - Seite 11.11) / Please observe Recommended speeds (speed chart - page 11.11) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 11.11)

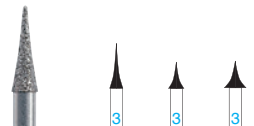
M Ohne Ring/Without ring/Sans bague	Mittel/Medium/Standard	107-126 μ m	ISO 524	 F Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Fein/Fine/Fin	40 μ m	ISO 514
 SC Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire	Supergrob/Supercoarse/Supergros	181 μ m	ISO 544	 SF Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune	Superfein/Superfine/Superfin	20 μ m	ISO 504
 C Grüner Ring/Green ring/Bague verte	Grob/Coarse/Gros	151 μ m	ISO 534	 UF Weißer Ring/White ring/Bague blanche	Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin	15 μ m	ISO 494

Diamantinstrumente • Diamond Instruments • Instruments diamantés

833 (466)



Okklusal Konturierung
Occlusal Contouring
Contour Occlusal



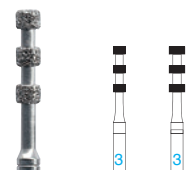
Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	018	021	031
Länge-Length in mm - longueur	5,9	3,5	3,5
Shank	ISO	REF	
FG 806 314 466 524...	833- ... M- FG	018	021
FG 806 314 466 514...	833- ... F- FG	018	021
FG 806 314 466 504...	833- ... SF- FG	018	021

Tiefenmarkierer • Depth Marker • Marqueur de profondeur

834 (552)



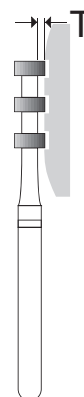
Tiefenmarkierer
Depth Marker
Marqueur de profondeur



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	016	021
Länge-Length in mm - longueur	6,0	6,0
Shank	ISO	REF
FG 806 314 552 524...	834- ... M- FG	016
Schnitttiefe T mm , Depth of Cut	0,3	0,5
profondeur de la coupe		



834-021M-FG



834A (242)



Tiefenmarkierer
Depth Marker
Marqueur de profondeur

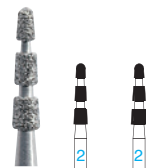


Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	031
Länge-Length in mm - longueur	3,5
Shank	ISO
REF	
FG 806 314 242 524...	834A- ... M- FG
Schnitttiefe T mm , Depth of Cut	1,0
profondeur de la coupe	

868A (302)



Tiefenmarkierer
Depth Marker
Marqueur de profondeur



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	018	021
Länge-Length in mm - longueur	8,0	8,0
Shank	ISO	REF
FG 806 314 302 524...	868A- ... M- FG	018
Schnitttiefe T mm , Depth of Cut	0,3	0,4
profondeur de la coupe		



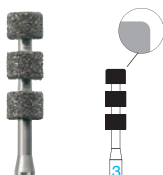
834L-027M-FG

VKP - Vollkeramik-Präparation • All Ceramic Preparation • Préparation céramo - céramique

834L (552) VKP



Tiefenmarkierer
Depth Marker
Marqueur de profondeur

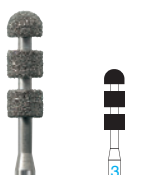


Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	027
Länge-Length in mm - longueur	8,0
Shank	ISO
REF	
FG 806 314 552 524...	834L- ... M- FG
Schnitttiefe T mm , Depth of Cut,	0,8
profondeur de la coupe	

834RL (301) VKP



Tiefenmarkierer
Depth Marker
Marqueur de profondeur



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	027
Länge-Length in mm - longueur	8,0
Shank	ISO
REF	
FG 806 314 301 524...	834RL- ... M- FG
Schnitttiefe T mm , Depth of Cut,	0,8
profondeur de la coupe	



834RL-027M-FG

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltafel - Seite 11.11) / Please observe Recommended speeds (speed chart - page 11.11) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 11.11)

M Ohne Ring/Without ring/Sans bague	Mittel/Medium/Standard	107-126 μ m	ISO 524	F Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Fein/Fine/Fin	40 μ m	ISO 514
SC Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire	Supergrob/Supercourse/Supergras	181 μ m	ISO 544	SF Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune	Superfein/Superfine/Superfin	20 μ m	ISO 504
C Grüner Ring/Green ring/Bague verte	Grob/Coarse/Gros	151 μ m	ISO 534	UF Weißer Ring/White ring/Bague blanche	Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin	15 μ m	ISO 494

Tiefenmarkierer • Depth Marker • Marquer de profondeur



Axial Reduction Instruments by Dr Mark J. Caldwell

MADC Tiefenmarkierer nach Dr. Mark J. Caldwell, USA

Tiefenmarkierung für alle Bereiche der Kronen- und Brückentechnik.

Vollkeramischer und CAD/CAM gefertigter Zahnersatz stellt hohe Anforderungen an die zahnärztliche Präparation. Der Erfolg der Restauration wird maßgeblich durch die Einhaltung von Mindestwandstärken der Restauration erreicht (Teamwork 6/2007; Prof. Dr. Frankenberger et.al.).

Sieben Instrumente bieten die Möglichkeit einer Festlegung von Präparationstiefen von 0,3 mm bis 2,0 mm.

MADC Depth Markers by Dr Mark J. Caldwell, USA

Depth marking for all areas of crown and bridgework.

All-porcelain and CAD/CAM produced restorations place high demands on dental preparations. The success of a restoration depends to a high extent upon the compliance of the minimal wall thickness of the restoration (Teamwork 6/2007; Prof. Dr. Frankenberger et.al.).


With these seven instruments it is possible to define the prepared margin at the depths of 0.3 to 2.0 mm.

Instruments MADC servant à marquer la profondeur, selon le Dr Mark J Caldwell, USA

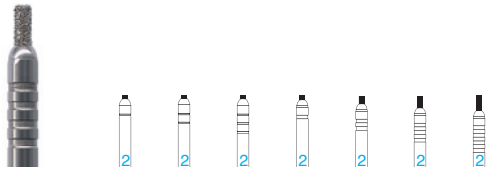
Marquage de la profondeur de préparation dans tous les secteurs de la technique des couronnes et des bridges.

Les éléments prothétiques tout céramique, ou ceux produits par CFAO, exigent un soin particulier en ce qui concerne la préparation clinique. La réussite d'une restauration dépend fortement du respect d'une épaisseur minimale des parois de la restauration (Teamwork 6/2007 ; Dr Frankenberger et.al.).

Sept instruments permettent de déterminer des profondeurs de préparation de 0,3 à 2,0 mm.

MADC 

Tiefenmarkierer
Depth Marker
Marqueur de profondeur



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	009	009	009	009	009	009	009
Länge - Length in mm - longueur	0,3	0,4	0,5	0,6	1,0	1,5	2,0

Shank	ISO	REF	
FG		MADC03- ... M - FG	009
FG		MADC04- ... M - FG	009
FG		MADC05- ... M - FG	009
FG		MADC06- ... M - FG	009
FG		MADC10- ... M - FG	009
FG		MADC15- ... M - FG	009
FG		MADC20- ... M - FG	009

Schnitttiefe **T mm**, Depth of Cut,
profondeur de la coupe

⌚ opt. 40.000 - 85.000 rpm



Optimal für die okklusale Vollkeramik-Präparation
Perfectly suited for occlusal All Ceramic Preparation
Parfait pour préparation céramo-céramique

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltafel - Seite 11.11) / Please observe Recommended speeds (speed chart - page 11.11) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 11.11)

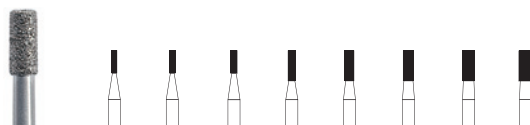
M Ohne Ring/Without ring/Sans bague	Mittel/Medium/Standard	107-126 µm	ISO 524	F Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Fein/Fine/Fin	40 µm	ISO 514
SC Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire	Supergrob/Supercourse/Supergras	181 µm	ISO 544	SF Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune	Superfein/Superfine/Superfin	20 µm	ISO 504
C Grüner Ring/Green ring/Bague verte	Grob/Coarse/Gros	151 µm	ISO 534	UF Weißer Ring/White ring/Bague blanche	Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin	15 µm	ISO 494

Diamantinstrumente • Diamond Instruments • Instruments diamantés

835 (107)



Zylinder
 Flat End Cylinder
 Cylindre à bout plat

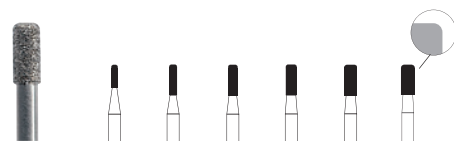


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	007	008	009	010	012	014	016	018
Länge-Length in mm - longueur	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
Shank	ISO	REF						
FGM ■ 806 313 107 524...	835- ... M- FGM	008	009	010	012	014		
FGM ■ 806 313 107 534...	835- ... C- FGM				010			
FG ■ 806 314 107 524...	835- ... M- FG	007	008	009	010	012	014	016 018
FG ■ 806 314 107 544...	835- ... SC-FG				010	012	014	016
FG ■ 806 314 107 534...	835- ... C- FG				009	010	012	014 016 018
FG ■ 806 314 107 514...	835- ... F- FG				010	012	014	
FG ■ 806 314 107 504...	835- ... SF-FG				012			
RA ■ 806 204 107 524...	835- ... M- RA				010	012	014	016

835KR (156)



Zylinder, Kante rund
 KR Cylinder, Modified Shoulder
 Cylindre à bout rond

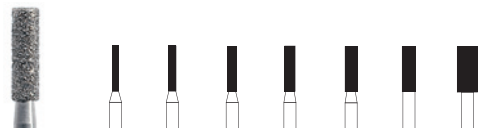


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	008	010	012	014	016	018
Länge-Length in mm - longueur	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
Shank	ISO	REF				
FG ■ 806 314 156 524...	835KR- ... M- FG	008	010	012	014	016 018
FG ■ 806 314 156 544...	835KR- ... SC-FG				014	016
FG ■ 806 314 156 534...	835KR- ... C- FG	010	012	014	016	018
FG ■ 806 314 156 514...	835KR- ... F- FG	008	010	012	014	

836 (110)



Zylinder
 Flat End Cylinder
 Cylindre à bout plat

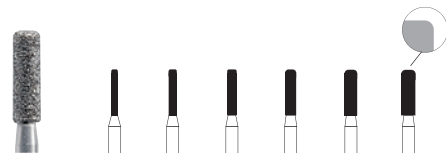


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	008	010	012	014	016	018	027
Länge-Length in mm - longueur	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Shank	ISO	REF					
FGM ■ 806 313 110 544...	836- ... SC-FGM				014		
FG ■ 806 314 110 524...	836- ... M- FG	008	010	012	014	016	018
FG ■ 806 314 110 544...	836- ... SC-FG				012	014	016 027
FG ■ 806 314 110 534...	836- ... C- FG			010	012	014	016 018
FG ■ 806 314 110 514...	836- ... F- FG			010	012		

836KR (157)



Zylinder, Kante rund
 KR Cylinder, Modified Shoulder
 Cylindre à bout rond



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	008	010	012	014	016	018
Länge-Length in mm - longueur	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Shank	ISO	REF				
FG ■ 806 314 157 524...	836KR- ... M- FG	008	010	012	014	016
FG ■ 806 314 157 544...	836KR- ... SC-FG				014	016
FG ■ 806 314 157 534...	836KR- ... C- FG	010	012	014	016	018
FG ■ 806 314 157 514...	836KR- ... F- FG	008	010	012	014	

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltafel - Seite 11.11) / Please observe Recommended speeds (speed chart - page 11.11) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 11.11)

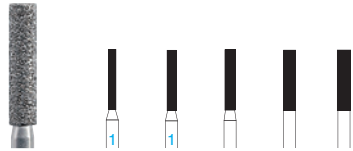
M Ohne Ring/Without ring/Sans bague	Mittel/Medium/Standard	107-126 µm	ISO 524	F Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Fein/Fine/Fin	40 µm	ISO 514
■ SC Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire	Supergrob/Supercourse/Supergras	181 µm	ISO 544	SF Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune	Superfein/Superfine/Superfin	20 µm	ISO 504
■ C Grüner Ring/Green ring/Bague verte	Grob/Coarse/Gros	151 µm	ISO 534	□ UF Weißer Ring/White ring/Bague blanche	Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin	15 µm	ISO 494

Diamantinstrumente • Diamond Instruments • Instruments diamantés

837 (111)



Zylinder
Flat End Cylinder
Cylindre à bout plat

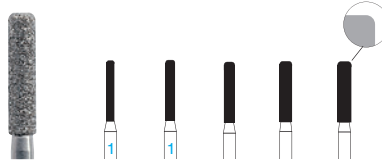


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	010	012	014	016	018	
Länge-Length in mm - longueur	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	
Shank	ISO	REF				
FGM 806 313 111 534...	837- ... C- FGM		014			
FG 806 314 111 524...	837- ... M- FG	010	012	014	016	018
FG 806 314 111 544...	837- ... SC-FG	012	014	016	018	
FG 806 314 111 534...	837- ... C- FG	010	012	014	016	018
FG 806 314 111 514...	837- ... F- FG	012	014			

837KR (158)



Zylinder, Kante rund
KR Cylinder, Modified Shoulder
Cylindre bout rond

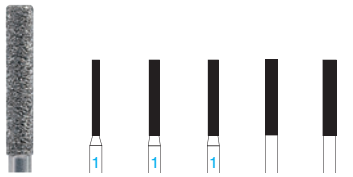


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	010	012	014	016	018		
Länge-Length in mm - longueur	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0		
Shank	ISO	REF					
FG 806 314 158 524...	837KR- ... M- FG		010	012	014	016	018
FG 806 314 158 544...	837KR- ... SC-FG		012	014	016	018	
FG 806 314 158 534...	837KR- ... C- FG		010	012	014	016	018
FG 806 314 158 514...	837KR- ... F- FG		010	012	014	016	

837L (112)



Zylinder, lang
Long Cylinder
Cylindre long

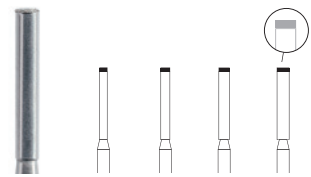


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	010	012	014	016	018		
Länge-Length in mm - longueur	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0		
Shank	ISO	REF					
FG 806 314 112 524...	837L- ... M- FG		010	012	014	016	018
FG 806 314 112 544...	837L- ... SC-FG		014			016	
FG 806 314 112 534...	837L- ... C- FG		010	012	014	016	018
FG 806 314 112 514...	837L- ... F- FG		012				

839 (150)



Stirnschneidend
End Cutting
Bout coupant

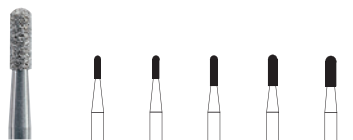


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	010	012	014	016		
Länge-Length in mm - longueur	0,1	0,1	0,1	0,1		
Shank	ISO	REF				
FG 806 314 150 524...	839- ... M- FG		010	012	014	016
FG 806 314 150 514...	839- ... F- FG		010	012	014	

838 (137)



Zylinder, rund
Round End Cylinder
Cylindre rond

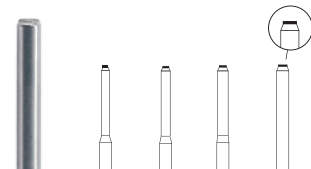


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	008	009	010	012	014		
Länge-Length in mm - longueur	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0		
Shank	ISO	REF					
FG 806 314 137 524...	838- ... M- FG		008	009	010	012	014
FG 806 314 137 544...	838- ... SC- FG		012			014	
FG 806 314 137 534...	838- ... C- FG		010			012	014
FG 806 314 137 514...	838- ... F- FG		010				

840 (179)



Stirnschneidend
End Cutting
Bout coupant



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	010	012	014	016		
Länge-Length in mm - longueur	0,1	0,1	0,1	0,1		
Shank	ISO	REF				
FG 806 314 179 524...	840- ... M- FG		010	012	014	016

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltafel - Seite 11.11) / Please observe Recommended speeds (speed chart - page 11.11) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 11.11)

M Ohne Ring/Without ring/Sans bague	Mittel/Medium/Standard	107-126 µm	ISO 524	F Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Fein/Fine/Fin	40 µm	ISO 514
■ SC Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire	Supergrob/Supercourse/Supergros	181 µm	ISO 544	■ SF Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune	Superfein/Superfine/Superfin	20 µm	ISO 504
■ C Grüner Ring/Green ring/Bague verte	Grob/Coarse/Gros	151 µm	ISO 534	□ UF Weißer Ring/White ring/Bague blanche	Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin	15 µm	ISO 494

Diamantinstrumente • Diamond Instruments • Instruments diamantés

842 (113)

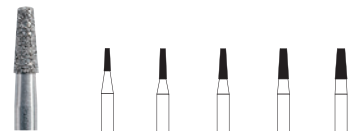
Zylinder
Flat End Cylinder
Cylindre à bout plat



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012	014	018
Länge-Length in mm - longueur	12,0	12,0	12,0
Shank	ISO	REF	
FG	806 314 113 524...	842- ... M- FG	012 014 018
FG	806 314 113 544...	842- ... SC- FG	012 014
FG	806 314 113 534...	842- ... C- FG	012 014 018

845 (170)

Konus
Flat End Taper
Cône à bout plat



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	009	010	012	014	016
Länge-Length in mm - longueur	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0
Shank	ISO	REF			
FGM	806 313 170 524...	845- ... M- FGM	010 012		
FG	806 314 170 524...	845- ... M- FG	009 010 012 014 016		
FG	806 314 170 534...	845- ... C- FG	012 014 016		
RA	806 204 170 524...	845- ... M- RA	010 012		

845KR (544)

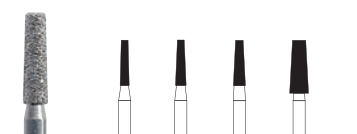
Konus, Kante rund
KR Taper, Modified Shoulder
Cône à bout rond



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	016	018	025
Länge-Length in mm - longueur	4,0	4,0	4,0
Shank	ISO	REF	
FG	806 314 544 524...	845KR- ... M- FG	016 018 025
FG	806 314 544 544...	845KR- ... SC- FG	016
FG	806 314 544 534...	845KR- ... C- FG	016 018 025
FG	806 314 544 514...	845KR- ... F- FG	016 018 025
FG	806 314 544 504...	845KR- ... SF- FG	025

846 (171)

Konus
Flat End Taper
Cône à bout plat



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012	014	016	025
Länge-Length in mm - longueur	6,0	6,0	6,0	7,0
Shank	ISO	REF		
FG	806 314 171 524...	846- ... M- FG	012 014 016 025	
FG	806 314 171 534...	846- ... C- FG	012 014 016 025	
FG	806 314 171 514...	846- ... F- FG	012 016 025	

846KR (545)

Konus, Kante rund
KR Taper, Modified Shoulder
Cône à bout rond



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	016		
Länge-Length in mm - longueur	6,0		
Shank	ISO		
FG	806 314 545 524...	846KR- ... M- FG	016
FG	806 314 545 544...	846KR- ... SC- FG	016
FG	806 314 545 534...	846KR- ... C- FG	016
FG	806 314 545 514...	846KR- ... F- FG	016

846S (183)

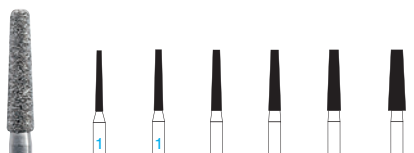
Konus, Seite schneidend
Taper, Side Cutting
Cône, coupant laterale



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	025		
Länge-Length in mm - longueur	7,0		
Shank	ISO		
FG	806 314 183 534...	846S- ... C- FG	025

847 (172)

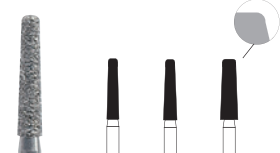
Konus, flach
Flat End Taper
Cône à bout plat



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	010	012	014	016	018	023
Länge-Length in mm - longueur	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Shank	ISO	REF				
FGM	806 313 172 544...	847- ... SC- FGM				016
FGM	806 313 172 534...	847- ... C- FGM				016
FG	806 314 172 524...	847- ... M- FG	010 012 014 016 018 023			
FG	806 314 172 544...	847- ... SC- FG	012 014 016 018 023			
FG	806 314 172 534...	847- ... C- FG	010 012 014 016 018 023			
FG	806 314 172 514...	847- ... F- FG	010 012 014 016			
FG	806 314 172 504...	847- ... SF- FG	010			

847KR (546)

Konus, Kante rund
KR Taper, Modified Shoulder
Cône à bout rond



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	016	018	023
Länge-Length in mm - longueur	8,0	8,0	8,0
Shank	ISO	REF	
FGM	806 313 546 544...	847KR- ... SC- FGM	016
FG	806 314 546 524...	847KR- ... M- FG	016 018 023
FG	806 314 546 544...	847KR- ... SC- FG	016 018
FG	806 314 546 534...	847KR- ... C- FG	016 018 023
FG	806 314 546 514...	847KR- ... F- FG	016 018 023

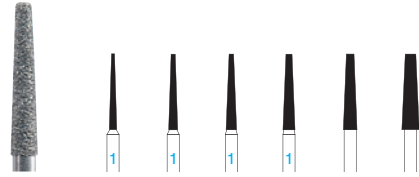
Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltafel - Seite 11.11) / Please observe Recommended speeds (speed chart - page 11.11) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 11.11)

M Ohne Ring/Without ring/Sans bague	Mittel/Medium/Standard	107-126 µm	ISO 524	F Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Fein/Fine/Fin	40 µm	ISO 514
■ SC Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire	Supergrob/Supercourse/Supergros	181 µm	ISO 544	■ SF Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune	Superfein/Superfine/Superfin	20 µm	ISO 504
■ C Grüner Ring/Green ring/Bague verte	Grob/Coarse/Gros	151 µm	ISO 534	□ UF Weißer Ring/White ring/Bague blanche	Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin	15 µm	ISO 494

Diamantinstrumente • Diamond Instruments • Instruments diamantés

848 (173)

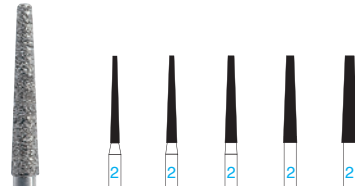
Konus, flach
Flat End Taper
Cône bout plat



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	010	012	014	016	018	023
Länge-Length in mm - longueur	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Shank	ISO	REF				
FGM 806 313 173 524...	848- ... M- FGM		014			
FG 806 314 173 524...	848- ... M- FG	010	012	014	016	018 023
FG 806 314 173 544...	848- ... SC- FG			016	018	023
FG 806 314 173 534...	848- ... C- FG	010	012	014	016	018 023
FG 806 314 173 514...	848- ... F- FG	010	012	014	016	018
FG 806 314 173 504...	848- ... SF- FG	010	012	014	016	

848L (174)

Konus, lang
Long Flat End Taper
Cône long



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012	014	016	018	021
Länge-Length in mm - longueur	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5
Shank	ISO	REF			
FG 806 314 174 524...	848L- ... M- FG		012	014	016 018 021
FG 806 314 174 544...	848L- ... SC- FG		014	016	018 021
FG 806 314 174 534...	848L- ... C- FG		014	016	018
FG 806 314 174 514...	848L- ... F- FG		014		

849 (196)

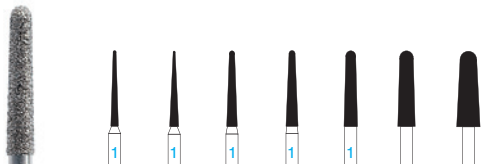
Konus, rund
Round End Taper
Cône rond



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	009	010	012	014	016	025
Länge-Length in mm - longueur	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
Shank	ISO	REF				
FG 806 314 196 524...	849- ... M- FG		009	010	012	025
FG 806 314 196 544...	849- ... SC- FG					025
FG 806 314 196 534...	849- ... C- FG		009	010	012	014 016 025
FG 806 314 196 514...	849- ... F- FG		009	010	012	
FG 806 314 196 504...	849- ... SF- FG		010			

850 (199)

Konus, rund
Round End Taper
Cône rond



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	010	012	014	016	018	023	031
Länge-Length in mm - longueur	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Shank	ISO	REF					
FGM 806 313 199 534...	850- ... C- FGM		014				
FG 806 314 199 524...	850- ... M- FG	010	012	014	016	018	023 031
FG 806 314 199 544...	850- ... SC- FG			014	016	018	023
FG 806 314 199 534...	850- ... C- FG	010	012	014	016	018	023 031
FG 806 314 199 514...	850- ... F- FG	010	012	014	016	018	023
FG 806 314 199 504...	850- ... SF- FG	010	012	014	016	018	
RA 806 204 199 524...	850- ... M- RA		012				

848S (185)

Seite schneidend
Taper, Side Cutting
Cône, coupant laterale



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	016
Länge-Length in mm - longueur	10,0
Shank	ISO REF
FG 806 314 185 524...	848S- ... M- FG 016



850KR (553)

Konus, Kante rund
KR Taper, Modified Shoulder
Bout arrondi



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	014	018
Länge-Length in mm - longueur	10,0	10,0
Shank	ISO	REF
FGM 806 313 553 524...	850KR-... M- FGM 018	
FG 806 314 553 524...	850KR-... M- FG	014 018
FG 806 314 553 544...	850KR-... SC- FG	014 018
FG 806 314 553 534...	850KR-... C- FG	014 018

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltafel - Seite 11.11) / Please observe Recommended speeds (speed chart - page 11.11) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 11.11)

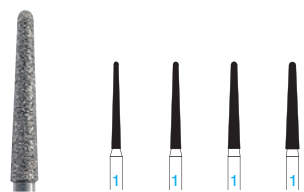
M Ohne Ring/Without ring/Sans bague	Mittel/Medium/Standard	107-126 µm	ISO 524	F Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Fein/Fine/Fin	40 µm	ISO 514
■ SC Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire	Supergrob/Supercourse/Supergras	181 µm	ISO 544	■ SF Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune	Superfein/Superfine/Superfin	20 µm	ISO 504
■ C Grüner Ring/Green ring/Bague verte	Grob/Coarse/Gros	151 µm	ISO 534	□ UF Weißer Ring/White ring/Bague blanche	Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin	15 µm	ISO 494

Diamantinstrumente • Diamond Instruments • Instruments diamantés

Praxis • Dental Surgery • Cabinet dentaire

850L (200)

Konus lang, rund
Long Round End Taper
Cône long rond



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012	014	016	018
Länge-Length in mm - longueur	11,5	11,5	11,5	11,5
Shank	ISO	REF		
FG 806 314 200 524...	850L- ...M- FG	012	014	016 018
FG 806 314 200 544...	850L- ...SC- FG		014	016 018
FG 806 314 200 534...	850L- ...C- FG	012	014	016 018
FG 806 314 200 514...	850L- ...F- FG	012	014	016
FG 806 314 200 504...	850L- ...SF- FG	012	014	

851 (219)

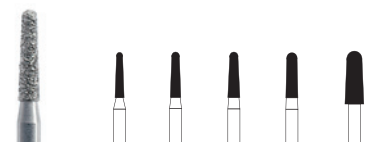
Konus, rund Sicherheitsspitze
Round Safe End Taper
Pointe de sécurité



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	010	012	016
Länge-Length in mm - longueur	8,0	8,0	8,0
Shank	ISO	REF	
FG 806 314 219 524...	851- ...M- FG	010	012 016
FG 806 314 219 534...	851- ...C- FG		012 016
FG 806 314 219 514...	851- ...F- FG	010	012
FG 806 314 219 504...	851- ...SF- FG	010	

855 (197)

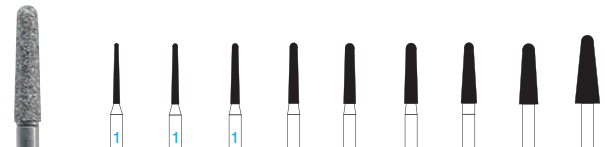
Konus, rund
Round End Taper
Cône rond



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012	014	016	018	025
Länge-Length in mm - longueur	6,0	6,0	6,0	6,0	7,0
Shank	ISO	REF			
FGM 806 313 197 534...	855- ...C- FGM	012			
FG 806 314 197 524...	855- ...M- FG	012	014		025
FG 806 314 197 544...	855- ...SC- FG	012	014	016 018	025
FG 806 314 197 534...	855- ...C- FG	012	014		025
FG 806 314 197 514...	855- ...F- FG	012	014		
FG 806 314 197 504...	855- ...SF- FG		014		

856 (198)

Konus, rund
Round End Taper
Cône rond



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	009	010	012	014	016	018	021	025	033
Länge-Length in mm - longueur	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	9,0
Shank	ISO	REF							
FGM 806 313 198 524...	856- ...M- FGM				012				
FGM 806 313 198 544...	856- ...SC- FGM				012	014	016	018	021 025
FGM 806 313 198 534...	856- ...C- FGM				012	014	016	018	
FG 806 314 198 524...	856- ...M- FG	009	010	012	014	016	018	021	025
FG 806 314 198 544...	856- ...SC- FG			012	014	016	018	021	025 033
FG 806 314 198 534...	856- ...C- FG			012	014	016	018	021	025
FG 806 314 198 514...	856- ...F- FG	009	010	012	014	016	018	021	025
FG 806 314 198 504...	856- ...SF- FG	009	010	012		016		021	

844 (199)

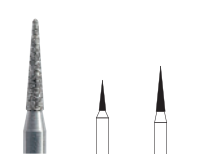
Konus, rund
Round End Taper
Cône rond



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	014	016
Länge-Length in mm - longueur	10,0	10,0
Shank	ISO	REF
FG 806 314 199	844 - ...F/C- FG	014 016

852 (164)

Konus, spitz
X-mas Tree
Cône pointu



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	010	012	023	037
Länge-Length in mm - longueur	4,0	6,0	6,0	7,0
Shank	ISO	REF		
FG 806 314 164 524...	852- ...M- FG	010	012	023
FG 806 314 164 544...	852- ...SC- FG			023 037
FG 806 314 164 534...	852- ...C- FG		012	023
FG 806 314 164 514...	852- ...F- FG	010	012	
FG 806 314 164 504...	852- ...SF- FG	010	012	
FG 806 314 164 494...	852- ...UF- FG		012	

856L (199)

Konus lang, rund
Long Round End Taper
Cône long rond



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	014	016	018	020
Länge-Length in mm - longueur	9,0	9,0	9,0	9,0
Shank	ISO	REF		
FG 806 314 199 524...	856L- ...M- FG	014	016	018 020
FG 806 314 199 544...	856L- ...SC- FG	014	016	018 020
FG 806 314 199 534...	856L- ...C- FG	014	016	018 020
FG 806 314 199 514...	856L- ...F- FG	014	016	018 020

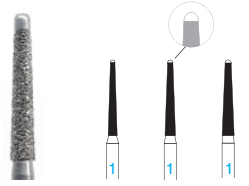
Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltable - Seite 11.11) / Please observe Recommended speeds (speed chart - page 11.11) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 11.11)

M Ohne Ring/Without ring/Sans bague	Mittel/Medium/Standard	107-126 µm	ISO 524	F Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Fein/Fine/Fin	40 µm	ISO 514
■ SC Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire	Supergrob/Supercourse/Supergros	181 µm	ISO 544	■ SF Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune	Superfein/Superfine/Superfin	20 µm	ISO 504
■ C Grüner Ring/Green ring/Bague verte	Grob/Coarse/Gros	151 µm	ISO 534	□ UF Weißer Ring/White ring/Bague blanche	Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin	15 µm	ISO 494

Diamantinstrumente • Diamond Instruments • Instruments diamantés

857 (220)

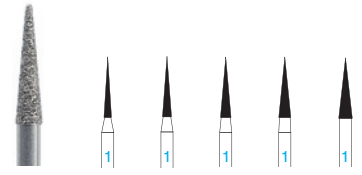
Konus, rund Sicherheitsspitze
Round Safe End Taper
Pointe de sécurité



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012	014	016
Länge-Length in mm - longueur	10,0	10,0	10,0
Shank	ISO	REF	
FG	806 314 220 524...	857- ...M- FG	012 014 016
FG	806 314 220 544...	857- ...SC- FG	014 016
FG	806 314 220 534...	857- ...C- FG	012 014 016
FG	806 314 220 514...	857- ...F- FG	012 014
FG	806 314 220 504...	857- ...SF- FG	012

858 (165)

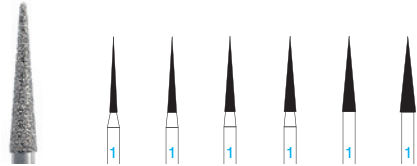
Konus, spitz
Needle
Cône pointu



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	010	012	014	016	018
Länge-Length in mm - longueur	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Shank	ISO	REF			
FGM	806 313 165 524...	858- ...M- FGM		014	
FGM	806 313 165 534...	858- ...C- FGM		014	
FGM	806 313 165 504...	858- ...SF- FGM		014	
FG	806 314 165 524...	858- ...M- FG	010 012 014 016 018		
FG	806 314 165 544...	858- ...SC- FG		014 016 018	
FG	806 314 165 534...	858- ...C- FG	010 012 014 016 018		
FG	806 314 165 514...	858- ...F- FG	010 012 014 016 018		
FG	806 314 165 504...	858- ...SF- FG	010 012 014 016		
FG	806 314 165 494...	858- ...UF- FG		014	

859 (166)

Konus, spitz
Needle
Cône pointu



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	010	012	014	016	018	021
Länge-Length in mm - longueur	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Shank	ISO	REF				
FGM	806 313 166 524...	859- ...M- FGM			016	
FG	806 314 166 524...	859- ...M- FG	010 012 014 016 018 021			
FG	806 314 166 544...	859- ...SC- FG		018		
FG	806 314 166 534...	859- ...C- FG	010 012 014 016 018 021			
FG	806 314 166 514...	859- ...F- FG	010 012 014 016 018			
FG	806 314 166 504...	859- ...SF- FG	010 012 014 016 018			
FG	806 314 166 494...	859- ...UF- FG	010 012 014 016			
RA	806 204 166 524...	859- ...M- RA	012	016		

859CL (193)

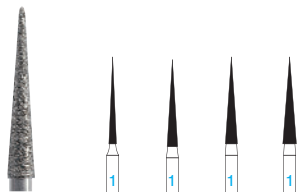
Konus, spitz lang
Long Needle
Cône pointu, long



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	010
Länge-Length in mm - longueur	11,0
Shank	ISO REF
FG	806 314 193 524... 859CL - ... M-FG 010

859L (167)

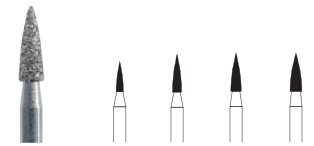
Konus, spitz lang
Long Needle
Cône pointu, long



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	010	014	016	018
Länge-Length in mm - longueur	11,5	11,5	11,5	11,5
Shank	ISO	REF		
FG	806 314 167 524...	859L - ...M- FG	010 014 016 018	
FG	806 314 167 544...	859L - ...SC- FG	016 018	
FG	806 314 167 534...	859L - ...C- FG	014 016 018	
FG	806 314 167 514...	859L - ...F- FG	010 014 016	
FG	806 314 167 504...	859L - ...SF- FG	010 016 018	
FG	806 314 167 494...	859L - ...UF- FG	010	

860 (247)

Flamme
Flame
Flamme



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	010	012	014	016
Länge-Length in mm - longueur	4,0	5,0	5,0	5,0
Shank	ISO	REF		
FGM	806 313 247 534...	860- ...C- FGM		012
FG	806 314 247 524...	860- ...M- FG	010 012 014 016	
FG	806 314 247 544...	860- ...SC- FG	014	
FG	806 314 247 534...	860- ...C- FG	010 012 014 016	
FG	806 314 247 514...	860- ...F- FG	010 012 014 016	
FG	806 314 247 504...	860- ...SF- FG	010 012 014	
RA	806 204 247 524...	860- ...M- RA	012	

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltafel - Seite 11.11) / Please observe Recommended speeds (speed chart - page 11.11) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 11.11)

M Ohne Ring/Without ring/Sans bague	Mittel/Medium/Standard	107-126 µm	ISO 524	F Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Fein/Fine/Fin	40 µm	ISO 514
■ SC Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire	Supergrob/Supercourse/Supergros	181 µm	ISO 544	■ SF Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune	Superfein/Superfine/Superfin	20 µm	ISO 504
■ C Grüner Ring/Green ring/Bague verte	Grob/Coarse/Gros	151 µm	ISO 534	□ UF Weißer Ring/White ring/Bague blanche	Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin	15 µm	ISO 494

Diamantinstrumente • Diamond Instruments • Instruments diamantés

861 (248)

Flamme
Flame
Flamme



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012	014
Länge- Length in mm - longueur	6,0	6,0

Shank	ISO	REF		
FG	806 314 248 524...	861- ... M- FG	012	014
FG	806 314 248 534...	861- ... C- FG	012	014
FG	806 314 248 514...	861- ... F- FG	012	014
FG	806 314 248 504...	861- ... SF- FG	012	014

861SE (255)

Flamme, Sicherheitsspitze
Flame with Safe End
Flamme, avec pointe de sécurité

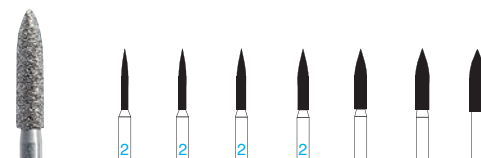


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012
Länge- Length in mm - longueur	6,0

Shank	ISO	REF	
FG	806 314 255 524...	861SE - ... M- FG	012

862 (249)

Flamme
Flame
Flamme



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	009	010	012	014	016	018	021
Länge- Length in mm - longueur	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0

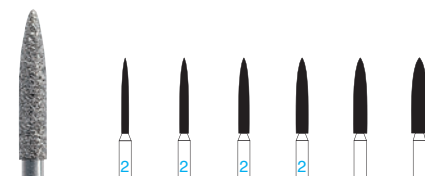
Shank	ISO	REF						
FGM	806 313 249 524...	862- ... M- FGM						016
FGM	806 313 249 534...	862- ... C- FGM		010	012	014		
FG	806 314 249 524...	862- ... M- FG	009	010	012	014	016	018
FG	806 314 249 544...	862- ... SC- FG			012	014	016	018
FG	806 314 249 534...	862- ... C- FG		010	012	014	016	018
FG	806 314 249 514...	862- ... F- FG	009	010	012	014	016	
FG	806 314 249 504...	862- ... SF- FG	009	010	012	014	016	
FG	806 314 249 494...	862- ... UF- FG		010		014		
RA	806 204 249 524...	862- ... M- RA				012		



862-012M-RA

863 (250)

Flamme
Flame
Flamme



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	010	012	014	016	018	021
Länge- Length in mm - longueur	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0

Shank	ISO	REF					
FGM	806 313 250 534...	863- ... C- FGM		012			
FG	806 314 250 524...	863- ... M- FG	010	012	014	016	018
FG	806 314 250 544...	863- ... SC- FG	012	014	016	018	021
FG	806 314 250 534...	863- ... C- FG		012	014	016	018
FG	806 314 250 514...	863- ... F- FG	010	012	014	016	018
FG	806 314 250 504...	863- ... SF- FG	010	012	014	016	
FG	806 314 250 494...	863- ... UF- FG	010	012			

863L (252)

Flamme, lang
Long Flame
Flamme longue

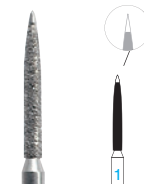


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	016
Länge- Length in mm - longueur	10,5

Shank	ISO	REF	
FG	806 314 256 524...	863L- ... M- FG	016
FG	806 314 256 534...	863L- ... C- FG	016

863SE (256)

Flamme, Sicherheitsspitze
Flame with Safe End
Flamme, avec pointe de sécurité



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012
Länge- Length in mm - longueur	10,0

Shank	ISO	REF	
FG	806 314 256 524...	863SE- ... M- FG	012

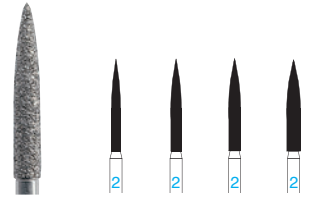
Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltable - Seite 11.11) / Please observe Recommended speeds (speed chart - page 11.11) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 11.11)

M Ohne Ring/Without ring/Sans bague	Mittel/Medium/Standard	107-126 µm	ISO 524	F Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Fein/Fine/Fin	40 µm	ISO 514
■ SC Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire	Supergrob/Supercourse/Supergras	181 µm	ISO 544	SF Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune	Superfein/Superfine/Superfin	20 µm	ISO 504
■ C Grüner Ring/Green ring/Bague verte	Grob/Coarse/Gros	151 µm	ISO 534	□ UF Weißer Ring/White ring/Bague blanche	Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin	15 µm	ISO 494

Diamantinstrumente • Diamond Instruments • Instruments diamantés

864 (251)

Flamme
Flame
Flamme



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012	014	016	018
Länge-Length in mm - longueur	12,0	12,0	12,0	12,0
Shank	ISO	REF		
FG 806 314 251 524...	864- ... M-FG	012	014	016
FG 806 314 251 544...	864- ... SC-FG		016	018
FG 806 314 251 534...	864- ... C-FG		014	016
FG 806 314 251 514...	864- ... F-FG	012	014	016
FG 806 314 251 504...	864- ... SF-FG	012	014	016

874 (534)

Torpedo
Beveled End Cylinder
Torpille



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	009
Länge-Length in mm - longueur	2,0
Shank	ISO REF
FG 806 314 534 524...	874- ... M-FG 009

875 (535)

Torpedo
Beveled End Cylinder
Torpille



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	009	010
Länge-Length in mm - longueur	3,0	4,0
Shank	ISO	REF
FG 806 314 535 524...	875- ... M-FG	009 010

876 (287)

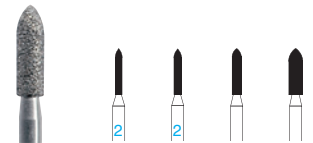
Torpedo
Modified Beveled Cylinder
Torpille



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	009
Länge-Length in mm - longueur	5,0
Shank	ISO REF
FG 806 314 287 524...	876- ... M-FG 009
FG 806 314 287 514...	876- ... F-FG 009

877 (288)

Torpedo
Modified Beveled Cylinder
Torpille



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	009	010	012	018
Länge-Length in mm - longueur	6,0	6,0	6,0	6,0
Shank	ISO	REF		
FG 806 314 288 524...	877- ... M-FG	009	010	012
FG 806 314 288 534...	877- ... C-FG		012	018
FG 806 314 288 514...	877- ... F-FG	010	012	

869 (222)

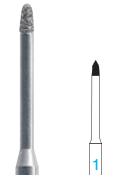
Konus, rund
Round End Taper
Cône rond



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	014	016
Länge-Length in mm - longueur	6,0	6,0
Shank	ISO	REF
FG 806 314 222 544...	869- ... SC-FG	014 016

874K (536)

Torpedo, konisch
Curetage
Torpille conique, Curetage



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	010
Länge-Length in mm - longueur	2,0
Shank	ISO REF
FG 806 314 536 524...	874K- ... M-FG 010

875K (537)

Torpedo, konisch
Curetage
Torpille conique, Curetage



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012
Länge-Length in mm - longueur	3,0
Shank	ISO REF
FG 806 314 537 524...	875K- ... M-FG 012

876K (296)

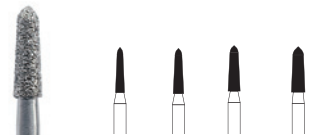
Torpedo, konisch
Curetage
Torpille conique, Curetage



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012
Länge-Length in mm - longueur	5,0
Shank	ISO REF
FG 806 314 296 524...	876K- ... M-FG 012
FG 806 314 296 534...	876K- ... C-FG 012

877K (297)

Torpedo, konisch
Curetage
Torpille conique, Curetage



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012	014	016	018
Länge-Length in mm - longueur	6,0	6,0	6,0	6,0
Shank	ISO	REF		
FG 806 314 297 524...	877K- ... M-FG	012	014	016
FG 806 314 297 544...	877K- ... SC-FG	014	016	018
FG 806 314 297 534...	877K- ... C-FG	012	014	016
FG 806 314 297 514...	877K- ... F-FG	014	016	

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltafel - Seite 11.11) / Please observe Recommended speeds (speed chart - page 11.11) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 11.11)

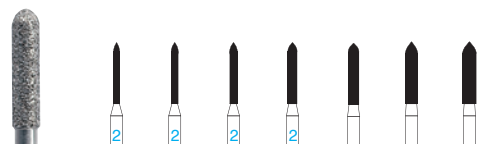
M Ohne Ring/Without ring/Sans bague	Mittel/Medium/Standard	107-126 µm	ISO 524	F Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Fein/Fine/Fin	40 µm	ISO 514
■ SC Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire	Supergrob/Supercourse/Supergros	181 µm	ISO 544	■ SF Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune	Superfein/Superfine/Superfin	20 µm	ISO 504
■ C Grüner Ring/Green ring/Bague verte	Grob/Coarse/Gros	151 µm	ISO 534	□ UF Weißer Ring/White ring/Bague blanche	Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin	15 µm	ISO 494

Diamantinstrumente • Diamond Instruments • Instruments diamantés

878 (289)



Torpedo
Modified Beveled Cylinder
Torpille

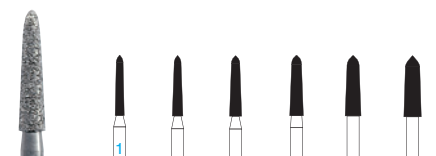


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	008	009	010	012	014	016	018
Länge-Length in mm - longueur	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Shank	ISO	REF					
FGM 806 313 289 534...	878- ...C- FGM			012	014		
FG 806 314 289 524...	878- ...M- FG	008	009	010	012	014	016
FG 806 314 289 544...	878- ...SC- FG				012	014	016
FG 806 314 289 534...	878- ...C- FG				010	012	014
FG 806 314 289 514...	878- ...F- FG	008	009	010	012	014	016
FG 806 314 289 504...	878- ...SF- FG				010	012	014

878K (298)



Torpedo, konisch
Curettage
Torpille conique, Curetage

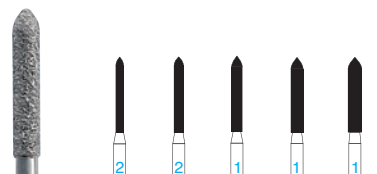


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012	014	016	018	021	023
Länge-Length in mm - longueur	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Shank	ISO	REF				
FGM 806 313 298 534...	878K- ...C- FGM			016		
FG 806 314 298 524...	878K- ...M- FG	012	014	016	018	021
FG 806 314 298 544...	878K- ...SC- FG	012	014	016	018	021
FG 806 314 298 534...	878K- ...C- FG	012	014	016	018	021
FG 806 314 298 514...	878K- ...F- FG	012	014	016	018	021
FG 806 314 298 504...	878K- ...SF- FG	012				

879 (290)



Torpedo
Modified Beveled Cylinder
Torpille

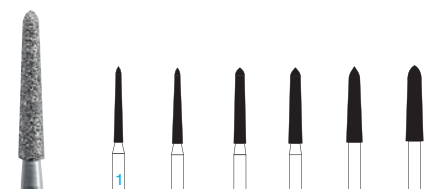


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	010	012	014	016	018
Länge-Length in mm - longueur	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Shank	ISO	REF			
FG 806 314 290 524...	879- ...M- FG	010	012	014	016
FG 806 314 290 544...	879- ...SC- FG			012	014
FG 806 314 290 534...	879- ...C- FG	010	012	014	016
FG 806 314 290 514...	879- ...F- FG	010	012	014	016
FG 806 314 290 504...	879- ...SF- FG	012			

879K (299)



Torpedo, konisch
Curettage
Torpille conique, Curetage

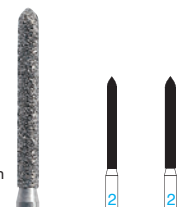


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012	014	016	018	021	023
Länge-Length in mm - longueur	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Shank	ISO	REF				
FGM 806 313 299 524...	879K- ...M- FGM			016		
FG 806 314 299 524...	879K- ...M- FG	012	014	016	018	021
FG 806 314 299 544...	879K- ...SC- FG	012	014	016	018	021
FG 806 314 299 534...	879K- ...C- FG	012	014	016	018	021
FG 806 314 299 514...	879K- ...F- FG	012	014	016	018	
FG 806 314 299 504...	879K- ...SF- FG	012	014	016		

879L (291)



Torpedo, lang
Modified Beveled Cylinder, Long Version
Torpille longue

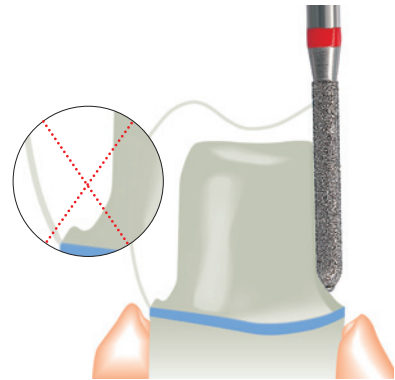


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012	014
Länge-Length in mm - longueur	12,0	12,0
Shank	ISO	REF
FG 806 314 291 524...	879L- ...M- FG	012
FG 806 314 291 544...	879L- ...SC- FG	012
FG 806 314 291 534...	879L- ...C- FG	012
FG 806 314 291 514...	879L- ...F- FG	012

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltafel - Seite 11.11) / Please observe Recommended speeds (speed chart - page 11.11) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 11.11)

M Ohne Ring/Without ring/Sans bague	Mittel/Medium/Standard	107-126 µm	ISO 524	F Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Fein/Fine/Fin	40 µm	ISO 514
■ SC Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire	Supergrob/Supercourse/Supergros	181 µm	ISO 544	■ SF Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune	Superfein/Superfine/Superfin	20 µm	ISO 504
■ C Grüner Ring/Green ring/Bague verte	Grob/Coarse/Gros	151 µm	ISO 534	□ UF Weißer Ring/White ring/Bague blanche	Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin	15 µm	ISO 494

Diamantinstrumente • Diamond Instruments • Instruments diamantés



EC-2009 Easy Chamfer, zylindrisch

Optimale Hohlkehhlpräparation - schnell - einfach - perfekt.

Durch die schleifmittelfreie Spitze wird die zervikale Randgestaltung erleichtert und es entsteht eine optimale Hohlkehle, die den Ansprüchen für vollkeramische Restaurationen entspricht.

Auch bei eingeschränkter Mundöffnung und im dorsalen Bereich der Molaren ist eine optimale Hohlkehhlpräparation möglich.

Optimal deep chamfer preparations – fast – easy – perfect.


The abrasive-free tip facilitates contouring the cervical margin and produces an optimal deep chamfer, which meets the requirements for all-porcelain restorations.

This allows optimal deep chamfer preparation, even in the dorsal region of the molars and with restricted mouth opening.



Préparation de moulure concave optimale - rapide - facile - parfaite.



Grâce à l'extrémité non pourvue d'abrasif, l'aménagement du bord cervical est facilité et un congé arrondi optimal est obtenu répondant aux exigences qu'impose une restauration tout céramique.


Ainsi, même lorsque l'ouverture buccale est réduite et se trouve dans la région la plus postérieure, une préparation optimale d'un congé arrondi est possible.

878SE (255) 



Torpedo
Modified Beveled Cylinder
Torpille






Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012	015
Länge-Length in mm - longueur	8,0	8,0
Shank	ISO	REF
FG  806 314 255 534...	878SE- ... C-FG	012 015
FG  806 314 255 514...	878SE- ... F-FG	012 015

879SE (256) 

Torpedo
Modified Beveled Cylinder
Torpille

Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012	015
Länge-Length in mm - longueur	10,0	10,0
Shank	ISO	REF
FG  806 314 256 534...	879SE- ... C-FG	012 015
FG  806 314 256 514...	879SE- ... F-FG	012 015



Dr. Dr. Kai D. Haschemian M.sc.

„Die neuen konischen Instrumente von NTI haben direkt Eingang in unsere Präparationsboxen gefunden. Gerade bei der Präparation von Zähnen für Vollkeramikrestaurationen bei denen eine saubere und deutliche Hohlkehle notwendig ist, gibt es für uns derzeit kein besseres Instrument auf dem Markt.“






Dr. Dr. Kai D. Haschemian M.sc.

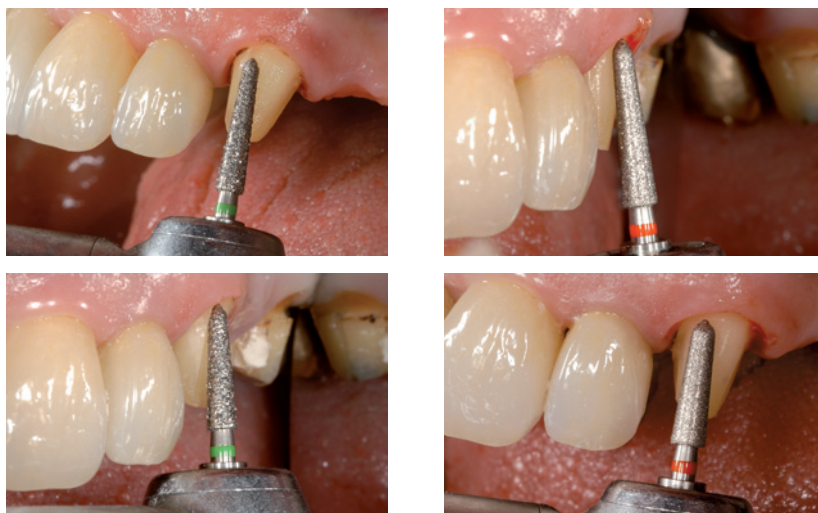
„The new conical instruments from NTI found their way into our boxes for preparation instruments right away. Particularly when preparing teeth for all-ceramic restorations, where a neat and clear chamfer is required, we believe there is currently no better instrument on the market.“

Dr. Dr. Kai D. Haschemian M.sc.

„Les nouvelles instruments coniques de NTI ont fait directement leur entrée dans nos boîtes de préparation. En effet, pour la préparation de dents pour les restaurations tout-céramique qui demandent la préparation d'un congé arrondi net et précis, il n'existe à l'heure actuelle pas de meilleur instrument sur le marché.“

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltafel - Seite 11.11) / Please observe Recommended speeds (speed chart - page 11.11) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 11.11)

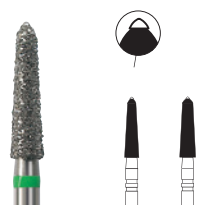
M Ohne Ring/Without ring/Sans bague	Mittel/Medium/Standard	107-126 µm	ISO 524	 F Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Fein/Fine/Fin	40 µm	ISO 514
 SC Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire	Supergrob/Supercourse/Supergras	181 µm	ISO 544	 SF Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune	Superfein/Superfine/Superfin	20 µm	ISO 504
 C Grüner Ring/Green ring/Bague verte	Grob/Coarse/Gros	151 µm	ISO 534	 UF Weißer Ring/White ring/Bague blanche	Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin	15 µm	ISO 494





EC-2011 Easy Chamfer, konisch

878KSE

Torpedo, konisch
Curettagé
Torpille conique, Curetage





Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	019	022
Länge-Length in mm - longueur	8,0	8,0
Shank REF		
FG  878KSE- ... C-FG	019	022
FG  878KSE- ... F-FG	019	022

879KSE

Torpedo, konisch
Curettagé
Torpille conique, Curetage



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	021	024
Länge-Length in mm - longueur	10,0	10,0
Shank REF		
FG  879KSE- ... C-FG	021	024
FG  879KSE- ... F-FG	021	024

Optimale Hohlkehlnpräparation - schnell - einfach - perfekt.

Der konisch gestaltete Torpedo verfügt über eine 6° Winkelform. Damit wird die Empfehlung von Universitäten und Forderung der Hersteller von CAD/CAM Scanner-Systemen nach perfekter Präparation erfüllt.

Der Zeitaufwand bei der Kronenpräparation wird bis zu 30% reduziert.

Optimal deep chamfer preparations - fast - easy - perfect.

The conically designed Torpedo has a 6° angle. This meets the recommendations of universities and the requirements of manufacturers of CAD/CAM scanner systems for perfect preparations.

The time required during crown preparation is reduced by up to 30%.

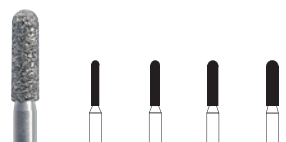
Préparation de moulure concave optimale - rapide - facile - parfaite.




La forme conique „torpille“ se caractérise par un angle de 6°. Ainsi, la recommandation émise par les universités et les exigences formulées par les producteurs de systèmes de scannage CFAO quant à une préparation parfaite.

Le temps nécessaire pour une préparation pour couronne est réduit de près de 30%.

880 (140)

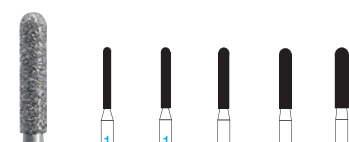
Zylinder, rund
Round End Cylinder
Cylindre à bout arrondi







Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	010	012	014	016
Länge-Length in mm - longueur	6,0	6,0	6,0	6,0
Shank ISO	REF			
FG 806 314 140 524...	880- ... M- FG	010	012	014
FG  806 314 140 544...	880- ... SC- FG			014
FG  806 314 140 534...	880- ... C- FG	012	014	016
FG  806 314 140 514...	880- ... F- FG	012	014	






881 (141)

Zylinder, rund
Round End Cylinder
Cylindre à bout arrondi



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	010	012	014	016	018
Länge-Length in mm - longueur	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Shank ISO	REF				
FG 806 314 141 524...	881- ... M- FG	010	012	014	016
FG  806 314 141 544...	881- ... SC- FG			014	016
FG  806 314 141 534...	881- ... C- FG	010	012	014	016
FG  806 314 141 514...	881- ... F- FG	010	012	014	016
FG  806 314 141 504...	881- ... SF- FG		012	014	

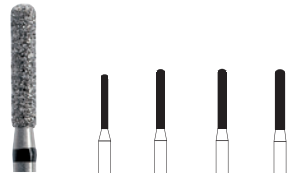
Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltable - Seite 11.11) / Please observe Recommended speeds (speed chart - page 11.11) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 11.11)

M Ohne Ring/Without ring/Sans bague	Mittel/Medium/Standard	107-126 μ m	ISO 524	 F Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Fein/Fine/Fin	40 μ m	ISO 514
 SC Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire	Supergrob/Supercoarse/Supergras	181 μ m	ISO 544	 SF Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune	Superfein/Superfine/Superfin	20 μ m	ISO 504
 C Grüner Ring/Green ring/Bague verte	Grob/Coarse/Gros	151 μ m	ISO 534	 UF Weißer Ring/White ring/Bague blanche	Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin	15 μ m	ISO 494

Diamantinstrumente • Diamond Instruments • Instruments diamantés

881KS (146)

Zylinder KS zylindrisch, Stirn konvex, rund
KS Cylinder cylindrical, convex end, rounded edge
Cylindre KS cylindrique, bout convexe, bord arrondi



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012	014	015	016	
Länge-Length in mm - longueur	7,0	8,0	8,0	8,0	
Shank	ISO	REF			
FG ■ 806 314 146 544...	881KS- ...SC-FG	012	014	015	016

882 (142)

Zylinder, rund
Round End Cylinder
Cylindre rond



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012	014	
Länge-Length in mm - longueur	10,0	10,0	
Shank	ISO	REF	
FG ■ 806 314 142 524...	882- ...M- FG	012	014
FG ■ 806 314 142 544...	882- ...SC- FG		014
FG ■ 806 314 142 534...	882- ...C- FG	012	014
FG ■ 806 314 142 514...	882- ...F- FG	012	014
FG ■ 806 314 142 504...	882- ...SF- FG	012	

883 (539)

Flamme
Flame
Flamme



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	010	
Länge-Length in mm - longueur	3,0	
Shank	ISO REF	
FG ■ 806 314 539 524...	883- ...M- FG	010
FG ■ 806 314 539 534...	883- ...C- FG	010
FG ■ 806 314 539 514...	883- ...F- FG	010

884 (129)

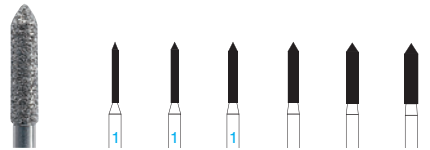
Zylinder, spitz
Beveled Cylinder
Cylindre pointu



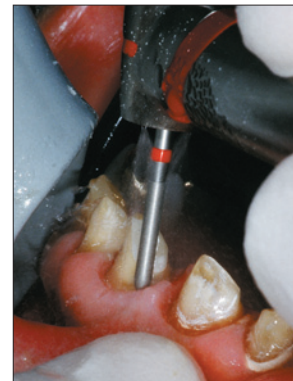
Größe/Size/taille ø 1/10 mm	010	012	
Länge-Length in mm - longueur	6,0	6,0	
Shank	ISO	REF	
FG ■ 806 314 129 524...	884- ...M-FG	010	012
FG ■ 806 314 129 534...	884- ...C- FG		012
FG ■ 806 314 129 514...	884- ...F- FG		012

885 (130)

Zylinder, spitz
Beveled Cylinder
Cylindre pointu



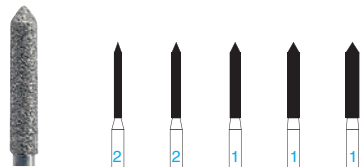
Größe/Size/taille ø 1/10 mm	008	010	012	014	016	018
Länge-Length in mm - longueur	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Shank	ISO	REF				
FGM ■ 806 313 130 534...	885- ...C- FGM		012			
FG ■ 806 314 130 524...	885- ...M- FG	008	010	012	014	016
FG ■ 806 314 130 544...	885- ...SC-FG			012	014	018
FG ■ 806 314 130 534...	885- ...C- FG			012	014	016
FG ■ 806 314 130 514...	885- ...F- FG		010	012	014	



882-014F-FG

886 (131)

Zylinder, spitz
Beveled Cylinder
Cylindre pointu



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	010	012	014	016	018	
Länge-Length in mm - longueur	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	
Shank	ISO	REF				
FG ■ 806 314 131 524...	886- ...M- FG	010	012	014	016	018
FG ■ 806 314 131 544...	886- ...SC- FG		012	014	016	
FG ■ 806 314 131 534...	886- ...C- FG	010	012	014	016	018
FG ■ 806 314 131 514...	886- ...F- FG	010	012	014	016	

888 (496)

Flamme
Flame
Flamme



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012	
Länge-Length in mm - longueur	8,0	
Shank	ISO REF	
FG ■ 806 314 496 524...	888- ...M- FG	012
FG ■ 806 314 496 534...	888- ...C- FG	012
FG ■ 806 314 496 514...	888- ...F- FG	012
FG ■ 806 314 496 504...	888- ...SF- FG	012

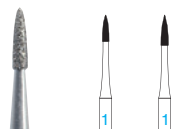
Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltafel - Seite 11.11) / Please observe Recommended speeds (speed chart - page 11.11) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 11.11)

M Ohne Ring/Without ring/Sans bague	Mittel/Medium/Standard	107-126 µm	ISO 524	F Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Fein/Fine/Fin	40 µm	ISO 514
■ SC Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire	Supergrob/Supercourse/Supergras	181 µm	ISO 544	■ SF Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune	Superfein/Superfine/Superfin	20 µm	ISO 504
■ C Grüner Ring/Green ring/Bague verte	Grob/Coarse/Gros	151 µm	ISO 534	□ UF Weißer Ring/White ring/Bague blanche	Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin	15 µm	ISO 494

Diamantinstrumente • Diamond Instruments • Instruments diamantés

889 (540)

Flamme
Flame
Flamme



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	009	010
Länge-Length in mm - longueur	3,5	4,0
Shank ISO	REF	
FG 806 314 540 524...	889- ... M- FG	009 010
FG 806 314 540 544...	889- ... SC-FG	010
FG 806 314 540 534...	889- ... C- FG	009 010
FG 806 314 540 514...	889- ... F- FG	009 010
FG 806 314 540 504...	889- ... SF-FG	009 010

898 (213)

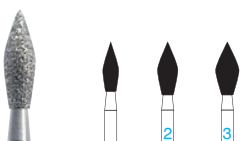
Flamme
Flame
Flamme



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	016
Länge-Length in mm - longueur	10,5
Shank ISO	REF
FG 806 314 213 524...	898- ... M- FG 016
FG 806 314 213 534...	898- ... C- FG 016
FG 806 314 213 514...	898- ... F- FG 016

899 (033)

Palatinal
Palatinal
Palatin



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	021	027	031
Länge-Length in mm - longueur	6,5	7,0	7,0
Shank ISO	REF		
FG 806 314 033 524...	899- ... M- FG	021 027 031	
FG 806 314 033 544...	899- ... SC-FG	021 027 031	
FG 806 314 033 534...	899- ... C- FG	021 027 031	
FG 806 314 033 514...	899- ... F- FG	021 027 031	
FG 806 314 033 504...	899- ... SF-FG	021	

909 (068)

Reifen
Donut
Roue

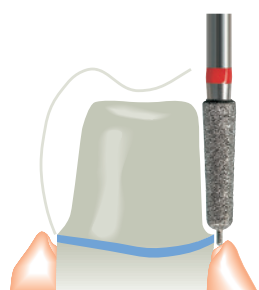


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	027	037	040
Länge-Length in mm - longueur	1,0	1,0	1,0
Shank ISO	REF		
FG 806 314 068 524...	909- ... M- FG	027 037 040	
FG 806 314 068 544...	909- ... SC-FG	037 040	
FG 806 314 068 534...	909- ... C- FG	037 040	

Diamantinstrumente mit Führungsspitze • Diamonds with guide pin • Instruments diamantés avec pointe de guidage



998-021SC-FG



VKP 997

by Dr. Jacques Raynal, France

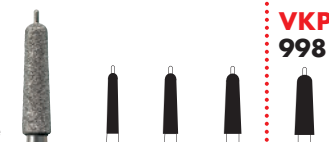
Konus flach, mit Zapfen
Flat End Taper with guide pin
Cône, bout plat avec pointe de guidage



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	031
Länge-Length in mm - longueur	9,0
Shank ISO	REF
FG	997- ... M-FG 031
Schnitttiefe T mm, Depth of Cut, Profondeur	0,8

998 (508)

Konus rund, mit Zapfen
Round End Taper with guide pin
Cône rond avec pointe de guidage



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	016	021	023	026
Länge-Length in mm - longueur	9,0	9,0	9,0	9,0
Shank ISO	REF			
FG 806 314 508 524...	998- ... M- FG	026		
FG 806 314 508 544...	998- ... SC-FG	016 021 023		
FG 806 314 508 514...	998- ... F- FG	016 021 023	026	
Schnitttiefe T mm, Depth of Cut, Profondeur	0,4	0,6	0,7	0,8

VKP 999 (525)

Zylinder rund, mit Zapfen
Round Cylinder with guide pin
Cylindrique, bout arrondi avec pointe de guidage



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	021
Länge-Length in mm - longueur	9,0
Shank ISO	REF
FG 806 314 525 524...	999- ... M-FG 021
FG 806 314 525 514...	999- ... F- FG 021
Schnitttiefe T mm, Depth of Cut, Profondeur	0,8

VKP Vollkeramik-Präparation • All Ceramic Preparation • Préparation céramo - céramique

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltable - Seite 11.11) / Please observe Recommended speeds (speed chart - page 11.11) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 11.11)

M Ohne Ring/Without ring/Sans bague	Mittel/Medium/Standard	107-126 µm	ISO 524	F Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Fein/Fine/Fin	40 µm	ISO 514
SC Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire	Supergrob/Supercoarse/Supergros	181 µm	ISO 544	SF Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune	Superfein/Superfine/Superfin	20 µm	ISO 504
C Grüner Ring/Green ring/Bague verte	Grob/Coarse/Gros	151 µm	ISO 534	UF Weißer Ring/White ring/Bague blanche	Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin	15 µm	ISO 494

Bearbeitung von gehipptem (gesintertem) Zirkondioxid Trimming of sintered zirconia. Façonnage d'oxyde de zirconium du type HIP.



K881-016F-FG



K856-016F-FG

Z-Cut Diamantinstrumente für die Zirkonbearbeitung

Zirkondioxid hat sich als Werkstoff mit Zukunft in der prothetischen Zahnmedizin erwiesen. Die besonderen Eigenschaften des Zirkonoxids stellen extreme Anforderungen an die Bearbeitung und die dafür notwendigen Instrumente.

Das Design der Z-Cut Instrumente ist auf die extreme Härte der Zirkondioxid-Keramik abgestimmt. Sie bieten deutlich längere Standzeiten und eine deutlich höhere Schleifleistung als Standardinstrumente.

Erreicht werden kann dies durch ein verändertes galvanisches Bindungsverfahren. Selbst grazile Diamantinstrumente zeigen eine hohe Wirtschaftlichkeit.

Die speziell ausgesuchte Körnung erleichtert die Gestaltung von Zirkonabutments.

Ideal auch für die Trennung von Zirkonkronen geeignet.

Der ZirPan ermöglicht durch die revolutionäre neue Bindung die Trepanation von Zirkonkronen für die endodontische Behandlung.

Z-Cut Diamond Instruments for preparing zirconia

Zirconia is a material with a promising future in prosthetic dentistry. The special properties of zirconia place extreme demands on the preparation and the instruments required for preparation.

The design of the Z-Cut instruments is tailored to the extreme hardness of zirconia ceramic. They have a longer service life and much greater cutting capacity than standard instruments.

Even slimline diamond instruments are highly efficient. This is attained using modified electroplating bonding technology.

The specially selected grit size facilitates shaping of zirconia abutments.

Also ideal for sectioning zirconia crowns.

The ZirPan, with its revolutionary new bonder, can be used for trepanation of zirconia crowns during endodontic treatment.

Z-Cut Instruments diamantés pour l'usinage de la zirconie

Le dioxyde de zirconium s'est avéré comme un matériau très prometteur dans le domaine prothétique dentaire. Du fait de ses propriétés, l'usinage de la zirconie se fait dans des conditions extrêmes, et nécessite des instruments spécifiant à sa réalisation.

Le design des instruments Z-Cut est conçu pour répondre à l'extrême dureté de la céramique à la zirconie. Ils offrent une durabilité nettement plus élevée et un pouvoir abrasif nettement plus performant que les instruments de type standard.

Même les instruments diamantés très élancés démontrent leur grande rentabilité économique. Cela est possible grâce à un procédé de liaison galvanique modifié.

Le grain spécialement élaboré facilite le façonnage des piliers en zirconie.

Il est idéal aussi pour la séparation des couronnes en zirconie.

Grâce à sa nouvelle fixation révolutionnaire, le ZirPan permet de trépaner les couronnes en zirconie lors de la réalisation de soins endodontiques.

Bearbeitung von gehipptem (gesintertem) Zirkondioxid

Trimming of sintered zirconia.

Façonnage d'oxyde de zirconie du type HIP.

K369 (263)



Knospe
Pointed Football
Football pointu



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	025
Länge-Length in mm - longueur	5,5

Shank	ISO	REF
FG	■ K806 314 263 514...	K369-... F -FG 025
FG	■ K806 314 263 504...	K369-... SF -FG 025
FG	□ K806 314 263 494...	K369-... UF -FG 025

↻ opt. 200.000 rpm

K379L (277)



Eiform
Football
Football (Ovoide)



Größe/Size/Taille \varnothing 1/10 mm	012
Länge-Length in mm - Longueur	3,0

Shank	ISO	REF
FGL	■ K806 315 277 514 ...	K379L-...F-FGL 012

↻ opt. 200.000 rpm

Speziell für das Trepanieren von Zirkonkronen.

Specially for trepanning zirconia crowns.

Spécialement pour la trépanation des couronnes en zirconie.

K801L (697)



Rund, lang
Long Round
Rond, long



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	014
Länge-Length in mm - longueur	

Shank	ISO	REF
FG	■ K806 314 697 514...	K801L-... F- FG 014
FG	■ K806 314 697 504...	K801L-... SF- FG 014
FG	□ K806 314 697 494...	K801L-... UF- FG 014

↻ opt. 200.000 rpm

ZirPan

K802L (494)



Rund, mit konischem Ansatz lang
Long Round with conical collar
Ronde long avec extension conique



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	021
Länge-Length in mm - longueur	10,0

Shank	ISO	REF
FG	■ K806 314 494 524...	K802L-... M- FG 021

↻ opt. 200.000 rpm

Speziell für die Trennung von Zirkonkronen.

Specially for sectioning zirconia crowns.

Spécialement pour la séparation des couronnes en zirconie.

K856 (198)



Konus, rund
Round End Taper
Cône rond



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	016
Länge-Length in mm - longueur	8,0

Shank	ISO	REF
FG	■ K806 314 198 524...	K856-...M- FG 016
FG	■ K806 314 198 514...	K856-...F- FG 016
FG	■ K806 314 198 504...	K856-...SF- FG 016
FG	□ K806 314 198 494...	K856-...UF- FG 016

↻ opt. 200.000 rpm

K859L (167)



Konus, spitz
Needle
Cône pointu



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	010
Länge-Length in mm - longueur	11,5

Shank	ISO	REF
FG	■ K806 314 167 514...	K859L-...F- FG 010
FG	■ K806 314 167 504...	K859L-...SF- FG 010
FG	□ K806 314 167 494...	K859L-...UF- FG 010

↻ opt. 200.000 rpm

Speziell für die Trennung von Zirkonkronen.

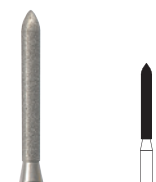
Specially for sectioning zirconia crowns.

Spécialement pour la séparation des couronnes en zirconie.

K879 (290)



Torpedo
Modified Beveled Cylinder
Torpille



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	014
Länge-Length in mm - longueur	10,0

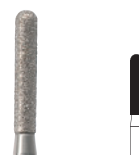
Shank	ISO	REF
FG	■ K806 314 290 524...	K879-...M- FG 014
FG	■ K806 314 290 514...	K879-...F- FG 014
FG	■ K806 314 290 504...	K879-...SF- FG 014
FG	□ K806 314 290 494...	K879-...UF- FG 014

↻ opt. 200.000 rpm

K881 (141)



Zylinder, rund
Round End Cylinder
Cylindre à bout arrondi



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	016
Länge-Length in mm - longueur	8,0

Shank	ISO	REF
FG	■ K806 314 141 524...	K881-...M- FG 016
FG	■ K806 314 141 514...	K881-...F- FG 016
FG	■ K806 314 141 504...	K881-...SF- FG 016
FG	□ K806 314 141 194...	K881-...UF- FG 016

↻ opt. 200.000 rpm

Diamantinstrumente • Diamond Instruments • Instruments diamantés

Instrumente zur Gestaltung der Okklusalfächen • Instruments for Occlusal Shaping and Contouring • Instruments pour le contourage des surfaces occlusales

970 (463)

zum okklusalen Gestalten
Occlusal Shaping and Contouring
Contour Occlusal



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	023
Länge-Length in mm - longueur	1,6
Shank	ISO REF
FGM 806 313 463 524...	970- ... M- FGM 023
FGM 806 313 463 514...	970- ... F- FGM 023



970-023F-FGM

980 (463)

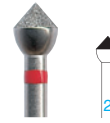
zum okklusalen Gestalten
Occlusal Shaping and Contouring
Contour Occlusal



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	027
Länge-Length in mm - longueur	1,6
Shank	ISO REF
FGM 806 313 463 524...	980- ... M- FGM 027
FGM 806 313 463 514...	980- ... F- FGM 027

985 (463)

zum okklusalen Gestalten
Occlusal Shaping and Contouring
Contour Occlusal



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	031
Länge-Length in mm - longueur	1,7
Shank	ISO REF
FGM 806 313 463 524...	985- ... M- FGM 031
FGM 806 313 463 514...	985- ... F- FGM 031

6052 (512)

Reducer
Reducteur



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	018
Länge-Length in mm - longueur	8,0
Shank	ISO REF
FG 806 314 512 524...	6052- ... M- FG 018
FG 806 314 512 544...	6052- ... SC-FG 018
FG 806 314 512 534...	6052- ... C- FG 018

6053 (515)

Reducer
Reducteur



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	018
Länge-Length in mm - longueur	10,0
Shank	ISO REF
FG 806 314 515 544...	6053- ... SC-FG 018
FG 806 314 515 534...	6053- ... C- FG 018

6055 (519)

Reducer
Reducteur



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	018
Länge-Length in mm - longueur	8,0
Shank	ISO REF
FG 806 314 519 524...	6055- ... M- FG 018
FG 806 314 519 544...	6055- ... SC-FG 018
FG 806 314 519 534...	6055- ... C- FG 018

6056 (521)

Reducer
Reducteur



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	018
Länge-Length in mm - longueur	10,0
Shank	ISO REF
FG 806 314 521 524...	6056- ... M- FG 018
FG 806 314 521 544...	6056- ... SC-FG 018
FG 806 314 521 534...	6056- ... C- FG 018

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltafel - Seite 11.11) / Please observe Recommended speeds (speed chart - page 11.11) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 11.11)

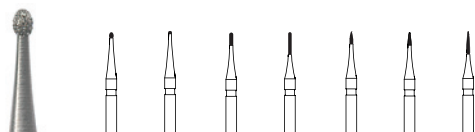
M Ohne Ring/Without ring/Sans bague	Mittel/Medium/Standard	107-126 μ m	ISO 524	F Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Fein/Fine/Fin	40 μ m	ISO 514
■ SC Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire	Supergrub/Supercoarse/Supergras	181 μ m	ISO 544	■ SF Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune	Superfein/Superfine/Superfin	20 μ m	ISO 504
■ C Grüner Ring/Green ring/Bague verte	Grob/Coarse/Gros	151 μ m	ISO 534	□ UF Weißer Ring/White ring/Bague blanche	Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin	15 μ m	ISO 494

Diamantinstrumente • Diamond Instruments • Instruments diamantés

Kiddies mit FG Schaft • Kiddies with an FG shank • Kiddies tige FG



Körnung, Grit, Grain
ISO 514
62 - 74 µm



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	009	007	007	007	007	007	007
Länge-Length in mm - longueur	1,0	-	2,0	3,5	2,0	2,0	3,5

Shank	ISO	REF
FG	806 314 277 514...	379- ... M - KIDL 009
FG	806 314 001 514...	801- ... M - KIDL 007
FG	806 314 137 514...	838- ... M - KIDL 007
FG	806 314 138 514...	838L- ... M - KIDL 007
FG	806 314 246 514...	860- ... M - KIDL 007
FG	806 314 495 514...	883- ... M - KIDL 007
FG	806 314 496 514...	889- ... M - KIDL 007

opt. 160.000 rpm



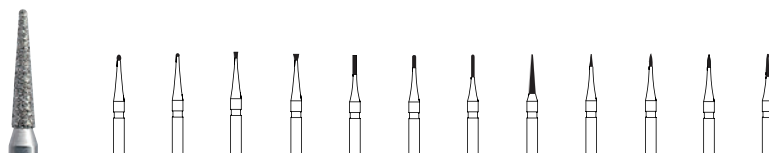
846-012M-KID

Praxis • Dental Surgery • Cabinet dentaire

Kiddies mit FGM Schaft • Kiddies with an FGM shank • Kiddies tige FGM



Körnung, Grit, Grain
ISO 514
62 - 74 µm



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	009	007	008	010	008	007	007	012	007	007	007	007
Länge-Length in mm - longueur	1,0	-	1,0	1,0	3,0	2,0	3,5	6,0	2,0	2,0	2,0	3,5

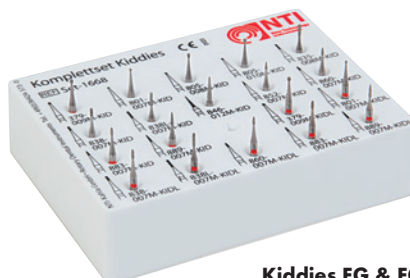
Shank	ISO	REF
FGM	806 313 277 514...	379- ... M - KID 009
FGM	806 313 001 514...	801- ... M - KID 007
FGM	806 313 012 514...	805- ... M - KID 008
FGM	806 313 010 514...	805- ... M - KID 010
FGM	806 313 108 514...	835- ... M - KID 008
FGM	806 313 137 514...	838- ... M - KID 007
FGM	806 313 138 514...	838L- ... M - KID 007
FGM	806 313 171 514...	846- ... M - KID 012
FGM	806 313 161 514...	852- ... M - KID 007
FGM	806 313 246 514...	860- ... M - KID 007
FGM	806 313 495 514...	883- ... M - KID 007
FGM	806 313 496 514...	889- ... M - KID 007

opt. 160.000 rpm

Sets Kiddies • Sets Kiddies • Coffrets Kiddies



Kiddies FG
REF SET-1667



Kiddies FG & FGM
REF SET-1668



Kiddies FGM
REF SET-1669

TDF Diamantinstrumente • Diamond Instruments • Instruments diamantés

Die mit TDF (Top Definiertes Finieren) markierten Instrumente sind auch in Hartmetall erhältlich, siehe S. 2.12
Instruments marked as TDF (Top Defined Finishing) also available as Tungsten Carbide Burs, see page 2.12
Les instruments marqués par TDF (Top Defined Finishing) sont disponibles également en carbure de tungstène, regardez à la page 2.12



132 (699) TDF Serie

Spezial Diamanten
Specialty Diamonds
Instruments diamantés spéciaux



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	008
Länge-Length in mm - longueur	3,0
Shank	ISO REF
FG ■ 806 314 699 514...	132- ... F- FG 008
FG ■ 806 314 699 504...	132- ... SF-FG 008

133 (159) TDF Serie

Spezial Diamanten
Specialty Diamonds
Instruments diamantés spéciaux



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	010
Länge-Length in mm - longueur	4,0
Shank	ISO REF
FG ■ 806 314 159 514...	133- ... F- FG 010
FG ■ 806 314 159 504...	133- ... SF-FG 010

134 (164) TDF Serie

Spezial Diamanten
Specialty Diamonds
Instruments diamantés spéciaux



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	014
Länge-Length in mm - longueur	6,0
Shank	ISO REF
FG ■ 806 314 164 514...	134- ... F- FG 014
FG ■ 806 314 164 504...	134- ... SF-FG 014

135 (166) TDF Serie

Spezial Diamanten
Specialty Diamonds
Instruments diamantés spéciaux



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	014
Länge-Length in mm - longueur	9,0
Shank	ISO REF
FG ■ 806 314 166 514...	135- ... F- FG 014
FG ■ 806 314 166 504...	135- ... SF-FG 014

247 (195) TDF Serie

Spezial Diamanten
Specialty Diamonds
Instruments diamantés spéciaux



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	009
Länge-Length in mm - longueur	3,2
Shank	ISO REF
FG ■ 806 314 195 514...	247- ... F- FG 009
FG ■ 806 314 195 504...	247- ... SF-FG 009

379 (277) TDF Serie

Spezial Diamanten
Specialty Diamonds
Instruments diamantés spéciaux



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	023
Länge-Length in mm - longueur	4,2
Shank	ISO REF
FG ■ 806 314 277 514...	379- ... F- FG 023
FG ■ 806 314 277 504...	379- ... SF-FG 023

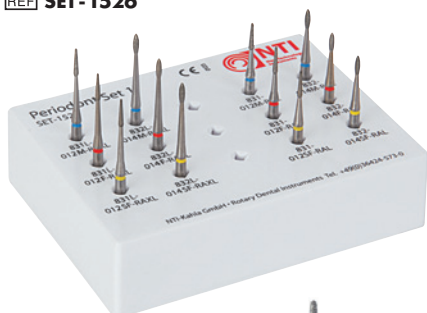
Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltafel - Seite 11.11) / Please observe Recommended speeds (speed chart - page 11.11) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 11.11)

M Ohne Ring/Without ring/Sans bague	Mittel/Medium/Standard	107-126 µm	ISO 524	■ F Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Fein/Fine/Fin	40 µm	ISO 514
■ SC Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire	Supergrob/Supercourse/Supergras	181 µm	ISO 544	■ SF Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune	Superfein/Superfine/Superfin	20 µm	ISO 504
■ C Grüner Ring/Green ring/Bague verte	Grob/Coarse/Gros	151 µm	ISO 534	 UF Weißer Ring/White ring/Bague blanche	Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin	15 µm	ISO 494

Diamantinstrumente • Diamond Instruments • Instruments diamantés

Periodont Set • Periodont set • Set pour surfer les racines - Periodont Set

REF SET-1526



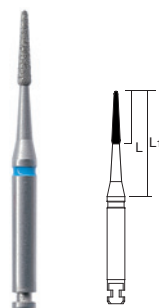
Instrumente auch in Hartmetall erhältlich.
Instruments are also available made of Tungsten Carbide.
Les instruments sont disponibles également en carbure de tungstène.
 siehe Seite/see page/voir à la page 2.17



831 (267)



Periodont Instrument
 Periodont Instruments
 Instruments de parodontie



Größe/Size/taile ø 1/10 mm	012
Länge-Length in mm - longueur	7,0
L1 mm	14,0

Shank	ISO	REF	1
RAL	■ 806 205 267 524...	831- ... M- RAL	012
RAL	■ 806 205 267 514...	831- ... F- RAL	012
RAL	■ 806 205 267 504...	831- ... SF- RAL	012

opt. 12.000 rpm

831L (268)



Periodont Instrument
 Periodont Instruments
 Instruments de parodontie



Größe/Size/taile ø 1/10 mm	012
Länge-Length in mm - longueur	7,0
L1 mm	19,0

Shank	ISO	REF	1
RAXL	■ 806 206 268 524...	831L- ... M- RAXL	012
RAXL	■ 806 206 268 514...	831L- ... F- RAXL	012
RAXL	■ 806 206 268 504...	831L- ... SF- RAXL	012

opt. 12.000 rpm



832 (258)



Periodont Instrument
 Periodont Instruments
 Instruments de parodontie



Größe/Size/taile ø 1/10 mm	014
Länge-Length in mm - longueur	5,0
L1 mm	14,0

Shank	ISO	REF	1
RAL	■ 806 205 258 524...	832- ... M- RAL	014
RAL	■ 806 205 258 514...	832- ... F- RAL	014
RAL	■ 806 205 258 504...	832- ... SF- RAL	014

opt. 12.000 rpm

832L (259)



Periodont Instrument
 Periodont Instruments
 Instruments de parodontie



Größe/Size/taile ø 1/10 mm	014
Länge-Length in mm - longueur	5,0
L1 mm	19,0

Shank	ISO	REF	1
RAXL	■ 806 206 259 524...	832L- ... M- RAXL	014
RAXL	■ 806 206 259 514...	832L- ... F- RAXL	014
RAXL	■ 806 206 259 504...	832L- ... SF- RAXL	014

opt. 12.000 rpm



Nach dem Entfernen der Beläge mit den diamantierten Instrumenten wird eine Glättung der Wurzeloberfläche mit den Hartmetall-Periodontinstrumenten empfohlen.

After having removed the accretion with diamond instruments the root surface is smoothed with periodontal carbide instruments.

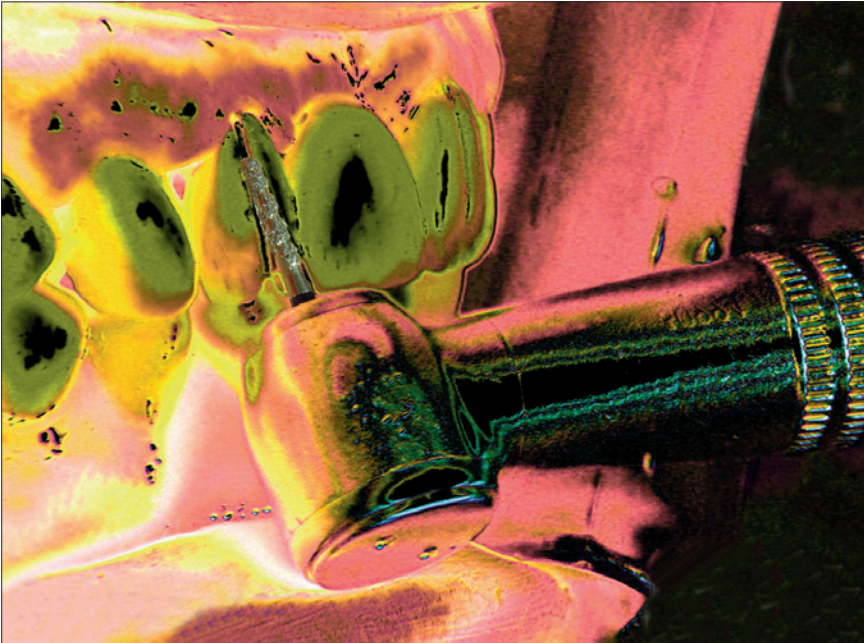
Après avoir éliminé les dépôts à l'aide des instruments diamantés, nous recommandons un surfaçage radiculaire à l'aide des instruments de parodontie en carbure de tungstène.

■ M	Blauer Ring/Blue ring/Bague bleue	Mittel/Medium/Standard	100 µm	ISO 524
■ F	Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Fein/Fine/Fin	30 µm	ISO 514
■ SF	Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune	Superfein/Superfine/Superfin	15 µm	ISO 504

TURBO - Diamantinstrumente FG

TURBO FG Diamond Instruments

Instruments diamantés TURBO en FG



Geringere Wärmeentwicklung, daher verminderte Gefahr der Pulpaverletzung

Low generation of heat which minimizes the risk of pulp damage

Faible échauffement, réduction des risques de lésion de la pulpe par échauffement

Sauberer Schliff, keine Rillen

Clean and smooth finish

Laisse une surface lisse et sans rainures

Optimaler Abtransport des Schleifgutes

Optimum transportation of tooth substance materials

Évacuation continue des résidus fraisés et bonne irrigation

Bestens geeignet zum Entfernen von Amalgam, Composit etc.

Most suitable for removal of amalgams, composites, etc.

Indiquée pour dépose d'amalgames et composites

Selbstreinigend, dadurch höhere Standzeit

High longevity due to its self-cleaning action

Autonettoyant et longévité accrue



TURBO Diamantinstrumente • TURBO Diamond Instruments Instruments diamantés TURBO

**379
(277)**
Eiform
Football
Football (Ovoïde)



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	023
Länge-Length in mm - longueur	4,5

Shank ISO REF

FG ■ T806 314 277 544... **379- ... TSC-FG 023**

**811
(038)**
Doppel Kegel
Barrel
Tonneau



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	033
Länge-Length in mm - longueur	4,2

Shank ISO REF

FG ■ T806 314 038 534... **811- ... TC- FG 033**
FG ■ T806 314 038 544... **811- ... TSC-FG 033**

**822
(237)**
Birne
Pear
Poire

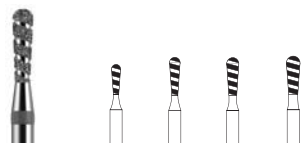


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012
Länge-Length in mm - longueur	3,0

Shank ISO REF

FG ■ T806 314 237 544... **822- ... TSC- FG 012**

**830L
(239)**
Birne, lang
Long Pear
Poire longue



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012	014	016	018
Länge-Length in mm - longueur	4,0	5,0	5,0	5,0

Shank ISO REF

FG ■ T806 314 239 534... **830L- ... TC- FG 012 014 016**
FG ■ T806 314 239 544... **830L- ... TSC-FG 012 014 016 018**

**836
(110)**
Zylinder
Flat End Cylinder
Cylindre à bout plat

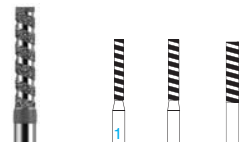


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012
Länge-Length in mm - longueur	6,0

Shank ISO REF

FG ■ T806 314 110 544... **836- ... TSC- FG 012**

**837
(111)**
Zylinder
Flat End Cylinder
Cylindre à bout plat

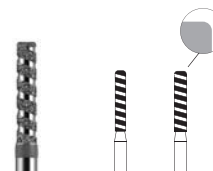


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012	014	016
Länge-Length in mm - longueur	8,0	8,0	8,0

Shank ISO REF

FG ■ T806 314 111 534... **837- ... TC- FG 012 014**
FG ■ T806 314 111 544... **837- ... TSC-FG 012 014 016**

**837KR
(158)**
Zylinder, Kante rund
KR Cylinder, Modified Shoulder
Cylindre à bout rond



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	014	016
Länge-Length in mm - longueur	8,0	8,0

Shank ISO REF

FG ■ T806 314 158 544... **837KR-...TSC-FG 014 016**

**842
(113)**
Zylinder
Flat End Cylinder
Cylindre



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	018
Länge-Length in mm - longueur	12,0

Shank ISO REF

FG ■ T806 314 113 534... **842- ... TC- FG 018**

**846
(171)**
Konus
Flat End Taper
Cône à bout plat

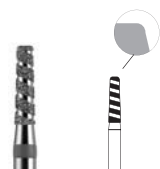


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	016
Länge-Length in mm - longueur	6,0

Shank ISO REF

FG ■ T806 314 171 544... **846- ... TSC- FG 016**

**846KR
(545)**
Konus, Kante rund
KR Taper, Modified Shoulder
Bout arrondi

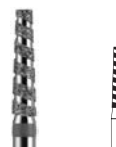


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	016
Länge-Length in mm - longueur	6,0

Shank ISO REF

FG ■ T806 314 545 544... **846KR- ... TSC-FG 016**

**847
(172)**
Konus
Flat End Taper
Cône à bout plat



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	014	016
Länge-Length in mm - longueur	8,0	8,0

Shank ISO REF

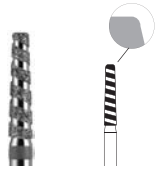
FG ■ T806 314 172 544... **847- ... TSC- FG 014 016**

■ C	Grüner Ring/Green ring/Bague verte	Grob/Coarse/Gros	151 µm	ISO 534
■ SC	Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire	Supergrob/Supercourse/Supergros	181 µm	ISO 544

TURBO Diamantinstrumente • TURBO Diamond Instruments Instruments diamantés TURBO

847KR (546)

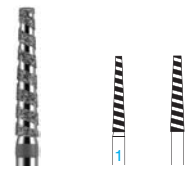
Konus, Kante rund
KR Taper, Modified Shoulder
Bout arrondi



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	016
Länge-Length in mm - longueur	8,0
Shank <small>ISO</small> <small>REF</small>	
FG ■ T806 314 546 544... 847KR- ... TSC-FG 016	

848 (173)

Konus, flach
Flat End Taper
Cône à bout plat



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	016	018
Länge-Length in mm - longueur	10,0	10,0
Shank <small>ISO</small> <small>REF</small>		
FG ■ T806 314 173 534... 848- ... TC- FG 016		
FG ■ T806 314 173 544... 848- ... TSC- FG 016 018		

848L (174)

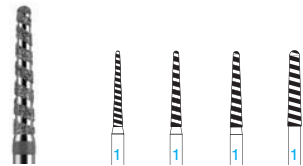
Konus, lang
Long Flat End Taper
Cône long



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	014
Länge-Length in mm - longueur	11,5
Shank <small>ISO</small> <small>REF</small>	
FG ■ T806 314 174 534... 848L- ... TC-FG 014	

850 (199)

Konus rund
Round End Taper
Cône rond



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	012	014	016	018
Länge-Length in mm - longueur	10,0	10,0	10,0	10,0
Shank <small>ISO</small> <small>REF</small>				
FG ■ T806 314 199 534... 850- ... TC- FG 012 014 016 018				
FG ■ T806 314 199 544... 850- ... TSC- FG 014 016 018				

855 (197)

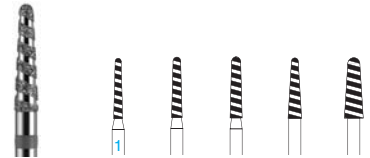
Konus, rund
Round End Taper
Cône à bout rond



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	014	025
Länge-Length in mm - longueur	6,0	7,0
Shank <small>ISO</small> <small>REF</small>		
FG ■ T806 314 197 544... 855- ... TSC-FG 014 025		

856 (198)

Konus rund
Round End Taper
Cône rond



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	012	014	016	018	025
Länge-Length in mm - longueur	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Shank <small>ISO</small> <small>REF</small>					
FGM ■ T806 313 198 544... 856- ... TSC-FGM 014 016 018					
FG ■ T806 314 198 534... 856- ... TC- FG 012 016					
FG ■ T806 314 198 544... 856- ... TSC-FG 012 014 016 018 025					

858 (165)

Konus, spitz
Needle
Cône pointu



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	014
Länge-Length in mm - longueur	8,0
Shank <small>ISO</small> <small>REF</small>	
FG ■ T806 314 165 544... 858- ... TSC- FG 014	

859 (166)

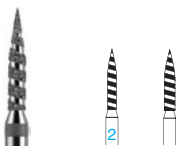
Konus, spitz
Needle
Cône pointu



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	018
Länge-Length in mm - longueur	10,0
Shank <small>ISO</small> <small>REF</small>	
FG ■ T806 314 166 544... 859- ... TSC- FG 018	

862 (249)

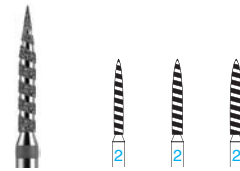
Flamme
Flame
Flamme



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	012	014
Länge-Length in mm - longueur	8,0	8,0
Shank <small>ISO</small> <small>REF</small>		
FG ■ T806 314 249 544... 862- ... TSC- FG 012 014		

863 (250)

Flamme
Flame
Flamme



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	012	014	016
Länge-Length in mm - longueur	10,0	10,0	10,0
Shank <small>ISO</small> <small>REF</small>			
FG ■ T806 314 250 534... 863- ... TC- FG 014			
FG ■ T806 314 250 544... 863- ... TSC- FG 012 014 016			

■ **C** Grüner Ring/Green ring/Bague verte
■ **SC** Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire

Grob/Coarse/Gros 151 μ m ISO 534
Supergrob/Supercourse/Supergros 181 μ m ISO 544

TURBO Diamantinstrumente • TURBO Diamond Instruments Instruments diamantés TURBO

877K (297)

Torpedo, konisch
Curettagé
Torpille conique, Curetage

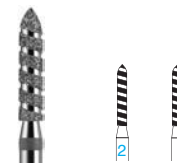


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	014
Länge - Length in mm - longueur	6,0
Shank	ISO REF

FG ■ T806 314 297 544... **877K- ... TSC- FG 014**

878 (289)

Torpedo
Beveled Cylinder
Torpille

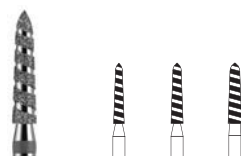


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012	014
Länge - Length in mm - longueur	8,0	8,0
Shank	ISO REF	

FG ■ T806 314 289 534... **878- ... TC- FG 012 014**
 FG ■ T806 314 289 544... **878- ... TSC- FG 012 014**

878K (298)

Torpedo, konisch
Curettagé
Torpille conique, Curetage

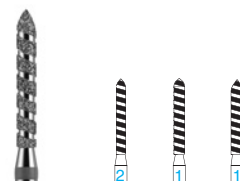


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	014	016	018
Länge - Length in mm - longueur	8,0	8,0	8,0
Shank	ISO REF		

FG ■ T806 314 298 534... **878K- ... TC- FG 014 018**
 FG ■ T806 314 298 544... **878K- ... TSC- FG 014 016**

879 (290)

Torpedo
Beveled Cylinder
Torpille

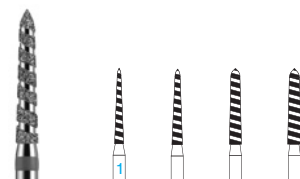


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012	014	016
Länge - Length in mm - longueur	10,0	10,0	10,0
Shank	ISO REF		

FG ■ T806 314 290 534... **879- ... TC- FG 012 014 016**
 FG ■ T806 314 290 544... **879- ... TSC- FG 012 014 016**

879K (299)

Torpedo, konisch
Curettagé
Torpille conique, Curetage

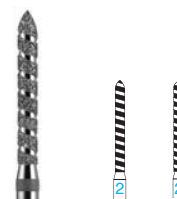


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012	014	016	018
Länge - Length in mm - longueur	10,0	10,0	10,0	10,0
Shank	ISO REF			

FG ■ T806 314 299 534... **879K- ... TC- FG 014 016 018**
 FG ■ T806 314 299 544... **879K- ... TSC- FG 012 014 016 018**

879L (291)

Torpedo, lang
Torpedo, long
Longue

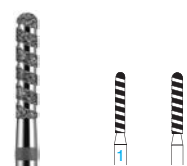


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012	014
Länge - Length in mm - longueur	12,0	12,0
Shank	ISO REF	

FG ■ T806 314 291 544... **879L- ... TSC- FG 012 014**

881 (141)

Zylinder, rund
Round End Cylinder
Cylindre à bout arrondi

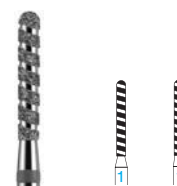


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012	014
Länge - Length in mm - longueur	8,0	8,0
Shank	ISO REF	

FG ■ T806 314 141 534... **881- ... TC- FG 012 014**

882 (142)

Zylinder, rund
Round End Cylinder
Cylindre à bout arrondi



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012	014
Länge - Length in mm - longueur	10,0	10,0
Shank	ISO REF	

FG ■ T806 314 142 534... **882- ... TC- FG 012 014**

885 (130)

Zylinder, spitz
Beveled Cylinder
Cylindre pointu

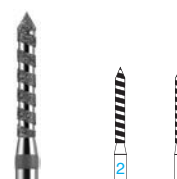


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012
Länge - Length in mm - longueur	8,0
Shank	ISO REF

FG ■ T806 314 130 544... **885- ... TSC- FG 012**

886 (131)

Zylinder, spitz
Beveled Cylinder
Cylindre pointu



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012	014
Länge - Length in mm - longueur	10,0	10,0
Shank	ISO REF	

FG ■ T806 314 131 544... **886- ... TSC- FG 012 014**

■ **C** Grüner Ring/Green ring/Bague verte
 ■ **SC** Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire

Grob/Coarse/Gros
 Supergrob/Supercourse/Supergros

151 µm
 181 µm
 ISO 534
 ISO 544

Diamantstreifen ohne Sägeverzahnung, Belegung einseitig

Non-serrated diamond finishing strips, diamond coated, single sided

Strips diamantés à bords latéraux plats


FS2-M, FS2-F, FS2-SF

← 16 mm →








Farbkodierung/Colour Code/Code couleur

Stärke/Thickness/grosueur (mm)	0,13	0,10	0,08
Breite/Width/largeur (mm)	2,50	2,50	2,50
Länge/Length/longueur (mm)	147,0	147,0	147,0



10 REF

 FS2-M	
 FS2-F	
 FS2-SF	


FS3-M, FS3-F, FS3-SF

← 16 mm →









Farbkodierung/Colour Code/Code couleur

Stärke/Thickness/grosueur (mm)	0,13	0,10	0,08
Breite/Width/largeur (mm)	3,75	3,75	3,75
Länge/Length/longueur (mm)	147,0	147,0	147,0



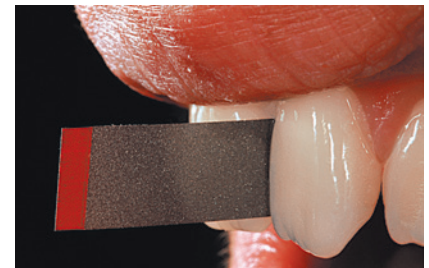
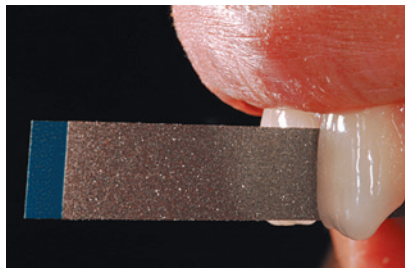
10 REF

 FS3-M	
 FS3-F	
 FS3-SF	

**Diamantstreifen breit,
einseitige Belegung**

**Diamond strips wide,
single sided**

**Strips diamantés larges
couverte sur une seule face**


FS6-M


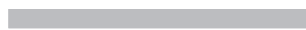



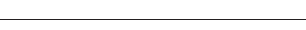
FS6-F
FS6-SF

Farbkodierung/Colour Code/Code couleur

Stärke/Thickness/grosueur (mm)	0,13	0,10	0,08
Breite/Width/largeur (mm)	6,0	6,0	6,0
Länge/Length/longueur (mm)	147,0	147,0	147,0



10 REF

 FS6-M	
 FS6-F	
 FS6-SF	


FS6-SO 2 + 4 + 4

Diamantstreifen mit Sägeverzahnung, Belegung einseitig

Serrated diamond finishing strips, single sided

Strips diamantés à bords latéraux dentelés



diamantfreier Bereich / diamond free area
Partie sans diamantation (mm)

← 40 mm →



FS3-MX, FS3-FX, FS3-SFX

Farbkodierung/Colour Code/Code couleur

	■	■	■
Stärke/Thickness/grosueur (mm)	0,13	0,10	0,08
Breite/Width/largeur (mm)	3,75	3,75	3,75
Länge/Length/longueur (mm)	147,0	147,0	147,0

10

REF



FS3-MX



FS3-FX



FS3-SFX

2+4+4

FS3-X-SO 2 + 4 + 4



- Entfernung approximaler Überschüsse von Füllungen
- Approximale Gestaltung und Formung von Füllungen aller Art
- Einsetzbar bei Compositen, Kunststoffen, Glasionomerezementen, Amalgamen usw.
- Entfernung von Zementüberschüssen nach dem Zementieren von Inlays, Onlays und Veneers

Vorteile:

- Schnelle interdentale Separation durch Sägeverzahnung >>> Arbeitserleichterung
- Verbreiteter diamantfreier Bereich bei den Diamantstreifen mit Verzahnung >>> Vereinfachung des Sägens
- Sägeverzahnung und diamantierte Schleiffläche in einem Instrument vereint >>> reduzierter Arbeitsaufwand und Verkleinerung der Lagerhaltung
- Drei unterschiedliche Körnungen in je zwei unterschiedlichen Breiten >>> gezielte Auswahlmöglichkeit für jeden Einsatz
- UniMatrix® Diamantierung >>> wirtschaftliche Standzeit
- Hochstabiles Metall >>> verminderte Gefahr der Beschädigung des Streifens
- Sichere anatomische Gestaltung der approximalen Bereiche

- Removing excess material from the proximal regions of fillings
- Contouring the proximal regions of all types of filling
- For use on composites, acrylics, glass ionomer cements and amalgam etc.
- Removing excess cement after placing inlays, onlays and laminate veneers

Advantages:

- The serrated edge separates interdental spaces quickly >>> Simplifies working procedures
- The serrated diamond strips have a wider non-diamond-coated area >>> Simplifies sawing
- Serrated sawing edge and diamond-coated abrasive area combined in one instrument >>> Simplifies working procedures and reduces stock
- Three different grit sizes in two different widths >>> Can be selected specifically for each application
- UniMatrix® diamond-coating >>> Economical service life
- Highly stable metal >>> Less risk of damaging the strip
- Contours the proximal regions anatomically

- Elimination des excès interproximaux des obturations
- Rectification et modelage proximal des obturations de toute sorte
- Polissage des restaurations en composites, résine acrylique, ciment verre ionomère, amalgame ...
- Elimination des excès de ciments composites après scellement d'inlays, onlays et facettes

Avantages:

- Séparation interdentaire rapide grâce aux dents de scie latérales >>> Travail plus facile
- Espace élargi non-diamanté des strips diamantés à bords latéraux dentés >>> Séparation plus simple
- Dents de scie latérales et surface abrasive dans un seul instrument >>> Gain de temps et stock réduit
- 3 granulométries disponibles en 2 largeurs >>> Réponse à toutes les situations
- Procédé de diamantation UniMatrix® >>> Grande longévité de la bande
- Support en acier inoxydable >>> Risque amoindri d'endomager le strip
- Modelage anatomique rapide des bords interproximaux

■	M	Blauere Farbkennzeichnung/Blue ring	Standard/Standard	37 - 44 µm	ISO No. 524
■	F	Roter Farbkennzeichnung/Red ring	Fein/Fine	30 - 40 µm	ISO No. 514
■	SF	Gelbe Farbkennzeichnung/Yellow ring	Superfein/Superfine	10 - 20 µm	ISO No. 504

Anwendungshinweise für rotierende Diamantinstrumente

User information for rotary dental instruments

Information d'application pour des instruments dentaires rotatifs


Umgekehrter Kegel

- * Kavitätenpräparation
- * Unterschnittene Retentionen
- * Amalgamentfernung
- 805 008 bis 023
- 807 010 bis 023

Inverted Cone

- * Cavity preparation
- * Retention under cuts
- * Amalgam removal
- 805 008 to 023
- 807 010 to 023

Cône renversé

- * Préparation de cavités
- * Tailles en rainure formant rétention
- * Élimination d'amalgame
- 805 008 jusqu'à 023
- 807 010 jusqu'à 023


Umgekehrter Kegel mit Ansatz

- * Amalgamentfernung
- 806 008 bis 023

Inverted Cone with Collar

- * Amalgam removal
- 806 008 to 023

Cône renversé, avec extension

- * Préparation de cavités
- 806 008 jusqu'à 023


Rund

- * Kavitätenpräparation
- * Kariesentfernung
- * Chirurgie (HP)
- 801 007 bis 042

Round

- * Cavity preparation
- * Removal of carious lesions
- * Oral surgery (HP - Larger Size)
- 801 007 to 042

Rond

- * Préparation de cavités
- * Élimination de carie
- * Chirurgie (PM)
- 801 007 jusqu'à 042


Reifen

- * Okklusallabtragen und Formgebung
- 909 027 bis 040

Donut

- * Occlusal substance reduction and contouring
- 909 027 to 040

Roue

- * Enlèvement de la surface d'occlusion et modelage
- 909 027 jusqu'à 040


Doppelkegel

- * Grobe Abtragung der Okklusallfläche
- 811 033 bis 047

Barrel

- * Bulk reduction of occlusal surface
- 811 033 to 047

Double Cône

- * Ablation grossière de la surface d'occlusion
- 811 033 jusqu'à 047


Konus lang

- * Schulterpräparation
- * Vollporzellankronen
- 848L 012 bis 021

Long Flat End Taper

- * Shoulder preparation
- * All Ceramic crowns
- 848L 012 to 021

Cône long

- * Épaulement
- * Couronnes de porcelaine entière
- 848L 012 jusqu'à 021


Zylinder, rund

- * Erweitern und Präparation der Endform
- * Finieren
- * Inlay Präparation
- 838 008 bis 014

Round End Cylinder

- * Enlargement and preparation of finel contour
- * Finishing

- * Inlay preparation
- 838 008 to 014

Cylindre Rond

- * Dilatation et préparation de la forme finele
- * Finissage
- * Préparation des Inlays
- 838 008 jusqu'à -014


Palatinal

- * Abrunden der palatinalen Kanten
- 899 021 bis 031

Palatinal

- * Rounding of palatinal edges
- 899 021 to 031

Palatin

- * Adoucissement des arêtes
- 899 021 jusqu'à 031


Konus

- * Kronenstumpfpräparation
- * Präparation im Approximalbereich
- 847 010 bis 023

Flat End Taper

- * Crown core preparation
- * Preparation of proximal area
- 847 010 to 023

Cône

- * Préparation des dents pour pose de couronnes
- * Préparation de la surface proximale
- 847 010 jusqu'à 023


Zylinder, Kante rund

- * Abtragen der Schneidekante
- * Erweiterung und Präparation der Endform
- * Finieren

- * Abschneiden der Schneidekante
- * Umfang- und Stufenpräparation
- * Abtragen der Okklusallfläche
- * Schulterpräparation
- 835KR 008 bis 018
- 836KR 008 bis 018
- 837KR 010 bis 018

KR Cylinder, Modified Shoulder

- * Reduction of incisal edge
- * Extension and preparation of finel contour
- * Finishing
- * Cutting of incisal edge
- * Circumferential preparation
- * Reduction of occlusal surface
- * Shoulder preparation
- 835KR 008 to 018
- 836KR 008 to 018
- 837KR 010 to 018

Cylindre bout rond

- * Enlèvement de l'arête coupante
- * Dilatation et préparation de la forme finele
- * Finissage
- * Tranchage de l'arête coupante
- * préparation périphérique et épaulement
- * Enlèvement de la surface d'occlusion
- * Épaulement
- 835KR 008 jusqu'à 018
- 837KR 008 jusqu'à 018
- 836KR 008 jusqu'à 018

Anwendungshinweise für rotierende Diamantinstrumente

User information for rotary dental instruments

Information d'application pour des instruments dentaires rotatifs


Birne

- * Kavitätenpräparation
- * Zahnhalspräparation
- * Finieren
- * Eröffnen und Erweitern
- 830 008 bis 021

Pear

- * Cavity preparation
- * Cervical preparation
- * Finishing
- * Opening and extension
- 830 008 to 021

Poire

- * Préparation de cavités
- * Préparation du collet
- * Finissage
- * Ouverture et dilatation
- 830 008 jusqu'à 021


Flamme

- * Präparation palatinaler und lingualer Flächen
- * Abrunden der Kanten
- 860 010 bis 016
- 862 009 bis 021

Flame

- * Preparation of palatal and lingual areas
- * rounding of edges
- 860 010 to 016
- 862 009 to 021

Flamme

- * Préparation de surfaces palatines et linguales
- * Adoucissement des arêtes
- 860 010 jusqu'à 016
- 862 009 jusqu'à 021


Torpedo, konisch

- * Schulterpräparation für Keramikronen
- 878K 012 bis 023

Curettag

- * Shoulder preparation for ceramic crowns
- 878K 012 to 023

Torpille conique, Curetage

- * Enlèvement de la surface d'occlusion
- 878K 012 jusqu'à 023


Birne, lang

- * Kavitätenpräparation
- * Eröffnen und Erweitern
- 830L 012 bis 025

Long Pear

- * Cavity preparation
- * Opening and extension
- 830L 012 to 025

Poire longue

- * Préparation de cavités
- * Ouverture et dilatation
- 830L 012 jusqu'à 025


Eiform

- * Formen und Finieren
- * Formangleichung
- * Okklusale und linguale Formgebung
- 379 012 bis 029

Football

- * Contouring and finishing
- * Contour adaptation

- * Occlusal and lingual contouring
- 379 012 to 029

Football

- * Façonnage et finissage
- * Façonnage des surfaces d'occlusion et linguale
- 379 012 jusqu'à 029


Okklusal Konturierung

- * Formen und Finieren von Okklusalfächen
- 833 018 bis 031

Occlusal Contouring

- * Occlusal contouring and finishing
- 833 018 to 031

Contour occlusal

- * Façonnage et finissage
- 833 018 jusqu'à -031


Knospe

- * Kavitätenpräparation
- * Unterschnittene Retentionen
- * Amalgamentfernung
- 368 010 bis 023
- 369 025

Pointed Football

- * Cavity preparation
- * Retention under cuts
- * Amalgam removal
- 368 010 to 023
- 369 025

Football pointu (Bouton)

- * Préparation de cavités
- * Tailles en rainure Formant rétention
- * Élimination d'amalgame
- 368 010 jusqu'à 023
- 369 025


Torpedo, lang

- * Kronenstumpfpräparation
- * Abtragen der Scheidekante
- * Umfang- und Hohlkehlenpräparation
- 879L 012 bis 014

Modified Beveled Cylinder

- * crown core preparation
- * removal of incisal edge
- * circumferential and chamfer preparations
- 879L 012 to 014

Torpille longue

- * Préparation des dents pour pose de couronnes
- * Ablation de l'arête coupante
- * Préparation périphérique et de chanfrein
- 879L 012 jusqu'à 014


Reducer

- * Massiver Materialabtrag
- * Zahnschubstanzabtrag
- 6052 018 bis 6056 018

Reducer

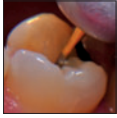
- * For bulk reduction
- * Fast reduction of enamel
- 6052 018 to 6056 018

Reducteur

- * Applanissement de matériel massivement
- * Applanissement de la substance dentaire
- 6052 018 jusqu'à 6056 018



Kronentrenner 2.4 - 2.6
 Crown Cutters
 Coupe Couronne



MF-Cut Multifunctional Cutter 2.7



Hartmetallbohrer 2.8 - 2.10
 Tungsten Carbide Burs
 Fraises en carbure de tungstène



Finierer 2.11 - 2.14
 Finishing Carbide Burs
 Instruments à finir en carbure de tungstène

SPEZIALINSTRUMENTE • SPECIAL INSTRUMENTS • INSTRUMENTS SPÉCIAUX



Keramikfinierer für die Laborturbine 2.14
 Ceramic Finishing Instruments for Laboratory Turbine
 Fraises à finir pour la céramique pour la turbine de laboratoire



Füllungs- und Klebstoffentferner 2.15
 Filling and Bonding Resin Remover
 Instrument de retrait d'obturation et d'adhésif



Klebstoffentferner 2.16
 Bonding Resin Remover
 Fraises pour le retrait d'adhésifs



Spezialinstrumente für die Parodontologie 2.17
 Special Instruments for Periodontics
 Instruments spéciaux pour la paradontologie

Hartmetallbohrer, Kronentrenner

Tungsten Carbide Burs, Crown Cutters

Fraises en carbure de tungstène, Coupe Couronne



2.5
H4MKK
H4MKKL



Praxis • Dental Surgery • Cabinet dentaire

Die Bohrer werden präzisions-geschweißt, bestmögliche Rundlaufgenauigkeit und Applikationsstabilität sind sichergestellt. Die anwendungsorientierte Auswahl der Schneidengeometrie ermöglicht eine patientenfreundliche intraorale Anwendung.

Burs are welded precisely to ensure best possible concentricity and stability. The blades are configured for specific applications to ensure that they are as gentle as possible when used in the patient's mouth.

Les fraises sont soudées avec précision assurance de la concentricité parfaite et de la résistance. Le choix très judicieux de la géométrie des lames assure une utilisation intra-orale sans désagrément pour le patient.

Kronentrenner Metall • Metal Crown Cutter • Fraises pour coupe les couronnes métalliques


837KR-014TSC-FG

Keramik mit Diamantschleifinstrument trennen.

The veneer should be cut with a diamond instrument first.
Couper la céramique à l'aide d'un instrument diamanté.



H34L-012-FG

Metall mit dem H34 schneiden.

The crown metal layer should be reduced gradually with the H34 carbide instrument.
Couper le métal à l'aide de la fraise H34.

REF H34L-012-SET
H34 (138)



 Zylinder rund
 Round End Cylinder
 Cylindre rond


Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	010	012
Länge-Length in mm - longueur	2,1	2,1
Shank	ISO	REF
FG ■ 500 314 138 293 ...	H34- ... -FG 	010 012
FG ■ 500 314 138 293 ...	H34- ... -SET 	010 012

⌚ opt. 160.000 rpm

H34L (139)

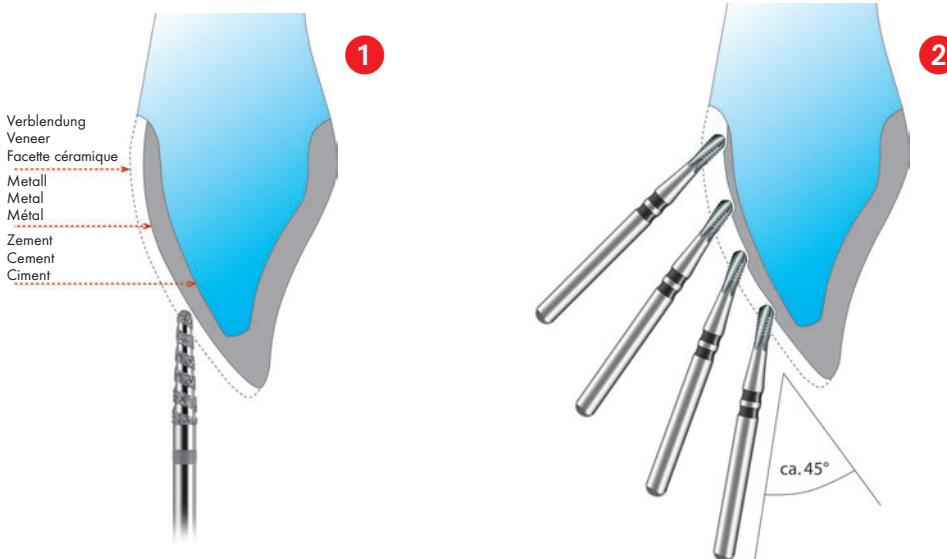
 Zylinder rund, lang
 Long Round End Cylinder
 Cylindre rond, long


Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	010	012
Länge-Length in mm - longueur	3,5	3,5
Shank	ISO	REF
FG ■ 500 314 139 293...	H34L- ... -FG 	010 012
FG ■ 500 314 139 293 ...	H34L- ... -SET 	010 012

⌚ opt. 160.000 rpm

Anwendung des H34 Kronentrenners • Application of H34 crown cutter

Application du coupe couronne H34


Beim Auftrennen von Kronen und Brücken bitte folgendes beachten:

- Die Keramikverblendung muß mit einem Diamantinstrument aufgetrennt werden.
- Das Metallgerüst trennen, durch mehrmaliges Ansetzen und Zerspanen von kleinen Teilstücken, in mehreren Arbeitsgängen.
opt. Drehzahl: 160.000 min⁻¹,
Anpresskraft: 0,5 N
Ansatzwinkel von 45° beachten!

When cutting crowns and bridges the following recommendations should be observed:

- The veneer should be cut with a diamond instrument first.
- Reduce the crown metal layer gradually, which means starting the procedure from top to bottom end several times.
opt. speed 160,000 r.p.m.,
Contact pressure: 0.5 N
Please observe the working angle of 45 degrees!

Veillez observer les recommandations suivantes:

- La facette céramique doit être retirée à l'aide d'un instrument diamanté.
- Armatures: Séparer la couronne en plusieurs étapes, couper par petites soustractions successives.
Vitesse opt. 160.000 tr/min.,
Pression de travail: 0.5 N
Respecter l'angle de travail de 45°!

Kronentrenner Metall-Keramik • Metal and porcelain crown cutter Fraises pour couper les couronnes céramo - métalliques

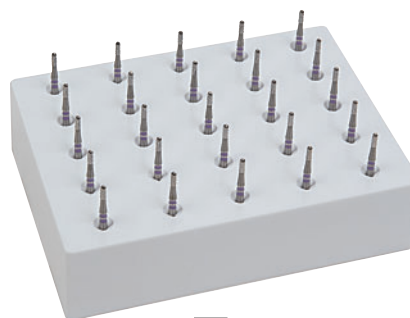
Schnittfreundige Verzahnung für das Trennen von Metallkeramikronen aus niedrig schmelzender Keramik.

High cutting capacity blade design for separating bonded porcelain crowns made of low-fusing porcelain.

Denture très coupante pour la séparation des couronnes et céramo-métalliques avec des incrustations vestibulaires en porcelaine à bas point de fusion.



Hinweis: Ansatzwinkel von 45° beachten!
Please observe the working angle of 45 degrees!
Respecter l'angle de travail de 45°!



REF H4KMKL-012-SET

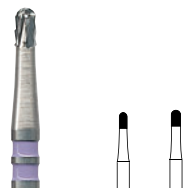


Praxis • Dental Surgery • Cabinet dentaire

H4KMK (137)



Zylinder rund
Cylinder round
Cylindre rond



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	010	012
Länge-Length in mm - longueur	2,1	2,1

Shank ISO REF 5
FG 500 314 138 019... H4KMK-...-FG 010 012
opt. 160.000 rpm

H4KMKL (138)



Zylinder rund, lang
Long Round End Cylinder
Cylindre rond, long



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	012
Länge-Length in mm - longueur	3,5

Shank ISO REF
FG 500 314 139 019... H4KMKL-012-FG 5
FG 500 314 139 019... H4KMKL-012-Set 25
opt. 160.000 rpm

Eigenschaften und Vorteile:

- Einsatz bei Legierungen, die mit "weicher" Keramik verblendet sind.
- Die Spezialverzahnung sorgt für eine hohe Schnittleistung.
- Die Spitze ist schneidend gestaltet und taucht in die Krone ein.
- Fertigung aus einem Stück Hartmetall sorgt für eine hohe Stabilität und reduziert das Bruchrisiko.
- Ein Instrument für zwei Aufgaben, so entfällt der Instrumentenwechsel zwischen Diamantinstrument und Hartmetallbohrer.

Features and advantages:

- Used for alloys faced with low-fusing porcelain
- The special blade design ensures high cutting capacity.
- The tip is designed for cutting and slices into the crown.
- One-piece production ensures high stability and reduces the risk of fracture.
- One instrument for two procedures - no need to change between diamond and carbide instruments.

Caractéristiques et avantages:

- Utilisation sur des alliages à incrustations vestibulaires en porcelaine à bas point de fusion.
- La denture spéciale produit un grand pouvoir de coupe.
- La pointe est coupante et s'enfonce dans la couronne.
- La fabrication à partir d'une seule pièce en carbure de tungstène (fabrication monobloc) réduit le risque de fracture et se traduit par une haute stabilité.
- L'instrument pour deux tâches, de ce fait il n'y a plus d'échange entre l'instrument diamanté et la fraise en carbure de tungstène.

NTI CrownCut

Gesinterte Diamantscheibe für Kronentrennung

Sintered diamond disc for separating crowns

Disque diamanté dans la masse pour couper les couronnes



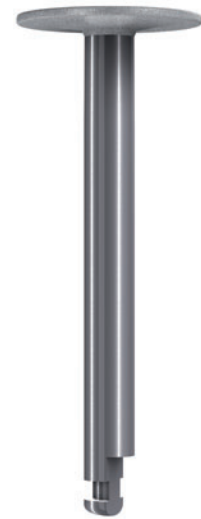
Achtung: immer mit Kühlspray arbeiten.
 Caution: use spray coolant when preparing.
 Attention: utilisation avec spray de refroidissement.


G5114-RA
(370)

 Kronenaufschneider
 Crown Cutter
 Coupe couronne

Größe/Size/taille ø 1/10 mm	080
Länge - Length in mm - longueur	0,5

Shank	ISO	1	REF
RA	807 204 370 523 080		G5114-RA
	opt. 15.000 - 40.000 rpm		



Schnelles Trennen von Kronen für jedes Material einschließlich Zirkondioxid.

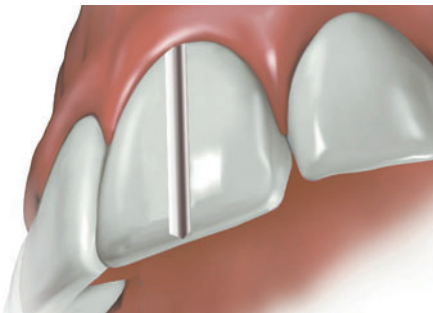
- Das 127 µm Korn weist eine hohe Schneidleistung auf und erlaubt so die schnelle Trennung von allen Kronen.
- Die Diamantkörnung schneidet Gold, Keramik, Nichtedelmetalle und auch Zirkondioxid mit einem Instrument.
- Die Scheibe vereinfacht das Trennen von Brücken im Mund.
- Schwimmt, bei laufender Kühlung, auf dem Zahnfleisch auf und vermindert so die Gefahr der Verletzung des Zahnfleischrandes.

Crowns quickly separated through any material including zirconium oxide

- The 127 µm grit size has a high cutting capacity that ensures all types of crowns can be quickly separated.
- The diamond grit cuts through gold, porcelain, non-precious metals and even zirconium oxide using one instrument.
- The disc facilitates separating bridges intraorally.
- With continuous cooling it swims over the surface of the gingiva, reducing the risk of damaging the gingival margin.

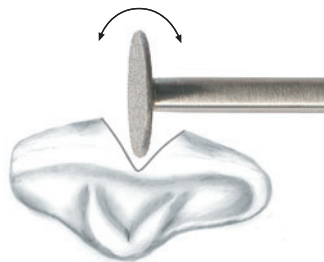
Séparation rapide des couronnes en tous matériaux - même en oxyde de zircon.

- Le grain de 127 µm a un excellent pouvoir de coupe et permet ainsi la séparation rapide de toutes les couronnes.
- Cette granulométrie coupe l'or, la céramique, les métaux non précieux et même de l'oxyde de zircon.
- Le disque facilite la coupe des bridges dans la bouche.
- Le disque diamanté ne lèse pas la gencive - risque réduit de blesser les bords gingivaux.

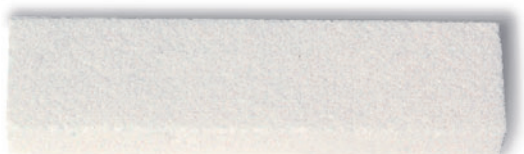


Wichtig: Zwingend notwendig ist die V-förmige Schnittführung in die Tiefe der Krone. Der Schnitt ist im oberen Teil breiter als in der Tiefe. Die Scheibe kann sonst zwischen den beiden Teilen der Krone hängen bleiben, verkranten und/oder brechen, wenn sich der Patient bewegt. Bitte nicht zum Kronenaufhebeln verwenden! (Bruchgefahr)

Important: It is essential to cut a deep "V" into the crown. The cut is wider at the surface than deeper into the crown. Otherwise the disc can become stuck between the two sections of the crown, bend and/or break if the patient moves. Not suitable for the lifting of crowns (risk of fracture)!

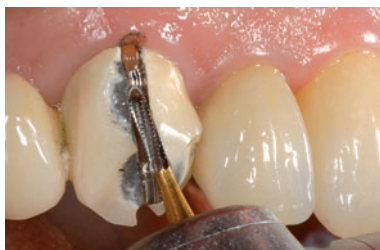
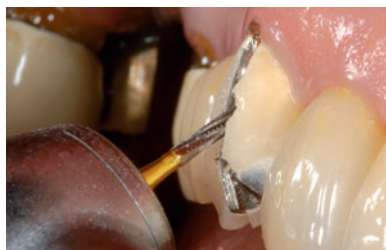


Attention: il est nécessaire de réaliser une section en forme de V, dans la profondeur de la couronne (voir la figure ci-dessus). La section est plus large dans la partie haute que dans la partie basse. Le disque peut rester coincer dans les deux parties de la couronne, se déformer ou se casser, si le patient bouge. Ne l'utiliser pas pour enlever des couronnes (risque de rupture).



REF **G9920** 1
 Abbildung verkleinert
 reduced size
 illustration réduit

Reinigungsstein für Diamantschleifer
 Cleaning stone for Diamond Grinders
Pierre de nettoyage pour les instruments diamantés dans la masse



MF-Cut Multifunctional Cutter

H31MF (107)

 Zylinder
 Cylinder
 Cylindre


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	010
Länge-Length in mm - longueur	4,2
Shank ISO REF 5	
US. No.	557MF
FG 500 314 107 008... H31MF - ... -FG	010

⚙️ opt. 60.000 rpm

H31RMF (137)

 Zylinder rund
 Round End Cylinder
 Cylindre rond


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	010	012
Länge-Length in mm - longueur	4,2	4,2
Shank ISO REF 5		
US. No.	1557MF	1558MF
FG 500 314 137 008... H31RMF - ... -FG	010	012

⚙️ opt. 60.000 rpm

H7MF (232)

 Birne
 Pear
 Poire


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	008
Länge-Length in mm - longueur	1,6
Shank ISO REF 5	
US. No.	330MF
FG 500 314 232 008... H7MF - ... -FG	008

⚙️ opt. 60.000 rpm

H245MF (234)

 Birne
 Pear
 Poire


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	008
Länge-Length in mm - longueur	2,8
Shank ISO REF 5	
US. No.	245MF
FG 500 314 234 008... H245MF - ... -FG	008

⚙️ opt. 60.000 rpm

Die superscharfen multifunktionalen Schneideinstrumente.

Für die Indikationsbereiche:

Kronentrennung, Füllungsentfernung und Bearbeitung von Abutments.

Die MF-Cut Instrumente verfügen über eine spezielle Schneidengeometrie mit scharfkantigem Winkel, der die extrem hohe Schnittleistung auf allen Legierungen sowie Amalgam und Composite bewirkt.

Die stirnschneidende Gestaltung der Instrumente erleichtert das schnelle Eintauchen in die zu bearbeitenden Materialien.

The super sharp multifunctional cutting instrument.

For the areas of indication: Crown cutting, removing fillings and preparing abutments.

The MF-Cut instruments have a special cutting geometry with a sharp-edged angle, which produces the extremely high cutting capacity on all types of alloy as well as amalgam and composites.

The end-cutting design of the instruments facilitates quick penetration of the material to be prepared.

Les instruments tranchants multifonctions super-agressifs.

Pour les domaines d'indications suivants : Découpage de couronnes, dépose d'obturations et usinage de piliers.

Les instruments MF-Cut présentent une géométrie très spéciale des lames avec des angles vifs conduisant à une puissance de coupe très élevée sur tous les alliages ainsi que l'amalgam et les composites.

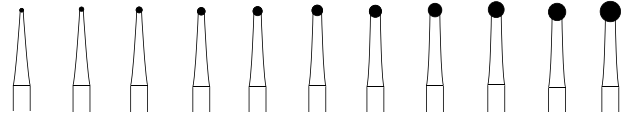
La conception avec un bout actif de ces instruments facilite la pénétration rapide dans les matériaux à travailler.

Hartmetallbohrer • Tungsten Carbide Burs • Fraises en Carbure de Tungstène

Praxis • Dental Surgery • Cabinet dentaire

H1 (001)

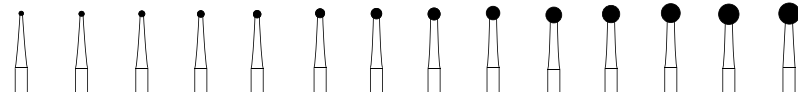
Rund
Round
Rond



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	005	006	008	010	012	014	016	018	021	023	027
Länge-Length in mm - longueur											
Shank ISO REF 5											
US. No.	1/4	1/2	1	2	3	4	5	6	7	8	10
FG 500 314 001 001...	H1- ... -FG	005	006	008	010	014	018	023			
RA 500 204 001 001...	H1- ... -RA	006	008	010	012	014	016	018	021	023	027
FG ⚙ opt. 160.000 rpm RA ⚙ opt. 5.000 - 40.000 rpm											

H1S (001)

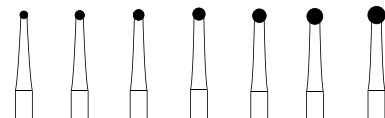
Rund, schnittfreudig
Round, fast cutting
Rond, puissant



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029
Länge-Length in mm - longueur														
Shank ISO REF 5														
US. No.	1/2S	1S	2S	3S	4S	5S	6S	7S	8S	9S	10S			
FG 500 314 001 003...	H1S- ... -FG	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023		
FGXL 500 316 001 003...	H1S- ... -FGXL	010	012	014	016	018	021	023						
RA 500 204 001 003...	H1S- ... -RA	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029			
RAL 500 205 001 003...	H1S- ... -RAL	012	014	016	018	021	023							
⚙ opt. 160.000 rpm FG/FGXL ⚙ opt. 8.000-10.000 rpm RA/RAL														

H1SX (001)

Rund, Kreuzverzahnung
Round, Cross Cut, fast cutting
Rond, Denture croisée

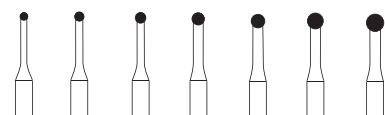


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	010	012	014	016	018	021	023
Länge-Length in mm - longueur							
Shank ISO REF 5							
US. No.	2SX	3SX	4SX	5SX	6SX	7SX	8SX
RA 500 204 001 190...	H1SX- ... -RA	010	012	014	016	018	023
RAL 500 205 001 190...	H1SX- ... -RAL	012	014	016	018	021	023
⚙ opt. 8.000-10.000 rpm							



H1SXN (001)

Rund, Kreuzverzahnung,
schlanker Hals
Round, Cross Cut, Slim Neck
Rond, denture croisée
avec un col qui est long et fin

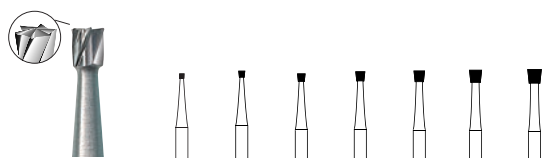


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	010	012	014	016	018	021	023
Länge-Length in mm - longueur							
Shank ISO REF 5							
US. No.	2SXN	3SXN	4SXN	5SXN	6SXN	7SXN	8SXN
RA 500 204 001 190...	H1SXN- ... -RA	010	012	014	016	018	023
RAL 500 205 001 190...	H1SXN- ... -RAL	010	014	018			
⚙ opt. 8.000-10.000 rpm							



Hartmetallbohrer • Tungsten Carbide Burs • Fraises en Carbure de Tungstène

H2 (010)

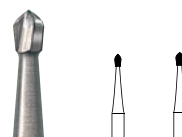
 Umgekehrter Kegel
 Inverted Cone
 Cône renversé


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	006	008	010	012	014	016	018
Länge-Length in mm - longueur	0,6	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	1,7

Shank	ISO	REF	5						
US. No.			33 1/2	34	35	36	37	38	39
FG	500 314 010 001...	H2- ... -FG	006	008	010	014			
RA	500 204 010 001...	H2- ... -RA	010		012	014	016	018	

 FG \curvearrowright opt. 160.000 rpm RA \curvearrowright opt. 5.000 - 40.000 rpm

H7 (232)

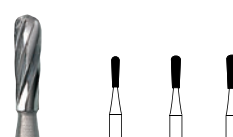
 Birne
 Pear
 Poire


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	008	010
Länge-Length in mm - longueur	1,6	1,7

Shank	ISO	REF	5		
US. No.			330	331	
FG	500 314 232 001...	H7- ... -FG	008	010	
RA	500 204 232 001...	H7- ... -RA	010		

 FG \curvearrowright opt. 160.000 rpm RA \curvearrowright opt. 5.000 - 40.000 rpm

H7L (234)

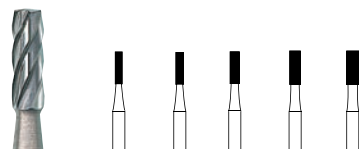
 Birne lang
 Long Pear
 Poire longue


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	010	012	014
Länge-Length in mm - longueur	3,8	4,2	4,4

Shank	ISO	REF	5			
US. No.			331L	332L	333L	
RA	500 204 234 006...	H7L- ... -RA	010	012	014	

 \curvearrowright opt. 5.000 - 40.000 rpm

H21 (107)

 Zylinder
 Cylinder
 Cylindre


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	009	010	012	014	016
Länge-Length in mm - longueur	4,2	4,2	4,2	4,4	4,4

Shank	ISO	REF	5					
US. No.			56	57	58	59	60	
FG	500 314 107 006...	H21- ... -FG	009	010	012			
RA	500 204 107 006...	H21- ... -RA	010		012	014	016	

 FG \curvearrowright opt. 160.000 rpm RA \curvearrowright opt. 5.000 - 40.000 rpm

H21L (110)

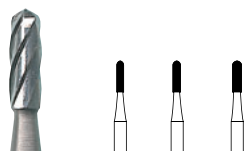
 Zylinder lang
 Long Cylinder
 Cylindre long


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	010
Länge-Length in mm - longueur	6,0

Shank	ISO	REF	5		
US. No.			57L		
RA	500 204 110 006...	H21L- ... -RA	010		

 \curvearrowright opt. 5.000 - 40.000 rpm

H21R (137)

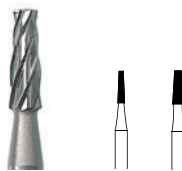
 Zylinder rund
 Round End Cylinder
 Cylindre rond


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	008	010	012
Länge-Length in mm - longueur	4,2	4,2	4,2

Shank	ISO	REF	5			
US. No.			1155	1157	1158	
FG	500 314 137 006...	H21R- ... -FG	008	010	012	
RA	500 204 137 006...	H21R- ... -RA	012			

 FG \curvearrowright opt. 160.000 rpm RA \curvearrowright opt. 5.000 - 40.000 rpm

H23 (168)

 Konisch
 Tapered Fissure
 Cône à bout plat


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	009	014
Länge-Length in mm - longueur	4,2	4,4

Shank	ISO	REF	5			
US. No.			169			
FG	500 314 168 006...	H23- ... -FG	009			
RA	500 204 168 006...	H23- ... -RA	014			

 FG \curvearrowright opt. 160.000 rpm RA \curvearrowright opt. 5.000 - 40.000 rpm

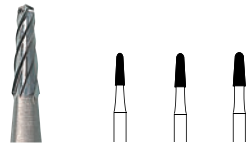
Hartmetallbohrer • Tungsten Carbide Burs • Fraises en Carbure de Tungstène

Praxis • Dental Surgery • Cabinet dentaire

H23R (194)



Konisch rund
Round End Tapered Fissure
Cône rond



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012	014	016
Länge-Length in mm - longueur	4,2	4,4	4,4

Shank	ISO	REF	5
US. No.	1171	1172	
RA	500 204 194 006...	H23R - ... -RA	012 014 016

opt. 5.000 - 40.000 rpm

H23L (171)



Konisch lang
Long Tapered Fissure
Cône long



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	009
Länge-Length in mm - longueur	5,2

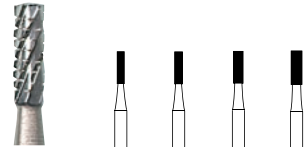
Shank	ISO	REF	5
US. No.	169L		
FG	500 314 171 006...	H23L - ... -FG	009

opt. 160.000 rpm

H31 (107)



Zylinder
Cylinder
Cylindre



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	009	010	012	014
Länge-Length in mm - longueur	4,2	4,2	4,2	4,4

Shank	ISO	REF	5	
US. No.	556	557	558	559
FG	500 314 107 007...	H31 - ... -FG	009 010 012	

RA 500 204 107 007... **H31 - ... -RA** **010 012 014**

FG opt. 160.000 rpm RA opt. 5.000 - 40.000 rpm

H31R (137)



Zylinder rund
Round End Cylinder
Cylindre rond



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	010	012
Länge-Length in mm - longueur	4,2	4,2

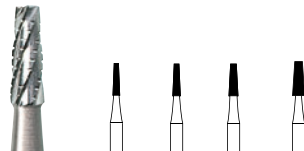
Shank	ISO	REF	5
US. No.	1557	1558	
FG	500 314 137 007...	H31R - ... -FG	010 012

opt. 160.000 rpm

H33 (168)



Konisch
Tapered Fissure
Cône



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	009	010	012	016
Länge-Length in mm - longueur	4,2	4,2	4,2	4,6

Shank	ISO	REF	5	
US. No.	699	700	701	702
FG	500 314 168 007...	H33 - ... -FG	009 010 012 016	

opt. 160.000 rpm

H36RS (137)



Zylinder rund
Round End Cylinder
Cylindre rond



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012
Länge-Length in mm - longueur	4,2

Shank	ISO	REF	5
US. No.	1958		
FG	500 314 137 293 ...	H36RS - ... -FG	012

opt. 160.000 rpm

H245 (234)



Birne
Pear
Poire



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	008
Länge-Length in mm - longueur	3,0

Shank	ISO	REF	5
US. No.	245		
FG	500 314 234 006...	H245 - ... -FG	008

opt. 160.000 rpm

H152 (210)



Konisch, extra lang
Conical, extra long
Cône, extra long



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	009
Länge-Length in mm - longueur	-

Shank	ISO	REF	3
FG	500 314 210 295...	H152 - ... -FG	009
FGL	500 315 210 295...	H152 - ... -FGL	009

opt. 120.000 rpm

Finierer

Finishing Carbide Burs

Fraises à finir


 2.12
H246


Hochwertiges Feinkorn-Hartmetall besitzt eine hohe Verschleißfestigkeit. Dies sorgt für eine lange Standzeit und eine hohe Wirtschaftlichkeit. Die Fertigung der Hartmetall Instrumente erfolgt mit den neuesten Produktionsanlagen. So entsteht eine Verzahnung mit einer optimalen Schneidfähigkeit auf den Materialien. Die Formen- und Größenauswahl erlaubt präzise und stufenweise Substanzreduktion bis zum Feinfinieren. So wird die Politur perfekt vorbereitet. Die Auswahl aus bis zu drei verschiedenen Verzahnungen, von 8 - 30 Schneiden, ermöglicht die situationsgerechte Auswahl. Das reduziert die Anzahl der Instrumentenwechsel.

High quality, fine grit tungsten carbide is highly resistant to wear. This results in a long service life and high cost-efficiency. The tungsten carbide instruments are manufactured using state-of-the-art production facilities. The blades are designed to cut through materials with optimal cutting ability. The various shapes and sizes available for selection enable accurate and gradual reduction of the tooth structure, all the way to the fine finishing stage. The surfaces are therefore ideally prepared for polishing. With a selection of up to three different cutting surfaces, from 8 to 30 blades, the choice can be made according to the requirements of each situation. This reduces the total amount of instrument changes necessary.

Ces instruments de grande qualité à grains fins en carbure de tungstène présentent une grande résistance à l'usure. Cela permet de réaliser des économies du fait de la plus grande longévité des instruments. Les instruments en carbure de tungstène sont fabriqués à l'aide des derniers outils de production. Nous obtenons ainsi une denture présentant une capacité de coupe optimale sur les matériaux. Les formes et longueurs disponibles permettent de réaliser une réduction de substance précise et progressive jusqu'à la finition. Ainsi, le polissage est parfaitement préparé. Le choix d'un maximum de trois dentures différentes, de 8 - 30 coupes, permet de réaliser le bon choix en fonction de chaque situation. Cela réduit également le nombre de changements d'instruments.

Finierer • Finishing Carbide Burs • Instruments à finir

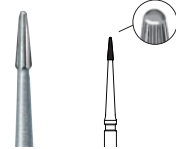
Die mit TDF (Top Definiertes Finieren) markierten Instrumente sind auch diamantiert erhältlich, siehe Seite 1.31.

Instruments marked as TDF (Top Defined Finishing) also available as diamond burs, see page 1.31

Les instruments marqués par TDF (Top Defined Finishing) sont disponibles également en version diamantée, regardez à la page 1.31.

H132 (699) TDF Serie

konisch, spitz; Sicherheitsspitze
Taper, pointed with safe end
Extrémité mousse avec pointe de sécurité



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	008
Länge-Length in mm - longueur	3,0







Shank   
 FG  500 314 699 071... **H132 - ... -FG** **008(8)**
 opt. 160.000 rpm

H133 (159) TDF Serie

konisch, spitz; Sicherheitsspitze
Taper, pointed with safe end
Extrémité mousse avec pointe de sécurité

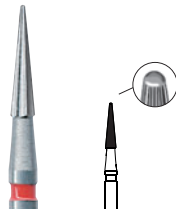


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	010
Länge-Length in mm - longueur	4,2








Shank   
 FG  500 314 159 071... **H133 - ... -FG** **010(8)**
 FG  500 314 159 041... **H133F - ... -FG** **010(16)**
 opt. 160.000 rpm

H134 (164) TDF Serie

konisch, spitz; Sicherheitsspitze
Taper, pointed with safe end
Extrémité mousse avec pointe de sécurité



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	014
Länge-Length in mm - longueur	6,0








Shank   
 FG  500 314 164 071... **H134 - ... -FG** **014(8)**
 FG  500 314 164 041... **H134F - ... -FG** **014(16)**
 FG  500 314 164 031... **H134UF - ... -FG** **014(30)**
 opt. 160.000 rpm

H135 (166) TDF Serie

konisch, spitz; Sicherheitsspitze
Taper, pointed with safe end
Extrémité mousse avec pointe de sécurité

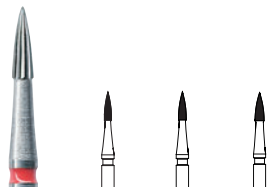


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	014
Länge-Length in mm - longueur	9,0

Shank   
 FG  500 314 166 071... **H135 - ... -FG** **014(8)**
 FG  500 314 166 041... **H135F - ... -FG** **014(16)**
 FG  500 314 166 031... **H135UF - ... -FG** **014(30)**
 opt. 160.000 rpm

H246 (495)

Flamme
Flame
Flamme



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	009	010	012
Länge-Length in mm - longueur	3,6	3,6	3,7







Shank   
 FG  500 314 495 071... **H246 - ... -FG** **009(12)** **010(12)** **012(12)**
 opt. 160.000 rpm

H246L (496)

Flamme, lang
Long Flame
Flamme, longue

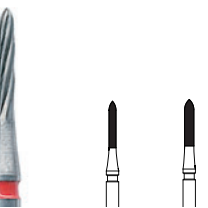


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012
Länge-Length in mm - longueur	5,4







Shank   
 FG  500 314 496 071... **H246L - ... -FG** **012(12)**
 FG  500 314 496 031... **H246LUF - ... -FG** **012(30)**
 opt. 160.000 rpm

H282 (288)

Torpedo
Parallel Bevel
Torpille



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	010	012
Länge-Length in mm - longueur	6,0	6,0

Shank   
 FG  500 314 288 072... **H282 - ... -FG** **010(8)**
 RA  500 204 288 072... **H282 - ... -RA** **010(8)** **012(10)**
 opt. FG 160.000 rpm, RA/CA 30.000 rpm

H282K (297)

Torpedo, konisch
Curettage
Torpille conique, Curetage



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	014
Länge-Length in mm - longueur	6,0

Shank   
 FG  500 314 297 072... **H282K - ... -FG** **014(12)**
 opt. 160.000 rpm

Finierer • Finishing Carbide Burs • Instruments à finir

H283 (289)

Torpedo
Parallel Bevel
Torpille



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	010	012	014
Länge-Length in mm - longueur	8,0	8,0	8,0

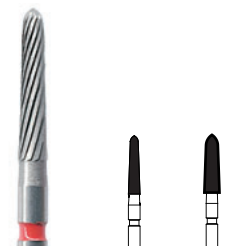
Shank

FG ■ 500 314 289 072... **H283 - ... -FG** **010(12)** **012(12)** **014(12)**

⌚ opt. 160.000 rpm

H283K (298)

Torpedo, konisch
Curettage
Curetage



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	016	021
Länge-Length in mm - longueur	8,0	8,0

Shank

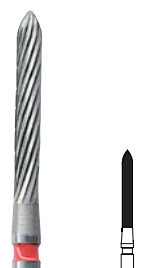
FG ■ 500 314 298 072... **H283K - ... -FG** **016(12)** **021(12)**

RA ■ 500 204 298 072... **H283K - ... -RA** **021(12)**

⌚ opt. FG 160.000 rpm, RA 30.000 rpm

H284 (290)

Torpedo
Parallel Bevel
Torpille



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	014
Länge-Length in mm - longueur	10,0

Shank

FG ■ 500 314 290 072... **H284 - ... -FG** **014(12)**

⌚ opt. 160.000 rpm

H284K (299)

Torpedo, konisch
Curettage
Curetage



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	014	016
Länge-Length in mm - longueur	10,0	10,0

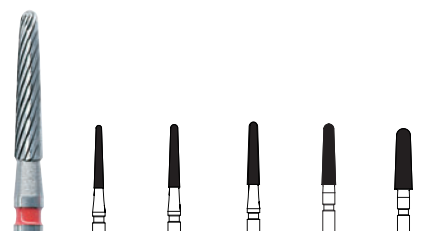
Shank

FG ■ 500 314 299 072... **H284K - ... -FG** **014(12)** **016(12)**

⌚ opt. 160.000 rpm

H375R (198)

Konus, rund
Round End Taper
Cône à bout arrondi



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012	014	016	018	023
Länge-Length in mm - longueur	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0

Shank

US. No. 7653 7664 7675 7686

FG ■ 500 314 198 072... **H375R - ... -FG** **012(12)** **014(12)** **016(12)** **018(12)** **023(12)**

⌚ opt. 160.000 rpm

H378 (184)

Konus, Seite schneidend
Taper, side cutting
Cône, coupant laterale



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	014
Länge-Length in mm - longueur	9,0

Shank

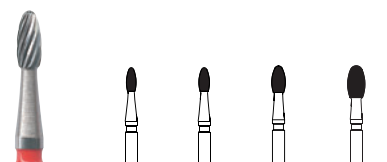
US. No. 7204

FG ■ 500 314 184 072 ... **H378 - ... -FG** **014(12)**

⌚ opt. 160.000 rpm

H379 (277)

Eiform
Football
Football



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012	014	018	023
Länge-Length in mm - longueur	3,1	3,1	3,5	4,2

Shank

US. No. 7404 7406 7408

FG ■ 500 314 277 072... **H379 - ... -FG** **012(12)** **014(12)** **018(12)** **023(12)**

RA ■ 500 204 277 072... **H379 - ... -RA** **018(12)** **023(12)**

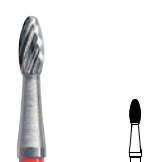
FG ■ 500 314 277 042... **H379F - ... -FG** **023(20)**

FG □ 500 314 277 032... **H379UF - ... -FG** **014(30)** **018(30)** **023(30)**

⌚ opt. FG 160.000 rpm, RA 30.000 rpm

H379GK (279)

Eiform, Sicherheitsspitze
Football, Safe End
Ovoide extrémité mousse
avec pointe de sécurité



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	014
Länge-Length in mm - longueur	3,1

Shank

FG ■ 500 314 279 072... **H379GK - ... -FG** **014(12)**

⌚ opt. 160.000 rpm

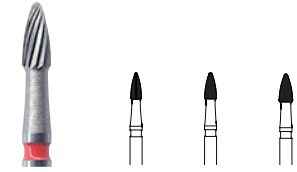
■ ...	Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Standard	ISO No. 071 - 072	in (...) = Anzahl der Schneiden
■ ... F	Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune	Fein/Fine/Fin	ISO No. 041	in (...) = number of blades
□ ... UF	Weißer Ring/White ring/Bague blanche	Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin	ISO No. 031	in (...) = nombre de lames

Finierer • Finishing Carbide Burs • Instruments à finir

Praxis • Dental Surgery • Cabinet dentaire

H390 (274)

Granate
Grenade
Grenade



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	014	016	018
Länge-Length in mm - longueur	3,5	3,5	3,7

Shank

FG 500 314 274 072... **H390 - ... -FG** **014**(12) **016**(12) **018**(12)

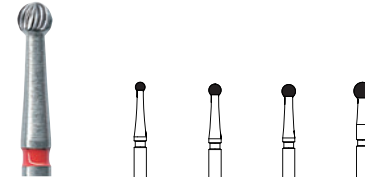
opt. 160.000 rpm



H282-010-RA

H41 (001)

Rund
Round
Rond



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	014	016	018	023
Länge-Length in mm - longueur	1,2	1,4	1,6	2,06

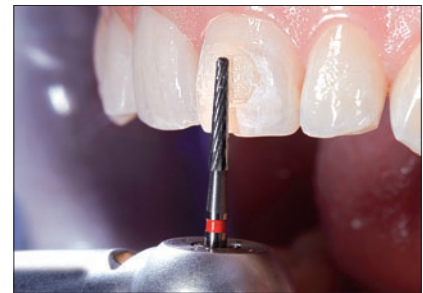
Shank

US. No. 7004 7006 7008

FG 500 314 001 071... **H41 - ... -FG** **014**(12) **016**(12) **018**(18) **023**(20)

RA 500 204 001 071... **H41 - ... -RA** **018**(18) **023**(20)

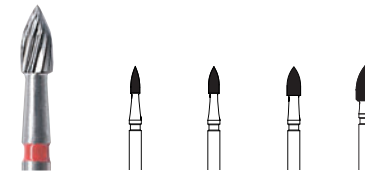
opt. FG 160.000 rpm. RA 30.000 rpm



H375R-014-FG

H46 (254)

Flamme
Flame
Flamme



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012	014	018	023
Länge-Length in mm - longueur	3,5	3,5	3,8	4,6

Shank

US. No. 7102 7104 7106 7108

FG 500 314 254 072... **H46 - ... -FG** **012**(12) **014**(12) **018**(12)

RA 500 204 254 072... **H46 - ... -RA** **018**(12) **023**(12)

opt. FG 160.000 rpm, RA 30.000 rpm

H48L (249)

Flamme lang
Long Flame
Flamme longue



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	010	012
Länge-Length in mm - longueur	8,0	8,0

Shank

FG 500 314 249 072... **H48L - ... -FG** **010**(12) **012**(12)

FG 500 314 249 041... **H48LF - ... -FG** **012**(20)

FG 500 314 249 031... **H48LUF - ... -FG** **012**(30)

opt. 160.000 rpm

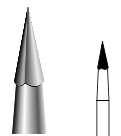
Keramik Finierer für die Laborturbine

Ceramic Finishing Instruments for Laboratory Turbine

Fraises à finir pour la céramique pour la turbine de laboratoire

H8503 (467)

Keramik Finierer/ 3 - Kant
Ceramic Finishing Bur/ 3-sided
Fraise à finir/ 3 arêtes



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	014
Länge-Length in mm - longueur	2,5

Shank

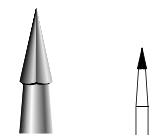
Arbeitsteil • Working part • Partie travaillante 9°

FG 500 314 467 211... **H8503 - ... -FG** **014**(3)

opt. 160.000 rpm

H8504 (467)

... / 4 - Kant
... / 4 - sided
... / 4 - arêtes



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012
Länge-Length in mm - longueur	2,5

Shank

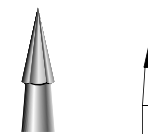
Arbeitsteil • Working part • Partie travaillante 10°

FG 500 314 467 212... **H8504 - ... -FG** **012**(4)

opt. 160.000 rpm

H8506 (467)

... / 6 - Kant
... / 6 - sided
... / 6 - arêtes



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	010
Länge-Length in mm - longueur	2,5

Shank

Arbeitsteil • Working part • Partie travaillante 12°

FG 500 314 467 212... **H8506 - ... -FG** **010**(6)

HP 500 104 467 212... **H8506 - ... -HP** **010**(6)
 opt. 160.000 rpm, HP 25.000 rpm

	...	Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Standard	ISO No. 071 - 072	in (...) = Anzahl der Schneiden
	... F	Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune	Fein/Fine/Fin	ISO No. 041	in (...) = number of blades
	... UF	Weißer Ring/White ring/Bague blanche	Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin	ISO No. 031	in (...) = nombre de lames

Füllungs- und Klebstoffentferner

Filling and Bonding Resin Remover

Instrument de retrait d'obturation et d'adhésif

Füllungs- und Klebstoffentferner

Produktion von Arbeitsteil und Schaft aus einem Stück Hartmetall erlaubt die Titanitridbeschichtung bei Volltemperatur von ca. 450°C.

Die Titanitridbeschichtung glättet die Oberfläche und verhindert so das Zuschmieren des Instruments während der Arbeit.

Ein feines Entgraten der Schneiden durch die Titanitridbeschichtung sorgt für einen besonders ruhigen Lauf.

Ein Abrutschen und Rattern wird vermieden, und das Instrument verbessert das Empfinden des Behandlers und des Patienten.

Filling and Bonding Resin Remover

The fact that both the tool and the shank are made of one single piece of carbide makes it possible to apply a titanium nitride coating at high temperatures of around 450°C.

The titanium nitride coating makes the surface smooth, thus preventing the instrument from becoming clogged during operation.

The titanium nitride coating guarantees exceptionally smooth operation as it is optimal for finely deburring the cutting edges.

Slipping off and vibrating is avoided, making treatments with the instrument more comfortable for both the doctor and the patient.

Instrument de retrait d'obturation et d'adhésif

La fabrication de la partie travaillante et de la tige à partir d'une seule pièce en métal fritté permet la pose d'un revêtement en nitrure de titane à une température élevée d'env. 450°C.

Le revêtement en nitrure de titane polit la surface et empêche ainsi l'encrassement de l'instrument pendant le travail.

Un ébavurage de précision des lames par le revêtement en nitrure de titane assure un fonctionnement particulièrement silencieux. Plus de dérapage ni roulement et les sensations du manipulateur et du patient sont améliorées.

T21RX (137)

Amalgam Remover
Zylinder Rund
Round Cylinder
Cylindre rond



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	010	012
Länge-Length in mm - longueur	4,2	4,2

Shank ISO REF 5

FG 506 314 137 019... T21RX - ... -FG 010 012

RA 506 204 137 019... T21RX - ... -RA 010 012

opt. FG 160.000 rpm, RA 30.000 rpm



T21RX-012-RA

T21X (107)

Amalgam Remover
Zylinder
Cylinder
Cylindre



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	010	012
Länge-Length in mm - longueur	4,2	4,2

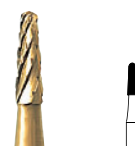
Shank ISO REF 5

FG 506 314 107 019... T21X - ... -FG 010 012

opt. 160.000 rpm

T23RX (194)

Amalgam Remover
Konisch Rund
Round End Tapered Fissure
Cône rond



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012
Länge-Length in mm - longueur	4,2

Shank ISO REF 5

FG 506 314 194 019... T23RX - ... -FG 012

opt. 160.000 rpm

T7LX (234)

Amalgam Remover
Birne lang
Long Pear
Poire longue



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012	014
Länge-Length in mm - longueur	4,2	4,4

Shank ISO REF 5

FG 506 314 234 019... T7LX - ... -FG 012 014

opt. 160.000 rpm

T7X (232)

Amalgam Remover
Birne
Pear
Poire



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012
Länge-Length in mm - longueur	1,8

Shank ISO REF 5

FG 506 314 232 019... T7X - ... -FG 012

opt. 160.000 rpm

Klebstoffentferner • Bonding Resin Remover • Fraise pour le retrait d'adhésifs

Zum Entfernen von Bracketkleber nach der Entbänderung

For trimming off bracket bonding resin after removing the bands

Nouveaux instruments en carbure de tungstène pour éliminer en douceur les résidus d'adhésif après retrait des «brackets»

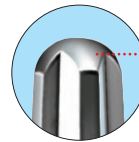
- Lieferbar in den Schaftarten FG und RA. Dadurch wird der Einsatz im roten Winkelstück und im Micromotor möglich.
 - Die spezielle Verzahnung entfernt den Kleber ohne den Zahn dabei zu verletzen.
 - Die Sicherheitsfase am Verzahnungsende reduziert die Gefahr von Riefen in der Schmelzoberfläche.
 - Die unterschiedlich langen Verzahnungen erleichtern die Bearbeitung von kleinen und großen Flächen.
 - Die verzahnungsfreie Spitze vermeidet Verletzungen des Gingivalsaums.
- GK = glatte Kuppe (Glatzkopf)
A = schräge Verzahnung
L = langes Arbeitsteil
- Available with FG and RA shanks for use in red contra-angles and micromotors.
 - The special blades remove the resin without injuring the tooth.
 - The safety bevel at the end of the blades reduces the risk of cutting striations in the enamel surface.
 - The various lengths of blade simplify trimming smaller and larger areas.
 - The safe-tip prevents injury to the gingival margin.
- GK = Smooth rounded tip
A = Angled Toothing
L = Long working section
- Disponibles en tige turbine FG et en contre-angle CA.
 - Les lames spéciales éliminent la colle sans attaquer l'émail.
 - Le chanfrein de sécurité en bas des lames réduit le risque de rayer l'émail.
 - Les longueurs différentes des parties travaillantes permettent de traiter les petites et les grandes surfaces.
 - La tête arrondie et lisse (non-coupante) évite de léser le rebord gingival.
- GK = Bout arrondi et lisse (non-coupant)
A = Denture inclinée
L = Partie travaillante longue

H22GK (217)

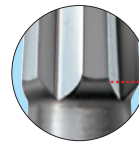


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	016
Länge-Length in mm - longueur	4,7

Shank 	5
FG 500 314 217 001 ... H22GK- ... -FG	016
opt. 160.000 rpm	



Glatte Kuppe GK
Smooth rounded tip
Bout arrondi et non-coupant




Sicherheitsfase
Safety chamfer section
Chanfrein de sécurité

H22AGK (217)



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	016	016
Länge-Length in mm - longueur	4,7	4,7

Shank 	5
FG 500 314 217 006... H22AGK- ... -FG	016
RA 500 204 217 006... H22AGK- ... -RA	016
opt. FG 160.000 rpm, RA 30.000 rpm	



Abtrag von Klebstoffresten mit dem Klebstoffentferner.
Removal of adhesive residue with the Bonding Resin Remover.
Retrait de résidus adhésifs.

H22ALGK (219)



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	016	016
Länge-Length in mm - longueur	8,0	8,0

Shank 	5
FG 500 314 219 006... H22ALGK- ... -FG	016
RA 500 204 219 006... H22ALGK- ... -RA	016
opt. FG 160.000 rpm, RA 30.000 rpm	

Spezialinstrumente für die Parodontologie • Special Instruments for Periodontics • Instruments spéciaux pour la parodontologie

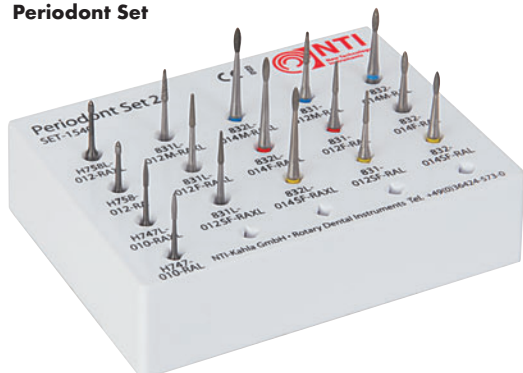
Zum Glätten der Wurzeloberfläche, nach dem Entfernen der Beläge mit den diamantierten Periodontinstrumenten.

For smoothing the root surface after having removed the accretion with periodontal diamond instruments.

Pour le surfaçage radiculaire après l'enlèvement des dépôts à l'aide des instruments diamantés de parodontie.

Praxis • Dental Surgery • Cabinet dentaire

Periodont Set



REF SET-1540



H747 (261)

Periodont Instrument I
Periodont Instruments I
Instruments de parodontie I



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	010
Länge-Length in mm - longueur	5,55

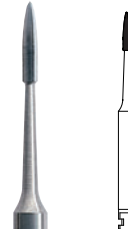
Shank **ISO** **REF** 5

RAL 500 205 261 001... **H747 - ... -RAL** **010**

opt. 12.000 rpm

H747L (261)

Periodont Instrument II
Periodont Instruments II
Instruments de parodontie II



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	010
Länge-Length in mm - longueur	5,55

Shank **ISO** **REF** 5

RAXL 500 206 261 001... **H747 L - ... -RAXL** **010**

opt. 12.000 rpm

H758 (258)

Periodont Instrument III
Periodont Instruments III
Instruments de parodontie III



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	012
Länge-Length in mm - longueur	2,75

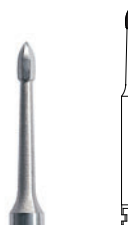
Shank **ISO** **REF** 5

RA 500 204 258 001... **H758 - ... -RA** **012**

opt. 12.000 rpm

H758L (258)

Periodont Instrument IV
Periodont Instruments IV
Instruments de parodontie IV



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	012
Länge-Length in mm - longueur	2,75

Shank **ISO** **REF** 5

RAXL 500 206 258 001... **H758L - ... -RAXL** **012**

opt. 12.000 rpm

Instrumente auch in diamantiert erhältlich, siehe Seite 1.33

Instruments are also available as Diamond Burs, see page 1.33

Les instruments sont disponibles également en fraises diamantée, regardez à la page 1.33



Tissue Trimmer	3.4, 3.5
Tissue Trimmer	
Tissue Trimmer	



Chirurgische Hartmetallinstrumente	3.6, 3.7
Tungsten carbide surgical instruments	
Instruments chirurgicaux en carbure de tungstène	



Chirurgische Stahlinstrumente rostfrei = RF	3.8
Stainless steel surgical instruments	
Instruments chirurgicaux en acier inox	



Chirurgische, diamantierte Instrumente NTI ChirDia	3.9
Diamond coated surgical instruments NTI ChirDia	
Instruments diamantés chirurgicaux NTI ChirDia	

Chirurgische Instrumente

Surgery Instruments

Fraises chirurgicales



3.5
Tissue Trimmer
250-016-FG



Die Herstellung der Instrumente aus rostfreiem Stahl RF oder aus einem Stück hochqualitativem Hartmetall erzielt ein Höchstmaß an Rundlaufgenauigkeit und Applikationsstabilität. Dieser Vorteil, kombiniert mit einer speziellen Schneidengeometrie, sichert die patientenfreundliche intraorale Anwendung.

Meticulously manufactured either from special stainless steel RF or top-grade /Single-piece tungsten carbide, which results in a high degree of concentricity and thus assures application stability. This advantage - combined with the task-oriented blade configuration - ensures patient-friendly intra-oral application.

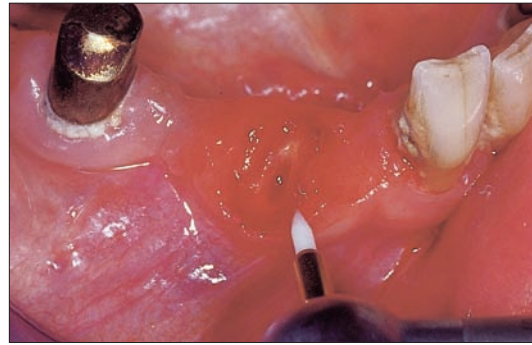
La fabrication de ces instruments en acier inoxydable ou à partir d'une seule pièce du carbure de tungstène de grande qualité permet d'obtenir le plus haut degré de concentricité et de résistance. Cet avantage, en combinaison avec la géométrie spéciale des lames, assure une utilisation intra-orale sans désagrément pour le patient.

Tissue Trimmer

Praxis • Dental Surgery • Cabinet dentaire



Die hochpräzise Spitze ermöglicht durch leichtes Koagulieren der Gewebeoberfläche ein unblutiges Arbeiten.
The extremely precise tip causes the vessels to coagulate and reduces the haemorrhagic tendency.
La face coupante extrêmement précise donne un champ opératoire non sanglant grâce à une faible coagulation de la surface tissulaire.



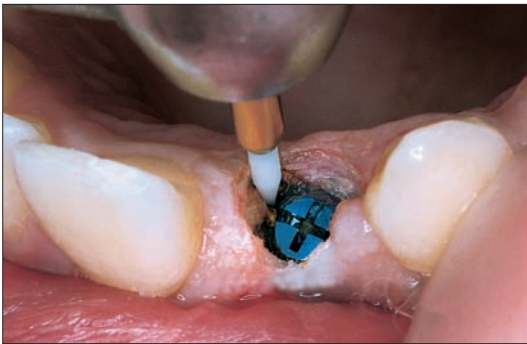
Exzision einer Vacatwucherung bei einer Patientin, die Gerinnungshemmer (ASS) einnimmt.
Excision of a proliferation layer of a female patient taking blood thinning medication.
Excision d'une couche de prolifération chez une patiente sous anti-coagulants (ASS).



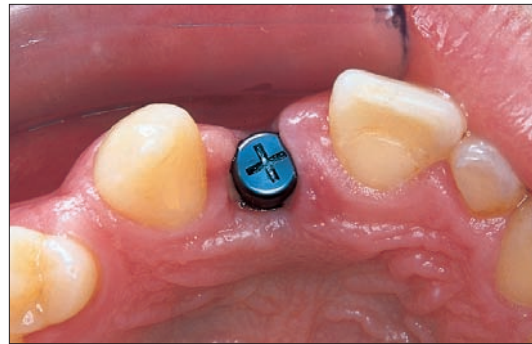
Trockenes OP-Gebiet.
Dry OP view.
Champ opératoire sec.



Sulkuserweiterung nach Kronenpräparation.
Opening the sulcus after crown preparation.
Élargissement du sillon après une préparation prothétique.



Freilegen eines Implantates.
Opening of the implant.
Mise à jour de l'implant.



Nach dem Freilegen Einheilkappe in situ.
After opening, the recovery cap in situ.
Capuchon de cicatrisation en place après ouverture.



Ausgeheilte Situation nach zwei Wochen, vor dem Einsetzen der endgültigen Restauration.
Recovery after two weeks, before placement of the restoration.
Situation finale après 2 semaines de repos, avant la mise en place de la restauration finale.



Darstellen der Präparationsgrenze. Keramikabutment eingesetzt.
View on the preparation margins. Ceramic abutment in situ.
Mise en relief des bords de la préparation. Pilier en céramique a été mis en place.

Chirurgische Instrumente • Surgery Instruments • Fraises chirurgicales

Tissue Trimmer

Zur Zahnfleischbehandlung als Alternative und Ergänzung zur Elektrochirurgie und zum Skalpell.

Den Tissue Trimmer in einem Winkel von 45° anwenden. Die Schnittführung erfolgt ca. 3-4 mal langsamer als die, für den Zahnarzt gewohnte Arbeitsbewegung mit Präparationsdiamanten. Wiederholtes Ansetzen und Durchziehen durch das Operationsgebiet bei einem Arbeitsgang kann den Erfolg der Behandlung gefährden.

Nach kurzer Zeit kann eine erneute Führung des Tissue Trimmer zur zusätzlichen Koagulation durchgeführt werden.

Vorteile:

Die Spezialkeramik sorgt für eine Koagulation der Gefäße und reduziert die Blutungsneigung.

Die hohe Stabilität des Instruments erlaubt ein schnelles, sicheres Bearbeiten des Zahnfleisches. Die geringe Wärmeentwicklung verhindert Nekrosen bei der Behandlung.

Einsatzbereiche:

- Gingivamodellation und Gingivaschnitte
- Erweiterung des Sulkus für Abdrücke
- Freilegung von tiefen Zahnhalskavitäten
- Papillenektomie
- Freilegung von intraossalen Implantaten sowie von retinierten Zähnen

Arbeitsdrehzahl: 300.000 - 500.000 min⁻¹ ;
ohne Kühlschpray einsetzen!

Tissue Trimmer

Gingiva trimmer - An alternative and addition to electrosurgery and the scalpel.

Apply the Tissue Trimmer in a 45 degree angle. The cutting should be about 3 to 4 times slower than with a preparation diamond instrument. Multiple serrations in the same area should be avoided. After a little while the tissue trimmer can be used again to get an additional coagulation.

Advantages:

The special ceramic causes the vessels to coagulate and reduces the haemorrhagic tendency. As this instrument is highly stable, the gingiva can be trimmed quickly and reliably. As only minimal heat is generated, necrosis can be ruled out during treatment

Range of indications:

- Contouring the gingiva and cutting the gingiva
- Widening the sulcus for impression taking
- Exposing deep cervical cavities
- Papillectomies
- Recovering intraosseous implants as well as impacted teeth

Working speed: 300,000 - 500,000 r.p.m.
No coolant spray!

TissueTrimmer

Instrument chirurgical des tissus mous en remplacement ou en complément de l'électrochirurgie et du bistouri.

En appliquant le Tissue Trimmer, respecter un angle de travail de 45°. La coupe doit être réalisée 3 à 4 fois plus lentement que le mouvement auquel le dentiste est habitué avec des instruments diamantés de préparation.

Il faut éviter des mouvements de va et vient répétés sur le même champs opératoire ou des débuts de coupe répétées pendant une seule séquence de travail qui peuvent risquer la réussite du traitement.

Un laps de temps après, on peut réutiliser l'instrument

Tissue Trimmer pour réaliser une coagulation supplémentaire des vaisseaux.

Avantages:

La pointe céramique coagule les vaisseaux sanguins et réduit l'hémorragie.

La concentricité et la haute stabilité de l'instrument permettent un traitement rapide et sûr de la gencive. L'échauffement très minime évite la nécrose lors du traitement.

Indications:

- *Modelage de la gencive*
- *Elargissement du sulcus avant la prise d'empreinte*
- *Dégagement des cavités cervicales profondes*
- *Elimination des granulations interradiculaires*
- *Réduction de la gencive hypertrophiée/ papillectomie*
- *Dégagement des implants intra-osseux et des dents incluses*



Vitesse de rotation recommandée : 300.000 - 500.000 tr/min
Utilisation sans spray de refroidissement.

249 TissueTrimmer

Größe/Size/taille ø 1/10 mm	016
Länge - Length in mm - longueur	5,0
Shank	ISO
FG	1 249-016-FG
FG	2 249-016-FG2

opt. 300.000 - 500.000 rpm

250 TissueTrimmer

Größe/Size/taille ø 1/10 mm	016
Länge - Length in mm - longueur	8,0
Shank	ISO
FG	1 250-016-FG
FG	2 250-016-FG2

opt. 300.000 - 500.000 rpm



REF Set -1611

Chirurgische Instrumente • Surgery Instruments • Fraises chirurgicales

Praxis • Dental Surgery • Cabinet dentaire

Hartmetall Instrumente

Tungsten Carbide instruments

Instruments en carbure de tungstène

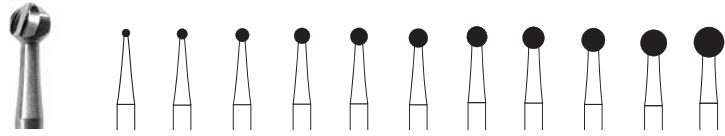
H141

(001) **ALLPORT** 

Knochenfräser

Bone Cutter

Fraise à os



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	010	014	018	021	023	025	027	029	031	035	040
Länge-Length in mm - longueur											

Shank   

HP	500 104 001 291...	H141 - ... -HP	010	014	018	023	025	027	029	031	035	040
RAL	500 205 001 291...	H141 - ... -RAL	010	014	018	023	025					
RAXL	500 206 001 291...	H141 - ... -RAXL	014	018	023							
FGXL	500 316 001 291...	H141 - ... -FGXL	014	018	021	023						

⌚ opt. 1.500 rpm, FGXL opt. 100.000 rpm

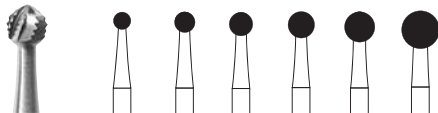
H141A

(001) **ALLPORT** 


Knochenfräser

Bone Cutter

Fraise à os



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	023	027	031	035	040	050
Länge-Length in mm - longueur						

Shank   

HP	500 104 001 298...	H141A - ... -HP	023	027	031	035	040	050
RAL	500 205 001 298...	H141A - ... -RAL	023					
RAXL	500 206 001 298...	H141A - ... -RAXL	023			035		

⌚ opt. 1.500 rpm



H151

H151

(199) 

Spezialfräser

Special Cutter

Fraise spéciale



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	015
Länge-Length in mm - longueur	11,0

Shank   

FGXL	500 316 199 336...	H151 - ... -FGXL	015
FGXXL	500 317 199 336...	H151 - ... -FGXXL	015

⌚ opt. 100.000 rpm

H161

(408) **Lindemann** 

Knochenfräser

Bone Cutter

Fraise à os



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	016
Länge-Length in mm - longueur	9,0

Shank   

HP	500 104 408 295...	H161 - ... -HP	016
FGXL	500 316 408 295...	H161 - ... -FGXL	016

⌚ opt. 1.500 rpm, FGXL opt. 100.000 rpm

H162

(408) **Lindemann** 

Knochenfräser

Bone Cutter

Fraise à os




Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	016
Länge-Length in mm - longueur	9,0

Shank   

HP	500 104 408 297...	H162 - ... -HP	016
RAL	500 205 408 297...	H162 - ... -RAL	016
FGXL	500 316 408 297...	H162 - ... -FGXL	016

⌚ opt. 1.500 rpm, FGXL opt. 100.000 rpm

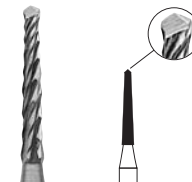
H162A

(408) 




Knochenfräser

Bone Cutter

Fraise à os



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	016
Länge-Length in mm - longueur	10,0

Shank   

HP	500 104 408 298...	H162A - ... -HP	016
RAXL	500 206 408 298...	H162A - ... -RAXL	016
FGXL	500 316 408 298...	H162A - ... -FGXL	016
FGXXL	500 317 408 298...	H162A - ... -FGXXL	016

⌚ opt. 1.500 rpm, FGXL/FGXXL opt. 100.000 rpm

FG-Schaft für den Einsatz im roten Winkelstück / FG shank for use in the red contra-angle or surgical turbine
Tige en FG: pour l'utilisation sur contre-angle rapide (bague rouge)

Chirurgische Instrumente • Surgery Instruments • Fraises chirurgicales

Hartmetall Instrumente

Tungsten Carbide instruments

Instruments en carbure de tungstène

H166 (409) Lindemann

 Knochenfräser
 Bone Cutter
 Fraise à os

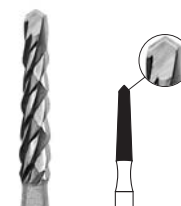

Größe/Size/taille ø 1/10 mm	021
Länge-Length in mm - longueur	10,0

 Shank   



HP 500 104 409 297...	H166 - ... -HP	021
RAL 500 205 409 297...	H166 - ... -RAL	021
RAXL 500 206 409 297...	H166 - ... -RAXL	021

⌚ opt. 1.500 rpm

H166A (409) Lindemann

 Knochenfräser
 Bone Cutter
 Fraise à os


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	021
Länge-Length in mm - longueur	10,0

 Shank   

HP 500 104 409 298...	H166A - ... -HP	021
-----------------------	------------------------	------------

⌚ opt. 1.500 rpm

H167 (410) Lindemann

 Knochenfräser
 Bone Cutter
 Fraise à os


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	023
Länge-Length in mm - longueur	10,0

 Shank   

HP 500 104 410 297...	H167 - ... -HP	023
RAXL 500 206 410 297...	H167 - ... -RAXL	023

⌚ opt. 1.500 rpm

H254 (415) Lindemann

 Fräser für Blattimplantate
 Cutter for blade implants
 Fraise pour implant lame

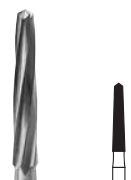

Größe/Size/taille ø 1/10 mm	010
Länge-Length in mm - longueur	6,0

 Shank   

FGXL 500 316 415 296...	H254 - ... -FGXL	010
FGXXL 500 317 415 296...	H254 - ... -FGXXL	010

⌚ opt. 100.000 rpm

H267 (210) Lindemann

 Knochenfräser
 Bone Cutter
 Fraise à os


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	016
Länge-Length in mm - longueur	9,0

 Shank   

FGXL 500 316 210 295...	H267 - ... -FGXL	016
-------------------------	-------------------------	------------

⌚ opt. 75.000 rpm

H269 (199) Lindemann

 Spezialfräser
 Special Cutter
 Fraise spéciale


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	016
Länge-Length in mm - longueur	11,0

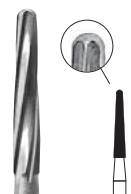
 Shank   

HP 500 104 199 295...	H269 - ... -HP	016
RAXL 500 206 199 295...	H269 - ... -RAXL	016
FGXL 500 316 199 295...	H269 - ... -FGXL	016
FGXXL 500 317 199 295...	H269 - ... -FGXXL	016

⌚ opt. 1.500 rpm, FGXL/FGXXL opt. 75.000 rpm

H269GK (219) Lindemann

Endo



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	016
Länge-Length in mm - longueur	9,0

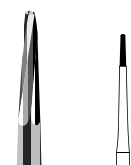
 Shank   

FGXL 500 316 219 295...	H269GK - ... -FGXL	016
-------------------------	---------------------------	------------

⌚ opt. 75.000 rpm

H560 (196) Lindemann

Endo



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	008
Länge-Length in mm - longueur	4,0

 Shank   

FGXXL 500 317 196 336...	H560 - ... -FGXXL	008
--------------------------	--------------------------	------------

⌚ opt. 100.000 rpm

 FG-Schaft für den Einsatz im roten Winkelstück / FG shank for use in the red contra-angle or surgical turbine
 Tige en FG: pour l'utilisation sur contre-angle rapide (bague rouge)

Chirurgische Instrumente • Surgery Instruments • Fraises chirurgicales

Stahlinstrumente rostfrei = RF • Stainless Steel instruments • Instrument en acier inox




Praxis • Dental Surgery • Cabinet dentaire

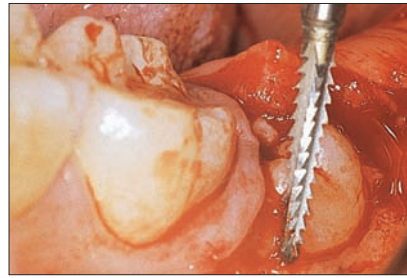
RF161 (408) Lindemann

Knochenfräser
 Bone Cutter
 Fraise à os



Größe/Size/taile ø 1/10 mm	016
Länge-Length in mm - longueur	9,0

Shank   	
HP 330 104 408 295... RF161 - ... -HP	016
⌚ opt. 1.500 rpm	






RF162

RF162 (408) Lindemann

Knochenfräser
 Bone Cutter
 Fraise à os

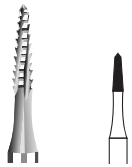


Größe/Size/taile ø 1/10 mm	016
Länge-Length in mm - longueur	9,0


Shank   	
FGXL 330 316 408 297... RF162 - ... -FGXL	016
⌚ opt. 75.000 rpm	

RF163 (406) Lindemann

Knochenfräser
 Bone Cutter
 Fraise à os



Größe/Size/taile ø 1/10 mm	014
Länge-Length in mm - longueur	5,0

Shank   	
HP 330 104 406 297... RF163 - ... -HP	014
⌚ opt. 1.500 rpm	

FG-Schaft für den Einsatz im roten Winkelstück oder der chirurgischen Turbine. / FG shank for use in the red contra-angle or surgical turbine.
 Tige en FG: pour l'utilisation sur contre-angle rapide (bague rouge) ou sur turbine.

NTI ChirDia

Chirurgische, diamantierte Instrumente

Diamond coated surgical instruments

Instrument diamanté chirurgical

CDS1 (411)



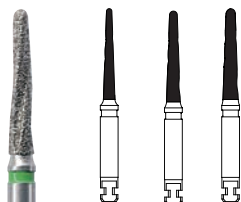
Größe/Size/taille ø 1/10 mm	016	018	021
Länge- Length in mm - longueur	12,0	12,0	12,0

Shank	ISO	REF	3
FG	806 314 411 534...	CDS1- ... C- FG	016 018 021
FGL	806 315 411 534...	CDS1- ... C- FGL	016 018 021
FG	806 314 411 544...	CDS1- ... SC- FG	016 018 021
FGL	806 315 411 544...	CDS1- ... SC- FGL	016 018 021



Bei der Arbeit auf ausreichende Kühlung achten, bei Arbeiten tief im Knochen zusätzlich kühlen!
Always cool the area properly while using this instrument. Provide for extra cooling when working deep in bone.
Lors du travail, veillez à un refroidissement suffisant, lors du travail profond sur l'os refroidir encore plus !

CDS1 (411)



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	018	021	023
Länge- Length in mm - longueur	12,0	12,0	12,0

Shank	ISO	REF	3
RA	806 204 411 534...	CDS1- ... C-RA	018 021 023

CDS1 (411)



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	021	023
Länge- Length in mm - longueur	12,0	12,0

Shank	ISO	REF	3
HP	806 104 411 534...	CDS1- ... C-HP	021 023

NTI ChirDia Vorteile :

- 181 µm Korn sorgt für eine hohe Abtragsleistung.
- NTI UniMatrix® Diamantierung sichert eine hohe Standzeit.

NTI ChirDia Drehzahl :

Kompakta: ⌚ opt. FG 100.000 rpm
 ⌚ opt. RA 20.000 rpm
 ⌚ opt. HP 10.000-30.000 rpm

Spongiosa: ⌚ opt. FG 30.000 rpm
 ⌚ opt. RA 10.000 rpm
 ⌚ opt. HP 10.000 rpm

FG-Schaft für den Einsatz im roten Winkelstück oder der chirurgischen Turbine.

Advantages:

- The 181 µm grit size provides a high cutting capacity.
- NTI UniMatrix® diamond coating ensures a long service life.

NTI ChirDia Recommended speed:

Compact bone: ⌚ opt. FG 100.000 rpm
 ⌚ opt. RA 20.000 rpm
 ⌚ opt. HP 10.000-30.000 rpm

Spongiosa: ⌚ opt. FG 30.000 rpm
 ⌚ opt. RA 10.000 rpm
 ⌚ opt. HP 10.000 rpm

FG shank for use in the red contra-angle or surgical turbine.

Avantages:

- Le grain de 181µm produit une excellente coupe.
- Le procédé Unimatrix® de diamantation de NTI garantit une longévité extraordinaire.

NTI ChirDia Vitesse de Rotation:

Os compact: ⌚ opt. FG 100.000 rpm
 ⌚ opt. RA 20.000 rpm
 ⌚ opt. HP 10.000-30.000 rpm

Os spongieux: ⌚ opt. FG 30.000 rpm
 ⌚ opt. RA 10.000 rpm
 ⌚ opt. HP 10.000rpm

Tige en FG: pour l'utilisation sur contre-angle rapide (bague rouge) ou sur turbine.

FG-Schaft für den Einsatz im roten Winkelstück oder der chirurgischen Turbine. / FG shank for use in the red contra-angle or surgical turbine.
 Tige en FG: pour l'utilisation sur contre-angle rapide (bague rouge) ou sur turbine.

■ ... C	Grüner Ring /Green ring /Bague verte	Grob /Coarse /Gros	151 µm	ISO No. 534
■ ... SC	Schwarzer Ring /Black ring /Bague noire	Supergrob /SuperCoarse /Supergros	181 µm	ISO No. 544



Polierer für Keramik 4.4, 4.5
 Polishers for Porcelain
 Polissage de céramique



Polierer für Composite 4.6 - 4.9
 Composite Polishers
 Polissage de composite



Composite Polierbürsten 4.9
 Composite polishing brushes
 Brossettes à polir pour composite



Polierer für Edelmetall-Legierungen, Polierer für Amalgam 4.10, 4.11
 Precious Alloys Polishers, Amalgam Polishers
 Polissage des métaux précieux, Polissage des amalgames



Universal Polierer 4.11
 Universal Polishers
 Polissage universel



Polierer für die Prophylaxe, Polierbürsten 4.12 - 4.16
 Prophylaxis Polishers, Cup Brush
 Polissage Prophylaxie, Brossettes



Polierer für Kunststoffe 4.17
 Polishers for Acrylic
 Polissage des matériaux acrylique

Polierer

Polishers

Polissoires



4.6
PC1270
FlexiPol



Praxis • Dental Surgery • Cabinet dentaire

Polierer - Programm für die Praxis
neben Polierern mit integrierter Diamantkörnung ist eine Vielfalt von Polierern für unterschiedliche Materialien in unserem Sortiment enthalten.

Polishing Range for Dental Practices
Apart from polishers impregnated with diamond grit, our assortment includes a wide range of polishers for various materials.

Programme de polissoirs pour le cabinet
En plus des polissoirs à grains de diamant intégrés, un vaste choix de polissoirs destinés aux matériaux les plus divers fait partie de notre programme.

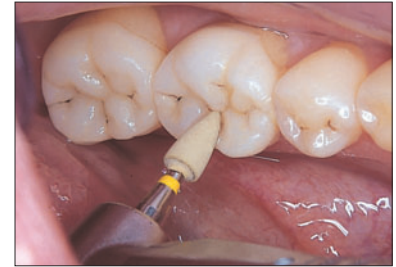
Keramikpolierer • Porcelain Polishers • Polissage de céramique

NTI CeraGlaze

Die Kautschukbindung nimmt während des Poliervorganges Wärme von der Oberfläche weg. So wird eine Überhitzung vermieden. Der NTI CeraGlaze eignet sich auch perfekt für Zirkondioxid.

The rubber binder absorbs the heat from the surface during polishing. This avoids overheating. The NTI CeraGlaze is also ideal for use with zirconia.

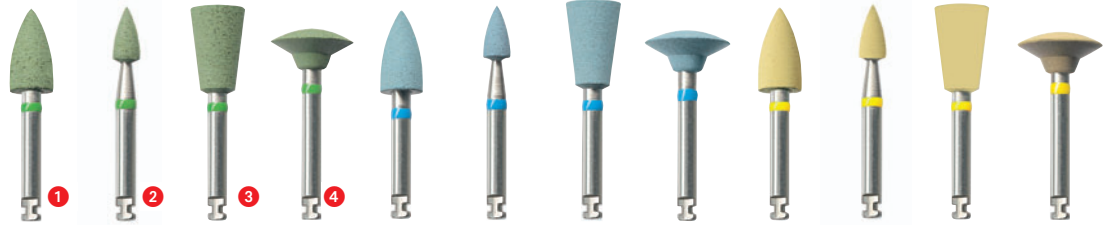
Le liant à base de caoutchouc absorbe de la chaleur à partir de la surface lors du processus de polissage. Ainsi, une surchauffe est évitée. Le NTI CeraGlaze est également parfaitement adapté pour la zircone.



Vorpolieren • Prepolishing
retouche et prépolissage

Glätten • Smoothing
polissage

Hochglanzpolieren • High-Shine Polishing
glaçage



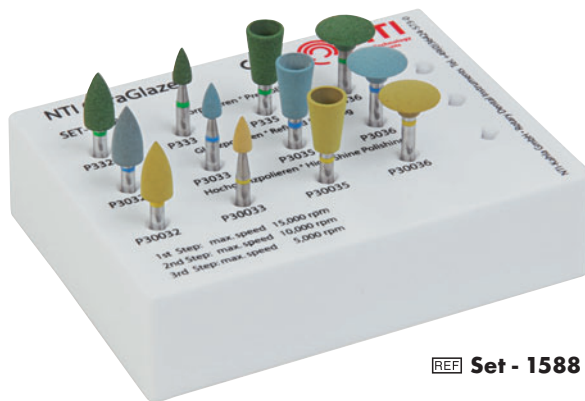
Size \varnothing 1/10 mm	050	030	060	100	050	030	060	100	050	030	060	100
L in mm	10,0	6,0	9,0	4,7	10,0	6,0	9,0	4,7	10,0	6,0	9,0	4,7

Shank   3/6/25/100

RA 802 204 ... 243 533 ... 243 533 ... 030 533 ... 304 533 ... 243 523 ... 243 523 ... 030 523 ... 304 523 ... 243 513 ... 243 513 ... 030 513 ... 304 513 ...

REF **P332 P333 P335 P336 P3032 P3033 P3035 P3036 P30032 P30033 P30035 P30036**

opt. green 15,000 rpm, blue 10,000 rpm, yellow 5,000 rpm



- 1 große Flamme
Large flame
Grande flamme
 - anatomische Gestaltung der Höcker
→ anatomical contouring of the cusps
 - *Façonnage anatomique des cuspides*
- 2 kleine Spitze
Small point
Petite pointe
 - Fissurengestaltung
→ contouring fissures
 - *Façonnage des sillons secondaires*
- 3 Kelch
Cup
Cupule
 - flächige Bearbeitung
→ surface polishing
 - *Traitement de surface*
- 4 Linse
Knife-edge polisher
Lentille
 - interdentale Formgebung
→ interdental shaping
 - *Mise en forme interdentaire*

Ein erneuter Glanzbrand nach erfolgter Korrektur ist überflüssig.
A second glaze firing is not necessary following adjustment.
Une nouvelle cuisson de glaçage après une retouche est superflue.

Deutsche Zahnärztliche Zeitschrift:

Dr. Dörnbrack et. al.:

„Unsere Ergebnisse zeigen, dass mit den Instrumenten CeraGlaze der Firma NTI die profilometrisch erfassbare Oberflächenqualität des Glanzbrandes erreicht werden kann.“

(al: Prof. Dr. Welker, Prof. Dr. Küpper, Dr. Rzanny Universität Jena)

The approved quality:

Deutsche Zahnärztliche Zeitschrift:

Dr. Dörnbrack et. al.:

„Our results show that, a profilometrical perceivable surface quality, similar to porcelain after a glaze firing can be achieved by using the CeraGlaze instruments from NTI.“

(al: Prof. Dr. Welker, Prof. Dr. Küpper, Dr. Rzanny Universität Jena)

La qualité prouvée:

Deutsche Zahnärztliche Zeitschrift

(Journal allemand pour les dentistes):

Dr. Dörnbrack et. al.:

« Nos résultats montrent que les instruments CeraGlaze de la société NTI réalisent une qualité de surface qui correspond à celle du glaçage au four mesurée d'une manière profilométrique. »

(al: Prof. Dr. Welker, Prof. Dr. Küpper, Dr. Rzanny, Université de Jena)

Keramikpolierer • Porcelain Polishers • Polissage de céramique



NTI CeraWhite

weiss = grobe Körnung
glättet die Oberfläche.

Abrasive, eliminates scratches and smooths the surface.

Gris clair, abrasif, pour le pré-polissage. Elimine les éraflures et rend la surface lisse.



Größe/Size/taile ø 1/10 mm	050	060
Kopf/Head Length in mm - longueur	10,0	10,0

Shank  

RA 658 204... 243 525 ... 030 525 ...

REF **P0352** **P0355**

opt. 15,000 rpm



NTI CeraPink

rosa = mittlere Körnung

erhält die anatomische Struktur der Verblendung und erzeugt einen leichten Glanz.

Pink, provides a gentle finish, retains anatomic structures.

Rose, légèrement abrasif, pour le polissage, maintient la structure anatomique.



Größe/Size/taile ø 1/10 mm	050	060
Kopf/Head Length in mm - longueur	10,0	10,0

Shank  

RA 658 204 ... 243 515 ... 030 515 ...

REF **P0362** **P0365**

opt. 15,000 rpm



NTI CeraSupergrey

grau = Superhochglanz

erzeugt einen natürlichen Glanz an der Oberfläche.

Grey, provides a lustre high-gloss polish.

Pour la céramique, gris pour un brillant naturel sans pâte à polir.



Größe/Size/taile ø 1/10 mm	050
Kopf/Head Length in mm - longueur	10,0

Shank  

RA 658 204... 243 504 ...

REF **P0372**

opt. 15,000 - 20.000 rpm



NTI CeraDia

Besonders harter Keramikpolierer mit integrierter Diamantkörnung. Abrasive Politur mit sanftem Glanz.

The polisher with diamond impregnation, for abrasive high-gloss polish.

Un polissoir diamanté pour un polissage spéculaire des surfaces céramiques.



Größe/Size/taile ø 1/10 mm	050	030	085	060
Kopf/Head Length in mm - longueur	10,0	6,0	7,0	10,0

Shank  

RA 802 204... 243 514 ... 243 514 ... 030 514 ... 030 514 ...

REF **P0332** **P0333** **P0334** **P0335**

opt. 15,000 rpm

Verpackungseinheiten siehe Preisliste
The price list indicates the quantity per package
Unité de conditionnement voir la liste des tarifs

Beispiel • Example • Exemple:

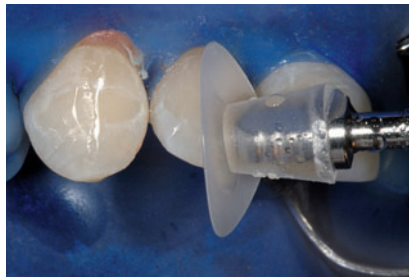
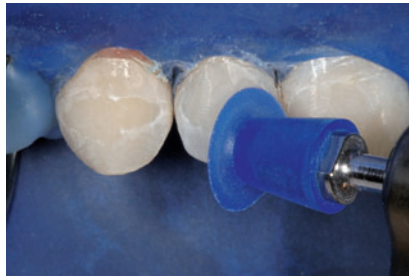
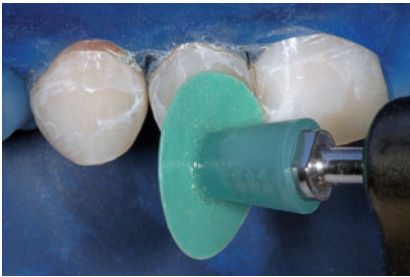
P332A =  3

P332B =  6

P0400D =  12

P19032E =  25

P332G =  100



FlexiPol

FlexiPol
Hochflexible Polierscheiben für einen natürlich aussehenden Glanz auf allen Nano-Hybrid- und herkömmlichen Compositen.

Die Scheiben sind in vier Körnungen erhältlich. Aufeinander abgestimmte Arbeitsschritte, vom Vorpolieren bis zum Hochglanzpolieren ermöglichen ein sehr gutes Ergebnis.

Eine grazile Gestaltung der Scheiben in den Durchmessern 8 mm und 12 mm erweitert die Einsatzmöglichkeiten.

Der Kern der Flexipol ist aus 1 mm starkem Silikon gefertigt und verhindert den Kontakt des Mandrels zur bearbeiteten Oberfläche. Dadurch werden Beschädigungen und Verfärbungen an Zähnen, Composite und Gingiva vermieden.

FlexiPol
Highly flexible polishing discs for producing a natural lustre on all nanohybrid and standard composites.

The discs are available in four grit sizes. Coordinated polishing stages from prepolishing to high-lustre polishing produce an excellent result.

The slimline design of the discs with diameters of 8 mm and 12 mm extends the range of applications.






The core of the Flexipol is made of 1 mm thick silicone, which prevents the mandrel coming into contact with the surface to be polished. This avoids damage or discoloration of the teeth, composite or gingiva.

FlexiPol
Disques à polir très flexibles pour la réalisation d'un glaçage naturel sur tous les composites classiques et Nano hybrides.







Les disques sont disponibles en quatre granulats différentes. Les étapes parfaitement coordonnées les unes aux autres, du pré-polissage au glaçage final, permettent d'obtenir un excellent résultat.

Le design très fin des disques, avec leur diamètre de 8 et 12 mm, élargit leur champ d'application.

Le coeur de Flexipol est constitué par 1 mm de silicone renforcé de manière à éviter le contact du mandrin sur les surfaces travaillées. Ainsi, on évite toute détérioration ou coloration des dents, des composites ou de la gencive.

				
Durchmesser/Diameter/taille (mm)	12	8	12	8
Shank	ISO 100			
039 900 ...	370 531 120	370 531 080	370 521 120	370 521 080
REF	PC1260	PC1261	PC1270	PC1271
Körnung / Grit / Grain	grob / coarse / gros		mittel / medium / moyen	
aktive Seite / active surface	einseitig aussen / single side unilatéral		doppelseitig / double side bilatéral	
Anwendung / Application	Konturieren / pre-grinding Pré-contourage		Finieren / smoothing lisser	

opt. 10.000 - 12.000 rpm

					
Durchmesser/Diameter/taille (mm)	12	8	12	8	4
Shank	ISO 100				6
039 900 ...	370 511 120	370 511 080	370 501 120	370 501 080	330 204 611 372 030
REF	PC1280	PC1281	PC1290	PC1291	M4038
Körnung / Grit / Grain	fein / fine / fin		ultrafein / ultra-fine / ultra-fin		
aktive Seite / active surface	doppelseitig / double side bilatéral		doppelseitig / double side bilatéral		
Anwendung / Application	Vorpolieren / pre-polishing pré-polissage		Hochglanzpolieren / high-shine polishing polissage lustré		

opt. 10.000 - 12.000 rpm

Composite Polierer • Composite Polishers • Polissage de composites

REF PC1295-Set

je 25 Polierer und 4 Träger
- für jede Scheibenart einen Träger

25 of each disc plus 4 mandrels - with a
separate mandrel for each type of disc

par 25 pièces e 4 mandrins - un man-
drin par type de disque



Praxis • Dental Surgery • Cabinet dentaire

Nachfüllpackung • Refill • Recharge



Composite Polierer • Composite Polishers • Polissage de composites

NTI Unique



Diamantierte Einstufen - Polierer für Compositefüllungen.

Diamond impregnated one stage polishers for composite fillings.

Surface lustrée en une seule étape pour des obturations en composites.



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	050	030	060	100
Kopf/Head Length in mm - longueur	10,0	6,0	10,0	1,0

Shank  6/25/100

RA 802 204 ...	243 521 ...	243 521 ...	030 521 ...	303 521 ...
REF	P20032	P20033	P20035	P20038

opt. 5,000 - 12,000 rpm



NTI Unique bitte mit Wasserspray verwenden!

For best results, use with water!

Veillez utiliser le NTI Unique avec un spray d'eau!



REF **Set-1657**

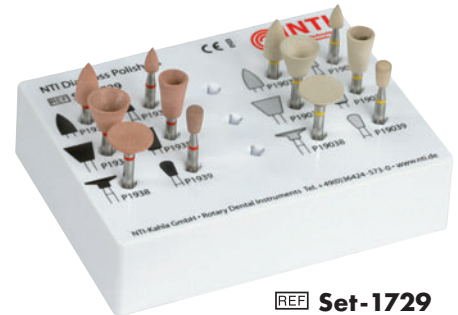
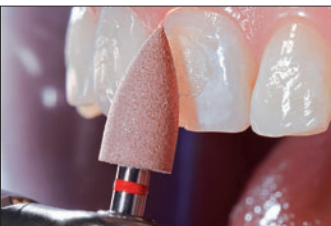
NTI DiaGloss



Diamantiertes Poliersystem für Composites in zwei Stufen. Ausgewählte Diamantkörnung sorgt für einen zügigen Abtrag und eine perfekte Politur.

Unique diamond treatment system for composites in 2 steps. Selected diamond particles allow for contouring and high-gloss polishing of composites.

Système imprégné de diamants pour effectuer le contour et le polissage lustré des composites. Processus rapide en 2 étapes.



REF **Set-1729**


Vorpolieren, grobe Körnung.

Pre-Polishing, Coarse grit.

Polissage abrasif, granulation grosse.



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	050	030	085	060	100	035
Kopf/Head Length in mm - longueur	10,0	6,0	7,0	10,0	1,0	6,0

Shank  6/25/100

RA 802 204 ...	243 532 ...	243 532 ...	030 532 ...	030 532 ...	303 532 ...	225 532 ...
REF	P1932	P1933	P1934	P1935	P1938	P1939

opt. 10,000 - 12,000 rpm

Die DiaGloss und Unique Polierer verfügen über eine Bindung aus Kautschuk. Kautschuk hat die Eigenschaft, während der Politur Wärme aufzunehmen. Das verhindert Beschädigungen an dünnen Übergängen zwischen dem Zahn und dem Composite.

Durch die Diamantkörnung und die Eigenschaft der Wärmeaufnahme eignet sich der DiaGloss auch für die Politur natürlicher Zähne zum Beispiel nach der Brackettentfernung.

DiaGloss and Unique polishers have a rubber binder. Rubber has the ability to absorb heat during polishing. This prevents damage at thin junctions between the tooth and composite.

The DiaGloss is also suitable for polishing natural teeth, for example following bracket removal, due to the diamond grit and the ability to absorb heat.

Les polissoirs DiaGloss et Unique disposent d'un liant à base de caoutchouc. Le caoutchouc présente la propriété d'absorber de la chaleur lors du polissage. Ceci empêche les dégradations au niveau des fines et délicates limites entre la dent et le composite.

Grâce aux particules de diamant et la propriété d'absorption thermique, le DiaGloss est aussi adapté pour le polissage de dents naturelles par exemple après la dépose de brackets.

Hochglanzpolieren

High-Shine

Polissage lustré



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	050	030	085	060	100	035
Kopf/Head Length in mm - longueur	10,0	6,0	7,0	10,0	1,0	6,0

Shank  6/25/100

RA 802 204 ...	243 522 ...	243 522 ...	030 522 ...	030 522 ...	303 522 ...	225 522 ...
REF	P19032	P19033	P19034	P19035	P19038	P19039

opt. 5,000 - 7,000 rpm

Composite Polierer • Composite Polishers • Polissage de composites



Praxis • Dental Surgery • Cabinet dentaire



NTI BrushGloss 
 Composite Polierbürsten
 Composite polishing brushes
 Brossettes à polir pour composite



Composite Polierbürsten für den perfekten Glanz in den Kauflächen. Die Fasern der Bürsten sind mit integrierten Polierkörpern aus Siliziumkarbid durchsetzt.

Composite polishing brushes for creating a perfect lustre finish on occlusal surfaces. The fibres of the brush are impregnated with silicon carbide polishing particles.






Les brosettes à polir pour composite pour un brillant parfait des surfaces occlusales. Les fibres des brosettes sont imprégnées de particules à polir intégrées composées de carbure de silice.

Größe/Size/taille ø 1/10 mm	050	050	070
Kopf/Head Length in mm - longueur	6,0	6,0	5,0
Shank  			
RA 658 204 ...	110 514 050	243 514 050	225 514 070
REF	P1500	P1501	P1502


⌚ max. 10,000 rpm
 ⌚ opt. 5,000 rpm

NTI MicroComp 
 Polierer für alle microgefüllten Composites.
 Polisher for all micro-filler composites.
 Polissoir universel pour tous les composites microfils.





Größe/Size/taille ø 1/10 mm	055	050	050	030	085	060	100	100	035
Kopf/Head Length in mm - longueur	14,0	14,0	10,0	6,0	7,0	10,0	4,7	1,0	6,0
Shank  									
RA 658 204 ...	257 516 ...	292 516 ...	243 516 ...	243 516 ...	030 516 ...	030 516 ...	304 516 ...	303 516 ...	225 516 ...
REF	P0730	P0731	P0732	P0733	P0734	P0735	P0736	P0738	P0739

⌚ opt. 5,000 - 7,000 rpm

NTI MacroComp 
 Abrasiver Universal Polierer für alle macro-gefüllten Composites immer drucklos anwenden.
 Polisher for all macro-filler composites, no pressure must be applied.
 Polissoir universel pour les composites macrofils.
 Appliquer toujours sans pression!



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	055	050	050	085	060	100
Kopf/Head Length in mm - longueur	16,3	16,0	10,0	7,0	10,0	4,7
Shank  						
RA 658 204 ...	257 523 ...	292 523 ...	243 523 ...	030 523 ...	030 523 ...	304 523 ...
REF	P0830	P0831	P0832	P0834	P0835	P0836

⌚ opt. 5,000 - 7,000 rpm

Edelmetall - Legierungen • Precious Alloys • Polissage des alliages précieux Amalgam und Composite • Amalgam and Composites • Amalgame et composites

NTI EpsiPol braun



für Gold, Amalgam und Composites.
braun = Vorpolitur.

For all precious and semi-precious alloys as well as amalgam and composites.

Pour tous les alliages dorés ainsi l'amalgame et les composites.



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	055	050	050	030	085	060	100	100	035	
Kopf/Head Length in mm - longueur	16,3	14,0	10,0	6,0	7,0	10,0	4,7	1,0	6,0	
Shank	ISO	12/100	12/25/100	12/25/100	12/25/100	12/25/100	12/25/100	12/25/100	12/25/100	
RA	658 204 ...	257 513 ...	292 513 ...	243 513 ...	243 513 ...	030 513 ...	030 513 ...	304 513 ...	303 513 ...	225 513 ...
REF		P0030	P0031	P0032	P0033	P0034	P0035	P0036	P0038	P0039
opt. rpm	opt. 5,000 - 7,000 rpm									

NTI EpsiPol braun



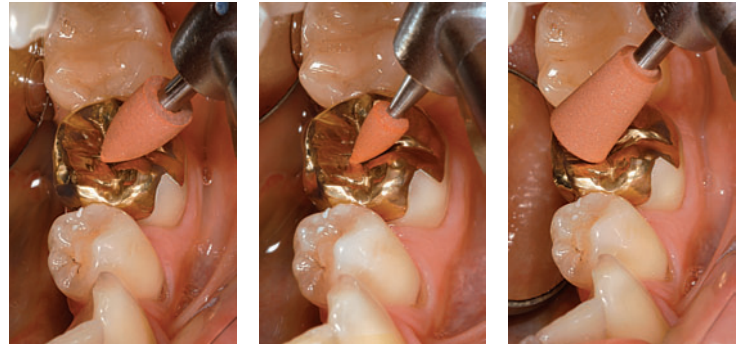
für Gold, Amalgam und Composite
braun = Vorpolitur.

For gold, amalgam and composites brown for pre-polishing.

Pour tous les alliages dorés ainsi l'amalgame et les composites. Marron: pour le pré-polissage.



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	030
Kopf/Head Length in mm - longueur	6,0
Shank	ISO 12/100
FG	658 314 ... 243 513 ...
REF	P0053
opt. rpm	opt. 15,000 rpm



NTI EpsiPol grün



für Gold, Amalgam und Composite
grün = Hochglanzpolitur.

For all precious and semi-precious alloys as well as amalgam and composites, green = high-gloss polish.

Pour tous les alliages dorés ainsi que l'amalgame et les composites. Vert: pour un polissage lustré.



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	055	050	050	030	085	060	100	100	035	
Kopf/Head Length in mm - longueur	14,0	16,0	10,0	6,0	7,0	10,0	4,7	1,0	6,0	
Shank	ISO	12/100	12/25/100	12/25/100	12/25/100	12/25/100	12/25/100	12/25/100	12/25/100	
RA	658 204 ...	257 503 ...	292 503 ...	243 503 ...	243 503 ...	030 503 ...	030 503 ...	304 503 ...	303 503 ...	225 503 ...
REF		P0130	P0131	P0132	P0133	P0134	P0135	P0136	P0138	P0139
opt. rpm	opt. 5,000 - 7,000 rpm									

NTI EpsiPol grün



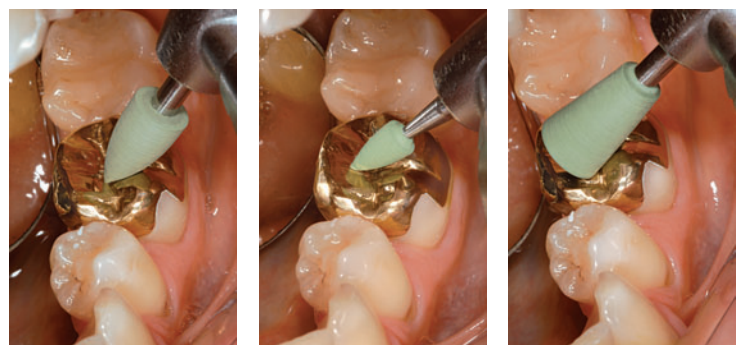
für Gold, Amalgam und Composite
grün = Hochglanzpolitur.

For gold, amalgam and composites green = high-gloss polish.

Vert: pour un polissage lustré.



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	030
Kopf/Head Length in mm - longueur	6,0
Shank	ISO 12/100
FG	658 314 ... 243 503 ...
REF	P0153
opt. rpm	opt. 15,000 rpm



Edelmetall - Legierungen • Precious Alloys • Polissage des alliages précieux Amalgam und Composite • Amalgam and Composites • Amalgame et composites

NTI AmalgamMaster



zum Grobabtragen und Finieren von Amalgamfüllungen ohne Verletzung des Zahnschmelzes.

Suitable for gross reduction and finishing of amalgam without causing any damage to the enamel.

Approprié pour réduire et finir les amalgames. Les finitions peuvent être réalisées jusqu'à l'émail sans risque.



Größe/Size/taillle ø 1/10 mm	050	030	060	035
Kopf/Head Length in mm - longueur	10,0	6,0	10,0	6,0

Shank  

RA 658 204 ...	243 534 ...	243 534 ...	030 534 ...	225 534 ...
REF	P0932	P0933	P0935	P0939

opt. 5,000 - 7,000 rpm

Topfbürstchen aus Naturborsten

zum Polieren von Amalgam und Edelmetallen in Verbindung mit Polierpaste.

Brushlets made of nature bristle for polishing of amalgam and precious metals by use of polishing paste.

Brosse Coupe Avec poils naturels pour le polissage de l'amalgame et des métaux précieux.



Größe/Size/taillle ø 1/10 mm	060
Kopf/Head Length in mm - longueur	6,0

Shank  

REF	P1258
-----	-------

opt. 2,000 rpm

Praxis • Dental Surgery • Cabinet dentaire

Universalpolierer für eine Vielzahl von Anwendungen Universal range of silicone rubber polishers for a multitude of indications Polissoirs universels pour une diversité d'applications

NTI UniWhite

Universalpolierer aus Silikon für Edelmetalle, Kunststoff, Zement, Amalgam. feine Körnung.

Silicone universal polisher for precious metals, cement and amalgam fine grit.

Polissage universel en silicone pour des alliages précieux, la résine, le ciment et l'amalgame, granulation fine.



Größe/Size/taillle ø 1/10 mm	055	050	050	030	085	060	100
Kopf/Head Length in mm - longueur	14,0	14,0	10,0	6,0	7,0	10,0	4,7

Shank  



RA 658 204 ...	257 524 ...	292 524 ...	243 524 ...	243 524 ...	030 524 ...	030 524 ...	304 524 ...
REF	P0530	P0531	P0532	P0533	P0534	P0535	P0536

opt. 5,000 - 7,000 rpm

NTI UniBlack

Universalpolierer aus Silikon für Edelmetalle, Kunststoff, Zement, Amalgam.

The black universal polishers, suitable for all alloys, especially on the adjacent metal - ceramic edge.

Polissoir universel en silicone noir approprié pour tous les alliages précieux, la résine, le ciment et l'amalgame.



Größe/Size/taillle ø 1/10 mm	050	030	060
Kopf/Head Length in mm - longueur	10,0	6,0	10,0

Shank  

RA 658 204 ...	243 514 ...	243 514 ...	030 514 ...
REF	P0432	P0433	P0435

opt. 5,000 - 7,000 rpm



ProfiLax3

Die Rundumprophylaxe

Das Prophylaxe-Komplettsystem in drei Härten - gezielte Entfernung von Belägen und leichtem Zahnstein bei jedem Patienten. Die härteren Bürsten und Polierer sind für hartnäckige Beläge und Zahnstein einzusetzen. Zum perfekten Ergebnis bei Standardaufgaben führt die mittlere Härte der Instrumente. Die weichen Bürsten und Polierer arbeiten besonders patientenschonend. Sie erleichtern die Prophylaxe bei empfindlichen Patienten und sorgen für schonende Reinigung bei vorgeschädigten Zähnen und Zahnfleisch. Die Instrumente sind als fertig montierte Instrumente, Snap-on und als Screw-Type erhältlich. Dies erlaubt den individuellen Einsatz.







All-round prophylaxis

The comprehensive prophylaxis system with three hardnesses – accurate removal of accretion and light tartar for every patient. The stiffer brushes and harder polishers are for tenacious accretion and tartar. The medium hardness of these instruments enables them to produce perfect results for standard tasks. The soft brushes and polishers are especially gentle to patients. They simplify prophylaxis for sensitive patients and clean compromised teeth and gingiva gently. These instruments are supplied ready-to-use as Snap-on and Screw-Types which enables them to be used for custom applications.

La prophylaxie globale

Le système prophylactique complet avec trois degrés de dureté – élimination ciblée de dépôts et de léger tartre chez tout patient. Les brossettes et polissoirs durs sont destinés pour les dépôts et le tartre coriaces. La dureté moyenne des instruments permet d'obtenir des résultats parfaits pour les situations du type standard. Les brossettes et polissoirs doux œuvrent de manière très peu agressive. Ils simplifient la prophylaxie chez les patients sensibles et assurent un nettoyage en douceur pour des dents et des gencives déjà affaiblis. Les instruments sont disponibles en tant qu'instruments déjà montés, en versions Snap-on et Screw-Type. Ceci permet une utilisation individualisée.

Montierte Polierer RA • Mounted polishers RA • Polissoirs montés Contre-angle

		
		
Prophylaxe RA - gelb, hart Prophylaxis RA - yellow, hard Prophylaxie Contre-angle - jaune, dur	Prophylaxe RA - weiss, mittel Prophylaxis RA - white, medium Prophylaxie Contre-angle - blanc, moyen	Prophylaxe RA - rosa, weich Prophylaxis RA - pink, soft Prophylaxie Contre-angle - rose, doux
Größe/Size/taille ø 1/10 mm 060	Größe/Size/taille ø 1/10 mm 060	Größe/Size/taille ø 1/10 mm 060
Kopf/Head Length in mm - longueur 10,0	Kopf/Head Length in mm - longueur 10,0	Kopf/Head Length in mm - longueur 10,0
Shank ISO 100	Shank ISO 100	Shank ISO 100
RA 020 204 ... 034 600 060	RA 020 204 ... 034 500 060	RA 020 204 ... 034 400 060
REF P1242	REF P1240	REF P1241
⌚ max. 10.000 rpm ⌚ opt. 1.500 rpm	⌚ max. 10.000 rpm ⌚ opt. 1.500 rpm	⌚ max. 10.000 rpm ⌚ opt. 1.500 rpm

Polierer mit Polierpaste einsetzen • Polishers must be used with polishing paste • Utiliser les polissoirs avec de la pâte à polir

Snap-on Polierer • Snap-on Polishers • Polissoires Snap-on



Snap-on gelb, hart
Snap-on yellow, hard
Snap-on jaune, dur



Snap-on weiss, mittel
Snap-on white, medium
Snap-on blanc, moyen



Snap-on rosa, weich
Snap-on pink, soft
Snap-on rose, doux



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	060
Kopf/Head Length in mm - longueur	9,2

Shank	ISO	6/100
020 900 ...		034 600 060

REF	P1253
-----	-------

⌚ max. 10.000 rpm
⌚ opt. 1.500 rpm

Größe/Size/taille ø 1/10 mm	060
Kopf/Head Length in mm - longueur	9,2

Shank	ISO	6/100
020 900 ...		034 500 060

REF	P1251
-----	-------

⌚ max. 10.000 rpm
⌚ opt. 1.500 rpm

Größe/Size/taille ø 1/10 mm	060
Kopf/Head Length in mm - longueur	9,2

Shank	ISO	6/100
020 900 ...		034 400 060

REF	P1252
-----	-------

⌚ max. 10.000 rpm
⌚ opt. 1.500 rpm

Snap-on Träger
Snap-on mandrel
Snap-on mandrin



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	050
Kopf/Head Length in mm - longueur	7,0

Shank	ISO	6/100
-------	-----	-------

RA	312 204 ...	607 000 050
----	-------------	-------------

REF	M037
-----	------

Screw-Type Polierer • Screw-Type Polishers • Polissoires Screw-Type

Screw-Type Träger
Screw-Type mandrel
Screw-Type mandrin



Die Farbgebung kennzeichnet die unterschiedliche Härte der Polierer.

The colours indicate the different hardnesses of the polishers.

La couleur identifie les diverses duretés des polissoirs.



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	060
Kopf/Head Length in mm - longueur	9,5

Shank	ISO	6/100
-------	-----	-------

RA	312 204 ...	001 300 000
----	-------------	-------------

REF	M4039
-----	-------



Prophylaxe Screw-Type gelb, hart
Prophylaxis Screw-Type yellow, hard
Prophylaxie Screw-Type jaune, dur



Prophylaxe Screw-Type weiss, mittel
Prophylaxis Screw-Type white, medium
Prophylaxie Screw-Type blanc, moyen



Prophylaxe Screw-Type rosa, weich
Prophylaxis Screw-Type pink, soft
Prophylaxie Screw-Type rose, doux



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	060
Kopf/Head Length in mm - longueur	9,5

Shank	ISO	6/100
-------	-----	-------

020 300 ...		034 600 060
-------------	--	-------------

REF	P1245
-----	-------

⌚ max. 10.000 rpm
⌚ opt. 1.500 rpm

Größe/Size/taille ø 1/10 mm	060
Kopf/Head Length in mm - longueur	9,5

Shank	ISO	6/100
-------	-----	-------

020 300 ...		034 500 060
-------------	--	-------------

REF	P1243
-----	-------

⌚ max. 10.000 rpm
⌚ opt. 1.500 rpm

Größe/Size/taille ø 1/10 mm	060
Kopf/Head Length in mm - longueur	9,5

Shank	ISO	6/100
-------	-----	-------

020 300 ...		034 400 060
-------------	--	-------------

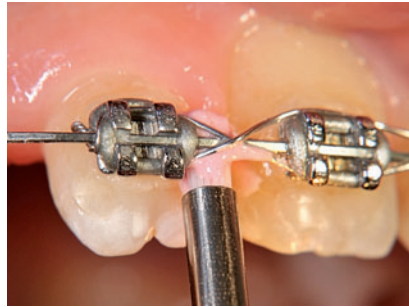
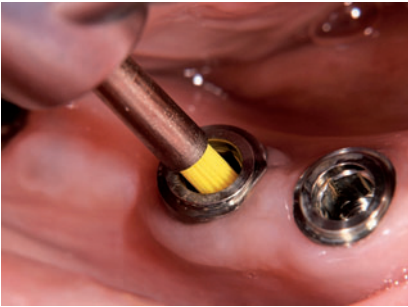
REF	P1244
-----	-------

⌚ max. 10.000 rpm
⌚ opt. 1.500 rpm

Polierer mit Polierpaste einsetzen • Polishers must be used with polishing paste • Utiliser les polissoirs avec de la pâte à polir

Montierte Bürsten RA • Mounted brushes RA • Brossettes montées Contre-angle

Praxis • Dental Surgery • Cabinet dentaire



Prophylaxe Bürsten gelb, hart
Prophylaxis brushes yellow, hard
Brossettes prophylactiques jaune, dur



Größe/Size/taile ø 1/10 mm	045	045	070	020
Kopf/Head Length in mm - longueur	7,0	7,0	5,0	3,5

Shank  

RA	110 204 ...	110 600 045	243 600 045	225 600 070	107 600 020
REF		P1475	P1476	P1477	P1478

⌚ max. 10.000 rpm
⌚ opt. 2.000 rpm



vorher
Before
Avant



Prophylaxe Bürsten weiss, mittel
Prophylaxis brushes white, medium
Brossettes prophylactiques blanc, moyen



Größe/Size/taile ø 1/10 mm	045	045	070	020
Kopf/Head Length in mm - longueur	7,0	7,0	5,0	3,5

Shank  

RA	110 204 ...	110 500 045	243 500 045	225 500 070	107 500 020
REF		P1255	P1256	P1257	P1254

⌚ max. 10.000 rpm
⌚ opt. 2.000 rpm



nachher
After
Après



Prophylaxe Bürsten rosa, weich
Prophylaxis brushes pink, soft
Brossettes prophylactiques roses, douces



Größe/Size/taile ø 1/10 mm	045	045	070	020
Kopf/Head Length in mm - longueur	7,0	7,0	5,0	3,5

Shank  

RA	110 204 ...	110 400 045	243 400 045	225 400 070	107 400 020
REF		P1470	P1471	P1472	P1473

⌚ max. 10.000 rpm
⌚ opt. 2.000 rpm



Entfernung von provisorischem Zement
Removal of temporary cement
Elimination de ciment provisoire

mit Polierpaste einsetzen • use with polishing paste • Utiliser avec de la pâte à polir

Screw-Type Bürsten • Screw-Type Brushes • Brossettes Screw-Type



Screw-Type gelb, hart
Screw-Type yellow, hard
Screw-Type jaune, dur



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	045	070
Kopf/Head Length in mm - longueur	7,0	5,0

Shank	ISO	6/100
110 300 ...	110 600 045	225 600 070
REF	P1485	P1486

- max. 10.000 rpm
- opt. 1.500 rpm



Screw-Type weiss, mittel
Screw-Type white, medium
Screw-Type blanc, moyen



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	045	070
Kopf/Head Length in mm - longueur	7,0	5,0

Shank	ISO	6/100
110 300 ...	110 500 045	225 500 070
REF	P1480	P1481

- max. 10.000 rpm
- opt. 1.500 rpm



Screw-Type rosa, weich
Screw-Type pink, soft
Screw-Type rose, doux



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	045	070
Kopf/Head Length in mm - longueur	7,0	5,0

Shank	ISO	6/100
110 300 ...	110 400 045	225 400 070
REF	P1482	P1483

- max. 10.000 rpm
- opt. 1.500 rpm

Screw-Type Träger • Screw-Type mandrel • Mandrin Screw-Type

zum Aufschrauben von Kelchpolierern
und Polierbürsten.

for winding prophylaxis cups
and polishing brushes onto.

Pour fixer par vissage les cupules et brosseuses à polir.



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	—
Kopf/Head Length in mm - longueur	—

Shank	ISO	6/100
RA	312 204 ...	001 300 000
REF		M4039



mit Polierpaste einsetzen • use with polishing paste • Utiliser avec de la pâte à polir

Snap-on Bürsten • Snap-on Brushes • Brossettes Snap-on



Snap-on weiss, mittel
Snap-on white, medium
Snap-on blanc, moyen



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	050	045
Kopf/Head Length in mm - longueur	7,0	7,0

Shank	ISO	6/100
110 900 ...	110 500 050	243 500 045
REF	P1490	P1491

- max. 12.000 rpm
- opt. 1.500 rpm

Snap-on Träger zum Aufstecken von
Kelchpolierern und Polierbürsten.
Snap-on mandrel for snapping prophylaxis
cups and polishing brushes onto.

Mandrin Snap-on pour fixer par pression
les cupules et brosseuses à polir.



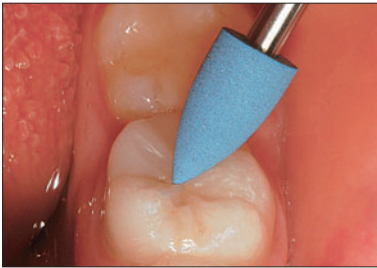
Größe/Size/taille ø 1/10 mm	050
Kopf/Head Length in mm - longueur	7,0

Shank	ISO	6/100
RA	312 204 ...	607 000 050
REF		M037



Prophylaxe Polierer • Prophylaxis Polishers • Prophylaxie

Praxis • Dental Surgery • Cabinet dentaire



NTI ProphylaxeMaster bitte mit Wasserspray verwenden !
 Please use NTI ProphylaxeMaster with water spray !
 Veuillez utiliser le NTI ProphylaxeMaster avec un spray d'eau !







NTI ProphylaxeMaster


zum Beseitigen von Zahnbelägen und Verfärbungen. Reinigen auch ohne Polierpaste, durch in die Polierkörper eingearbeitete Abrasivstoffe.

Specially designed polishers which incorporate a superfine abrasive grit, for tooth cleansing without the use of polishing paste.

Pour éliminer le tartre, pas de pâte à polir nécessaire grâce à des substances abrasives incorporées dans l'instrument.



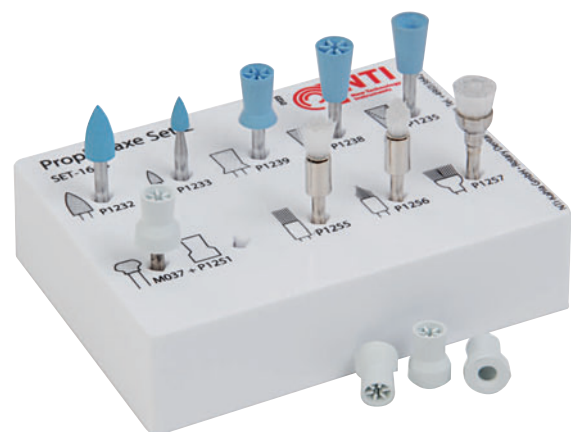
Größe/Size/taille ø 1/10 mm	050	030	060	060	060
Kopf/Head Length in mm - longueur	10,0	6,0	10,0	10,0	9,0
Shank 					
RA 658 204 ...	243 512 ...	243 512 ...	030 512 ...	034 512 ...	034 511 ...
REF	P1232	P1233	P1235	P1238	P1239

 opt. 5,000 rpm



REF Set-1643

Prophylaxe Set 1
 Prophylaxis Set 1
 Coffret de prophylaxie 1



REF Set-1644

Prophylaxe Set 2
 Prophylaxis Set 2
 Coffret de prophylaxie 2

Kunststoffpolierer • Acrylic Polishers • Polissoirs pour la résine

NTI Prosthetics

Silikonpolierer für prothetische und kieferorthopädische Kunststoffe in drei unterschiedlichen abrasiven Stufen.

Silicone polisher for prosthetic and orthodontic acrylics, a 3 - step system

Polissoirs en silicone pour les résines prothétiques et orthodontiques, avec trois degrés abrasifs différents.



NTI Prosthetics

Abrasive Vorpolitur, grün grobe Körnung.

For pre-polish, green coarse grit.


vert - polissoir abrasif grain gros.



Size \varnothing 1/10 mm	100
Length in mm	24,5

Shank  

HP 658 104 ...	273 563 ...
REF	P0674

 opt. 15,000 rpm

NTI Prosthetics

Feine Vorpolitur, grau mittlere Körnung.

For fine polish with light shine medium grit.


gris-la granulométrie moyenne réalise un léger brillant initial.



Size \varnothing 1/10 mm	100
Length in mm	24,5

Shank  

HP 658 104 ...	273 543 ...
REF	P0664

 opt. 10,000 rpm

NTI Prosthetics


Hochglanzpolitur, gelb ohne Körnung.

For high gloss, yellow without grit.


jaune - assure le brillantage, sans grain



Size \varnothing 1/10 mm	100
Length in mm	24,5

Shank  

HP 658 104 ...	273 514 ...
REF	P0654

 opt. 7,000 rpm



NTI AcrylicMaster

Bearbeitung von prothetischen Kunststoffen, grobe Körnung.

For polishing prosthetic acrylics, with coarse grit.


Pour le traitement des acryliques prothétiques, grain gros.



Size \varnothing 1/10 mm	100
Length in mm	24,5

Shank  

HP 658 104 ...	273 533 ...
REF	P0634

 opt. 15,000 rpm

NTI AcrylicMaster

Bearbeitung von prothetischen Kunststoffen, feine Körnung.

For polishing prosthetic acrylics, with fine grit.


Pour le traitement des acryliques prothétiques, grain fin.



Size \varnothing 1/10 mm	100
Length in mm	24,5

Shank  

HP 658 104 ...	273 513 ...
REF	P0644

 opt. 10,000 rpm

Wichtig: Unbedingt Drehzahlempfehlungen einhalten • Attention: Please observe recommended speeds • Important: Respecter impérativement les recommandations de la vitesse de rotation !


Arkansassteine zum Finieren von Füllungen Arkansas Abrasives for finishing of composites Pierres d'Arkansas pour la finition des composites

**661
(243)** 

Flamme
Flame
Flamme



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	025
Länge-Length in mm - longueur	6,0

Shank	ISO	REF	 12/100
FG	635 314 243 505 025	NAS01	
RA	635 204 243 505 025	NAS11	


⌚ opt. FG 160.000 rpm, RA opt. 20.000-40.000 rpm

**645
(161)** 

Konus, spitz
Needle
Cône pointu



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	025
Länge-Length in mm - longueur	7,0

Shank	ISO	REF	 12/100
FG	635 314 161 505 025	NAS02	
RA	635 204 161 505 025	NAS12	


⌚ opt. FG 160.000 rpm, RA opt. 20.000-40.000 rpm

**601
(001)** 

Rund
Round
Rond



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	030
Länge-Length in mm - longueur	-

Shank	ISO	REF	 12/100
FG	635 314 001 505 030	NAS06	
RA	635 204 001 505 030	NAS16	

⌚ opt. FG 160.000 rpm, RA opt. 20.000-40.000 rpm

Keramischer Schleifkörper aus grünem Siliziumkarbid Green silicon - carbide abrasives with ceramic bond Abrasifs à liant céramique en carbure de silicium vert


Dieser Schleifkörper eignet sich für Keramikmaterialien und für Metall-Legierungen
For universal grinding of ceramic materials and metal alloys
Pour un meulage universel des matériaux céramiques et des alliages métalliques

**601
(001)**  

Rund
Round
Rond



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	030
Länge-Length in mm - longueur	-

Shank	ISO	REF	 12/100
FG	655 314 001 513 030	NF601GR -FG	
RA	655 204 001 513 030	NF601GR -RA	


⌚ opt. FG 160.000 rpm, RA opt. 20.000-40.000 rpm

**602
(001)**  

Rund
Round
Rond



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	040
Länge-Length in mm - longueur	-

Shank	ISO	REF	 12/100
RA	655 204 001 513 040	NF602GR -RA	

⌚ opt. RA 20.000-40.000 rpm




Verpackungseinheiten siehe Preisliste
The price list indicates the quantity per package
Unité de conditionnement voir la liste des tarifs

**661
(243)**  

Flamme
Flame
Flamme



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	025
Länge-Length in mm - longueur	7,0

Shank	ISO	REF	 12/100
FG	655 314 243 513 025	NF661GR -FG	
RA	655 204 243 513 025	NF661GR -RA	


⌚ opt. FG 160.000 rpm, RA opt. 20.000-40.000 rpm

**663
(243)**  

Flamme
Flame
Flamme



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	050
Länge-Length in mm - longueur	10,0

Shank	ISO	REF	 12/100
RA	655 204 243 523 050	NM663GR -RA	

⌚ opt. RA 20.000-40.000 rpm

Beispiel • Example • Exemple:

NM663GRD-RA =  12

NM663GRG-RA =  100

NF	grün/green/vert	= Körnung fein/Grit fine/Grain fin	120
NM	grün/green/vert	= Körnung mittel/Grit medium/Grain moyen	130

Keramisch gebundene Schleifkörper

Abrasives with ceramic bond

Abrasifs à liant céramique



Kostengünstige Lösung für die Oberflächengestaltung von Füllmaterialien.
Zwei unterschiedliche Körnungen für die abrasive Gestaltung und die glättende Vorbereitung. Zwei Schäfte für den individuellen Einsatz.

Inexpensive solution for trimming the surface of filling materials.
Two different grits for abrasive grinding and smoothing. Two shank types for individual application.

Solution bon marché pour le modelage de surface de matériaux d'obturation.
Deux types de granulation pour la formation abrasive et le polissage.
Deux tiges pour l'utilisation individuelle.



Gates 6.4

Gates

Gates



Peeso 6.4

Peeso

Peeso



Erweiterer 6.4

Root canal drill

Elargisseurs



Endo Bohrer 6.5

Root canal drill

Instrument endodontiques



802L - Diamantkugel mit angesetztm Hals 6.5

Round diamond instrument with a diamond-coated neck

Fraise boule diamantée avec un cou monté



Nervnadeln 6.6

Barbed broaches

Tire-nerfs



K-Bohrer 6.6

K reamer

Broche K



K-Feilen 6.7

K files

Limes K



Hedstroemfeilen 6.8

Hedstroem Files

Limes Hedstroem



Wurzelfüller ohne Sicherheitsspirale 6.9

Rootfillers without safety spiral

Bourre-pâte sans spirale de sécurité



Wurzelfüller mit Sicherheitsspirale 6.9

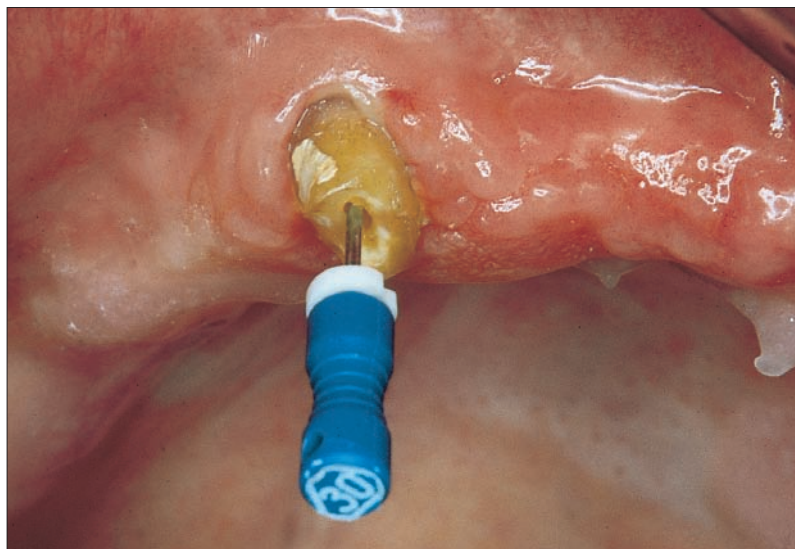
Rootfillers with safety spiral

Bourre-pâte avec spirale de sécurité

Endodontische Instrumente

Endodontic Instruments

Instrumentes endodontiques



6.8
174 ...
Hedstroemfeilen
Hedstroem Files
Limes Hedstroem

Von der Nervnadel bis zum Wurzelfüller eine Auswahl der wichtigsten Stahl- und Hartmetallinstrumente für die endodontische Behandlung. Hochwertige Werkstoffe garantieren eine wirtschaftliche Standzeit. Verschiedene Durchmesser und Arbeitsteillängen erlauben die gezielte Auswahl für die patientenindividuelle Situation. Reamer, K-Feilen und Hedstroemfeilen bereiten optimal den Wurzelkanal für die Füllung vor. Die Wurzelfüller mit und ohne Sicherheitsspirale vereinfachen das Verteilen von flüssigen Füllungswerkstoffen.

From the barbed broach to the spiral filler, an assortment of the most important steel and tungsten carbide instruments for endodontic treatment procedures. High quality materials guarantee a long service life. Various diameters and processing lengths provide an ideal selection for each individual patient's requirements. With the Reamer, K files and Hedstroem files, the root canal area can be optimally prepared for filling. The spiral filler, with and without the safety spiral, make the task of distributing liquid filling materials easier.

Un large choix d'instruments en acier ou en carbure de tungstène indispensables pour les soins endodontiques est proposé, du tire-nerf au fouloir radiculaire.

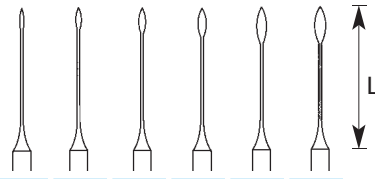
Les matériaux de grande qualité utilisés permettent de réaliser des économies du fait de la plus grande longévité des instruments. Les différents diamètres et longueurs de travail disponibles permettent de réaliser un choix ciblé en fonction de chaque situation clinique. Alésoirs, limes K et de Hedstroem permettent de préparer le canal radiculaire de manière optimale pour l'obturation. Le fouloir radiculaire avec ou sans spirale de sécurité facilite la diffusion des matériaux d'obturation fluides.



Praxis • Dental Surgery • Cabinet dentaire

Endobohrer • Root canal drills • Instruments endodontiques

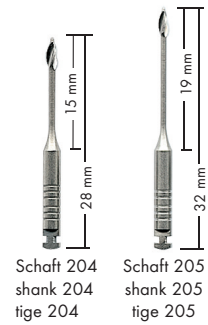
180.15. ...
180.19. ...
Gates (Stainless)



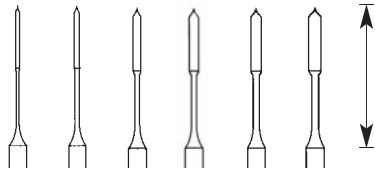
Schaftkodierung/Ringe • Shank mark/Rings \varnothing 1/100 mm	1	2	3	4	5	6
Codage sur la tige / anneaux	1	2	3	4	5	6

Shank	ISO	REF							
RA L=15	330 204 679 336 ...	180.15. ...	6	050	070	090	110	130	150
	Assortment	180.15.SO	1	050	070	090	110	130	150
RA L=19	330 205 679 336 ...	180.19. ...	6	050	070	090	110	130	150
	Assortment	180.19.SO	1	050	070	090	110	130	150

opt. 450 - 800 rpm



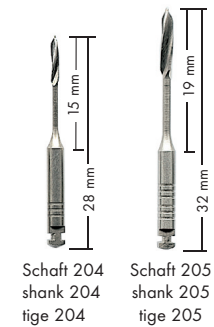
183.15. ...
183.19. ...
Peeso



Schaftkodierung/Ringe • Shank mark/Rings \varnothing 1/100 mm	1	2	3	4	5	6
Codage sur la tige / anneaux	1	2	3	4	5	6

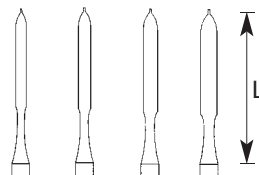
Shank	ISO	REF							
RA L=15	330 204 682 336 ...	183.15. ...	6	070	090	110	130	150	170
	Assortment	183.15.SO	1	070	090	110	130	150	170
RA L=19	330 205 682 336 ...	183.19. ...	6	070	090	110	130	150	170
	Assortment	183.19.SO	1	070	090	110	130	150	170

opt. 800 - 1200 rpm



Inaktive Spitze mit Führungszapfen • Non-cutting tip with guide • Pointe mousse avec guidage

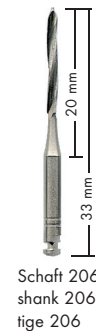
183.20. ...
Erweiterer, Root canal drill,
Alésoir pour canaux radiculaires



Schaftkodierung/Ringe • Shank mark/Rings \varnothing 1/100 mm	1	2	3	4
Codage sur la tige / anneaux	1	2	3	4

Shank	ISO	REF					
RA L=20	330 206 681 336 ...	183.20. ...	6	120	140	165	190
	Assortment	183.20.SO	1/2/2/1	120	140	165	190

opt. 800 - 1200 rpm



Einsatzmöglichkeiten • Application • Application



Der Zahn vor der Wurzelbehandlung.
Shows the tooth prior to endodontic treatment.
Dent avant traitement endodontique.



Mit einem Gates-Bohrer die physiologische Verengung des Kanals eröffnen.
Gates drill is used to clear the physiological constriction in the canal.
Utiliser un foret gates pour ouvrir le canal radiculaire.

Endodontie • Endodontics • Endodontie

H152 (210)

Konisch, extra lang
Conical, extra long
Cône, extra long



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	009
Länge-Length in mm - longueur	9,0

Shank	ISO	REF	3
FG	500 314 210 295...	H152 - ... -FG	009
FGL	500 315 210 295...	H152 - ... -FGL	009

opt. 120.000 rpm



REF H152-009-FG



802L (494)

Rund, mit Ansatz lang
Long Round with Collar
Ronde long avec extension



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	013	016	021
Länge-Length in mm - longueur	10,0	10,0	10,0

Shank	ISO	REF	10
FG	806 314 494 524...	802L- ... M-FG	013 016 021

opt. 013 - 016 = 120.000 rpm, 021 = opt. 160.000 rpm



Diamantkugel mit angesetztem Hals zum Eröffnen und Erweitern der Pulpakammer. Der lange diamantierte Instrumentenhals vereinfacht die Herstellung einer großen Zugangsöffnung für die Wurzelbehandlung. Die mittlere Diamantkörnung unterstützt zügiges Arbeiten bei gleichzeitiger Schonung der Zahnschubstanz.

Round diamond instrument with a diamond-coated neck for opening and expanding the pulp chamber.

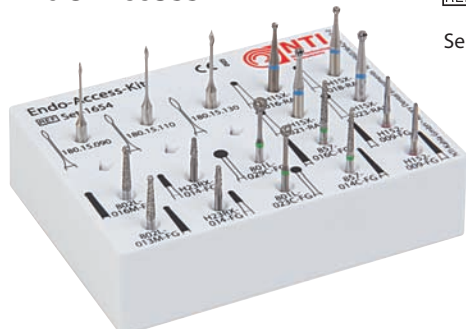
The long, diamond-coated instrument neck facilitates preparation of a large opening to provide access for root treatment.

The medium diamond grit size ensures quick, yet minimally invasive preparation.

Fraise boule diamantée avec un cou monté pour l'ouverture et l'élargissement de la chambre pulpaire.

Le long cou diamanté facilite la réalisation d'une grande cavité d'accès pour le traitement de la racine. Le grain de diamant moyen permet de travailler rapidement tout en préservant les tissus dentaires.

Endo Access Kit



REF SET-1654

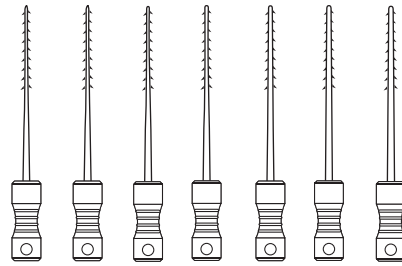
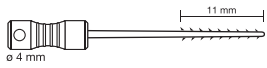
Seite / page / page 9.18 - 9.19

Endodontie • Endodontics • Endodontie

Praxis • Dental Surgery • Cabinet dentaire



U 9107 ...
Nervnadeln
Barbed broaches
Tire - nerfs



Größe / Size / taille ø 1/100 mm **020** **025** **030** **035** **040** **050** **060**

Shank	ISO	REF										
654	L=11	340 654 657 455 ...	9107.11.654. ...	6	020	025	030	035	040	050	060	
(1 piece each)	Assortment	9107.11.654.S01	1		025	030	035	040	050	060		

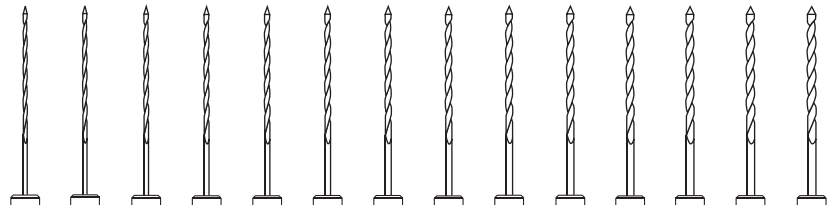
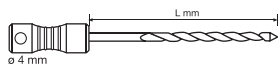
Die Nervnadel in den Wurzelkanal einführen und nach einer Drehung von 180° bis 360° mit dem unwickelten Pulpagewebe herausziehen.

Manual preparation: insert the broach into the root canal and withdraw the engaged pulp by turning it from 180° to 360°.

Préparation manuelle: insérer le tire - nerf dans le canal radiculaire et retirer l'instrument enveloppé de la pulpe après avoir effectué une rotation de 180° à 360°.



U 171 ...
K-Bohrer
K reamers
Broche K



Größe / Size / taille ø 1/100 mm **008** **010** **015** **020** **025** **030** **035** **040** **045** **050** **055** **060** **070** **080**

Shank	ISO	REF																
654	L=21	340 654 639 451 ...	171.21.654. ...	6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
(1 piece each)	Assortment	171.21.654.S01	1				015	020	025	030	035	040						
	Assortment	171.21.654.S02	1										045	050	055	060	070	080
654	L=25	340 654 640 451 ...	171.25.654. ...	6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
(1 piece each)	Assortment	171.25.654.S01	1				015	020	025	030	035	040						
	Assortment	171.25.654.S02	1										045	050	055	060	070	080
654	L=28	340 654 641 451 ...	171.28.654. ...	6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
(1 piece each)	Assortment	171.28.654.S01	1				015	020	025	030	035	040						
	Assortment	171.28.654.S02	1										045	050	055	060	070	080
654	L=31	340 654 642 451 ...	171.31.654. ...	6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
(1 piece each)	Assortment	171.31.654.S01	1				015	020	025	030	035	040						
	Assortment	171.31.654.S02	1										045	050	055	060	070	080

Manuelle Aufbereitung: Anwendung mit Druckbewegung bei max. 90° und Drehbewegung in Uhrzeigersinn. Bei maschineller Aufbereitung Winkelstück mit gelber Farbcodierung 1/4 Drehung verwenden.

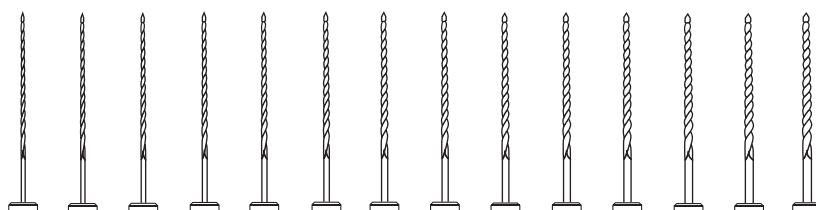
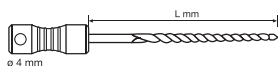
Manual preparation: application with pressure movement 90° max. and clock - wise rotary movement. For machine - driven preparation, use RA hand-piece with yellow colour coding and a 1/4 turn max.

Préparation manuelle: application avec pression et un mouvement de rotation de 90° dans le sens des aiguilles d'une montre. Préparation mécanique: contre - angle avec code couleur jaune, rotation 1/4 maximum.

Endodontie • Endodontics • Endodontie



U 173 ...
K-Feilen • K files
Limes K



Größe / Size / taille		ø 1/100 mm																
Shank	ISO	REF		008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080	
654	L=21	340 654 645 452 ...	173.21.654. ...	6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
(1 piece each)	Assortment		173.21.654.SO1	1			015	020	025	030	035	040						
	Assortment		173.21.654.SO2	1									045	050	055	060	070	080
654	L=25	340 654 646 452 ...	173.25.654. ...	6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
(1 piece each)	Assortment		173.25.654.SO1	1			015	020	025	030	035	040						
	Assortment		173.25.654.SO2	1									045	050	055	060	070	080
654	L=28	340 654 647 452 ...	173.28.654. ...	6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
(1 piece each)	Assortment		173.28.654.SO1	1			015	020	025	030	035	040						
	Assortment		173.28.654.SO2	1									045	050	055	060	070	080
654	L=31	340 654 648 452 ...	173.31.654. ...	6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
(1 piece each)	Assortment		173.31.654.SO1	1			015	020	025	030	035	040						
	Assortment		173.31.654.SO2	1									045	050	055	060	070	080

Manuelle Aufbereitung: Feilende Bewegungen verbunden mit Drehbewegungen mit max. 45° im Uhrzeigersinn. Bei maschineller Aufbereitung Winkelstück mit gelber Farbcodierung 1/4 Drehung verwenden.

Manual preparation: filing motion combined with rotary movement clock-wise 45° max. For machine-driven preparation, use RA handpiece with yellow colour coding and 1/4 turn max.

Préparation manuelle: mouvement de limage combiné avec une rotation 45° maximum dans le sens des aiguilles d'une montre. Préparation mécanique: contre-angle code couleur jaune, rotation 1/4 maximum.



Mit Reamern bis zum Apex aufbereiten.
 Use a reamer to prepare the canal to its apex.

Une broche pour pénétrer dans le canal jusqu'à l'apex.



Die Einschubtiefe mit röntgenopaken Stoppfern mittels Röntgenbild festlegen.
 Use radiopaque stoppers to determine the depth of insertion.

Monter un "Stop" pour déterminer la longueur de travail.



Mit aufsteigend großen Hedstroemfeilen wird der Kanal aufbereitet.

Prepare the canal with successively increasing sizes of Hedstroem files.

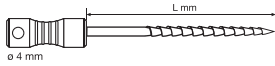
Elargissement du canal avec des racleurs (limes Hedstroem) de diamètres croissants.

Endodontie • Endodontics • Endodontie

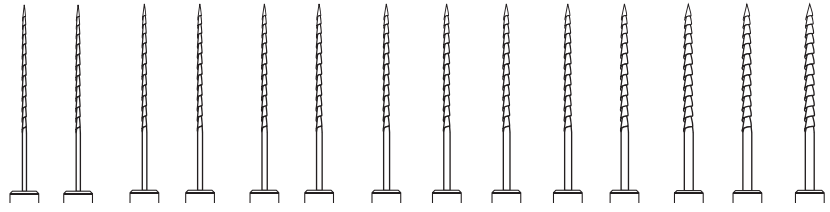


U 174 ...

Hedstroemfeilen
Hedstroem Files
Limes Hedstroem



Größe / Size / taille ø 1/100 mm



Shank	ISO	REF																	
654 L=21	340 654 650 453 ...	174.21.654. ...	6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080		
(1 piece each)	Assortment	174.21.654.SO1	1			015	020	025	030	035	040								
	Assortment	174.21.654.SO2										045	050	055	060	070	080		
654 L=25	340 654 651 453 ...	174.25.654. ...	6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080		
(1 piece each)	Assortment	174.25.654.SO1	1			015	020	025	030	035	040								
	Assortment	174.25.654.SO2										045	050	055	060	070	080		
654 L=28	340 654 652 453 ...	174.28.654. ...	6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080		
(1 piece each)	Assortment	174.28.654.SO1	1			015	020	025	030	035	040								
	Assortment	174.28.654.SO2										045	050	055	060	070	080		
654 L=31	340 654 653 453 ...	174.31.654. ...	6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080		
(1 piece each)	Assortment	174.31.654.SO1	1			015	020	025	030	035	040								
	Assortment	174.31.654.SO2										045	050	055	060	070	080		

Manuelle Wurzelkanalaufbereitung: Handstückinstrumente nur leicht drückend und ziehend bewegen, ohne das Instrument zu verdrehen.

Maschinelle Aufbereitung mit gelb codiertem Winkelstück mit maximal 1/4 Umdrehung verwenden. Drehzahl 450 bis max. 800 UPM

Manual preparation: use handinstrument in an up-and-down movement, without during and twisting the instrument. For machine - driven preparation, use RA handpiece with yellow colour coding and 1/4 turn max.

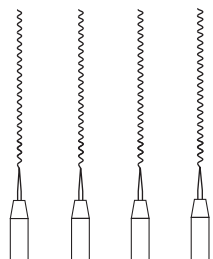
Préparation manuelle: avec un mouvement de haut en bas, sans rotation. Préparation mécanique: contre-angle avec code couleur jaune, rotation 1/4 maximum.

Endodontie • Endodontics • Endodontie



U 178 ...

Wurzelfüller ohne Sicherheitsspirale
Root fillers without safety spiral
Bourre-pâte sans spirale de sécurité



Größe / Size / taille ø 1/100 mm

025 030 035 040

Shank	ISO	REF					
RA L=21	340 204 671 458 ...	178.21.204. ...	4	025	030	035	040
(1 piece each)	Assortment	178.21.204.SO	1	025	030	035	040
RA L=25	340 204 673 458 ...	178.25.204. ...	4	025	030	035	040
(1 piece each)	Assortment	178.25.204.SO	1	025	030	035	040

opt. 800 rpm

Ohne Sicherheitsspirale. Winkelstück mit grüner Farbcodierung.
 Without safety spiral. RA handpiece with green colour coding.
 Sans spirale de sécurité. Contre - angle avec code couleur vert.

Endo Stopper
 Endo Stops
 Endo Stops



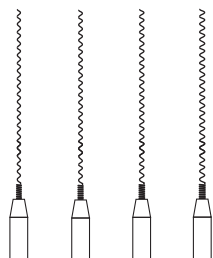
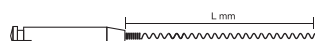
REF **ES 250** 250

Praxis • Dental Surgery • Cabinet dentaire



U 178S ...

Wurzelfüller mit Sicherheitsspirale
Root fillers with safety spiral
Bourre-pâte avec spirale de sécurité



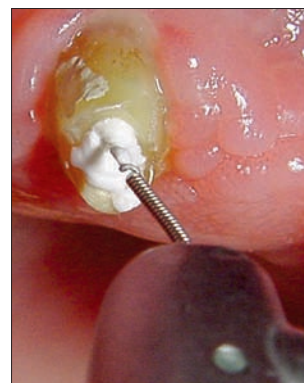
Größe / Size / taille ø 1/100 mm

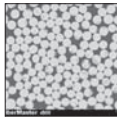
025 030 035 040

Shank	ISO	REF					
RA L=21	340 204 672 458 ...	178S.21.204. ...	4	025	030	035	040
(1 piece each)	Assortment	178S.21.204.SO	1	025	030	035	040
RA L=25	340 204 673 458 ...	178S.25.204. ...	4	025	030	035	040
(1 piece each)	Assortment	178S.25.204.SO	1	025	030	035	040

opt. 800 rpm

Winkelstück mit grüner Farbcodierung.
 RA handpiece with green colour coding.
 Contre-angle avec couleur vert.





Die entscheidenden Vorteile der FiberMaster Glasfaserstifte 7.4 - 7.5
 The all-decisive advantages of FiberMaster glass fibre posts
 Les avantages déterminants des tenons en fibre de verre FiberMaster

FiberMaster, konisch mit und ohne Kopf 7.6 - 7.9
 FiberMaster, conical with and without head
 FiberMaster, conique avec ou sans tête

Die Sortimente 7.7, 7.9
 Assortments
 Assortiments

FiberMaster, parallel mit und ohne Kopf, passiv 7.10 - 7.13
 FiberMaster, straight with and without head, passive
 FiberMaster, parallèle avec ou sans tête, passif

Die Sortimente 7.11, 7.13
 Assortments
 Assortiments

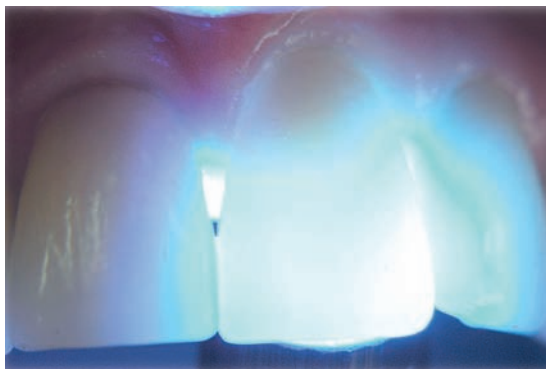
FiberMaster Stifte aus Glasfasern

Fiber Posts

Tenons en fibre de verre



Aufnahme Zahn mit Metallstift zeigt Schatten.
Metal Post visible as shadow.
Photo: La dent avec un tenon métallique de l'ombre.

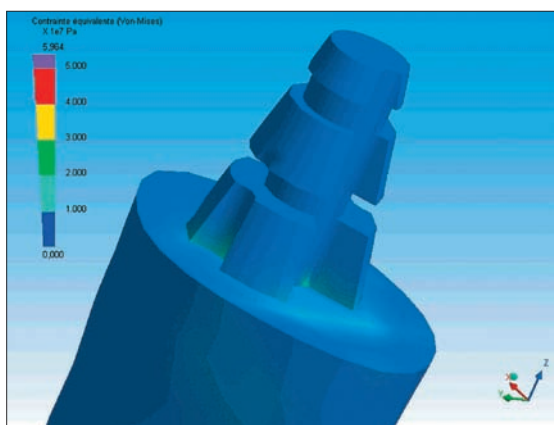


Aufnahme Zahn mit Glasfaserstift ist transluzent.
Translucent Fiber Post.
Photo: La dent avec un tenon en fibre de verre est translucide.

Spannungsuntersuchungen (Finite Element Methode) im Vergleich zwischen einem Titanstift und einem Glasfaserstift.

Comparative Studies (Finite element method) on the stress behaviour of titanium and glass fibre posts under loading conditions.

Etudes comparatives (Méthode des éléments finis) du comportement des tenons en titane et en fibre de verre sous conditions de charge.



Glasfaserstift

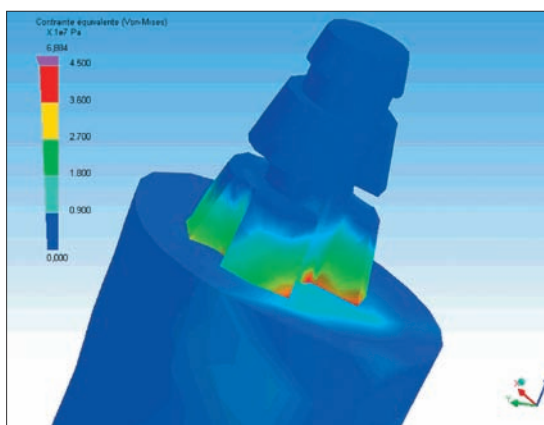
Geringer Spannungsaufbau im Stift; gemessen bei einem Druck von 100N. Die bessere Druckverteilung im Stift sorgt für ein geringeres Risiko.

Fiber Post

Low intensity of stress; with applied pressure of 100N. The better distribution of stress in the Post ensures a lower risk of breakage.

Tenon en fibre de verre

Faible tension sous pression de 100N. La meilleure répartition des contraintes dans la structure du tenon assure un risque faible de fracture.



Titanstift

Der Titanstift baut höhere Spannung auf. Hier ist ein Ermüdungsbruch und ein Bruch der Wurzel möglich.

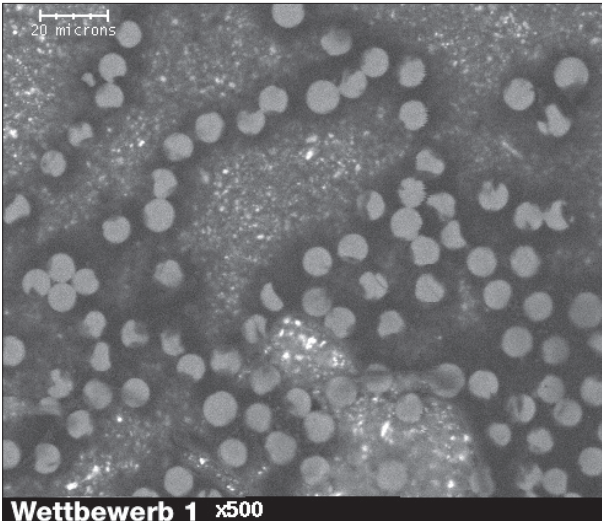
Titanium Post

The titanium post shows a higher intensity of stress which means higher risk of fatigue breakage of the post or fracture of the root.

Tenon en titane

Le tenon en titane montre une forte concentration des contraintes; d'où un risque de fatigue et de fracture de la racine.

FiberMaster Stifte aus Glasfasern • Fiber Posts • Tenons en fibre de verre



Wettbewerb 1

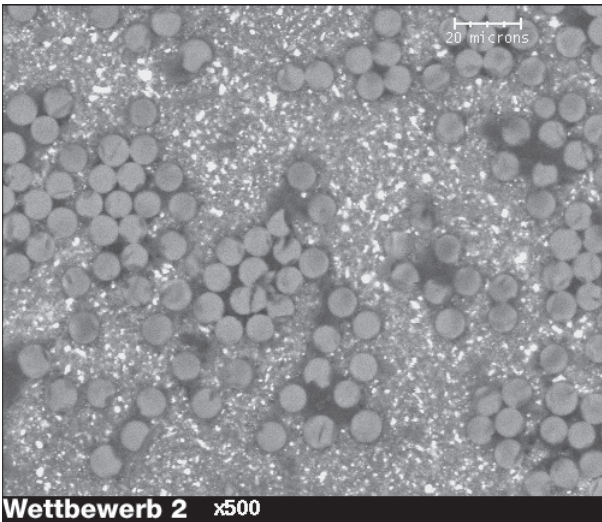
qualitativ minderwertige Glasfasern, ungleichmäßige Verteilung der Glasfasern, Blasen in der Bindung.

Competition 1

Glass fibres of inferior quality, uneven distribution of the fibres, bubbles in the binding.

Comparaison 1

Fibres de verre de qualité médiocre, répartition inégale des fibres de verre, bulles au niveau de la liaison.



Wettbewerb 2

qualitativ minderwertige Glasfasern, ungleichmäßige Verteilung der Glasfasern, ungleichmäßige Bindung mit Undichtigkeiten.

Competition 2

Glass fibres of inferior quality, uneven distribution of the fibres, uneven binding with leaks.

Comparaison 2

Fibres de verre de qualité médiocre, répartition irrégulière des fibres de verre, liaison non homogène avec inétanchéités.

Die entscheidenden Vorteile der FiberMaster Glasfaserstifte:

Hochwertige Glasfasern garantieren die Röntgenopazität.

Das gleichmäßig homogene Bindecomposite garantiert eine stabile Verbindung zwischen den einzelnen Glasfasern.

Die FiberMaster sind nicht beschichtet, das erlaubt die patientenindividuelle Auswahl der Klebeverbindung. Die besonders hohe Dichte der Glasfasern sichert die ausgezeichnete Stabilität.

The all-decisive advantages of FiberMaster glass fibre posts:

High grade glass fibres for guaranteed radiopacity.

The uniformly homogeneous bonding composite guarantees that the individual glass fibres are bonded together stably.

As FiberMaster posts are not coated, the adhesive technique can be selected as required for specific patients.

The glass fibres are particularly dense provides for outstanding stability.

Les avantages déterminants des tenons en fibre de verre FiberMaster:

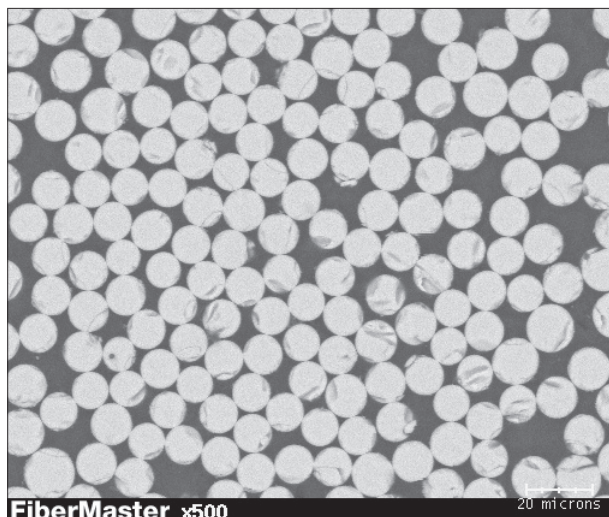
D'excellentes fibres de verre garantissent par leur qualité la radio-opacité.

Le composite de liaison bien homogène garantit une liaison stable entre les diverses fibres de verre.

Les FiberMaster ne sont pas revêtus, ceci permet de choisir individuellement le type de scellement adhésif pour chaque patient.

La densité particulièrement élevée des fibres de verre assure une remarquable solidité.

FiberMaster Stifte aus Glasfasern • Fiber Posts • Tenons en fibre de verre



FiberMaster x500

20 microns

NTI FiberMaster

Glasfasern in höchster Qualität sorgen für die Röntgenopazität. Die hohe Dichte der Glasfasern sichert die ausgezeichnete Stabilität. Homogenes, blasenfreies Bindekomposit stabilisiert die Verbindung zwischen den einzelnen Fasern.

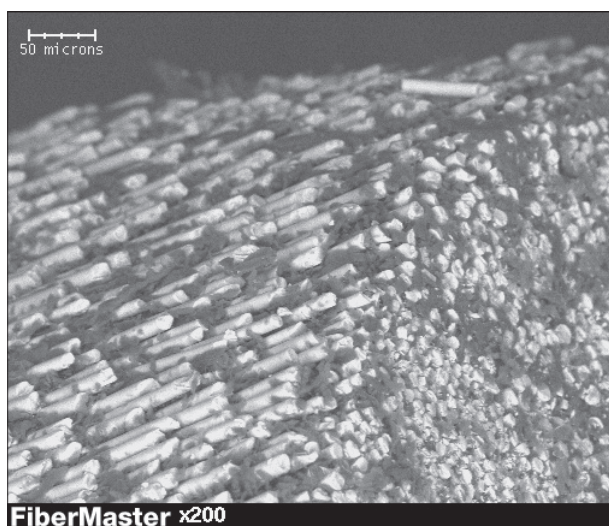
NTI FiberMaster

Glass fibres of highest quality make the fibre post radiopaque. The high density of the fibres give outstanding stability to the post. Homogeneous and bubble-free binding composites stabilize the coherence between the individual fibres.

NTI FiberMaster

D'excellentes fibres de verre garantissent par leur qualité la radio-opacité. La densité élevée des fibres de verre assure une remarquable solidité.

Du composite de liaison bien homogène et sans bulles stabilise la liaison entre les diverses fibres de verre.



FiberMaster x200

50 microns

NTI FiberMaster

Die Oberfläche ohne Haftvermittler bietet eine optimale Retention für die adhäsive Verklebung.

NTI FiberMaster

The surface without primer offers an optimum retention for the adhesive luting technique.

NTI FiberMaster

La surface exempte d'agent de liaison permet une rétention optimale pour le scellement adhésif.

Vergleichbare Anbieter haben eine Biegefestigkeit von 900 - 1000 MPa, einige bis zu 1400 MPa. Der NTI FiberMaster hat eine Biegefestigkeit von 1700 - 1800 MPa.

Comparable products in the market show a flexural strength of about 900 to 1,000 MPa. Some even reach 1,400 MPa. NTI's FiberMaster has a flexural strength of about 1,700 to 1,800 MPa.

Des produits comparables sur le marché ont une résistance à la flexion de 900 - 1000 MPa, certains même jusqu'à 1400 MPa. NTI FiberMaster a une résistance à la flexion de 1700 - 1800 MPa.

Bitte beachten: Reinigung des Kanals nicht mit NaOCl (Natriumhypochlorid) oder H₂O₂ (Wasserstoffperoxid) vornehmen, da diese Stoffe auf die Polymerisation des Komposite einen negativen Einfluss haben. Die Trocknung erfolgt mit Papierspitzen. Bei Anwendung von Pressluft kann immer Öl enthalten sein, das die Haftung reduziert.

Desinfektion und Reinigung:

Die rotierenden Instrumente werden wie gewohnt desinfiziert und sterilisiert. Die Stifte werden mit medizinischem 70%igem Alkohol desinfiziert und von Fettspuren gereinigt. Eine Sterilisation ist nicht möglich. Nach der Desinfektion nicht mehr mit bloßen Fingern anfassen.

Please note: Do not clean the root canal with NaOCl (sodium hypochloride) or H₂O₂ (hydrogen peroxide), as these chemicals can have a detrimental effect on the polymerisation of the composite. Use paper tips for drying. Compressed air may contain oil which weakens the bond.

Disinfection and cleaning: The rotary instruments are disinfected and sterilised in the usual manner. The posts are disinfected with 70% medical alcohol and any grease cleaned off. The posts cannot be sterilised. Do not handle the posts after disinfection.

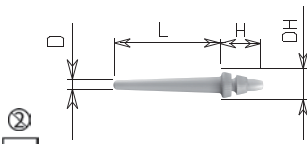
Attention: Ne pas nettoyer le canal avec du NaOCl (l'hypochlorite de sodium) ou avec du H₂O₂ (solution de peroxyde d'hydrogène) car ces substances influencent négativement la polymérisation du ciment composite. Sécher le canal seulement avec des pointes de papier.

Ne pas utiliser l'air comprimé, car il peut contenir de l'huile qui empêche le collage désinfection, nettoyage: La désinfection des instruments rotatifs et leur stérilisation sont réalisées comme d'habitude.




La désinfection des tenons est réalisée à l'aide de l'alcool à 70 % pour éliminer les traces de graisse. Il est interdit de les stériliser à la chaleur. Après désinfection, manipuler avec une precelle.

FiberMaster, konisch mit Kopf • FiberMaster, conical with head • FiberMaster, conique avec tête

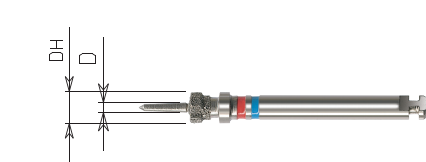
Praxis • Dental Surgery • Cabinet dentaire





Glasfaserstifte • FiberPosts • Tenons en fibre de verre

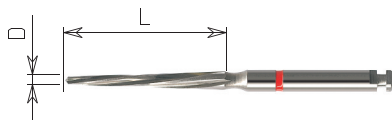
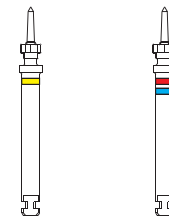
Größe • Size • Taille		1	2	
Stiftschaft \varnothing • Post Shank dia. • \varnothing du tenon	D mm	0.5	0.9	
Stiftschaftlänge • Length of Post Shank • Longueur du tenon	L mm	9	9	12
Kopf \varnothing • Head dia. • \varnothing de la tête	DH mm	2.5	2.8	2.8
Kopfhöhe • Head Length • Hauteur de la tête	H mm	3.5	4.5	4.5
 Refill FP7480. ...		9		
 Refill FP7490. ...		9 12		
 Sortimente • Assortments • Assortiment		FP7457.A FP7458.A FP7458.B		

5 Stifte, 1 Planfräser, 1 Vorbohrer, 1 Tiefenlehre
5 Posts, 1 Root Facer, 1 Drill, 1 Depth gauge
5 tenons, 1 Fraise à planer, 1 Foret, 1 Jauge de profondeur





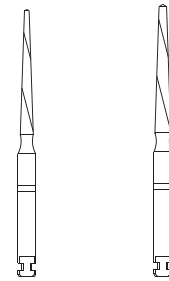
Planfräser • Root Facer • Fraises à planer

Farbkodierung*Größe • Colour Code*Size • Codage par couleur*Taille		1	2
Zapfen \varnothing • Guide Pin dia. • \varnothing du téton	D mm	0.8	0.8
Kopf \varnothing • Head dia. • \varnothing de la tête	DH mm	2.6	3.0
 W6120.204. ...		1	2
 opt. 1.000 -1.500 rpm			




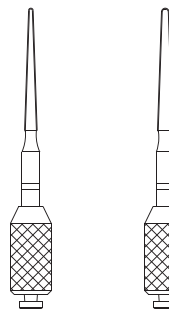
Vorbohrer • Drill • Foret

Farbkodierung*Größe • Colour Code*Size • Codage par couleur*Taille		1	2
Durchmesser • Diameter • taille	D mm	0.5	0.9
Länge • Length • longueur	L mm	16.5	17.0
 W6196. 204. ...		050	090
 opt. 500 - 1.000 rpm			



Aufrauinstrument Roughening instrument • Instrument de grattage

Farbkodierung*Größe • Colour Code*Size • Codage par couleur*Taille		1	2
Durchmesser • Diameter • taille	D mm	0.5	0.9
Länge • Length • longueur	L mm	16.2	16.2
 W6196D.644. ...		050	090

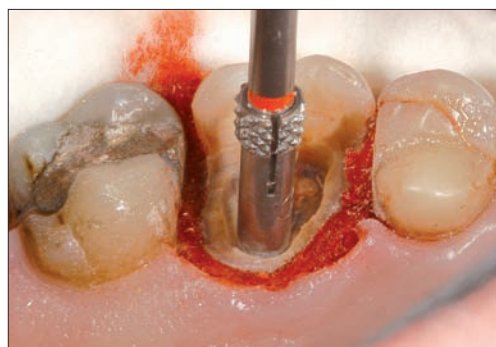


FiberMaster, konisch mit Kopf • FiberMaster, conical with head • FiberMaster, conique avec tête



Tiefenlehre • Depth gauge • Jauge de profondeur

Stiftschäftlänge • Length of Post Shank • Longueur du tenon L mm	9	12
1 REF W6045.H ...	9	12



REF FP7457.A



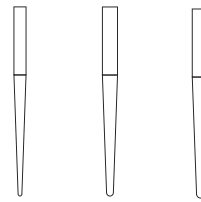
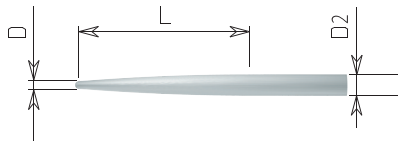
REF FP7458.A










Sortimente: 5 Stifte, 1 Planfräser, 1 Vorbohrer, 1 Tiefenlehre
Assortiments: 5 Posts, 1 Root Facer, 1 Drill, 1 Depth gauge
Assortiments: 5 tenons, 1 Fraise à surfacer, 1 Foret, 1 Jauge de profondeur

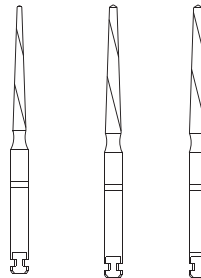
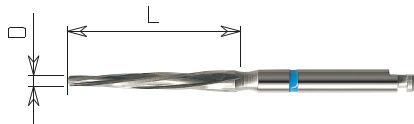
REF FP7458.B

FiberMaster, konisch ohne Kopf • FiberMaster, conical without head • FiberMaster, conique sans tête





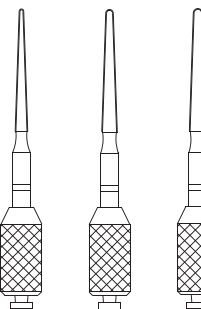
 **Glasfaserstifte • FiberPosts • Tenons en fibre de verre**

Größe • Size • Taille		1	2	3
Durchmesser • Diameter • Taille	D mm	0.5	0.9	1.1
Länge • Length • longueur	L mm	16	16	16
Stiftschaft ø • Post Shank dia. • ø du tenon	D2 mm	1.6	1.99	2.23
 10  REF Refill FP7057. ...		16		
 10  REF Refill FP7058. ...		16		
 10  REF Refill FP7059. ...		16		
 REF Sortimente • Assortments • Assortiment		FP7461	FP7462	FP7463
5 Stifte, 1 Vorbohrer, 1 Tiefenlehre				
5 Posts, 1 Drill, 1 Depth gauge				
5 Tenons, 1 Foret, 1 Jauge de profondeur				





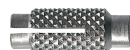
 **Vorbohrer • Drill • Foret**


Farbkodierung*Größe • Colour Code*Size • Codage par couleur*Taille		1	2	3
Durchmesser • Diameter • taille	D mm	0.5	0.9	1.1
Länge • Length • longueur	L mm	16.5	17.0	17.0
 3  REF W6196.204. ...		050	090	110
⌚ opt. 500 - 1.000 rpm				





 **Aufrauhinstrument • Roughening instrument**
Instrument de grattage

Farbkodierung*Größe • Colour Code*Size • Codage par couleur*Taille		1	2	3
Durchmesser • Diameter • taille	D mm	0.5	0.9	1.1
Länge • Length • longueur	L mm	16.2	16.2	16.2
 3  REF W6196D.644. ...		050	090	110



 **Universal - Tiefenlehre • Universal depth gauge**
Jauge de profondeur universelle

Stiftschäftlänge • Length of Post Shank • Longueur du tenon	L mm	11 - 16
 1  REF W6074.H ...		12

FiberMaster, konisch ohne Kopf • FiberMaster, conical without head • FiberMaster, conique sans tête

Praxis • Dental Surgery • Cabinet dentaire



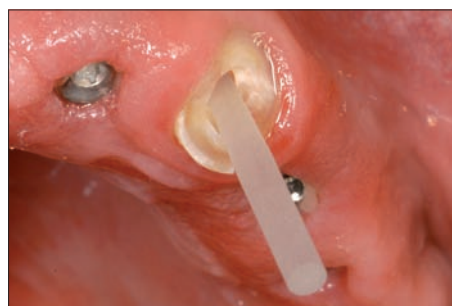
REF FP7461



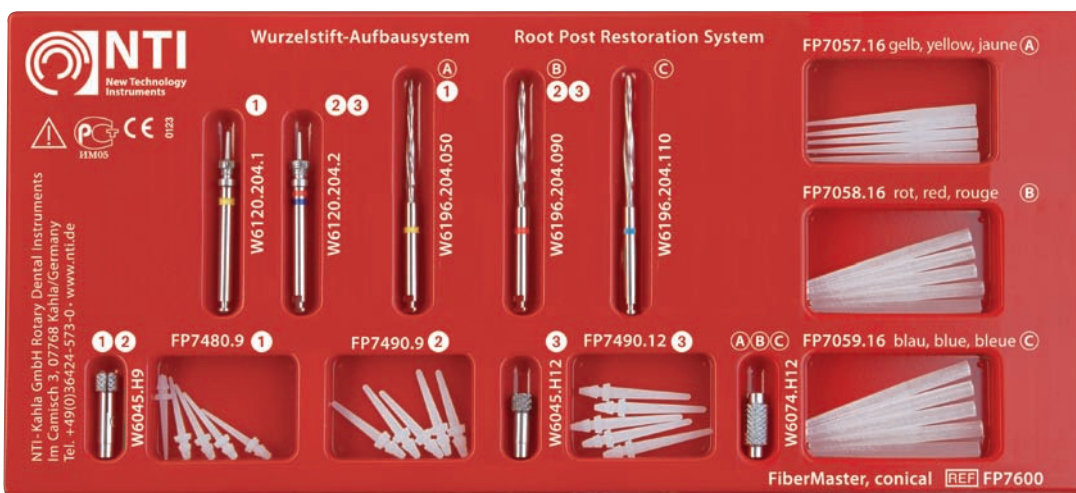
REF FP7462



REF FP7463



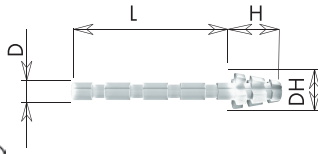
Sortiment: 5 Stifte, 1 Vorbohrer, 1 Tiefenlehre
 Assortment: 5 Posts, 1 Drill, 1 Depth gauge
 Assortiment : 5 Tenons, 1 Foret, 1 Jauge de profondeur



REF FP7600

Sortiment FP7600: je 5 Stifte • Assortiment: 5 of each Posts
 Assortiment: par 5 tenons

FiberMaster, parallel mit Kopf, passiv • FiberMaster, straight with head, passive FiberMaster, parallèle avec tête, passif



Glasfaserstifte • FiberPosts • Tenons en fibre de verre

Farbkodierung* Größe • Colour Code* Size • Codage par couleur* Taille		1	2	4
Stiftschaft ø • Post Shank dia. • ø du tenon	D mm	1.15	1.35	1.6
Stiftschaftlänge • Length of Post Shank • Longueur du tenon	L mm	13	13	13
Kopf ø • Head dia. • ø de la tête	DH mm	2.5	3	4
Kopfhöhe • Head Length • Hauteur de la tête	H mm	2.75	3.85	4.9



Nachfüllpackung • Refill • Recharge

FP7311

FP7313

FP7317

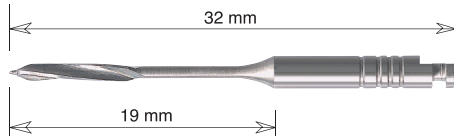
Sortiment • Assortment • Assortiment

FP7303

FP7305

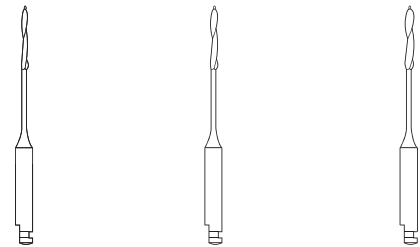
FP7309

10 Stifte, 1 Erweiterer (Peeso), 1 Vorbohrer, 1 Planfräser • 10 Posts, 1 Peeso, 1 Drill, 1 Root Facer • 10 Tenons, 1 Alésoir (Peeso), 1 Foret, 1 Fraise à planer



Peeso

Schaftkodierung/Ringe* Shank marks/rings* Codification de tiges/bagues



2

3

4

ISO 330 205 682 336 ...



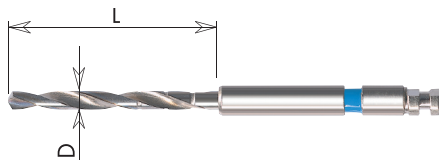
183.19. ...

090

110

130

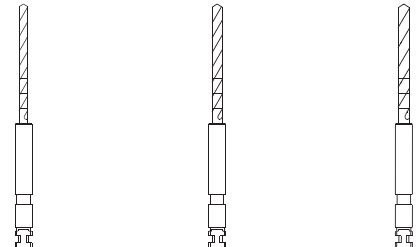
opt. 800 - 1.200 rpm



Vorbohrer • Drill • Foret

Farbkodierung* Größe • Colour Code* Size • Codage par couleur* Taille

Farbkodierung* Größe • Colour Code* Size • Codage par couleur* Taille		1	2	4
Bohrer ø • Drill dia. • ø du foret	D mm	1.2	1.4	1.65
Bohrerlänge • Length of Drill • Longueur du foret	L mm	16	16	16



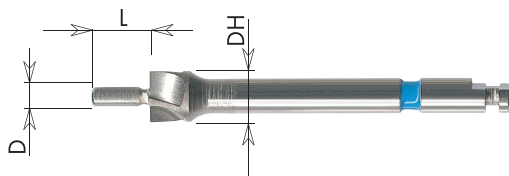
W6321

W6323

W6327



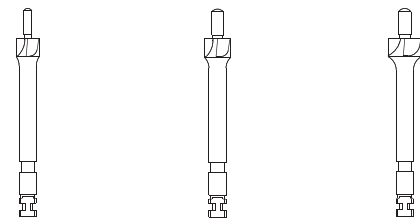
opt. 500 - 1.000 rpm



Planfräser für FiberMaster mit Kopf • Root Facer • Fraises à planer pour FiberMaster avec tête

Farbkodierung* Größe • Colour Code* Size • Codage par couleur* Taille

Farbkodierung* Größe • Colour Code* Size • Codage par couleur* Taille		1	2	4
Zapfen ø • Guide Pin dia. • ø du téton	D mm	1.1	1.3	1.55
Zapfenlänge • Length of Pin • Longueur du téton	L mm	4.0	4.0	4.0
Kopf ø • Head dia. • ø de la tête	DH mm	3.0	3.5	4.5



W6330

W6331

W6333



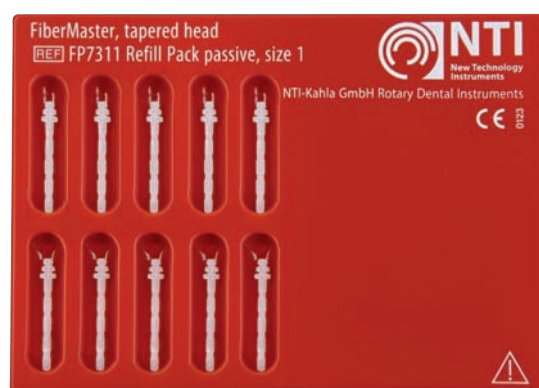
opt. 1.000 - 1.500 rpm

Die Sortimente • Assortments • Assortiments



 **REF FP7303**

FiberMaster, parallel mit Kopf
 Sortiment FP7303 passiv, Größe 1, lang
FiberMaster, straight with head
Assortment FP7303 passive, size 1, long
FiberMaster, parallèle avec tête
Assortiment FP7303 passif, taille 1, long



 **REF FP7311**

FiberMaster, parallel mit Kopf
 Nachfüllpackung FP7311 passiv, Größe 1
FiberMaster, straight with head
Refill Pack FP7311 passive, size 1
FiberMaster, parallèle avec tête
Recharge FP7311 passif, taille 1



 **REF FP7305**

FiberMaster, parallel mit Kopf
 Sortiment FP7305 passiv, Größe 2, lang
FiberMaster, straight with head
Assortment FP7305 passive, size 2, long
FiberMaster, parallèle avec tête
Assortiment FP7305 passif, taille 2, long



 **REF FP7313**

FiberMaster, parallel mit Kopf
 Nachfüllpackung FP7313 passiv, Größe 2
FiberMaster, straight with head
Refill Pack FP7313 passive, size 2
FiberMaster, parallèle avec tête
Recharge FP7313 passif, taille 2



 **REF FP7309**

FiberMaster, parallel mit Kopf
 Sortiment FP7309 passiv, Größe 4, lang
FiberMaster, straight with head
Assortment FP7309 passive, size 4, long
FiberMaster, parallèle avec tête
Assortiment FP7309 passif, taille 4, long

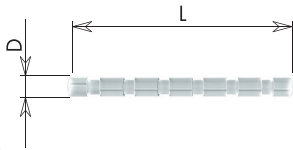


 **REF FP7317**

FiberMaster, parallel mit Kopf
 Nachfüllpackung FP7317 passiv, Größe 4
FiberMaster, straight with head
Refill Pack FP7317 passive, size 4
FiberMaster, parallèle avec tête
Recharge FP7317 passif, taille 4

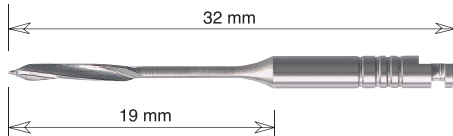
FiberMaster, parallel ohne Kopf, passiv • Fiber Master, straight without head, passive • FiberMaster, parallèle sans tête, passif

Praxis • Dental Surgery • Cabinet dentaire



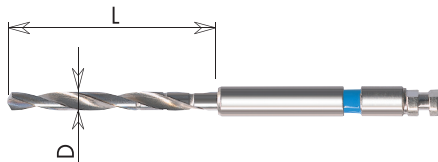
Glasfaserstifte • FiberPost • Tenons en fibres de verre

Farbkodierung* Größe • Colour Code* Size • Codage par couleur* Taille		2	4
Stiftschaft ø • Post Shank dia. • ø du tenon	D mm	1.35	1.60
Stiftschaftlänge • Length of Post Shank • Longueur du tenon	L mm	18.6	18.6
10 REF Nachfüllpackung • Refill • Recharge		FP7613	FP7617
REF Sortiment • Assortiment • Assortiment		FP7605	FP7609
10 Stifte, 1 Erweiterer (Peeso), 1 Vorbohrer • 10 Posts, 1 Peeso, 1 Drill • 10 tenons, 1 alésoir (Peeso), 1 foret			



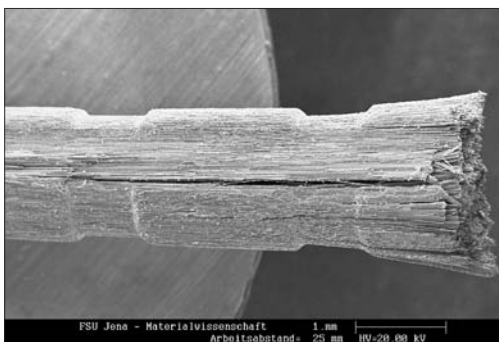
Peeso

Schaftkodierung/Ringe* Shank marks/rings* Codification de tiges/bagues		3	4
ISO 330 205 682 336 ...	6 REF 183.19. ...	110	130
opt. 800 - 1.200 rpm			

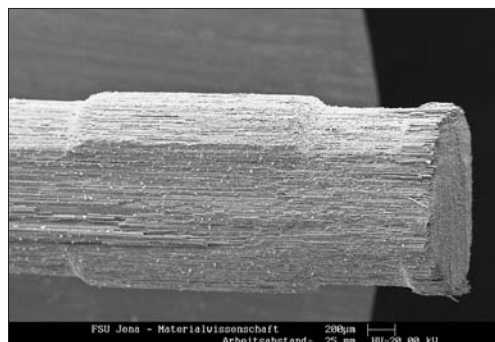


Vorbohrer • Drill • Foret

Farbkodierung* Größe • Colour Code* Size • Codage par couleur* Taille		2	4
Bohrer ø • Drill dia. • ø du foret	D mm	1.4	1.65
Bohrerlänge • Length of Drill • Longueur du foret	L mm	16	16
3 REF		W6323	W6327
opt. 500 - 1.000 rpm			



Nie mit Seitenschneider kürzen - Beschädigungen!
Never use a diagonal cutter for shortening - damages!
Ne couper court jamais avec la coupeuse de côte!



Immer eine Diamantscheibe, Körnung fein verwenden!
Use a fine diamond disc for shortening!
Toujours utiliser un disque fin!

Die Sortimente • Assortments • Assortiments



 REF **FP7605**

FiberMaster, parallel ohne Kopf
Sortiment FP7605, passiv, Größe 2, lang
FiberMaster, straight without head
Assortment FP7605, passive, size 2, long
FiberMaster, parallèle sans tête
Assortiment FP7605, passif, taille 2, long



 REF **FP7613**

FiberMaster, parallel ohne Kopf
Nachfüllpackung FP7613, passiv, Größe 2
FiberMaster, straight without head
Refill Pack FP7613, passive, size 2
FiberMaster, parallèle sans tête
Recharge FP7613 passif, taille 2



 REF **FP7609**

FiberMaster, parallel ohne Kopf
Sortiment FP7609, passiv, Größe 4, lang
FiberMaster, straight without head
Assortment FP7609, passive, size 4, long
FiberMaster, parallèle sans tête
Assortiment FP7609, passif, taille 4, long



 REF **FP7617**

FiberMaster, parallel ohne Kopf
Nachfüllpackung FP7617, passiv, Größe 4
FiberMaster, straight without head
Refill Pack FP7617, passive, size 4
FiberMaster, parallèle sans tête
Recharge FP7617 passif, taille 4



 REF **FiberMaster - Set**

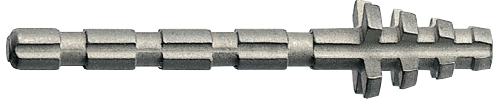
 REF **FP7300**

Sortiment FP7300: je 10 Stifte • **Assortment:** 10 of each Posts
Assortiment: par 10 tenons

Wurzelstift-Aufbausysteme Root Post Restoration Systems Systèmes de restauration radiculaire

HeadMaster konischer Kopf, passiv

7.16, 7.17



HeadMaster tapered head, passive

HeadMaster tête conique, passif

HeadMaster konischer Kopf, aktiv

7.18, 7.19



HeadMaster tapered head, active

HeadMaster tête conique, actif

HeadMaster zylindrischer Kopf, passiv

7.20, 7.21



HeadMaster cylindrical head, passive

HeadMaster tête cylindrique, passif

HeadMaster zylindrischer Kopf, aktiv

7.22, 7.23



HeadMaster cylindrical head, active

HeadMaster tête cylindrique, actif

PinMaster, aktiv

7.24



PinMaster, active

PinMaster, actif

PostMaster, passiv

7.25



PostMaster, passive

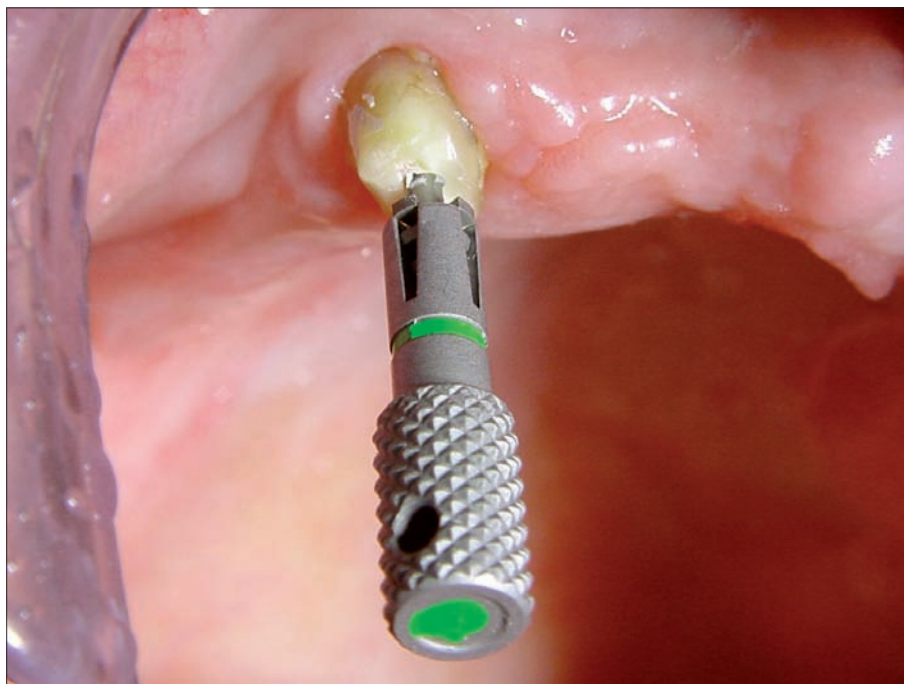
PostMaster, passif

Wurzelstift- Aufbausysteme

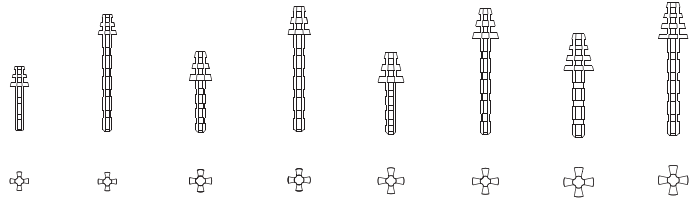
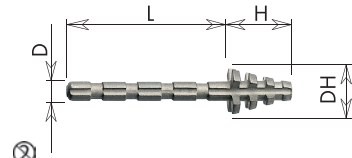
Root Post Restoration Systems

Systèmes de restauration radiculaire

Praxis • Dental Surgery • Cabinet dentaire



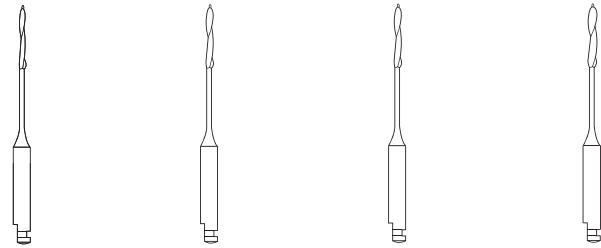
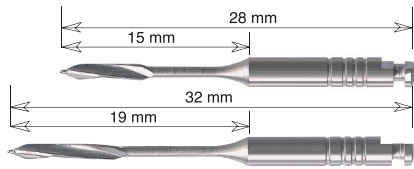
HeadMaster konischer Kopf, passiv • HeadMaster tapered head, passive • HeadMaster tête conique, passif



TITAN • TITANIUM (Ti6Al4V)

Farbkodierung/Größe * Colour Code/Size * Code couleur /taille		1	2	3	4
Stiftschaft ø • Post Shank dia. • Tige ø	D mm	1.15	1.35	1.35	1.6
Stiftschäftlänge • L. of Post Shank • Longueur	L mm	6 13	7 13	7 13	9 13
Kopf ø • Head dia. • Tête ø	DH mm	2.5 2.5	3 3	3.5 3.5	4 4
Kopfhöhe • Head Length • Longueur de la tête	H mm	2.75 2.75	3.85 3.85	4.0 4.0	4.9 4.9

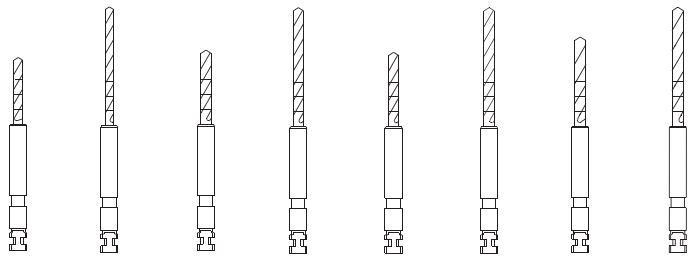
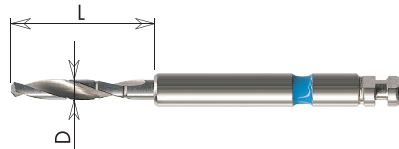
REF Nachfüllpackung • Refill • Recharge		W6310	W6311	W6312	W6313	W6314	W6315	W6316	W6317
REF Sortiment • Assortment • Assortiment		W6302	W6303	W6304	W6305	W6306	W6307	W6308	W6309
10 Titan Gewindestift, 1 Peeso, 1 Vorbohrer, 1 Planfräser, 1 Steckschlüssel • 10 Titanium Posts, 1 Peeso, 1 Drill, 1 Root Facer, 1 Socket Wrench • 10 Tenons en titane, 1 Peeso, 1 foret, 1 fraise à surfer, 1 clé pour ancrage									



Peeso

Schäftkodierung/Ringe* Shank marks/rings* Codification de tiges/bagues		2	3	3	4
ISO 330 204 682 336 ...	REF 183.15. ...	090	110	110	130
ISO 330 205 682 336 ...	REF 183.19. ...	090	110	110	130

opt. 800 - 1.000 rpm

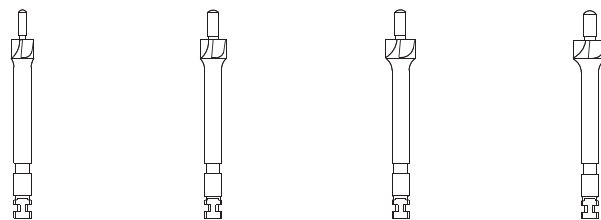
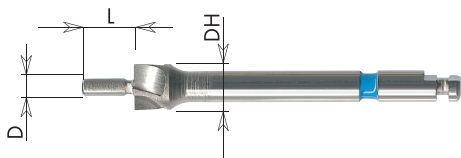


Vorbohrer • Drill • Foret

Farbkodierung/Größe * Colour Code/Size * Code couleur /taille		1	2	3	4
Bohrer ø • Drill dia. • Foret ø	D mm	1.2	1.4	1.4	1.65
Bohrerlänge • Length of Drill • L. à foret	L mm	9 16	10 16	10 16	12 16

REF W6320 W6321 W6322 W6323 W6324 W6325 W6326 W6327

opt. 500 - 1.000 rpm



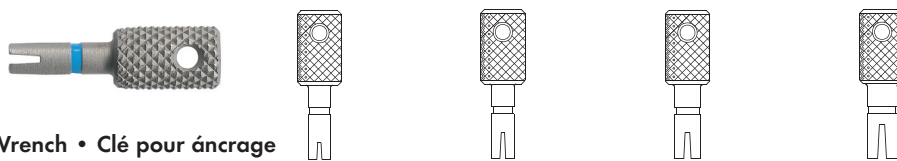
Planfräser • Root Facer • Fraise à surfer

Farbkodierung/Größe * Colour Code/Size * Code couleur /taille		1	2	3	4
Zapfen ø • Guide Pin dia. • Pivot ø	D mm	1.1	1.3	1.3	1.55
Zapfenl. • Length of Pin • Longueur du pivot	L mm	4.0	4.0	4.0	4.0
Kopf ø • Head dia. • Tête ø	DH mm	3.0	3.5	4.0	4.5

REF W6330 W6331 W6332 W6333

opt. 1000 - 1.500 rpm

HeadMaster konischer Kopf, passiv • HeadMaster tapered head, passive • HeadMaster tête conique, passif



Steckschlüssel • Socket Wrench • Clé pour ancrage

Farbkodierung/Größe * Colour Code/Size * Code couleur /taille



1 REF

W6350

W6351

W6352

W6353

Praxis • Dental Surgery • Cabinet dentaire



REF W6300 Inhalt/Contents/Contenu: W6302, W6304, W6306, W6308 • Sortiment groß/ Economy Assortment/ Grand assortiment

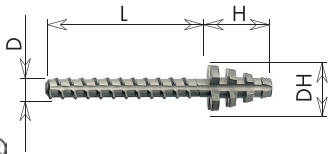


REF W6301 Inhalt/Contents/Contenu: W6303, W6305, W6307, W6309 • Sortiment groß/ Economy Assortment/ Grand assortiment

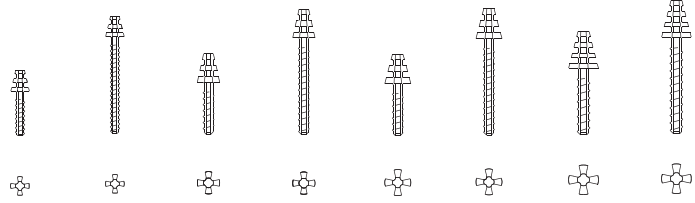


Sortimente : je 10 Stifte • **Assortiments:** 10 of each Posts
Assortiments: par 10 tenons

HeadMaster konischer Kopf, aktiv • HeadMaster tapered head, active • HeadMaster tête conique, actif



TITAN • TITANIUM (Ti6Al4V)

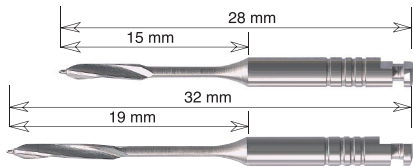


Farbkodierung/Größe * Colour Code/Size * Code couleur /taille	1	2	3	4						
Stiftschaft ø • Post Shank dia. • Tige ø	D mm		1.3		1.5		1.5		1.75	
Stiftschaftl. • L. of Post Shank • Longueur	L mm		6	13	7	13	7	13	9	13
Kopf ø • Head dia. • Tête ø	DH mm		2.5	2.5	3	3	3.5	3.5	4	4
Kopfhöhe • Head Length • Longueur de la tête	H mm		2.75	2.75	3.85	3.85	4.0	4.0	4.9	4.9

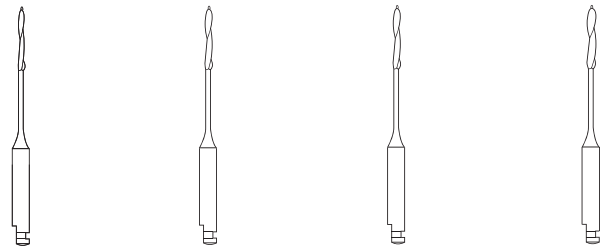
10 Nachfüllpackung • Refill • Recharge **W6210 W6211 W6212 W6213 W6214 W6215 W6216 W6217**

Sortiment • Assortment • Assortiment **W6202 W6203 W6204 W6205 W6206 W6207 W6208 W6209**

10 Titan Gewindestift, 1 Peeso, 1 Vorbohrer, 1 Planfräser, 1 Steckschlüssel • 10 Titanium Posts, 1 Peeso, 1 Drill, 1 Root Facer, 1 Socket Wrench • 10 Tenons en titane, 1 Peeso, 1 foret, 1 Fraise à surfer, 1 clé pour ancrage

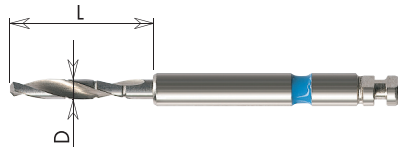


Peeso

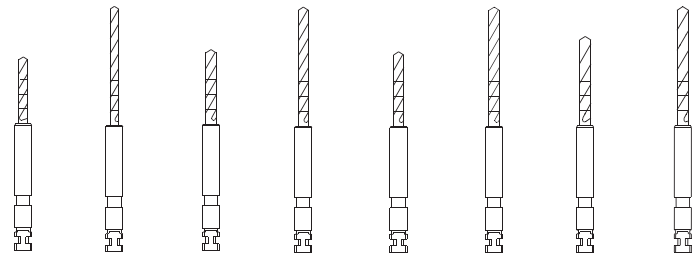


Schaftkodierung/Ringe * Shank marks/rings * Codification de tiges/bagues	2	3	3	4
ISO 330 204 682 336 ...	090	110	110	130
ISO 330 205 682 336 ...	090	110	110	130

opt. 800 - 1.200 rpm



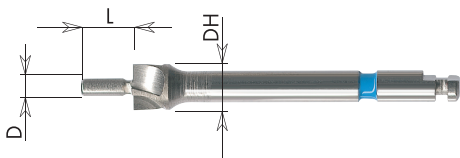
Vorbohrer • Drill • Foret



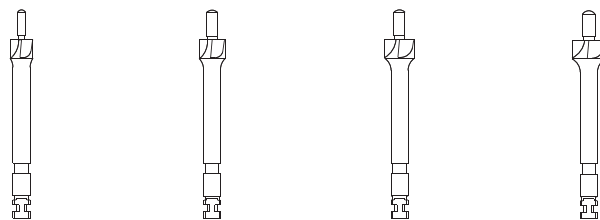
Farbkodierung/Größe * Colour Code/Size * Code couleur /taille	1	2	3	4						
Bohrer ø • Drill dia. • Foret ø	D mm		1.2		1.4		1.4		1.65	
Bohrerlänge • Length of Drill • L. à foret	L mm		9	16	10	16	10	16	12	16

W6320 W6321 W6322 W6323 W6324 W6325 W6326 W6327

opt. 500 - 1.000 rpm



Planfräser • Root Facer • Fraise à surfer



Farbkodierung/Größe * Colour Code/Size * Code couleur /taille	1	2	3	4						
Zapfen ø • Guide Pin dia. • Pivot ø	D mm		1.1		1.3		1.3		1.55	
Zapfenl. • Length of Pin • Longueur du pivot	L mm		4.0		4.0		4.0		4.0	
Kopf ø • Head dia. • Tête ø	DH mm		3.0		3.5		4.0		4.5	

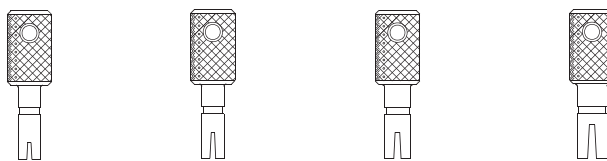
W6330 W6331 W6332 W6333

opt. 1.000 - 1.500 rpm

HeadMaster konischer Kopf, aktiv • HeadMaster tapered head, active • HeadMaster tête conique, actif



Steckschlüssel • Socket Wrench • Clé pour ancrage



Farbkodierung/Größe * Colour Code/Size * Code couleur /taille



REF

W6350

W6351

W6352

W6353

REF W6200 Inhalt/Contents/Contenu: W6202, W6204, W6206, W6208 • Sortiment groß/ Economy Assortment/ Grand assortiment

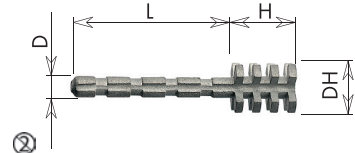


REF W6201 Inhalt/Contents/Contenu: W6203, W6205, W6207, W6209 • Sortiment groß/ Economy Assortment/ Grand assortiment



Sortimente : je 10 Stifte • Assortiments: 10 of each Posts
Assortiments: par 10 tenons

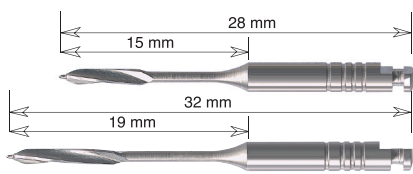
HeadMaster zylindrischer Kopf, passiv • HeadMaster cylindrical head, passive • HeadMaster tête cylindrique, passif



TITAN • TITANIUM (Ti6Al4V)

Farbkodierung/Größe * Colour Code/Size * Code couleur /taille		1	2	3	4
Stiftschaft ø • Post Shank dia. • Tige ø	D mm	1.15	1.35	1.35	1.6
Stiftschafth. • L. of Post Shank • Longueur	L mm	6 13	7 13	7 13	9 13
Kopf ø • Head dia. • Tête ø	DH mm	2.5 2.5	3 3	3.5 3.5	4 4
Kopfhöhe • Head Length • Longueur de la tête	H mm	2.75 2.75	3.85 3.85	4.0 4.0	4.9 4.9

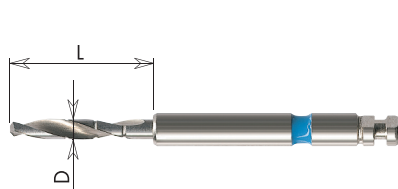
REF Nachfüllpackung • Refill • Recharge		W6510	W6511	W6512	W6513	W6514	W6515	W6516	W6517
REF Sortiment • Assortment • Assortiment		W6502	W6503	W6504	W6505	W6506	W6507	W6508	W6509
10 Titan Gewindestift, 1 Peeso, 1 Vorbohrer, 1 Planfräser, 1 Steckschlüssel • 10 Titanium Posts, 1 Peeso, 1 Drill, 1 Root Facer, 1 Socket Wrench • 10 Tenons en titane, 1 Peeso, 1 foret, 1 Fraise à surfer, 1 clé pour ancrage									



Peeso

Schafthkodierung/Ringe * Shank marks/rings * Codification de tiges/bagues		2	3	3	4
ISO 330 204 682 336 ...	REF 183.15. ...	090	110	110	130
ISO 330 205 682 336 ...	REF 183.19. ...	090	110	110	130

max. 800 - 1.200 rpm

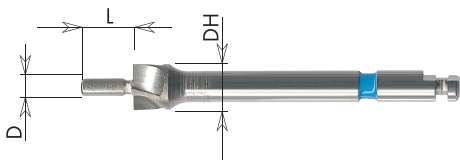


Vorbohrer • Drill • Foret

Farbkodierung/Größe * Colour Code/Size * Code couleur /taille		1	2	3	4
Bohrer ø • Drill dia. • Foret ø	D mm	1.2	1.4	1.4	1.65
Bohrerlänge • Length of Drill • L. du foret	L mm	9 16	10 16	10 16	12 16

REF W6320 W6321 W6322 W6323 W6324 W6325 W6326 W6327

opt. 500 - 1.000 rpm



Planfräser • Root Facer • Fraise à surfer

Farbkodierung/Größe * Colour Code/Size * Code couleur /taille		1	2	3	4
Zapfen ø • Guide Pin dia. • Pivot ø	D mm	1.1	1.3	1.3	1.55
Zapfenl. • ength of Pin • Longueur du pivot	L mm	4.0	4.0	4.0	4.0
Kopf ø • Head dia. • Tête ø	DH mm	3.0	3.5	4.0	4.5

REF W6330 W6331 W6332 W6333

opt. 1.000 - 1.500 rpm

HeadMaster zylindrischer Kopf, passiv • HeadMaster cylindrical head, passive • HeadMaster tête cylindrique, passif



Steckschlüssel • Socket Wrench • Clé pour ancrage

Farbkodierung/Größe * Colour Code/Size * Code couleur /taille

1

2

3

4

REF

W6450

W6451

W6452

W6453

Praxis • Dental Surgery • Cabinet dentaire

REF **W6500** Inhalt/Contents/Contenu: W6502, W6504, W6506, W6508 • Sortiment groß/ Economy Assortment/ Grand assortiment

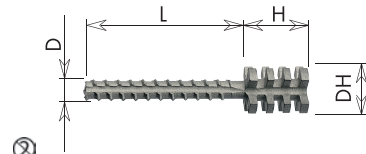


REF **W6501** Inhalt/Contents/Contenu: W6503, W6505, W6507, W6509 • Sortiment groß/ Economy Assortment/ Grand assortiment

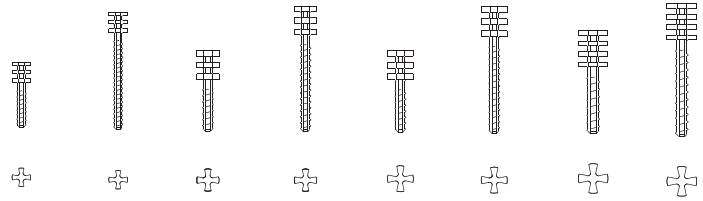




Sortimente : je 10 Stifte • **Assortiments:** 10 of each Posts
Assortiments: par 10 tenons

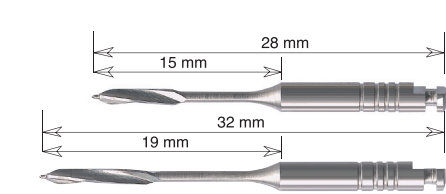
HeadMaster zylindrischer Kopf, aktiv • HeadMaster cylindrical head, active • HeadMaster tête cylindrique, actif



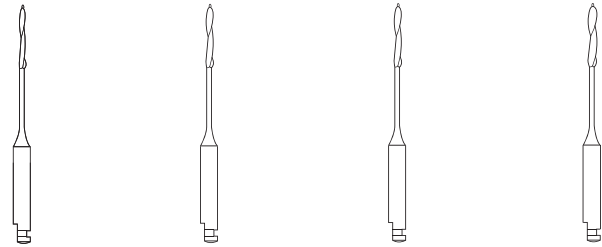
TITAN • TITANIUM (Ti6Al4V)







Farbkodierung/Größe * Colour Code/Size * Code couleur /taille		1	2	3	4				
Stiftschafth. • Post Shank dia. • Tige ø	D mm	1.3	1.5	1.5	1.75				
Stiftschafth. • L. of Post Shank • Longueur	L mm	6 13	7 13	7 13	9 13				
Kopf ø • Head dia. • Tête ø	DH mm	2.5 2.5	3 3	3.5 3.5	4 4				
Kopfhöhe • Head Length • Longueur de la tête	H mm	2.75 2.75	3.85 3.85	4.0 4.0	4.9 4.9				
 Nachfüllpackung • Refill • Recharge		W6410	W6411	W6412	W6413	W6414	W6415	W6416	W6417
 Sortiment • Assortment • Assortiment		W6402	W6403	W6404	W6405	W6406	W6407	W6408	W6409
10 Titan Gewindestift, 1 Peeso, 1 Vorbohrer, 1 Planfräser, 1 Steckschlüssel • 10 Titanium Posts, 1 Peeso, 1 Drill, 1 Root Facer, 1 Socket Wrench • 10 Tenons en titane, 1 Peeso, 1 foret, 1 Fraise à surfer, 1 clé pour ancrage									

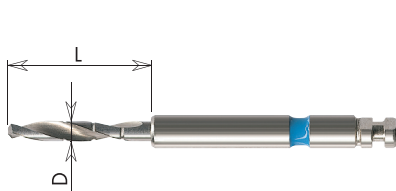


Peeso

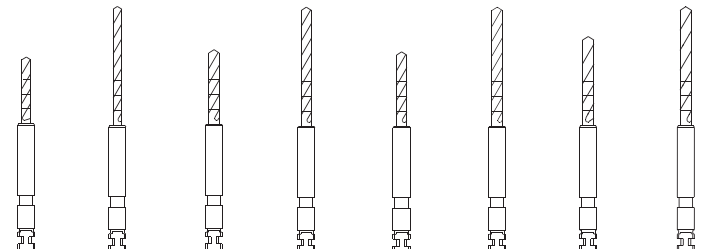




Schafthkodierung/Ringe * Shank marks/rings * Codification de tiges/bagues		2	3	3	4			
ISO 330 204 682 336 ...   183.15. ...		090	110	110	130			
ISO 330 205 682 336 ...   183.19. ...			090	110	110	110	130	130

opt. 800 - 1.200 rpm

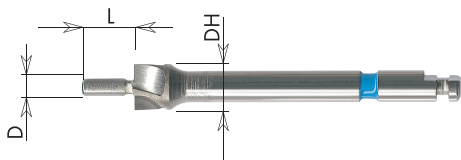


Vorbohrer • Drill • Foret

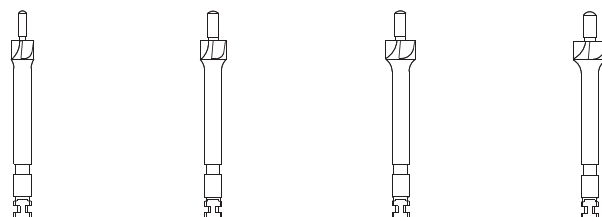




Farbkodierung/Größe * Colour Code/Size * Code couleur /taille		1	2	3	4				
Bohrer ø • Drill dia. • Foret ø	D mm	1.2	1.4	1.4	1.65				
Bohrerlänge • Length of Drill • L. du foret	L mm	9 16	10 16	10 16	12 16				
 		W6320	W6321	W6322	W6323	W6324	W6325	W6326	W6327

opt. 500 - 1.000 rpm



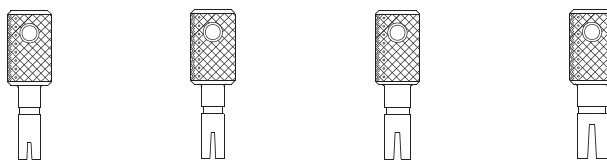
Planfräser • Root Facer • Fraise à surfer



Farbkodierung/Größe * Colour Code/Size * Code couleur /taille		1	2	3	4
Zapfen ø • Guide Pin dia. • Pivot ø	D mm	1.1	1.3	1.3	1.55
Zapfenl. • Length of Pin • Longueur du pivot	L mm	4.0	4.0	4.0	4.0
Kopf ø • Head dia. • Tête ø	DH mm	3.0	3.5	4.0	4.5
 		W6330	W6331	W6332	W6333

opt. 1.000 - 1.500 rpm

HeadMaster zylindrischer Kopf, aktiv • HeadMaster cylindrical head, active • HeadMaster tête cylindrique, actif



Steckschlüssel • Socket Wrench • Clé pour ancrage

Farbkodierung/Größe * Colour Code/Size * Code couleur /taille



W6450

W6451

W6452

W6453

REF W6400 Inhalt/Contents/Contenu: W6402, W6404, W6406, W6408 • Sortiment groß/ Economy Assortment/ Grand assortiment

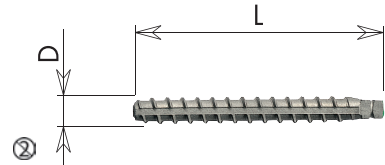


REF W6401 Inhalt/Contents/Contenu: W6403, W6405, W6407, W6409 • Sortiment groß/ Economy Assortment/ Grand assortiment



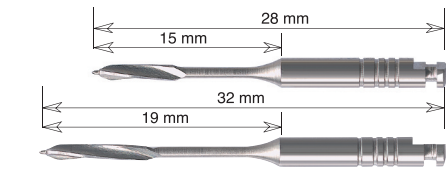
Sortimente : je 10 Stifte • Assortiments: 10 of each Posts
Assortiments: par 10 tenons

PinMaster, aktiv • PinMaster, active • PinMaster, actif



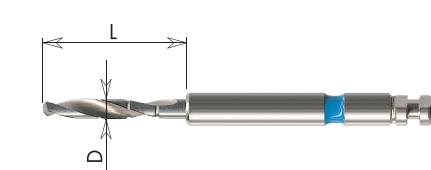
TITAN • TITANIUM (Ti6Al4V)

Farbkodierung/Größe * Colour Code/Size * Code couleur /taille		1		2		3	
Stiftschaft ø • Post Shank dia. • Tige ø	D mm	1.3		1.5		1.75	
Stiftschafil. • L. of Post Shank • Longueur	L mm	8.75	16.5	10.85	16.5	13.9	16.5
REF Nachfüllpackung • Refill • Recharge		W6110	W6111	W6112	W6113	W6114	W6115
REF Sortiment • Assortment • Assortiment		W6102	W6103	W6104	W6105	W6106	W6107
10 Titan Gewindestift, 1 Peeso, 1 Vorbohrer, 1 Steckschlüssel • 10 Titanium Posts, 1 Peeso, 1 Drill, 1 Socket Wrench • 10 Tenons en titane, 1 Peeso, 1 foret, 1 clé pour ancrage							



Peeso

Schaftkodierung/Ringe * Shank marks/rings * Codification de tiges/bagues		2		3		4	
ISO 330 204 682 336 ...	REF	183.15. ...	090	110	130		
ISO 330 205 682 336 ...	REF	183.19. ...	090	110	130		
opt. 800 - 1.200 rpm							



Vorbohrer • Drill • Foret

Farbkodierung/Größe * Colour Code/Size * Code couleur /taille		1		2		3	
Bohrer ø • Drill dia. • Foret ø	D mm	1.2		1.4		1.65	
Bohrerlänge • Length of Drill • L. à foret	L mm	9	16	10	16	12	16
REF		W6320	W6321	W6322	W6323	W6326	W6327
opt. 500 - 1.000 rpm							



Steckschlüssel • Socket Wrench

Farbkodierung/Größe * Colour Code/Size * Code couleur /taille		1		2		3	
REF		W6150	W6151	W6152			



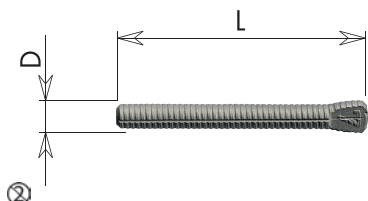
REF W6101

Inhalt/Contents/Contenu:
W6103, W6105, W6107
lange Stifte, long posts,
Tenons longue

REF W6100




Inhalt/Contents/Contenu:
W6102, W6104, W6106
kurze Stifte, short posts,
Tenons courte

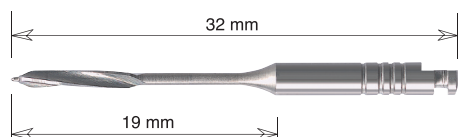
PostMaster, passiv • PostMaster, passive • PostMaster, passif




TITAN • TITANIUM (Ti6Al4V)

Farbkodierung/Größe * Colour Code/Size * Code couleur /taille	3	4	5	6	7	
Stiftschaft ø • Post Shank dia. • Tige ø	D mm	0.9	1.0	1.25	1.5	1.75
Stiftschafil. • L. of Post Shank • Longueur	L mm	19	19	19	19	19

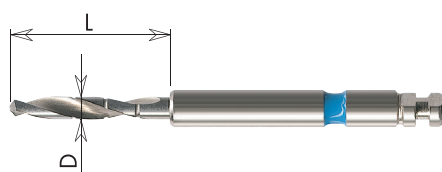
10  Nachfüllpackung • Refill • Recharge	W6010	W6011	W6012	W6013	W6014
 Sortiment • Assortment • Assortiment	W6002	W6003	W6004	W6005	W6006
10 Titan Gewindestift, 1 Peeso, 1 Vorbohrer • 10 Titanium Posts, 1 Peeso, 1 Drill • 10 Tenons en titane, 1 Peeso, 1 foret					
 Sortiment • Assortment • Assortiment	W6002L	W6003L	W6004L	W6005L	W6006L
10 Titan Gewindestift, 1 Peeso, 1 Vorbohrer lang • 10 Titanium Posts, 1 Peeso, 1 Drill long • 10 Tenons en titane, 1 Peeso, 1 foret long					



PEESO

Schaftkodierung/Ringe * Shank marks/rings * Codification de tiges/bagues	1	2	3	4	5
ISO 330 205 682 336 ...  183.19. ...	070	090	110	130	150

opt. 800 - 1.200 rpm



Vorbohrer • Drill • Foret

Farbkodierung/Größe * Colour Code/Size * Code couleur /taille	3	4	5	6	7	
Bohrer ø • Drill dia. • Foret ø	D mm	0.95	1.05	1.30	1.55	1.80
Bohrerlänge • Length of Drill • L. du foret	L mm	16	16	16	16	16

 W6020	W6021	W6022	W6023	W6024	W6025	W6026	W6027	W6028	W6029
--	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

opt. 500 - 1.000 rpm



Die einfache Anwendung der RPR Stifte 7.28, 7.29
 The easy application of the RPR Posts
 L'utilisation simple des tenons RPR



RPR Kopfstift 7.30
 RPR Posts with head
 Tenons avec tête. RPR



RPR ausbrennbare Kunststoffstifte 7.31
 RPR Burn-out plastic posts
 Tenons RPR en résine calcinable



Sortimente 7.32
 Assortments
 Assortiments



Vorbohrer 7.33
 Drill
 Foret



Planfräser
 Root Facer
 Fraise à planer



Aufrauhinstrument 7.34
 Roughening instrument
 Instrument de grattage



Universal - Tiefenlehre
 Universal depth gauge
 Jauge de profondeur universelle



Tiefenlehre
 Depth gauge
 Jauge de profondeur



Sortimente 7.35 - 7.37
 Assortments
 Assortiments

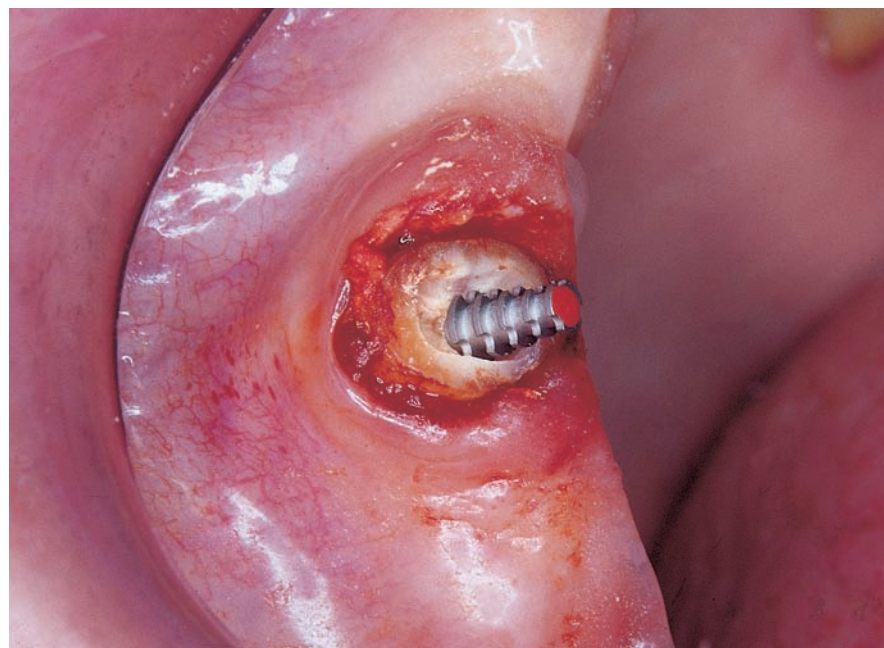


Parapulpäre Retentionsstifte 7.38 - 7.41
 Parapulpal Retention Pins
 Tenons dentinaires de rétention

RPR-Wurzelstift-Aufbausystem

RPR Root Post Restoration System

RPR Systèmes de restauration radiculaire

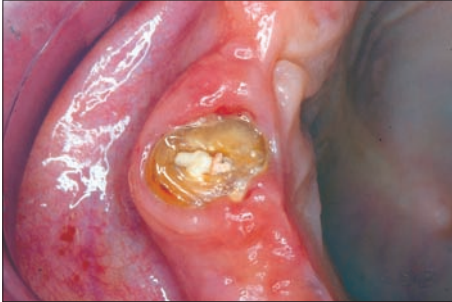


RPR-Wurzelstift-Aufbausystem • RPR Root Post Restoration System RPR Systèmes de restauration radiculaire

Die einfache Anwendung der RPR Stifte wird beim Einsatz in einem oberen Eckzahn erläutert.

The easy application of the RPR posts illustrated in use on an upper canine tooth.

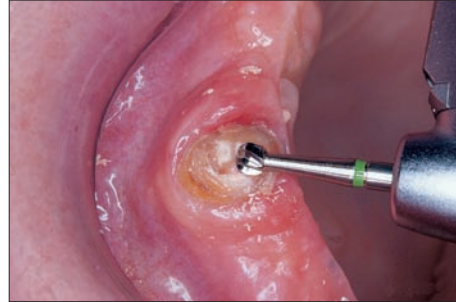
L'utilisation simple des tenons RPR est décrite avec l'exemple du traitement d'une canine supérieure.



Die Situation nach erfolgreich abgeschlossener endodontischer Behandlung.

Situation after successful endodontical treatment.

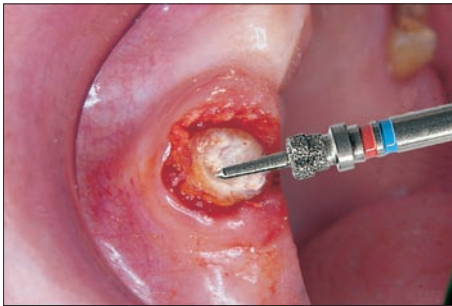
La situation après un traitement endodontique réussi.



Der betroffene Zahn wird mit einem Hartmetall-Bohrer H15 oder mit einer Diamantkugel glatt geschliffen.

Smooth the tooth with a H15 tungsten carbide bur or a round diamond instrument.

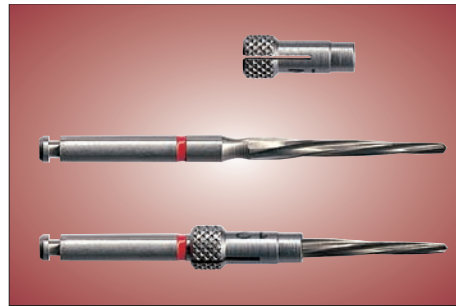
La dent concernée est aplanie à l'aide d'une fraise en carbure H15 ou d'une boule diamantée.



Mit dem Planfräser wird auf der Zahnoberfläche die Basis für den Stiftkopf angelegt.

Prepare the place for the post head on the dental surface with the root facer.

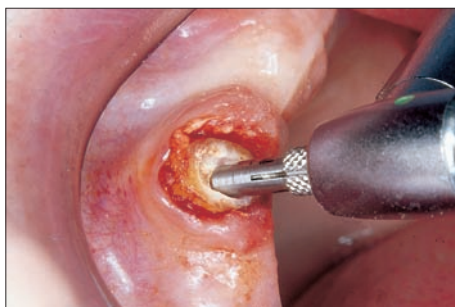
La base destinée à recevoir la tête du tenon est réalisée à la surface dentaire avec une fraise à planer.



Die für die gewünschte Tiefengröße passende Tiefenlehre auf den Vorbohrer aufstecken.

Fit the right depth gauge for the required depth to the drill.

Placer sur l'foret une butée de profondeur indiquant la profondeur à atteindre.



Mit dem Vorbohrer den Wurzelkanal aufbohren.

Enlarge the root canal with the drill.

Aléser le canal avec l'foret.



Das Aufrauinstrument erzeugt die notwendige Retention für den Zement.

The roughening instrument generates the necessary retention for the cement.

L'instrument de grattage réalise la rugosité permettant la rétention du ciment.

RPR-Wurzelstift-Aufbausystem • RPR Root Post Restoration System RPR Systèmes de restauration radiculaire

Die einfache Anwendung der RPR Stifte wird beim Einsatz in einem oberen Eckzahn erläutert.

The easy application of the RPR posts illustrated in use on an upper canine tooth.

L'utilisation simple des tenons RPR est décrite avec l'exemple du traitement d'une canine supérieure.



Der apikale Teil des Wurzelstiftes wird mit einem dünnfließenden Zement bestrichen. Den Stift langsam, so daß der Überschuß abfließen kann, in den Kanal einführen.

Cover the apical part of the post with low viscosity cement and press the post slowly into the canal allowing the excess cement to flow off.

La partie apicale du tenon est enduite d'un ciment fluide. Introduire doucement le tenon dans le canal afin de permettre l'évacuation de l'excédent de ciment.



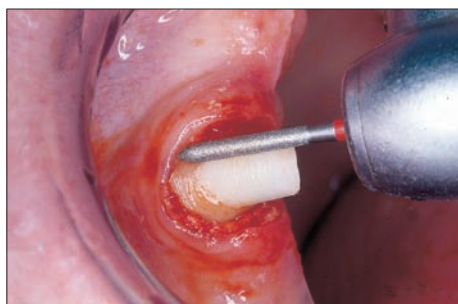
Nach der Herstellung des Aufbaus mit einem Composite erfolgt die Präparation für die prothetische Versorgung.

Hierbei werden die jeweiligen Techniken für die spätere Versorgung berücksichtigt.

The built-up with a composite is followed by the preparation for the prosthetic work considering the appropriate technique used for the further treatment.

Après la confection du pilier avec du composite, la préparation en vue de la restauration prothétique est entreprise.

Les techniques propres à la future réalisation prothétique sont prises en compte.



Ein feines Diamantinstrument ermöglicht das Finieren der Präparationsgrenze.

The fine grit diamond instrument is used for finishing the preparation site.

Un instrument diamanté fin permet la finition des limites de la préparation.



Der präparierte Aufbau in Situ vor der Abdrucknahme.

The prepared built-up in situ before the impression taking.

Le pilier préparé juste avant la réalisation de l'empreinte.



Das fertige Ergebnis mit der endgültigen Brücke.

Die hohe Stabilität der RPR-Stifte erlaubt die individuelle patientengerechte Auswahl der prothetischen Versorgung.

The final result with the bridge put in place.

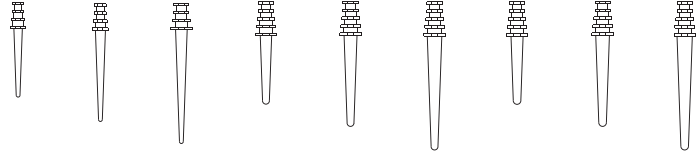
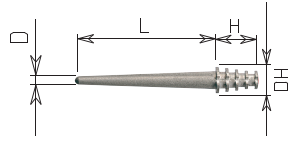
The high stability of the RPR posts allows the individual patient-oriented selection of the prosthetic treatment.

Le résultat obtenu avec le bridge définitif. La grande solidité des tenons RPR permet de choisir individuellement pour chaque patient la meilleure solution prothétique.


RPR-Wurzelstift-Aufbausystem • RPR Root Post Restoration System RPR Systèmes de restauration radiculaire

Praxis • Dental Surgery • Cabinet dentaire

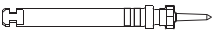

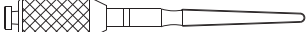







RPR Kopfstift • RPR Posts with head • Tenon avec tête. RPR



TITAN • TITANIUM

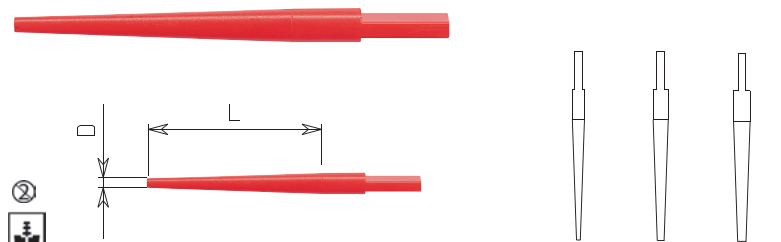
Farbkodierung/Größe * Colour Code/Size * Code colour /taille		1			2			3		
Stiftschaft ø • Post Shank dia. • Tige ø	D mm	0.5			0.9			1.1		
Stiftschafil. • L. of Post Shank • Longueur	L mm	9	12	15	9	12	15	9	12	15
Kopf ø • Head dia. • Tête ø	DH mm	2	2	2.6	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8
Kopfhöhe • Head Length • Longueur de la tête	H mm	3.5	3.5	3.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5
 Nachfüllpackung • Refill • Recharge W6480. ...		9	12	15						
Nachfüllpackung • Refill • Recharge W6490. ...					9	12	15			
Nachfüllpackung • Refill • Recharge W6500. ...								9	12	15

für die Restauration mit plastischen Materialien,
for restoration with composite or glass ionomer cement,
pour la restauration avec des matériaux foulés.

Farbkodierung/Größe * Colour Code/Size * Code colour /taille		1		2		3	
		W6120.204.1	1 X	W6120.204.2	1 X	W6120.204.2	1 X
		W6196.204.050	1 X	W6196.204.090	1 X	W6196.204.110	1 X
		W6196D.644.050	1 X	W6196D.644.090	1 X	W6196D.644.110	1 X
		W6045.H9	1 X	W6045.H9	1 X	W6045.H9	1 X
		W6045.H12	1 X	W6045.H12	1 X	W6045.H12	1 X
		W6045.H15	1 X	W6045.H15	1 X	W6045.H15	1 X
		W6480.9	5 X	W6490.9	5 X	W6500.9	5 X
		W6480.12	5 X	W6490.12	5 X	W6500.12	5 X
		W6480.15	5 X	W6490.15	5 X	W6500.15	5 X
 für Sortimente/Assortments/Assortiments		W6457		W6458		W6459	

RPR-Wurzelstift-Aufbausystem • RPR Root Post Restoration System RPR Systèmes de restauration radicaire

RPR ausbrennbare Kunststoffstifte • RPR Burn-out plastic posts • Tenons RPR en résine calcinable



Farbkodierung/Größe * Colour Code/Size * Code colour /taille		1	2	3
Durchmesser • Diameter • taille	D mm	0.5	0.9	1.1
Länge • Length • longueur	L mm	16	16	16
 10 REF	W6057. ...	16		
	W6058. ...		16	
	W6059. ...			16

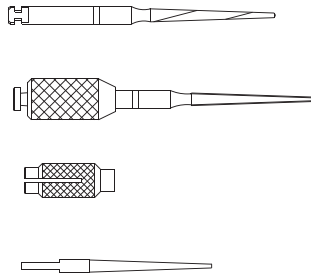
für den Einstückguß mit Platzhaltetestiften,
for one-piece casting with distancing posts,
pour la coulée monobloc avec des tenons maintenant l'espace.

RPR-Wurzelstift-Aufbausystem • RPR Root Post Restoration System

RPR Systèmes de restauration radicaire

Praxis • Dental Surgery • Cabinet dentaire

Farbkodierung/Größe * Colour Code/Size * Code couleur /taille



1		2		3	
W6196.204.050	1 X	W6196.204.090	1 X	W6196.204.110	1 X
W6196D.644.050	1 X	W6196D.644.090	1 X	W6196D.644.110	1 X
W6074.H12	1 X	W6074.H12	1 X	W6074.H12	1 X
W6057.16	5 X	W6058.16	5 X	W6059.16	5 X

REF für Sortimente/Assortments /Assortiments

W6461

W6462

W6463

REF W6461



REF W6462

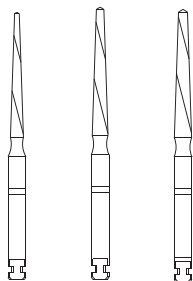
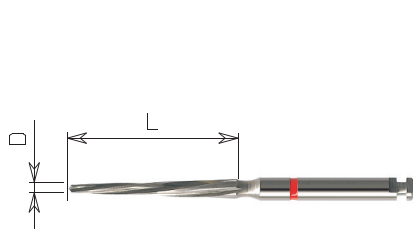



REF W6463




RPR-Wurzelstift-Aufbausystem • RPR Root Post Restoration System RPR Systèmes de restauration radiculaire

Vorböhrer • Drill • Forets

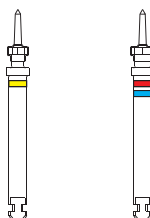
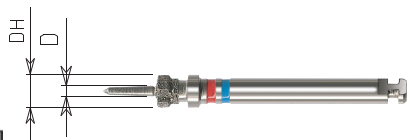



Farbkodierung/Größe * Colour Code/Size * Code couleur /taille		1	2	3
Durchmesser • Diameter • taille	D mm	0.5	0.9	1.1
Länge • Length • longueur	L mm	16.5	17	17
 REF	W6196.204. ...	050	090	110


 opt. 500 - 1.000 rpm

rostfreier Stahl, zur präzisen Erweiterung des Wurzelkanals; passend zu allen Stifftypen,
 stainless steel, for precise enlargement of the root post canal; suitable to all post types,
 acier inoxydable, pour l'alésage de précision du canal radiculaire, convient pour tous les types de tenons.

Planfräser • Root Facer • Fraise à planer



Farbkodierung/Größe * Colour Code/Size * Code couleur /taille		1	2	3
Zapfen ø • Guide Pin dia.	D mm	0.8	0.8	
Kopf ø • head dia. • Tête ø	DH mm	2.6	3.0	
 REF	W6120.204. ...	1	2	

 opt. 1000 - 1.500 rpm


zum Vorbereiten einer planen Wurzelstumpfoberfläche für die Kopfstifte,
 for preparation of a plane root stump surface for posts with head,
 pour préparer une surface radiculaire plane destinée à recevoir la tête du tenon.

RPR-Wurzelstift-Aufbausystem • RPR Root Post Restoration System RPR Systèmes de restauration radiculaire

Praxis • Dental Surgery • Cabinet dentaire

Aufrauinstrument • Roughening instrument • Instrumento para asperizar nt de grattage



Farbkodierung/Größe * Colour Code/Size * Code couleur /taille		1	2	3
Durchmesser • Diameter • taille	D mm	0.5	0.9	1.1
Länge • Length • longueur	L mm	16.2	16.2	16.2
 REF	W6196D.644. ...	050	090	110

Aufrauinstrumente diamantiert, Handgriff fest montiert,
Roughening instrument, diamond coated, Grip mounted,
Instrument de grattage, diamanté, pièce à la main monté fort.

Universal - Tiefenlehre • Universal depth gauge • Jauge de profondeur universelle




Stiftschaftlänge • Length of Post Shank • longueur	L mm	11 - 16
 REF	W6074.H ...	12

rostfreier Stahl, Tiefe stufenlos von 11 - 16 mm einstellbar,
stainless steel, depth adjustable from 11 to 16 mm without steps,
acier inoxydable, profondeur réglable entre 11 et 16 mm.

Tiefenlehre • Depth gauge • Jauge de profondeur



Stiftschaftlänge • Length of Post Shank • longueur	L mm	9	12	15
 REF	W6045.H ...	9	12	15

rostfreier Stahl, zum Aufstecken auf die Erweiterer W6196 für tiefengenaues Erweitern,
stainless steel, to fix on Root canal drill W6196 for depth - precise enlargement,
acier inoxydable, à glisser sur les alésoirs W6196 pour un alésage à la profondeur exacte.

RPR-Wurzelstift-Aufbausystem • RPR Root Post Restoration System RPR Systèmes de restauration radiculaire

Praxis • Dental Surgery • Cabinet dentaire

REF W6457.A



REF W6458.A



REF W6457.B



REF W6458.B



REF W6457.C



REF W6458.C



RPR-Wurzelstift-Aufbausystem • RPR Root Post Restoration System RPR Systèmes de restauration radiculaire

Praxis • Dental Surgery • Cabinet dentaire

 REF W6459.A



 REF W6459.B



 REF W6459.C



RPR-Wurzelstift-Aufbausystem • RPR Root Post Restoration System

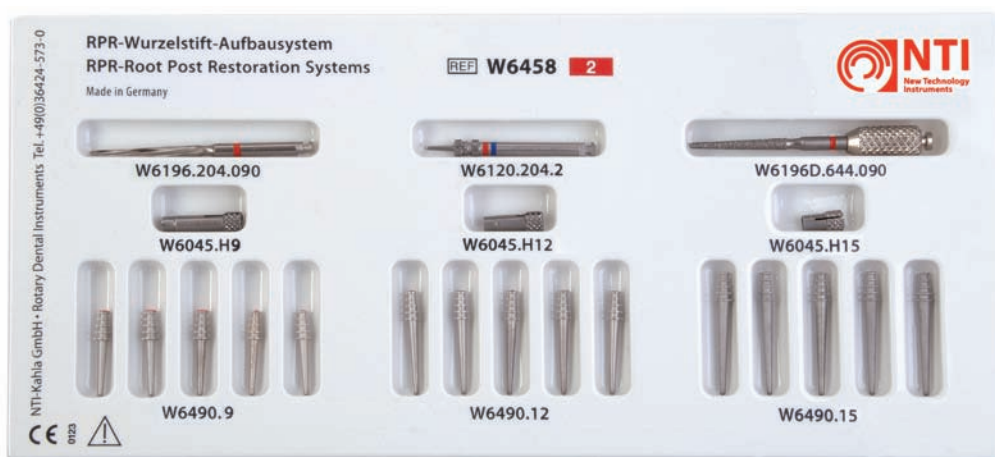
RPR Systèmes de restauration radiculaire

Praxis • Dental Surgery • Cabinet dentaire

 REF **W6457**



 REF **W6458**



 REF **W6459**





Retopin Rot .021" 7.40
 Retopin Red .021"
 Retopin Rouge .021"



Reto-Minipin Grün .017" 7.40
 Reto-Minipin Green .017"
 Reto-Minipin Vert .017"



Zubehör für Retopins 7.40
 Accessories for Retopins
 Accessoires pour Retopin



TRI-STAR, Schaft zylindrisch 7.41
 TRI-STAR, cylindrical shank
 TRI-STAR, Tige cylindrique



TRI-JET, Schaft konisch 7.41
 TRI-JET, tapered shank
 TRI-JET, Tige conique



Vorböhrer für alle parapulpären Stifte 7.41
 Drills for all parapulpal retention pins
 Forets préparatoires pour tous les tenons parapulpaires

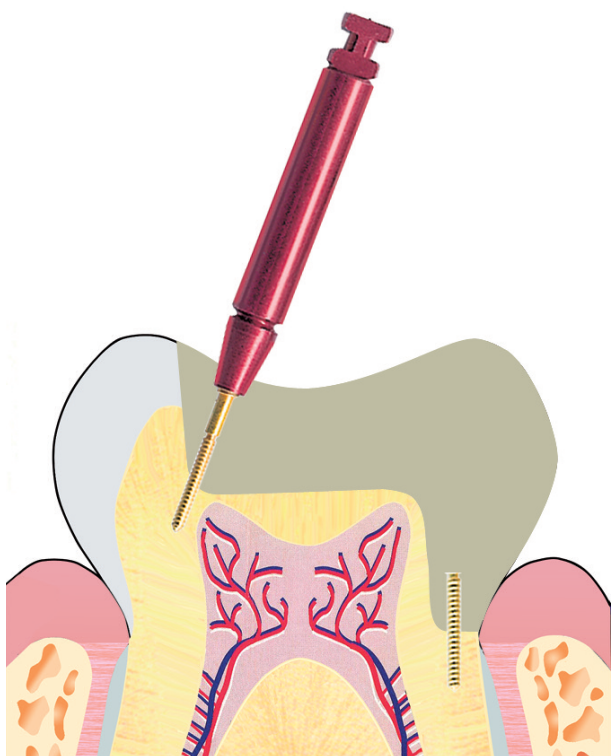


Zubehör für Retopins, TRI-STAR, TRI-JET 7.41
 Accessories for Retopins, TRI-STAR, TRI-JET
 Accessoires pour Retopin, TRI-STAR, TRI-JET

Parapulpäre Retentionsstifte

Parapulpal Retention Pins

Tenons dentinaires de rétention



Parapulpäre Stifte zur Fixierung von Compositefüllungen und als Verdreh-sicherung für Titanwurzelstifte. Die hochwertigen Materialien der Parapulpären Stifte verhindern die Entstehung von Oxidationen. Dies vermeidet Verfärbungen und kritische physische Reaktionen der Patienten. Die goldfarbenen Retopins bieten einen neutralen Hintergrund im Composite. Das mindert die Gefahr von Farbschattierungen. Hochpräzise gefertigte Instrumente und Stifte garantieren den sicheren Halt in jedem Einsatzbereich.

Parapulpal pins for the fixation of composite fillings and as a rotational stop for titanium root posts. The high quality materials used for the parapulpal pins will not oxidise. This therefore prevents discolouration and critical physical reactions within patients.

The gold coloured Retopins provide a neutral background within the composite. This reduces the risk of a dark hue. These high-precision manufactured instruments and pins guarantee secure retention in every area of application.

Tenons dentinaires pour la fixation des obturations en composite; ils peuvent aussi être utilisés comme sécurité anti-torsion pour les tenons radiculaires en titane.

Ces tenons dentinaires fabriqués à l'aide de matériaux de grande qualité ne s'oxydent pas, ce qui évite également les décolorations et les réactions physiques critiques des patients.

Les Retopins de couleur or permettent d'obtenir un fond neutre dans le composite. Cela réduit le risque d'apparition d'un dégradé de teintes. La fabrication très précise des instruments et des tenons permet d'obtenir une rétention assurée dans toutes les situations cliniques.

Parapulpare Retentionsstifte Parapulpal Retention Pins • Tenons parapulpaire

RETOPIN

der auswechselbare Retentionsstift vergoldet oder aus Titan mit dem wiederverwendbaren Mandrell
The interchangeable Retention pin goldplated or made from pure Titanium with the reusable shank.
Retopin – le tenon de rétention amovible, doré ou en titane, avec le mandrin réutilisable.



Retopin Rot .021"
ø 0,60 mm

Retopin Red .021"
ø 0.60 mm

Retopin Rouge .021"
ø 0,60 mm

Größe/Size / Tailles	ø mm	.021"/0,6 mm	.021"/0,6 mm
Sortiment • Assortment • Assortiment			
25 klein • standard • petit		W2007	W2010
25 montierte Stifte, 2 Bohrer, 1 Handgriff			
25 mounted Pins, 2 Drills, 1 Handle			
25 Tenons montés, 2 Forets, 1 Clé			
50 groß • economy • grand		W2006	W2009
50 montierte Stifte, 2 Bohrer, 1 Handgriff			
50 mounted Pins, 2 Drills, 1 Handle			
50 Tenons montés, 2 Forets, 1 Clé			
⌚ opt. 750 rpm			

Abb. vergrößert/amplified size/illustration grossie



Reto-Minipin Grün .017"
ø 0,50 mm

Reto-Minipin Green .017"
ø 0.50 mm

Reto-Minipin Vert .017"
ø 0,50 mm

Größe/Size / Tailles	ø mm	.017"/0,5 mm	.017"/0,5 mm
Sortiment • Assortment • Assortiment			
25 klein • standard • petit		W2026	W2029
25 montierte Stifte, 2 Bohrer, 1 Handgriff			
25 mounted Pins, 2 Drills, 1 Handle			
25 Tenons montés, 2 Forets, 1 Clé			
50 groß • economy • grand		W2031	W2028
50 montierte Stifte, 2 Bohrer, 1 Handgriff			
50 mounted Pins, 2 Drills, 1 Handle			
50 Tenons montés, 2 Forets, 1 Clé			
⌚ opt. 750 rpm			

Abb. vergrößert/amplified size/illustration grossie

Nachfüllpackung

Refill pack

Recharge



Größe/Size/Taille	ø mm	.021"/0,6 mm	.021"/0,6 mm
für Stifte /for pins/pour Tenons			
100 REF		W2008	W2011

Abb. 2:1

Nachfüllpackung

Refill pack

Recharge



Größe/Size/Taille	ø mm	.017"/0,5 mm	.017"/0,5 mm
für Stifte /for pins/pour Tenons			
100 REF		W2027	W2030

Abb. 2:1

Zubehör für Retopins Accessories for Retopins Accessoires pour Retopin

Mandrell Standard für Stifte
.021" vergoldet oder Titan

Mandrel for Pins .021"
gold-plated or Titanium

Mandrin pour tenons .021"
en doré ou titane



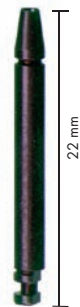
10 REF	W2037
--------	--------------

Abb. vergrößert/amplified size/illustration grossie

Mandrell 4 mm verlängert für
Retopin .021"/Reto-Minipin .017"

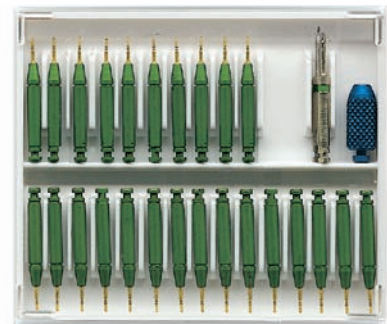
Mandrel 4 mm extension for
Retopin .021"/Reto-Minipin .017"

Mandrin 4 mm alongé pour
Retopin .012"/Reto-Minipin .017"



10 REF	W2038
--------	--------------

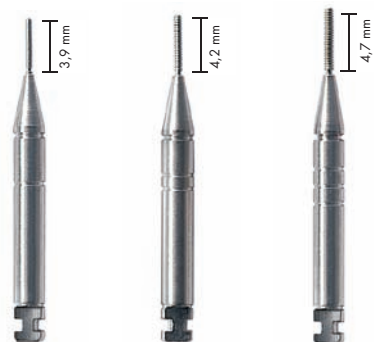
Abb. vergrößert/amplified size/illustration grossie



Parapulpäre Retentionsstifte Parapulpal Retention Pins • Tenons parapulpaires

TRI-STAR

Schaft zylindrisch
cylindrical shank
Tige cylindrique



TRI-JET

Schaft konisch
tapered shank
Tige conique



Größe/Size/taille	ø mm	.017"/0,5 mm	.021"/0,6 mm	.027"/0,8 mm	.017"/0,5 mm	.021"/0,6 mm	.027"/0,8 mm
-------------------	------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Sortiment • Assortment • Assortiment

25 klein • standard • petit **W2013** **W2016** **W2018** **W2021** **W2023** **W2025**

25 montierte Stifte, 2 Bohrer, 1 Handgriff • 25 mounted Pins, 2 Drills, 1 Handle • 25 Tenons montés, 2 Forets, 1 Clé

50 groß • economy • grand **W2012** **W2015** **W2017** **W2020** **W2022** **W2024**

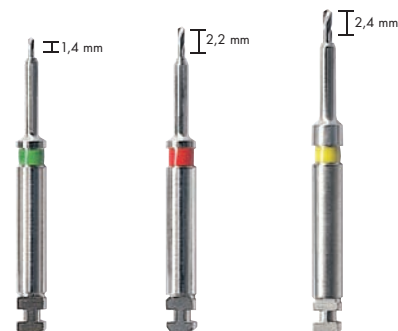
50 montierte Stifte, 2 Bohrer, 1 Handgriff • 50 mounted Pins, 2 Drills, 1 Handle • 50 Tenons montés, 2 Forets, 1 Clé

opt. 750 rpm

Abb. vergrößert/amplified size/illustration grossie

Zubehör für Retopins, TRI-STAR, TRI-JET Accessories for Retopins, TRI-STAR, TRI-JET Accessoires pour Retopins, TRI-STAR, TRI-JET

Vorbohrer für alle parapulpären Stifte Drills for all parapulpal retention pins Forets préparatoires pour tous les tenons parapulpaires



Größe/Size /Taille	ø mm	.017"/0,5 mm	.021"/0,6 mm	.027"/0,8 mm
--------------------	------	--------------	--------------	--------------

6 REF **W2014** **W2003** **W2019**

opt. 1.000 rpm

Abb. vergrößert/amplified size/illustration grossie

Handgriff blau, zum
Eindreihen der Stifte von Hand
Handle blue permits manual
insertion of the pins
Clé bleue pour fixation
manuelle des tenons



1 REF **W2004**

Abb. vergrößert/amplified size/illustration grossie



Stahlbohrer • Steel Burs • Fraises en acier

S1 (001)



Rund
Round
Rond

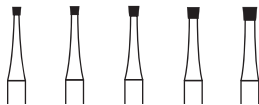


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	005	006	008	010	012	014	016	018	021	023	025
Länge-Length in mm - longueur											
Shank											
US. No.	000	1/2	1	2	3	4	5	6	7	8	9
RA 310 204 001 001... S1- ... -RA	005	006	008	010	012	014	016	018	021	023	025
⌚ opt. 30.000 rpm, > -021 opt. 20.000 rpm											

S2 (010)



Umgekehrter Kegel
Inverted Cone
Cône renversé



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	010	012	014	016	018
Länge-Length in mm - longueur					
Shank					
US. No.	35	36	37	38	39
RA 310 204 010 010... S2- ... -RA	010	012	014	016	018
⌚ opt. 30.000 rpm					

S21 (107)



Zylinder
Cylinder
Cylindre

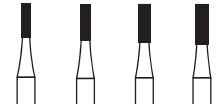


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	010	012	014
Länge-Length in mm - longueur	4,2	4,5	4,8
Shank			
US. No.	57	58	59
RA 310 204 107 006... S21- ... -RA	010	012	014
⌚ opt. 30.000 rpm			

S36 (107)



Zylinder
Cylinder
Cylindre



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012	014	016	018
Länge-Length in mm - longueur	4,5	4,8	5,1	5,4
Shank				
US. No.	558	559	560	561
RA 310 204 107 002... S36- ... -RA	012	014	016	018
⌚ opt. 30.000 rpm				

S38 (168)



Konisch
Tapered Fissure
Cônique



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	008	010	012	014	016
Länge-Length in mm - longueur	3,6	4,2	4,5	4,8	5,1
Shank					
US. No.	669	700	701	702	
RA 310 204 168 002... S38- ... -RA	008	010	012	014	016
⌚ opt. 30.000 rpm					

Stahlbohrer

Steel Burs

Fraises en acier



Ideal für die Kavitätenpräparation durch schonendes Entfernen des Dentins.
Kostengünstige Instrumente für die gesamte Zahnmedizin.
Hohe Elastizität reduziert das Bruchrisiko.

Ideal for cavity preparation with careful removal of dentine.
Inexpensive instruments for the overall dentistry.
High elasticity reduces the risk of breakage.

Idéal pour la préparation de cavités avec de parfaites éliminations de la dentine. Instruments bon marchés pour la médecine dentaire. La haute élasticité réduit le risque de rupture.



NTI Logic Set 1 - NTI Logic Set 7

9.4 - 9.6



Bohrerständer für die zahnärztliche Praxis

9.7

Bur Block for dentists

Porte-fraises de cabinet



Präparationsset für CEREC® Veneers nach Dr. Klaus Wiedhahn

9.8

Preparation Set for CEREC® Veneers designed by Dr. Klaus Wiedhahn

Coffret pour la préparation de facettes CEREC® d'après le Dr Klaus Wiedhahn



CEREC® Kronen- und Brückenpräparations Set nach Dr. Klaus Wiedhahn

9.9

CEREC® crown and bridges preparation set designed by Dr. Klaus Wiedhahn

Coffret pour couronnes et bridges CEREC® selon Dr Klaus Wiedhahn



ALL IN ONE Vollkeramik-Set nach Piet Troost

9.10, 9.11

ALL IN ONE All-Porcelain Set designed by Piet Troost

Coffret ALL IN ONE pour la céramo-céramique selon Piet Troost



EC-2009 Easy Chamfer zylindrisch

9.12

EC-2009 Easy Chamfer cylindrical

EC-2009 Easy Chamfer cylindrique



EC-2011 Easy Chamfer konisch

9.13

EC-2011 Easy Chamfer conical

EC-2011 Easy Chamfer conique



Prophylaxe Set 1, Prophylaxe Set 2

9.14, 9.15

Prophylaxis Set 1, Prophylaxis Set 2

Coffret de prophylaxie 1, Coffret de prophylaxie 2



Universal Composit Set

9.16, 9.17

Universal Composite Set

Coffret universel composite



Endo Access Kit

9.18, 9.19

Endo Access Kit

Kit Endo Access



Composite Finishing Kit • NTI Unique Set

9.20

Composite Finishing Kit • NTI Unique Set

Coffret pour la finition des composites • Coffret NTI Unique

Sets für die zahnärztliche Praxis und Bohrerstände

Sets for Dentistry, Bur Block for dentists

Coffrets pour le cabinet, Porte-fraises de cabinet



Ausgewählte Instrumente zu sinnvollen Sets zusammengestellt vereinfachen die Lagerhaltung und erleichtern die Arbeit.

Sets für die Kavitätenpräparation nach Black, die den Vorgaben de BZÄK folgen, reduzieren die Vielfalt der Instrumente in der Praxis.

Sets für die Politur verschiedener Materialien und für die Prophylaxe erlauben den wirtschaftlichen Einsatz.

The Kits of selected instruments facilitate the work and stock keeping.

Sets for cavity preparation according to Black and in line with the recommendations of the the BZÄK reduce the variety of shapes.

Efficiently designed sets for polishing different materials and for prophylaxis.

Des instruments bien sélectionnés facilitent le traitement et le stockage.

Les assortiments pour la préparation des cavités d'après Black créés selon les prescriptions de la BZAK (Ordre Fédéral des Dentistes), réduisent la diversité des formes utilisées dans le cabinet.

Les assortiments pour le polissage des différents matériaux et pour la prophylaxie permettent une utilisation économique.



NTI DiaGloss

9.21

NTI DiaGloss

NTI DiaGloss



NTI CeraGlaze RA • Or-the-dens Kit

9.22

NTI CeraGlaze RA • Or-the-dens Kit

NTI CeraGlaze CA • Or-the-dens Kit



Periodont Set 1, Periodont Set 2

9.23

Periodontal Sets

Coffret de parodontie



Z-Cut Diamantinstrumente für die Zirkonbearbeitung

9.24

Z-Cut Diamond Instruments for preparing zirconia

Z-Cut Instruments diamantés pour l'usinage de la zircone

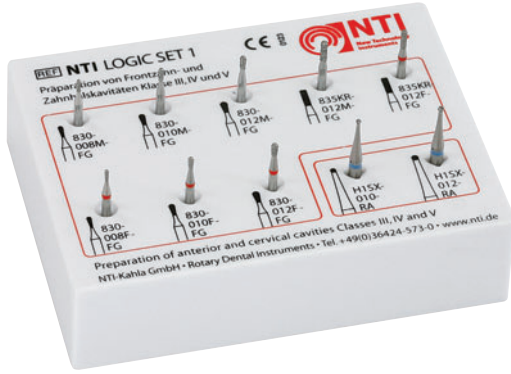




MADC Tiefenmarkierer nach Dr. Mark J. Caldwell



9.25

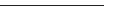

MADC Depth Markers by Dr Mark J. Caldwell



Instruments MADC servant à marquer la profondeur, selon le Dr Mark J Caldwell


REF NTI Logic Set 1 



- 830-008M -FG 
- 830-008F -FG 

- 830-010M -FG 
- 830-010F -FG 

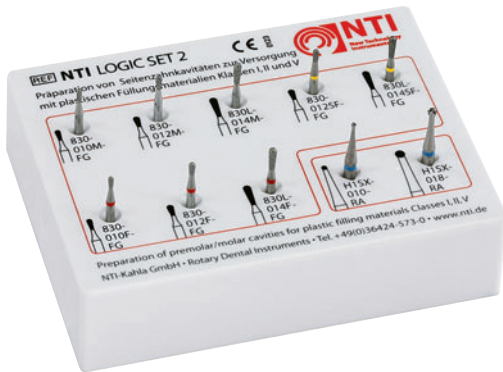
- 830-012M -FG 
- 830-012F -FG 

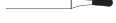

- 835KR-012M-FG 
- 835KR-012F-FG 

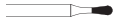

- H15X-010-RA 

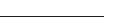
- H15X-012-RA 




Präparation von Frontzahn- und Zahnhalskavitäten (Klassen III, IV und V)
 Preparation of anterior and cervical cavities (Classes III, IV and V)
 Préparation des cavités antérieures et cervicales (classes III, IV et V)


REF NTI Logic Set 2 



- 830-010M -FG 
- 830-010F -FG 

- 830-012M -FG 
- 830-012F -FG 

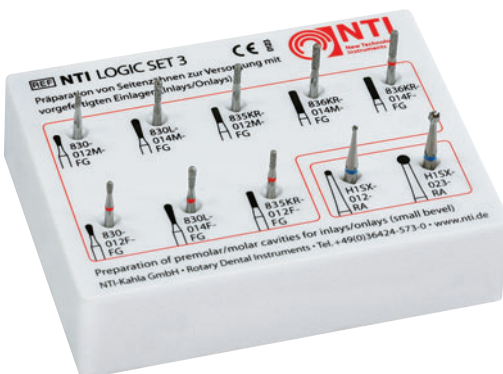
- 830-012SF -FG 

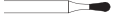

- 830L-014M -FG 
- 830L-014F -FG 
- 830L-014SF -FG 



- H15X-010-RA 

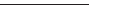
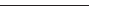
- H15X-018-RA 



Präparation von Seitenzahnkavitäten zur Versorgung mit plastischen Füllungsmaterialien (Klassen I, II und V)
 Preparation of premolar and molar cavities for composite filling materials (Classes I, II and V)
 Préparation des cavités des dents latérales en vue d'une obturation avec des composites (classes I, II et V)


REF NTI Logic Set 3 



- 830-012M -FG 
- 830-012F -FG 

- 830L-014M -FG 
- 830L-014F -FG 

- 835KR-012M-FG 
- 835KR-012F -FG 

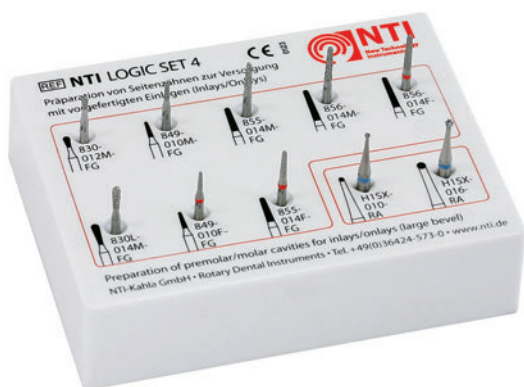
- 836KR-014M -FG 
- 836KR-014F -FG 

- H15X-012-RA 

- H15X-023-RA 

Präparation von Seitenzahnkavitäten zur Versorgung mit vorgefertigten Einlagen (Inlays/Onlays)
 Preparation of premolars and molars for inlays and onlays
 Préparation des cavités des dents latérales en vue d'une obturation avec des matériaux préfabriqués (inlays/onlays)

REF NTI Logic Set 4



- 830-012M -FG

- 830L-014M -FG

- 849-010M -FG
- 849-010F -FG

- 855-014M -FG
- 855-014F -FG

- 856-014M -FG
- 856-014F -FG

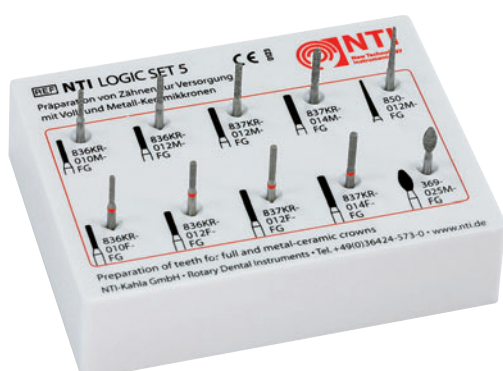
- H15X-010-RA

- H15X-016-RA

Präparation von Seitenzähnen zur Versorgung mit vorgefertigten Einlagen (Inlays/Onlays)
Preparation of premolars and molars for inlays and onlays
Préparation des cavités des dents latérales en vue d'une obturation avec des matériaux préfabriqués (inlays/ onlays)

Praxis • Dental Surgery • Cabinet dentaire

REF NTI Logic Set 5



- 836KR-010M -FG
- 836KR-010F -FG

- 836KR-012M -FG
- 836KR-012F -FG

- 837KR-012M -FG
- 837KR-012F -FG

- 837KR-014M -FG
- 837KR-014F -FG

- 850-012M-FG

- 369-025M-FG

Präparation von Zähnen zur Versorgung mit Voll- und Metall-Keramikkronen
Preparation of teeth for full and metal-ceramic crowns
Préparation des dents latérales pour la mise en place des couronnes complètes ou céramico-métalliques

REF NTI Logic Set 6 

 876K-012M-FG 

 876-009M -FG 

 877K-012M-FG 

 877-012M -FG 

 ■ 877-012F -FG 

 878K-014M-FG 

 878-014M -FG 

 ■ 878-014F -FG 

 850-012M -FG 

 899-021M -FG 

Präparation von Zähnen zur Versorgung mit Vollguß- oder Kunststoff-Verblendkronen

Preparation of teeth for full cast or composite veneer crowns

Préparation des dents pour la mise en place des couronnes coulées ou couronnes à facettes en résine acrylique

REF NTI Logic Set 7 

 ■ 379-016F -FG 

 ■ 830-010F -FG 

 ■ 830L-014F-FG 

 ■ 833-018F -FG 

 ■ 833-031F -FG 

 ■ 836KR-010F-FG 

 ■ 837KR-012F-FG 

 ■ 855-0145F-FG 

 ■ 877-012F -FG 

 ■ 878-014F -FG 

Formen und Finieren

Contouring and finishing

Mise en forme (Contouring) et finition

REF 4056



Lieferung ohne Instrumente
Supply without instruments
Livraison sans instruments

REF 4057



Lieferung ohne Instrumente
Supply without instruments
Livraison sans instruments

Bohrerstände • Bur Blocks • Porte-fraises

Bohrerstände FG
20 Bohrungen für FG-Schaft
Bur Block FG
20 inserts for FG shanks
Porte-fraises FG
20 trous pour la tige FG

Bohrerstände FG/RA
10 Bohrungen FG-Schaft
5 Bohrungen FGL-Schaft
5 Bohrungen RA-Schaft
Bur Block FG/RA
10 inserts for FG shanks
5 inserts for FGL shanks
5 inserts for RA shanks
Porte-fraises FG/CA
10 trous pour la tige FG
5 trous pour la tige FGL
5 trous pour la tige CA

REF 4061



Bohrerstände RA
20 Bohrungen für RA-Schaft
RA Bur Block
20 inserts for RA shanks
Porte-fraises CA
20 trous pour la tige CA

Vorteile und Einsatzbereiche:


Die glatten Oberflächen des Deckels aus rostfreiem Stahl und des Aluminiumsockels erleichtern die Pflege.
Spezialkonstruktion bietet sicheren Halt für lange und kurze Instrumente.
Die flache Form passt in alle Schubladen.

Advantages and applications:

The smooth surface of stainless steel lid and the aluminium base facilitates cleaning.
The special design provides secure retention for long and short instruments.
The flat shape fits in any size of drawers.

Les avantages et les domaines d'application:

La surface lisse en acier inoxydable facilite le nettoyage. Grâce à sa construction spéciale, le porte-fraises peut accueillir aussi bien les instruments diamantés à tige courte que les instruments normaux.
La forme aplatie du porte-fraises est appropriée à tous les tiroirs.

REF Set-1642 



Präparationsset für CEREC® Veneers

■ 879-012F-FG 

■ 879-012C-FG 

■ 878-012F-FG 

■ 878-012C-FG 

■ 859-014SF-FG 

■ 837-012SF-FG 

■ 379-023F-FG 

■ P335 

■ P3035 

■ P30035 



Präparationsset für CEREC® Veneers nach Dr. Klaus Wiedhahn

In Zusammenarbeit mit Dr. Klaus Wiedhahn entwickeltes Set zur Präparation von CEREC® Veneers und zum abschließenden Finieren.

Die aufeinander abgestimmten Instrumente für die Veneerspräparation garantieren eine optimale Präparation und dadurch passgenauen Zahnersatz.

Die grobe Körnung der Präparationsdiamanten bietet eine schnelle, zeitsparende Reduktion der Zahnschubstanz.

Mit den feinen Instrumenten werden für eine genaue Erkennung durch die interorale Kamera notwendigen, optimalen Präparationsgrenzen geschaffen und die digitale Datenverarbeitung erleichtert. Das sichert eine spaltfreie Passung der Verblendschalen am natürlichen Zahn.

Preparation Set for CEREC® Veneers designed by Dr. Klaus Wiedhahn

Set for preparing CEREC® veneers and final finishing developed in collaboration with Dr Klaus Wiedhahn.

The coordinated instruments for preparing veneers guarantee optimum preparation and consequently accurately fitting restorations.

The coarse grit size of the preparation diamonds produces rapid, time-saving reduction of the tooth structure.

The fine instruments create optimum preparation margins, which are required for accurate recording with an intraoral camera and facilitating digital data processing. This guarantees a gap-free fit of the veneer at the natural tooth.

Coffret pour la préparation de facettes CEREC® d'après le Dr Klaus Wiedhahn

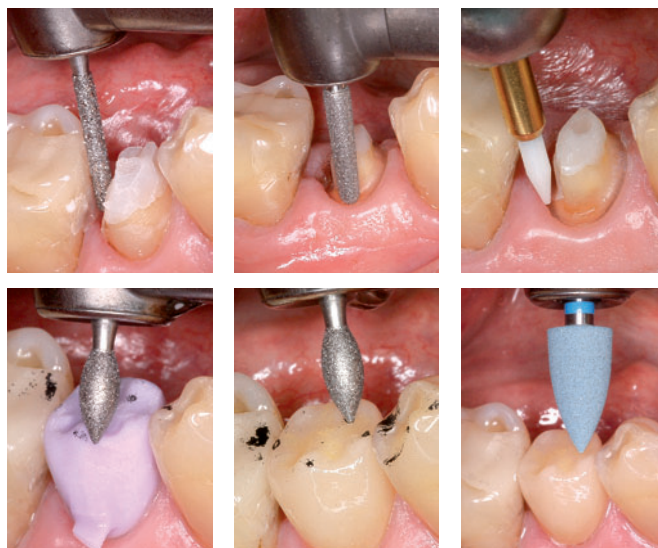
Coffret élaboré en collaboration avec le Dr Klaus Wiedhahn pour la préparation de facettes CEREC® et pour leur finition.

Les différents instruments conçus pour la préparation de facettes permettent de réaliser une préparation optimale et, par conséquent, d'obtenir une prothèse parfaitement adaptée.

Les instruments diamantés à gros grains permettent de réaliser une réduction rapide des tissus dentaires en un temps record!

Des limites de préparation optimales sont réalisées grâce à ces instruments fins, ce qui permet à la caméra intra orale d'effectuer une reconnaissance précise; le traitement des données digitales est ainsi facilité. Cela assure une adaptation hermétique des facettes aux dents naturelles.



REF Set-1700 



CEREC® Kronen- und Brückenpräparations Set

 881-014M-FG 

 ■ 881-014F-FG 

 368-023M-FG 

 ■ 368-023F-FG 

 ■ H4KMKL-012-FG 

 ■ 879SE-012C-FG 

 ■ 879SE-012F-FG 

 837L-014M-FG 

 837-014M-FG 

 249-016-FG 

 ■ H284-014-FG 

 ■ 879-016C-FG 

 ■ 878-014C-FG 

 ■ 850-023F-FG 

 ■ H1SX-014-RA 

 ■ P3035 

 ■ P3032 

 ■ P30035 

 ■ P30032 

Ein Instrumentenset für die perfekte CEREC® Kronen- und Brückenpräparation nach Dr. Klaus Wiedhahn

Von der Entfernung alter Kronen bis zur sicheren Freilegung der zervikalen Präparationsgrenzen mit dem Tissue Trimmer enthält die Zusammenstellung alle erforderlichen Instrumente zur Kronen-/Brückenpräparation.

Das Set enthält grobe und feine Präparationsinstrumente. Diese unterstützen die schnelle Präparation mittels CAD/CAM gefertigten Kronen und Brücken.

Die geringe Anzahl an Instrumenten vereinfacht den Ablauf der Präparation.

Die im Set integrierten CeraGlaze Polierer erzeugen ein Oberflächenprofil wie nach einem herkömmlichen Glanzbrand, ohne das Risiko einer negativen Veränderung der Restauration am Randschluss der Kronen und das Entstehen von Spätsprüngen einzugehen.

An instrument set for perfect CEREC® crown and bridge preparation designed by Dr Klaus Wiedhahn.

The set contains all the essential instruments for crown and bridge preparation, from removing old crowns to safe exposure of the cervical preparation margin using the tissue trimmer.

The set includes coarse and fine preparation instruments. These facilitate rapid preparation for crowns and bridges fabricated using CAD/CAM.

The low number of instruments simplifies the preparation sequence.

The CeraGlaze polishers in the set create the same surface texture as that produced following standard glaze firing, without any risk to the marginal seal of the restoration or delayed crack formation.

Un coffret d'instruments pour une préparation parfaite pour couronnes et bridges CEREC® selon le Dr Klaus Wiedhahn


De celui pour la dépose d'anciennes couronnes jusqu'au Tissue Trimmer pour le dégagement en toute sécurité des limites cervicales de la préparation l'assortiment contient tous les instruments nécessaires pour la préparation pour couronnes et bridges.


Le set contient des instruments de préparation à gros grain et à grain fin. Ils assurent une préparation rapide pour couronnes et bridges produits à l'aide des procédés CFAO.


Le petit nombre d'instruments proposés simplifie le déroulement de la préparation.


Les polissoirs CeraGlaze intégrés dans le set permettent d'obtenir un état de surface analogue à celui après une cuisson de glaçage usuelle sans le risque d'une modification indésirable de la restauration au niveau du joint cervical des couronnes ou encore l'apparition de fissurations ultimes.


ALL IN ONE


- 845KR-016UF-FG 


- 845KR-016C-FG 


- 845KR-025SF-FG 


- 845KR-025C-FG 


- 847KR-016F-FG 


- 847KR-016C-FG 


- 879K-016SF-FG 


- 879K-014SC-FG 


- P0053 


- 868A-018M-FG 


- 856-016SF-FG 


- 856-014SC-FG 


- 856-021SF-FG 


- 856-018SC-FG 


- 379-023SF-FGL 

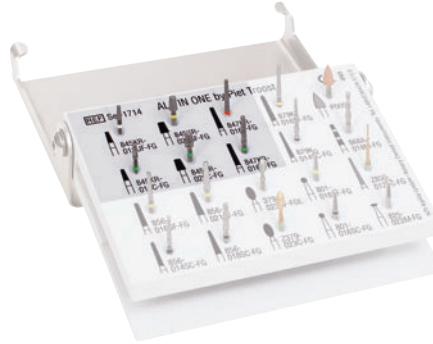
- Z379-023C-FG 

- 801-018SF-FG 

- 801-016SC-FG 

- Z850-012TC-FG 

- 825-023M-FG 



Vollkeramische Inlays
All-porcelain inlays
Inlays à préparation céramo-céramique



Vollkeramische Kronen und Brücken
All-porcelain crowns and bridges
Couronnes et ponts à préparation céramo-céramique




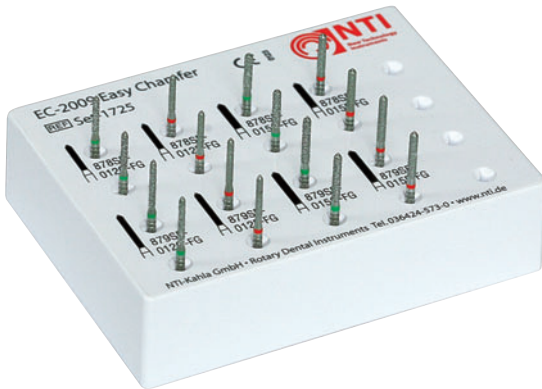
Vollkeramische Onlays
All-porcelain onlays
Onlays à préparation céramo-céramique



Vollkeramische Veneers palatinal und okklusal
All-porcelain palatal and occlusal veneers
Veneers palatinal et occlusales
à préparation céramo-céramique



Vollkeramische Veneers labial
All-porcelain labial veneers
Veneers labials à préparation céramo-céramique

REF Set-1725 

 REF Set-1724 


EC-2009 Easy Chamfer

zylindrisch, cylindrical, cylindrique

Optimale Hohlkehlnpräparation - schnell - einfach - perfekt.

Optimal deep chamfer preparations - quickly - easily - perfectly.
Préparation de moulure concave optimale - rapidité - simplicité - perfection.

 ■ 878SE-012C-FG 2x 

 ■ 878SE-012F-FG 2x 

 ■ 878SE-015C-FG 2x 

 ■ 878SE-015F-FG 2x 

 ■ 879SE-012C-FG 2x 

 ■ 879SE-012F-FG 2x 

 ■ 879SE-015C-FG 2x 

 ■ 879SE-015F-FG 2x 

 ■ 878SE-012C-FG 

 ■ 878SE-012F-FG 

 ■ 878SE-015C-FG 

 ■ 878SE-015F-FG 

 ■ 879SE-012C-FG 

 ■ 879SE-012F-FG 

 ■ 879SE-015C-FG 

 ■ 879SE-015F-FG 

Durch die schleifmittelfreie Spitze wird die zervikale Randgestaltung erleichtert und es entsteht eine optimale Hohlkehle, die den Ansprüchen für vollkeramische Restaurationen entspricht.

The abrasive-free tip facilitates contouring the cervical margin and produces an optimal deep chamfer, which meets the requirements for all-porcelain restorations.

Grâce à l'extrémité non pourvue d'abrasif, l'aménagement du bord cervical est facilité et un congé arrondi optimal est obtenu répondant aux exigences qu'impose une restauration tout céramique.



Vor und nach der Anwendung kann der Bohrerständer mit den Instrumenten in ein für rotierende Instrumente zugelassenes Desinfektionsmittel eingelegt werden.

Alkohohlhaltige Mittel sind grundsätzlich nicht anwendbar. Eine Thermodesinfektion ist möglich.

Place the bur stand with the instruments in a disinfectant approved for rotating instruments. Never use disinfectants containing alcohol. It is possible to carry out a thermal disinfection.

Il est possible de tremper le porte-fraise comprenant les instruments avant et après application dans un désinfectant approuvé pour instruments rotatifs. En règle générale, les produits à base d'alcool ne doivent pas être utilisés. Une thermodésinfection est réalisable.

REF Set-1771 

 REF Set-1770 


Praxis • Dental Surgery • Cabinet dentaire

EC-2011 Easy Chamfer

konisch, conical, conique

Optimale Hohlkehhlpräparation - schnell - einfach - perfekt.

Optimal deep chamfer preparations - quickly - easily - perfectly.
Préparation de moulure concave optimale - rapidité - simplicité - perfection.

 ■ 878KSE-019C-FG 2x 

 ■ 878KSE-019F-FG 2x 

 ■ 878KSE-022C-FG 2x 

 ■ 878KSE-022F-FG 2x 

 ■ 879KSE-021C-FG 2x 

 ■ 879KSE-021F-FG 2x 

 ■ 879KSE-024C-FG 2x 

 ■ 879KSE-024F-FG 2x 

 ■ 878KSE-019C-FG 

 ■ 878KSE-019F-FG 

 ■ 878KSE-022C-FG 

 ■ 878KSE-022F-FG 

 ■ 879KSE-021C-FG 

 ■ 879KSE-021F-FG 

 ■ 879KSE-024C-FG 

 ■ 879KSE-024F-FG 

Der konisch gestaltete Torpedo verfügt über eine 6° Winkelform. Damit wird die Empfehlung von Universitäten und Forderung der Hersteller von CAD/CAM Scanner-Systemen nach perfekter Präparation erfüllt. Der Zeitaufwand bei der Kronenpräparation wird bis zu 30% reduziert.

The conically designed Torpedo has a 6° angle. This meets the recommendations of universities and the requirements of manufacturers of CAD/CAM scanner systems for perfect preparations. The time required during crown preparation is reduced by up to 30%.

La forme conique „torpille“ se caractérise par un angle de 6°. Ainsi, la recommandation émise par des universités et les exigences formulées par les producteurs de systèmes de scannage CFAO quant à une préparation parfaite. Le temps nécessaire pour une préparation pour couronne est réduit de près de 30%.



Vor und nach der Anwendung kann der Bohrerständer mit den Instrumenten in ein für rotierende Instrumente zugelassenes Desinfektionsmittel eingelegt werden. Alkoholhaltige Mittel sind grundsätzlich nicht anwendbar. Eine Thermodesinfektion ist möglich.

Place the bur stand with the instruments in a disinfectant approved for rotating instruments. Never use disinfectants containing alcohol. It is possible to carry out a thermal disinfection.

Il est possible de tremper le porte-fraise comprenant les instruments avant et après application dans un désinfectant approuvé pour instruments rotatifs. En règle générale, les produits à base d'alcool ne doivent pas être utilisés. Une thermodesinfection est pas réalisable.

REF Set-1643



REF Set-1644



Prophylaxe Sets

Prophylaxe Set 1, Set-1643

Das komplette Set zur Reinigung und Politur von Zähnen, Amalgam- und Kompositefüllungen und edelmetallhaltigen Legierungen.

Die Snap-on Polierer werden zur Politur von Zähnen mit Polierpasten eingesetzt. Das wieder verwendbare Mandrel macht sie besonders wirtschaftlich.

In den blauen Prophylaxe-Polierern sind Abrasivstoffe integriert. Dadurch entfällt der Einsatz von Polierpasten. Bei besonders starken Belägen kann mit Polierpaste gearbeitet werden um den Poliereffekt zu verstärken.

Die Nylonbürstchen werden mit Polierpasten eingesetzt. Sie sind ideal für den okklusalen und interdentalen Einsatz geeignet.

Der NTI EpsiPol ist für alle edelmetallhaltigen und reduzierten Legierungen sowie Amalgame geeignet. Der braune Vorpolyer entfernt Kratzer, der grüne Polierer erzeugt einen perfekten Glanz.

Der gelbe Unique ist ein diamantierter Einstufen-Polierer für Kompositefüllungen. Die ausgesuchte Diamantkörnung erlaubt die Politur aller Komposite mit einem Polierer. Das reduziert Kosten und Zeitaufwand. Die neu entwickelte Silikonbindung mit elastischer Stabilität ermöglicht die Politur in allen Bereichen und verhindert die Beschädigung der Kompositeoberfläche.

Prophylaxe Set 2, Set-1644

Das Prophylaxe Set 2 enthält die Instrumente, die ausschließlich für die Zahnreinigung benötigt werden.

Die Zusammenstellung aus Polierern mit Snap-on Mandrel, blauen Prophylaxe-Polierern und Nylonbürstchen erleichtert die Politur. Unterschiedliche Formen sichern den Einsatz an allen Zähnen.

Prophylaxis Set 1, Set-1643

A complete set for cleaning and polishing teeth, amalgam and composite fillings and precious metal alloys.

The snap-on polishers are used with polishing paste for polishing teeth. The reusable mandrel makes the polishers highly cost-effective.

Abrasive material is integrated in the blue prophylactic polishers. Polishing paste is not therefore required. With very stubborn deposits, polishing paste can be used to increase the polishing capacity.

The small nylon brushes are used with polishing paste. They are ideal for use in the occlusal area and interdental spaces.

The NTI EpsiPol is suitable for use on all precious and semi-precious metal alloys as well as amalgams. The brown prepolyer removes scratches and the green polisher produces a perfect lustre.

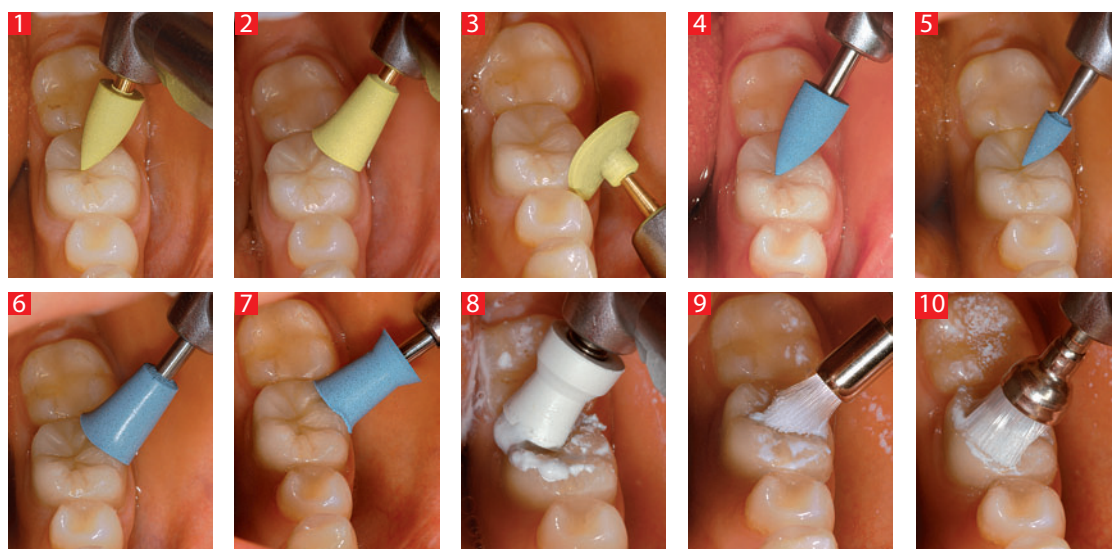
The yellow Unique polisher is a diamond-coated one-step polisher for composite fillings. The selected diamond grit allows all types of composite to be polished with a single polisher. This reduces costs and the time required for polishing.

The newly developed silicone binder, which combines flexibility with stability, can be used in all areas and prevents damage to the composite surface.

Prophylaxis Set 2, Set-1644

This prophylactic set is a complete set just for cleaning teeth.

This combination of snap-on polisher, blue prophylactic polisher and small nylon brush facilitates polishing. Different shapes allow use on any type of tooth.



Coffret Prophylaxie 1 Set-1643

Coffret complet pour le nettoyage et le polissage des dents, des amalgames, composites et alliages précieux.

Les polissoirs Snap-On sont prévus pour le polissage des dents avec la pâte à polir. Le mandrin réutilisable est vraiment économique.

Des particules abrasives sont incorporées dans les polissoirs Prophylaxie bleus. Ainsi, il est inutile d'utiliser une pâte à polir. Pour des obturations particulièrement dures, on peut utiliser la pâte à polir de manière à renforcer l'effet de lissage.

Utiliser les brochettes en nylon avec la pâte à polir. Elles sont idéales pour le polissage des faces occlusales et des espaces interdentaires.

Le NTI EpsiPol est utilisable sur tous les alliages précieux ou réduits ainsi que sur les amalgames. Le pré polissoir marron élimine les éraflures; le vert permet d'obtenir un brillant parfait.

Le polissoir jaune Unique est un polissoir diamanté à un niveau pour les obturations en composite. Le grain de diamant choisi permet de polir tous types de composites avec un seul polissoir. Cela réduit les coûts et le temps passé.

Avec sa stabilité élastique, le nouveau liant de silicone permet de polir tous les secteurs et évite d'endommager la surface des composites.

Coffret Prophylaxie 2 Set-1644


Le coffret prophylaxie est un coffret complet pour le nettoyage des dents

La présentation regroupée des polissoirs Snap-On, du polissoir bleu Prophylaxie et des brochettes en nylon facilite le polissage. Les différentes formes permettent de polir toutes les dents.

REF Set-1643

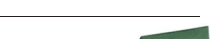
P20032 

P20035 

P20038 

P0132 

P0133 

P0135 

P0032 

P0033 

P0035 

P1232 

P1233 


P1235 

P1238 

P1239 

P1255 

P1256 

P1257 

M037 

M037 

M037 

M037 

M037 

REF Set-1644

P1232 

P1233 


P1235 

P1238 

P1239 

P1255 

P1256 

P1257 

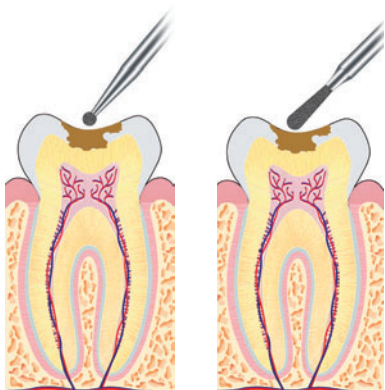
P1257 

M037 

M037 

Universal Composite Set • Universal Composite Set • Coffret universel composite

1 801-012M-FG • 830L-012M-FG, 830L-014M-FG



Entfernung von Karies. Eröffnung und Erweiterung der Kavitäten.

Removing decay dentine. Opening and widening the cavity.

Élimination de carie. Ouvrir et élargissement de cavités.

2 T21RX-012-FG



Der Hartmetall-Bohrer dient zur Entfernung alter Amalgam oder Kompositfüllungen.

Removing old amalgam or composite fillings with carbide burs.

La fraise en carbure de tungstène servi d'élimination d'obturations anciens d'amalgam ou composite.

3 837KR-012M-FG, 837KR-012F-FG



Kavitätenpräparation.

Preparing the cavity.

Préparation de cavités.

H1SX-010-RA
H1SX-012-RA
H1SX-014-RA

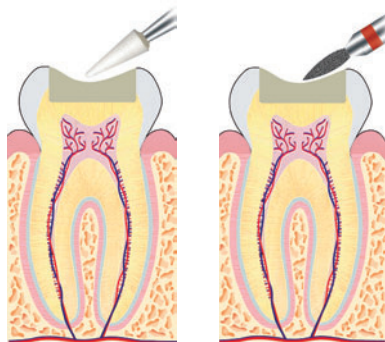


Glätten des Kavitätenbodens.

Smoothing the cavity floor.

Polissage du fonds de cavité.

4 NAS11, NAS12 368-010F-FG

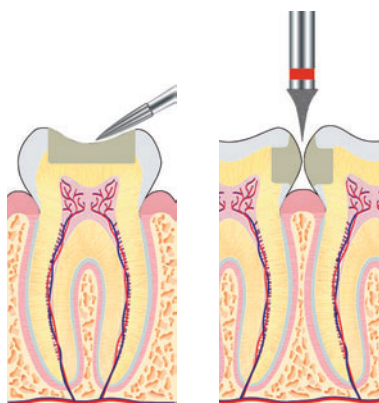


Nach dem Aushärten der Kompositfüllungen erfolgt die Oberflächenbearbeitung und Konturierung.

After hardening the surface of the composite filling is trimmed and contoured.

Après la trempe d'obturation composite suivre le traitement de la surface et la contournation.

5 H246L-012-FG
H246L-012UF-FG 833-021F-FG



Hartmetall - Finierer zum Finieren der Oberflächen.

Finishing the surface with finishing carbide burs.

Fraise en carbure de tungstène pour la finition des surfaces.

Interdentale Formgebung und okklusale Gestaltung.

Interdental and occlusal shaping.

Façonnage interdentaire et occlusale.

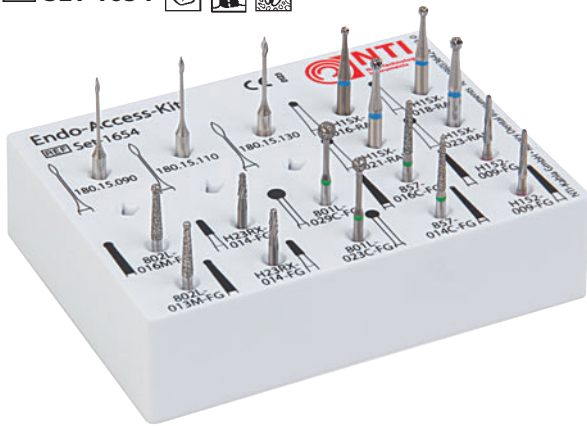
6 P20032
P20035
P20038



























Politur mit NTI Unique, diamantierter Einstufen-Polierer, bitte mit Wasserspray verwenden! Drehzahl 15.000 min⁻¹ abtragend polieren, Hochglanzpolitur bei 10.000 min⁻¹, mit leichtem Arbeitsdruck arbeiten.

Polishing with NTI Unique, diamond impregnated one stage polishers, for best results use with water! Abrasive polishing at a speed of 15,000 rpm; glaze polishing at 10,000 rpm; work with slight pressure.

Polissage avec NTI Unique, polissoir diamanté en une seule étape, utilisation avec spray d'eau! Vitesse de rotation 15.000 trs/min, polissage abrasif, polissage de brillant chez 10.000 trs/min, travailler avec une pression légère.



Endo-Access-Kit

180.15.090	
180.15.110	
180.15.130	
 H1SX-016-RAL	
 H1SX-018-RAL	
 H1SX-021-RAL	
 H1SX-023-RAL	
802L-013M-FG	
802L-016M-FG	
H23RX-014-FG 2x	
 801L-023C-FG	
 801L-029C-FG	
 857-014C-FG	
 857-016C-FG	
 H152-009-FG 2x	



Endo - Access - Kit

Der Instrumentensatz vereinfacht die gezielte Vorbereitung der endodontischen Behandlung in jeder Situation.

Mit den Instrumenten kann sowohl die natürliche Krone als auch eine prothetische Krone bearbeitet werden. Unterschiedliche Größen der Instrumente erlauben den Einsatz bei allen Zahngrößen.

Instrumente mit nicht aktiv arbeitenden Spitzen verhindern die übermäßige Erweiterung von Wurzelkanälen und vermeiden Perforationen.

Die Gatesbohrer erleichtern die Überwindung der physiologischen Verengung.

Die Hartmetallinstrumente sind aus nur einem Stück gefertigt. Dadurch wird das Bruchrisiko reduziert und ein perfekter Rundlauf erzielt.

Die spezielle Verzahnung der H23RX-014-FG gewährt schnellen Abtrag und mindert den Aufwand bei einer großflächigen Bearbeitung von Metallkronen.

Endo Access Kit

Well-structured instrument set for quick, safe opening of the pulp chamber prior to endodontic treatment.

The instrument set facilitates precise preparation for endodontic treatment with any indication. The instruments can be used for preparing the natural tooth crown as well as prosthetic crowns. As the instruments are available in varying sizes, they can be used for any type of tooth.

Instruments with non-cutting ends prevent excessive expansion of root canals and avoid perforation.

Gates drills facilitate preparation in narrow physiological areas.

The tungsten carbide instruments are manufactured in one piece. This reduces the risk of fracture and ensures perfect concentricity.

The special cutting blades of the H23RX-014-FG produce rapid reduction so that preparation of large areas of metal crowns requires less time.

KIT ENDO Access

Coffret complet d'instruments pour l'ouverture rapide en toute sécurité de la chambre pulpaire avant le traitement endodontique.

La série d'instruments facilite la préparation du traitement pour chaque cas d'endodontie. Avec ces instruments, on peut travailler aussi bien sur les couronnes naturelles que sur les couronnes prothétiques.

Les différentes tailles d'instruments permettent de s'adapter à toutes les tailles de dents.

Les instruments à pointe pas active évitent l'élargissement excessif des canaux radiculaires ainsi que les perforations.

Les forets de Gates facilitent le franchissement de la construction radiculaire physiologique.

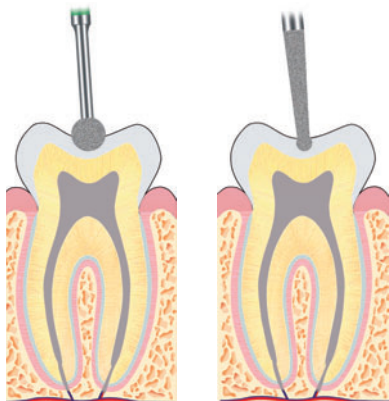
Les instruments en carbure de tungstène sont fabriqués en une seule pièce. Ainsi, le risque de fracture est réduit tout en obtenant une rotation parfaite.

La denture spéciale de la fraise H23RX-014-FG permet de travailler rapidement; l'effort est minoré lors du fraisage de couronnes métalliques de grandes dimensions.

Endo-Access-Kit • Endo-Access-Kit • Coffret d'accès en Endodontie

Praxis • Dental Surgery • Cabinet dentaire

1 801L-023C-FG 801L-029C-FG
802L-013M-FG 802L-016M-FG



Eröffnen der physiologischen Krone
Accessing the physiological crown
Ouverture d'une couronne physiologique

2 801L-023C-FG, 801L-029C-FG



Eröffnen der Keramikverblendung einer Metallkeramik-Krone
Cutting through the porcelain layer of a metal-ceramic crown
Ouverture du recouvrement céramique d'une couronne céramo-métallique

3 H23RX-014-FG



Eröffnen des Metallgerüsts einer Metallkeramik-Krone
Cutting through the metal layer of a metal-ceramic crown
Ouverture d'une charpente métallique d'une couronne céramo-métallique

4 H23RX-014-FG



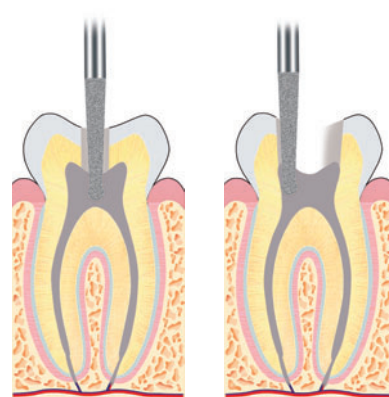
Eröffnen einer Metall-Krone
Cutting through a metal crown
Ouverture d'une couronne métallique

5 H23RX-014-FG



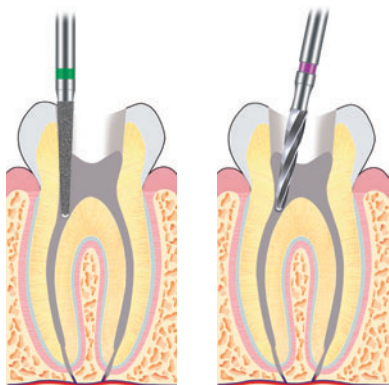
Entfernen einer Füllung
Removing a filling
Élimination d'une obturation

6 802L-013M-FG 802L-016M-FG



Eröffnen der Pulpakammer und Erweitern der Zugangsöffnung für die Wurzelbehandlung
Opening the pulp chamber and widening the access cavity for endodontic treatment
L'ouverture de la chambre pulpaire et élargissement d'une cavité d'accès pour le traitement radiculaire

7 857-014C-FG H152-009-FG
857-016C-FG



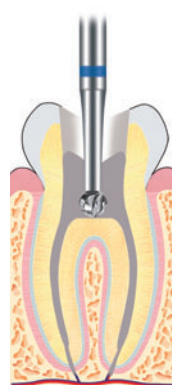
Erweitern der physiologischen Verengung
Widening the physiological constriction
Élargissement d'un rétrécissement physiologique

8 180.15.090, 180.15.110, 180.15.130




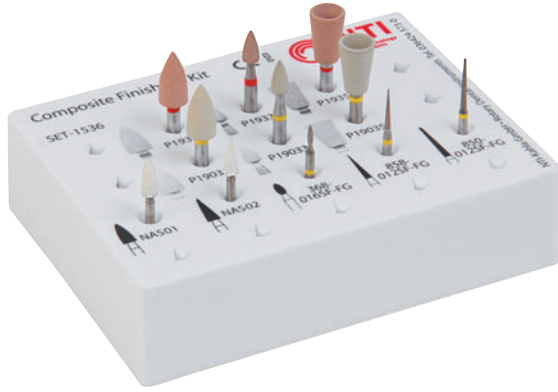
Erweiterung des Zugangs zum Wurzelkanal
Extending access to the root canal
Élargissement de l'accès au canal radiculaire

9 H15X-016-RAL H15X-018-RAL
H15X-021-RAL H15X-023-RAL







Glätten des Kavitätenbodens
Smoothing the cavity floor
Lissage du plancher de la cavité



REF Set-1536 





Composite Finishing Kit


-  **368-016SF-FG** 


-  **850-012SF-FG** 


-  **858-012SF-FG** 


- NAS01** 


- NAS02** 


- P1932** 

- P1933** 

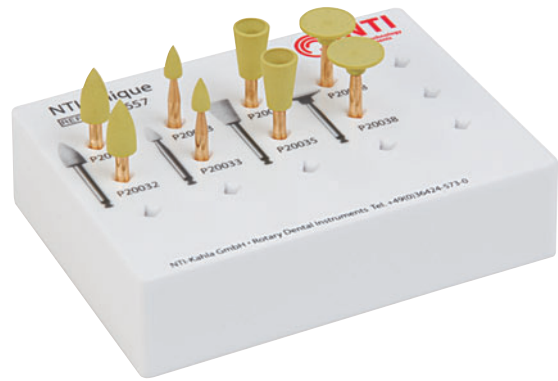
- P1935** 

- P19032** 

- P19033** 

- P19035** 

REF Set-1657 



NTI Unique Set

- P20032** 

- P20033** 

- P20035** 

- P20038** 

NTI Unique Set

Die ausgesuchte Diamantkörnung erlaubt die Politur aller Composites mit einem Polierer, das reduziert Kosten und Zeitaufwand.

Die neu entwickelte Silikonbindung mit elastischer Stabilität ermöglicht die Politur in allen Bereichen, sie verhindert die Beschädigung der Compositeoberfläche.

Ständiges Freisetzen von Abrasivstoffen glättet die Oberfläche und erzeugt eine hochglänzende Oberfläche.

NTI Unique Set

The selected diamond grit enables polishing of all types of composite using one polisher, this reduces costs and saves time.

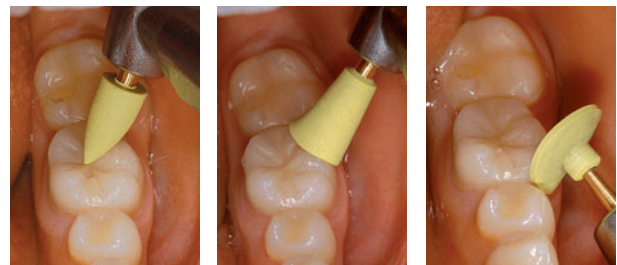
The newly developed silicone bonder with elastic stability enables polishing in all areas and prevents damage to the composite surface. The continuous release of abrasive materials produces a smooth and high-lustre surface.


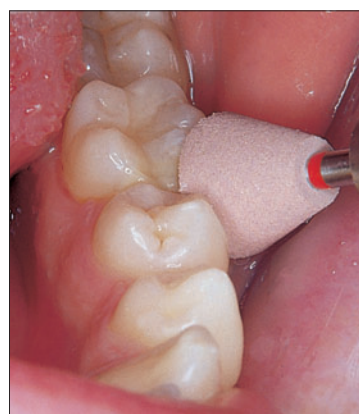
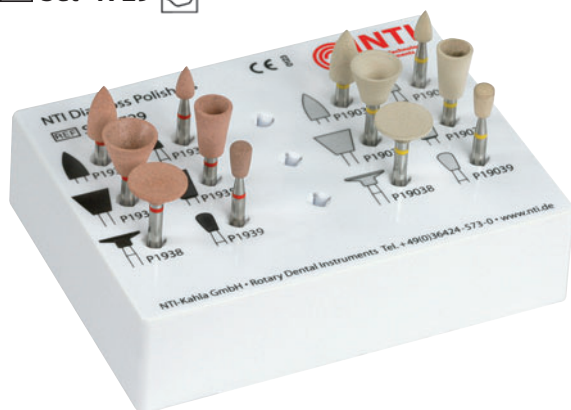
Coffret NTI Unique

La granulométrie de diamants bien sélectionnés permet le polissage de tous les composites avec un seul polissoir dont le résultat est une réduction des coûts du temps.

Le liant en silicone spécialement développé à stabilité élastique offre un polissage dans tous les domaines et évite un endommagement de la surface des composites.

Les cristaux de diamant dégagés en permanence produisent une surface hautement brillante.



REF Set-1729 


NTI DiaGloss Set



NTI DiaGloss Set

Erstklassiges Finieren und Polieren von Composites in zwei Stufen. Der rosa DiaGloss Vorpolierer mit der feinen Körnung glättet die Oberfläche und entfernt die letzten Rauigkeiten.

Der weiße DiaGloss mit der superfeinen Körnung erzeugt den perfekten Hochglanz auf Composites. Zur Vorbereitung der Compositeoberfläche sind feine und superfeine Diamantinstrumente oder Hartmetallfinierer zu empfehlen.

NTI DiaGloss Set

First class pre-polishing and high gloss polishing of composites in two steps. The pink DiaGloss pre-polisher with a fine diamond grit smooths the surface and removes last scratches.

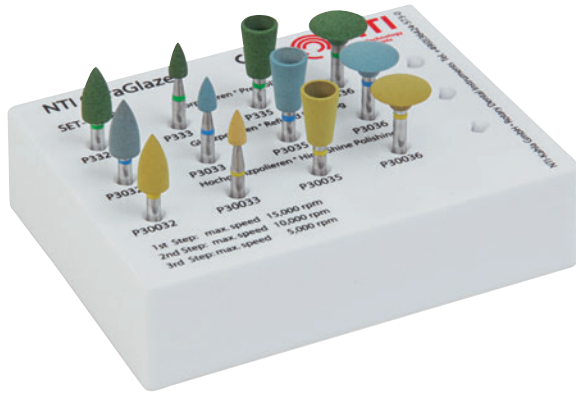
The white DiaGloss with a superfine diamond grit provides a perfect high-gloss polish on composites. For preparation of composite surfaces we recommend fine and superfine diamond instruments or Finishing Tungsten Carbide.

Coffret NTI DiaGloss

Finition et polissage exceptionnels des composites en deux étapes. Le polissoir DiaGloss en rose pour le pré-polissage, avec le grain fin, lisse la surface et enlève les derniers points rugueux.

Le polissoir DiaGloss en blanc, avec le grain superfin, assure un glaçage à effet miroir sur les composites. Pour préparer la surface en composite, nous recommandons d'utiliser des instruments diamantés en grain fin et superfin ou des fraises de la finition en carbure de tungstène.

REF Set-1588



NTI CeraGlaze



- P332
- P333
- P335
- P336
- P3032
- P3033
- P3035
- P3036
- P30032
- P30033
- P30035
- P30036

NTI CeraGlaze RA

Die seit Jahren im Labor bewährten diamantierten Polierer für Keramik, jetzt auch zur Bearbeitung und Politur im Mund.

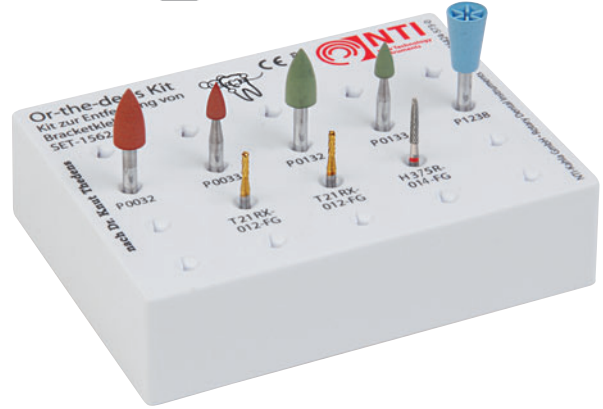
NTI CeraGlaze RA

Porcelain diamond polishers, tried and tested for years in laboratory use, now also available for preparing and polishing intraorally.

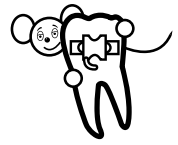
NTI CeraGlaze CA

Les polissoirs diamantés CeraGlaze qui ont déjà montré leurs preuves de polissage et de glaçage des céramiques dans le laboratoire, sont disponibles maintenant en tige contre-angle pour le travail en bouche.

REF Set-1562



Or-the-dens Kit



- T21RX-012-FG 2x
- H375R-014-FG
- P0032
- P0033
- P0132
- P0133
- P1238

Or-the-dens Kit

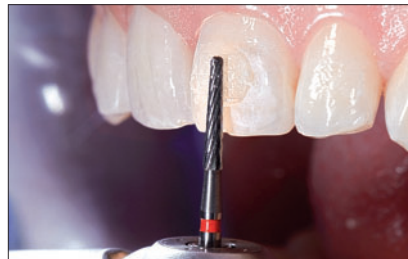
zur Entfernung von Bracketkleber nach Dr. Knut Thedens.

Or-the-dens Kit

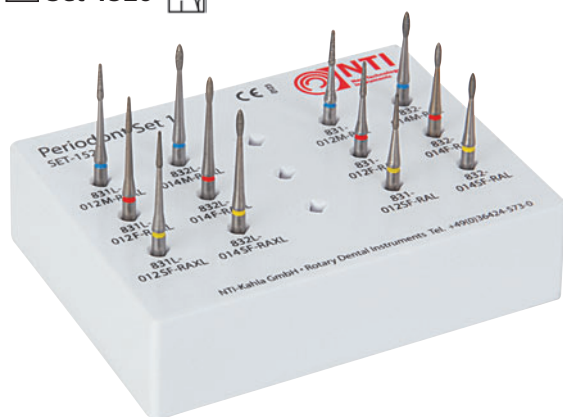
Set for removal of bracket bonding resin designed by Dr Knut Thedens.

Or-the-dens Kit selon Dr Knut Thedens.

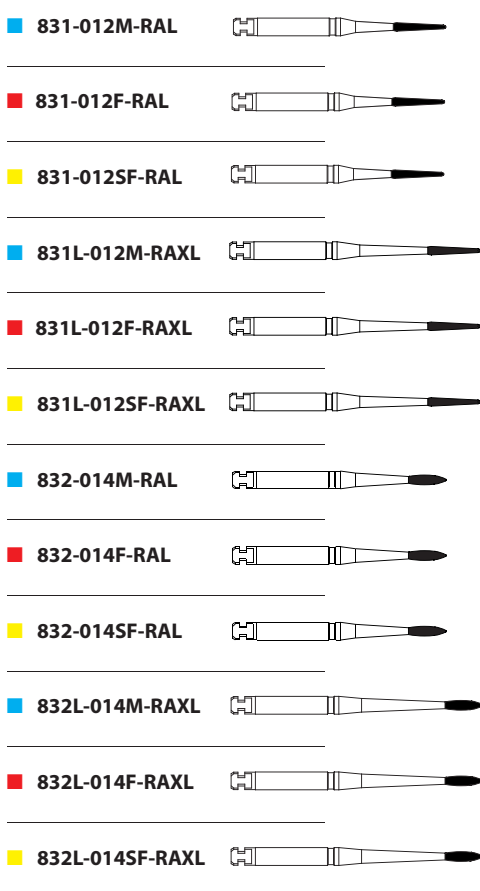
Le nouveau coffret de NTI-Kahla pour la dépose de brackets dans le cabinet moderne d'ODF.



REF Set-1526 



Periodont Set 1



Periodont Set 1

(Diamant Periodont Set)
Zwei unterschiedliche Formen in zwei unterschiedlichen Schaftlängen erlauben die individuelle Behandlung der Wurzeloberfläche.

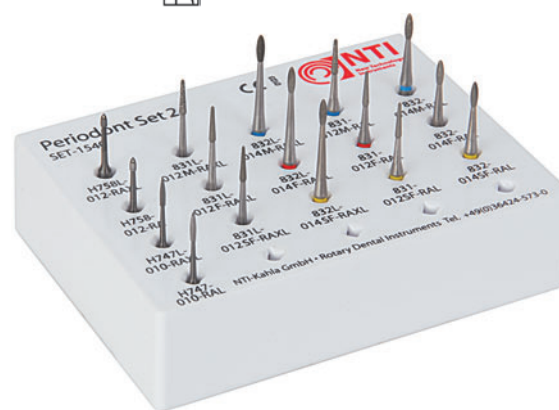
Periodont Set 1

(Periodontal Diamond Set) Two different shapes with two different shank lengths for trimming root surfaces.

Coffret de parodontie 1

(Coffret de parodontie avec des instruments diamantés).
Deux formes différentes en deux longueurs de tige différentes permettent le traitement individualisé de la surface radiculaire.

REF Set-1540 

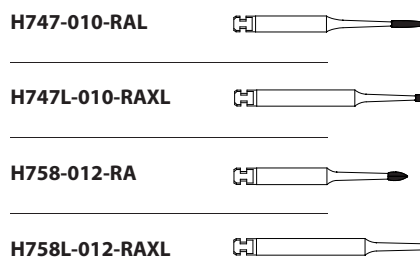


Periodont Set 2

Zusätzliche Formen zum Set - 1526

Additional shapes to Set - 1526

Des formes supplémentaires pour le Set - 1526



Periodont Set 2

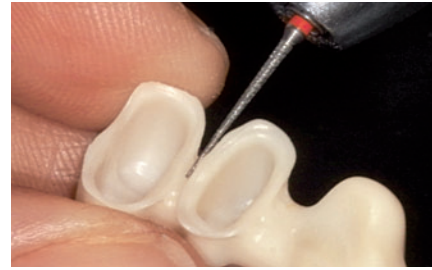
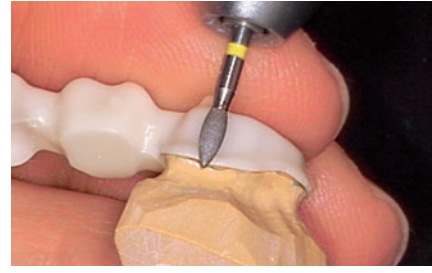
(Diamant- und Hartmetall-Instrumente Periodont Set)
Zwei unterschiedliche Formen in zwei unterschiedlichen Schaftlängen, jeweils in Hartmetall und Diamant, erlauben die individuelle Behandlung der Wurzeloberfläche.

Periodont Set 2

(Periodontal Diamond and Tungsten Carbide Set)
Two different shapes with two different shank lengths, one each tungsten carbide and diamond, for trimming root surfaces.

Coffret de parodontie 2

(Coffret de parodontie, instruments diamantés et en carbure de tungstène) Deux formes différentes et deux longueurs de tige, en versions diamantée et en carbure, permettent le traitement individualisé de la surface radiculaire.



Z-Cut Diamond Instruments Zirconia

<input checked="" type="checkbox"/> K369-025F-FG 	<input checked="" type="checkbox"/> K369-025SF-FG 	<input type="checkbox"/> K369-025UF-FG 
<input checked="" type="checkbox"/> K801L-014F-FG 	<input checked="" type="checkbox"/> K801L-014SF-FG 	<input type="checkbox"/> K801L-014UF-FG 
<input checked="" type="checkbox"/> K856-016F-FG 	<input checked="" type="checkbox"/> K856-016SF-FG 	<input type="checkbox"/> K856-016UF-FG 
<input checked="" type="checkbox"/> K859L-010F-FG 	<input checked="" type="checkbox"/> K859L-010SF-FG 	<input type="checkbox"/> K859L-010UF-FG 
<input checked="" type="checkbox"/> K879-014F-FG 	<input checked="" type="checkbox"/> K879-014SF-FG 	<input type="checkbox"/> K879-014UF-FG 
<input checked="" type="checkbox"/> K881-016F-FG 	<input checked="" type="checkbox"/> K881-016SF-FG 	<input type="checkbox"/> K881-016UF-FG 

Z-Cut Diamantinstrumente

Ideal zur Bearbeitung von Zirkonabutments sowie zur Trennung von Zirkonkronen geeignet.

Z-Cut diamond instruments

Ideal for the preparation of zirconia abutments and separation of zirconia crowns.

Instruments diamantés Z-Cut

Idéalement adaptés pour le travail des piliers en zircone ainsi que pour découper des couronnes en zircone.

REF Set-1719 


Axial Reduction Instruments by Dr Mark J. Caldwell

MADC Tiefenmarkierer nach Dr. Mark J. Caldwell, USA

Tiefenmarkierung für alle Bereiche der Kronen- und Brückentechnik.

Vollkeramischer und CAD/CAM gefertigter Zahnersatz stellen hohe Anforderungen an die zahnärztliche Präparation. Der Erfolg der Restauration wird maßgeblich durch die Einhaltung von Mindestwandstärken der Restauration erreicht (Teamwork 6/2007; Prof. Dr. Frankenberger et.al.).

Mit den „Caldwell“ (nach Dr. Mark J. Caldwell) Diamantinstrumenten können diese Vorgaben sicher und schnell erreicht werden. Vier Instrumente bieten die Möglichkeit einer Festlegung von Präparationstiefen mit 0,6 mm; 1,0 mm; 1,5 mm und 2,0 mm.

Die MADC Instrumente verfügen je nach Tiefe über eine Ringmarkierung. So sind sie auch im Bohrerstand einfach erkennbar.

Mit den Instrumenten können alle geforderten Präparationsaufgaben mit der zahntechnisch, physikalisch notwendigen Tiefe erreicht werden.

MADC Depth Markers by Dr Mark J. Caldwell, USA

Depth marking for all areas of crown and bridgework.

All-porcelain and CAD/CAM produced restorations place high demands on dental preparations. The success of a restoration depends to a high extent upon the compliance of the minimal wall thickness of the restoration (Teamwork 6/2007; Prof. Dr. Frankenberger et.al.).

With the „Caldwell“ (acc. to Dr Mark J. Caldwell) diamond instruments, these requirements can be safely and easily achieved.

With these four instruments it is possible to define the prepared margin at the depths of 0.6 mm; 1.0 mm; 1.5 mm and 2.0 mm. The MADC instruments have ring markings stating each individual depth. This way you can see the differences even when in the bur stand. With these instruments all preparations are possible, with any technically or physically required depth.



Instruments MADC servent à marquer la profondeur, selon le Dr Mark J Caldwell, U.S.A.

Marquage de la profondeur de préparation dans tous les secteurs de la technique des couronnes et des bridges.

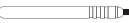
Les éléments prothétiques tout céramique, ou ceux produits par CFAO, exigent un soin particulier en ce qui concerne la préparation clinique. La réussite d'une restauration dépend fortement du respect d'une épaisseur minimale des parois de la restauration (Teamwork 6/2007 ; Dr Frankenberger et.al.).

Avec les instruments diamantés „Caldwell“ (selon le Dr Mark J Caldwell), ces conditions peuvent être satisfaites de manière sûre et rapide. Quatre instruments permettent de déterminer des profondeurs de préparation de 0,6, 1,0, 1,5 et 2,0.

Les instruments MADC sont dotés, selon la profondeur, d'une marque circulaire correspondante. Ainsi, même en place dans le présentoir, ils sont parfaitement identifiables. Avec ces instruments, toutes les préparations à réaliser peuvent l'être avec la profondeur nécessaire du point de vue physico-technique.

MADC06
-009M-FG 2x 

MADC10
-009M-FG 2x 

MADC15
-009M-FG 2x 

MADC20
-009M-FG 2x 

Zubehör • Accessories • Accessoires

Reinigungsstein für Diamantschleifer

Verschmutzte und zugeschmierte Diamantinstrumente können mit dem Reinigungsstein einfach wieder aktiviert werden. Bitte den Reinigungsstein vorher in Wasser einlegen bis keine Blasen mehr aufsteigen, dann kurz ca. 2-3 Sekunden das rotierende Instrument über den Stein ziehen.

Cleaning stone

Dirty and clogged up diamond instruments can be easily restored using the dressing stone. Before use immerse the dressing stone in water until no bubbles are released. Then move the rotating instrument over the stone for approx. 2-3 seconds.

Pierre de nettoyage

Les instruments diamantés souillés et encrassés peuvent facilement être de nouveau activés avec la pierre de nettoyage. Tremper SVP la pierre de nettoyage préalablement dans l'eau jusqu'à ce qu'il n'y ait plus aucune bulle; puis appliquer rapidement l'instrument rotatif sur la pierre pendant 2 à 3 secondes.



Länge - Length in mm - longueur 100

 1 **REF G9920**

Abb. verkleinert/reduced size/illustration réduite



Diamantierter Abrichtstein

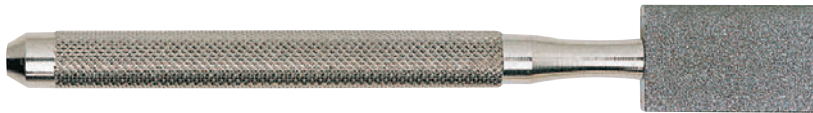
beidseitig belegt zum Zentrieren, Zurichten und Reinigen von Gummipolierern und Steinen.

Diamond Dressing Stone

For dressing, shaping and restoring deformed abrasives, both sides coated.

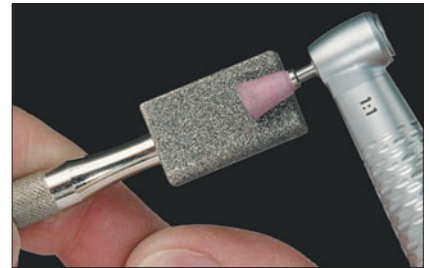
Pierre diamantée de modelage

Garnie des deux côtés, pour centrer, dresser et nettoyer les polissoirs en silicone et les pierres.



Länge - Length in mm - longueur 116

 1 **REF P4060**



Scheibenträger • Disc Mandrels • Mandrins pour disques


Scheibenträger
303 RF/050 RA, rostfrei
Screw Type Special Mandrel
303 SS/050 RA stainless steel
Mandrin pour disques, 303 RF/050,
tige CA, acier inoxydable



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm 050
Länge - Length in mm - longueur 5,0

Shank   6/100 **REF**

RA 330 204 604 391 050 **M005**

 opt. 12.000 rpm


Snap-on Mandrel
Winkelstück RA, vernickelt
Snap-on Mandrel RA shank,
nickel plated
Mandrin „Snap on“,
tige CA, nickelé



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm 050
Länge - Length in mm - longueur 5,0

Shank   6/100 **REF**

RA 312 204 607 000 050 **M037**

 opt. 2.000 - 5.000 rpm

Träger für „Moore“- discs Mooremandrel Mandrin Moore

Träger für Moore-discs RA
vernickelt

Moore Mandrel RA
nickel plated


Mandrin Moore, tige CA,
nickelé



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm 060
Länge - Length in mm - longueur

Shank   6/100 **REF**

RA 312 204 615 421 060 **M019**

 opt. 12.000 rpm

Spannzangen - Einsätze vernickelt • Reducing Sleeves nickel plated • Réducteurs nickelé

für Spannzange ø 2,35 mm
 auf ø 1,60 mm
 for chuck ø 2.35 mm
 into ø 1.60 mm
 pour pince ø 2,35 mm
 à ø 1,60 mm



ISO 6/100 REF **M 032**

opt. 20.000 rpm

FG Bohrerhalter • FG Adapter • Adapteurs FG

Sicher und schnell befestigen Sie Ihr FG Instrument im Instrumentenhalter für Winkelstück RA oder Handstück HP durch einfaches Einschoben. Der Schaft ist wie eine selbstklemmende Spannzange ausgebildet. Einmal eingeschoben, bleibt das Instrument bis zum Stumpfwerden im Halter. Durch rostfreien Spezialstahl kann der Halter mit dem Instrument mit allen handelsüblichen Lösungen und im Autoklav sterilisiert werden.

Fast and safe insertion of your FG instrument into the RA or HP adapter, by simply pushing it in. The adapter shank is constructed like a snap-on clamping sleeve. Once inserted, the instrument will remain in the adapter until it has become dull. Made from special stainless steel, the adapter together with the instrument can be sterilized in any normally used solution or in the autoclave.

Sécurité et rapidité - insérez votre instrument FG dans l'adaptateur pour CA ou PM. La tige est conçue comme une pince auto-serrante. Une fois inséré, l'instrument reste dans l'adaptateur jusqu'à ce que la fraise soit usée. Fabriqué à partir d'un acier inoxydable spécial, l'adaptateur avec l'instrument peut être stérilisé dans toutes les solutions usuelles ainsi que dans l'autoclave.

FG - Adapter, rostfrei

FG Adapter,
 stainless steel

Adapteurs FG, acier inoxydable

RA

13 mm

HP

35 mm

Shank ISO 6/100 REF

M024

M025

opt. 20.000 rpm

FG Bohrerhalter

Mit dem FG Bohrerhalter kann jedes FG Instrument auch im Handstück (ø 2,35 mm) eingesetzt werden.

FG Adapter

Any FG - Instrument can be converted to a hand-pieces (ø 2.35 mm) by means of this FG Adapter.

Adapteurs FG

Avec l'adaptateur FG, tout instrument FG peut être utilisé dans une pièce à main (ø 2,35 mm)



Größe/Size/taille ø 1/10 mm

016

Shank ISO 6/100 REF

HP 330 104 612 434 016

M022

opt. 20.000 rpm

Gebrauchs- und Sicherheitshinweise Recommendations for use and safety instructions Recommandations pour l'utilisation et la sécurité



Desinfektionshinweise 11.3 - 11.5

Directions of disinfection
 Indication de la désinfection



Die Überprüfung der rotierenden Instrumente 11.5, 11.6

Checking the rotary instruments
 Contrôle des instruments rotatifs



Sterilisation 11.7

Sterilization
 Stérilisation



Kontrolle von Turbinen und Winkelhandstücken 11.8

Check of turbines and contra-angle handpieces
 Contrôle des turbines et contre-angles



Rundlauf- und Lagerkontrolle 11.8

Check of concentricity and bearings
 Contrôle de la concentricité de rotation et des paliers

Kontrolle der übertragbaren Kühlwassermenge 11.8

check of the amount of water that can be delivered
 contrôle du débit effectif d'eau de refroidissement

Anwendungshinweise für rotierende zahnärztliche und chirurgische Instrumente 11.9, 11.10

User Information for rotating dental and surgical instruments
 Recommandations pour le mode d'emploi des instruments dentaires et chirurgicaux

Empfohlene Drehzahlbereiche 11.11 - 11.15

Recommended speed ranges
 Vitesses de rotation recommandées

Desinfektionshinweise Directions of disinfection Indications de la désinfection



Nur zugelassene Desinfektionsmittel für rotierende Instrumente einsetzen.
Only use approved disinfectants for rotary instruments.
N'utiliser que des produits de désinfection adéquats.



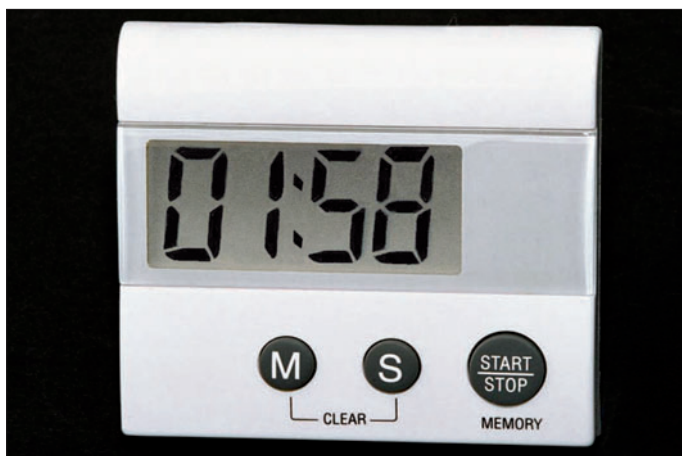
Keinen Alkohol oder alkoholhaltige Desinfektionsmittel verwenden.

Do not use alcohol or alcoholic disinfectants.

Ne pas utiliser d'alcool ou de désinfectant alcoolique.



Mischungsverhältnisse nach Herstellerangaben einhalten.
Adhere to the mixing ratio.
Respecter les proportions de mélange.



Einlegezeiten einhalten.
Adhere to the exposure times.
Respecter les durées d'immersion.

Ausführliche Aufbereitungsempfehlungen nach
DIN EN ISO 17664 ➔ www.nti.de

*Detailed recommendations for preparation in accordance with
DIN EN ISO 17664 ➔ www.nti.de*

*Les recommandations d'utilisation détaillées répondent à la
norme DIN EN ISO 17664 ➔ www.nti.de*

Desinfektionshinweise
Directions of disinfection
Indications de la désinfection

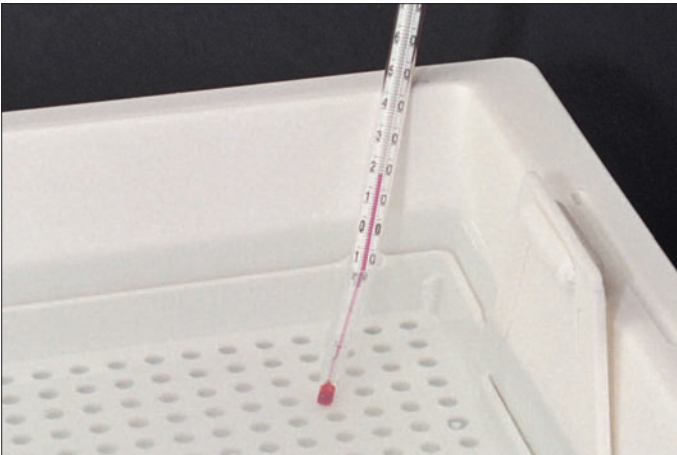
Praxis • Dental Surgery • Cabinet dentaire



Bad vor Verdunstung schützen.
Protect the solution against evaporation.
Protéger le bain contre l'évaporation.



Bad vor Verdunstung schützen.
Protect the solution against evaporation.
Protéger le bain contre l'évaporation.



Bad nicht über 40°C erwärmen.
Do not heat the solution above 40°C.
Ne pas réchauffer le bain au-delà de 40°C.

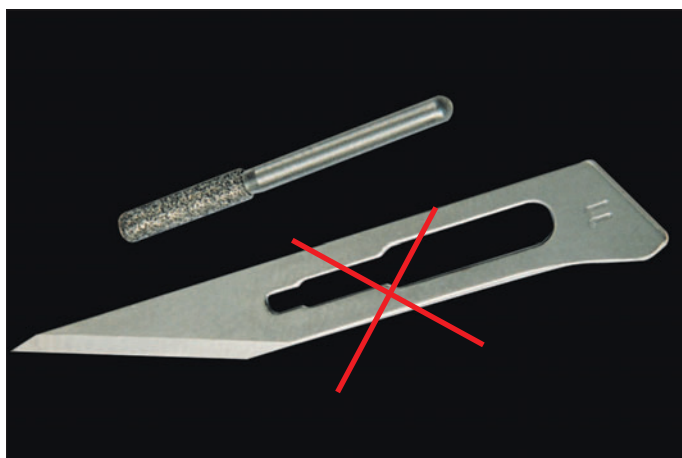


Regelmäßig ein neues Bad.
Renew the solution regularly.
Changer le bain régulièrement.



Desinfektionsbehälter gut reinigen.
Clean the disinfectant container thoroughly.
Bien nettoyer le récipient.

Desinfektionshinweise Directions of disinfection Indications de la désinfection



Keine Instrumentenqualitäten mischen.
Do not mix different qualities of instruments.
Ne pas mélanger différentes qualités d'instruments.

METASYS

GREEN&CLEAN ID N

Hochwirksames Konzentrat zur Desinfektion von Instrumenten und Medizinprodukten. Hervorragende Reinigungswirkung. Äußerst materialschonend.

GREEN&CLEAN ID N

Wichtige Produktmerkmale:

- wirtschaftliche Konzentration (1% ein 5 Liter Kanister ergibt somit bis zu 500 Liter Desinfektionslösung (1 Jahreseinsatz, bei täglichem Wechsel))
- kurze Einwirkzeit (60 Minuten)
- außerordentliche Reinigungswirkung durch synergistisch eingesetzte Wirkstoffe
- breite Desinfektionswirkung: bakterizid inkl. Tb / fungizid, HBV/HCV/HIV, Adeno- und Papovavirus
- geeignet für die Anwendung im Ultraschallbad
- verwendbar für flexible und starre, sowie für thermolabile und -stabile Instrumente
- Empfehlung von Karl STORZ (Endoskope Hersteller, Deutschland)
- Empfehlung von NTI-Kahla GmbH (Rotary Dental Instruments, Deutschland)
- aldehyd- und phenolfrei
- DGHM-gelistet
- CE - Kennzeichen

Einwirkzeiten:

- 1 %-ige Lösung: 60 Minuten bakterizid inkl. Tb / fungizid, HBV/HCV/HIV, Adeno- und Papovavirus
- 2 %-ige Lösung: 15 Minuten bakterizid inkl. Tb / fungizid, HBV/HCV/HIV, Adeno- und Papovavirus
- 7,5 %-ige Lösung: 5 Minuten bakterizid inkl. Tb / fungizid, HBV/HCV/HIV, Adeno- und Papovavirus

Gutachten:

- Dr.med. J. Steinmann, Bremen.
- Prof.Dr.med. R. Schubert, Frankfurt/Main.
- Prof.Dr.med. H.-P. Werner, Schwerin.

Bestell-Nr.: 60030034

Lieferformen:
GREEN&CLEAN ID N:
1 x 5l-PE Kanister

Stand: Januar 2008, Druck- und Satzfehler vorbehalten

Die Vorschriften des Desinfektionsmittelherstellers befolgen.
Adhere to the instructions of the disinfectant manufacturer.
Respecter les recommandations du fabricant de produits de désinfection.

Die Überprüfung der rotierenden Instrumente Checking the rotary instruments Contrôle des instruments rotatifs

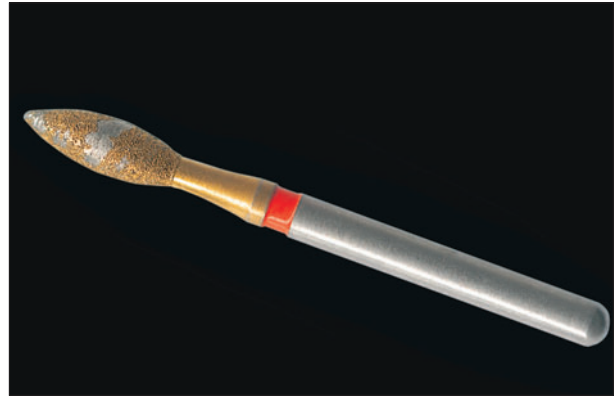


Die Kontrolle der Instrumente sollte mit einer Lupe mit 10facher Vergrößerung durchgeführt werden.
Check rotary instruments regularly with a magnifying glass (min. 10 x magnification).
Le contrôle des instruments s'effectue au moyen d'une loupe (grossissement 10 fois).

Die Überprüfung der rotierenden Instrumente Checking the rotary instruments Contrôle des instruments rotatifs



Schaft auf Beschädigung prüfen.
Check the shank for any damage.
Vérifier l'absence de dommages.



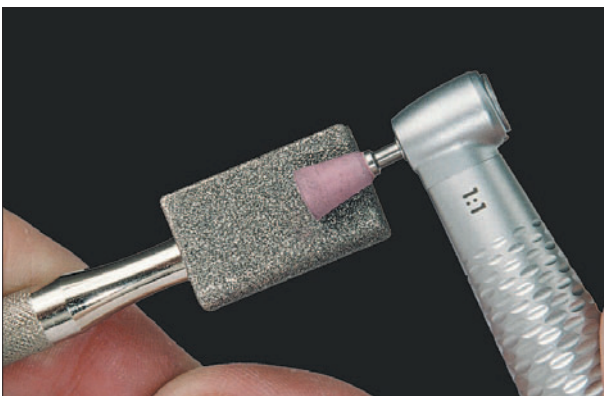
Auf Beschädigung der Diamantierung / Verzahnung prüfen.
Check the diamond coating or cutting blades for any damage.
Vérifier l'absence de dommages sur la partie diamantée ou les parties coupantes.



Instrumente auf Verschmutzung kontrollieren und nach Bedarf reinigen. Diamantinstrumente mit dem Reinigungsstein G9920 reinigen.
Check the instruments for contamination and clean, if required.
Clean diamond instruments with the cleaning stone G9920.
Contrôler la propreté des instruments et les nettoyer au besoin.
Nettoyer les instruments diamantés en utilisant la pierre de nettoyage G9920.



Instrumente auf Verschmutzung kontrollieren und nach Bedarf reinigen. Hartmetallinstrumente mit der Drahtbürste P6820 reinigen.
Check the instruments for contamination and clean, if required.
Clean tungsten carbide instruments with the wire brush P6820.
Contrôler la propreté des instruments et les nettoyer au besoin.
Nettoyer les instruments en carbure en utilisant la brosse métallique P6820.



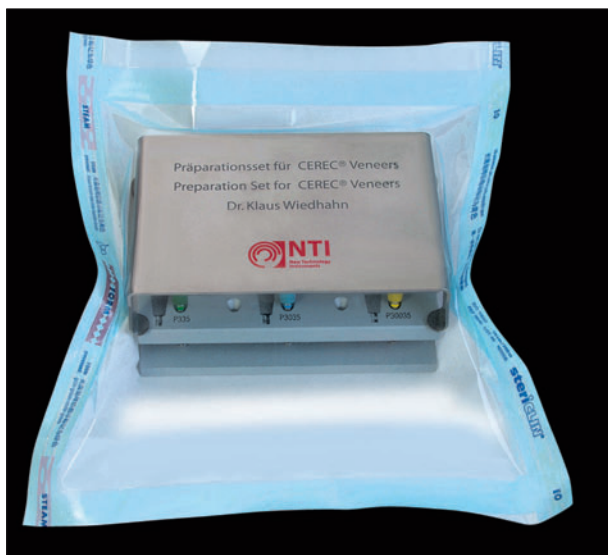
Polierer auf Beschädigung, Rundlaufgenauigkeit und Sauberkeit überprüfen. Reinigung der Poliereroberfläche und Rundlaufgenauigkeit wieder herstellen erfolgt mit dem diamantierten Abrichtinstrument P4060.
Check polishers for damage, concentricity and contamination.
Clean the polisher surface and restore concentricity using the dressing instrument P4060.
Contrôler les éventuels dommages causés aux polissoirs ainsi que la bonne rotation et la propreté. Le contrôle de la rotation et la propreté s'effectuent grâce à l'instrument diamanté P4060.



Durch den Rolltest die Rundlaufgenauigkeit prüfen.
Check the concentricity.
Vérifier la précision de la rotation.

Sterilisation • Sterilization • Stérilisation

- Regelmäßige Inspektionen des Sterilisators sind unbedingt notwendig.
- Spätestens nach 1.000 Zyklen oder alle zwei Jahre muss eine Inspektion, in einer vom Hersteller zugelassen Werkstatt, erfolgen.
- Ein bakteriologischer Sporentest sollte nach 400 Zyklen oder alle sechs Monate erfolgen.
- Den Sterilisator regelmäßig intensiv nach der Vorschrift des Desinfektionsmittelherstellers reinigen.
- Die Temperaturen für die unterschiedlichen Instrumente einhalten, Polierer und Tissue Trimmer bei 134°C / 273°F.
- *Regular inspection of the steriliser is essential.*
- *The steriliser should be inspected in a workshop approved by the manufacturer after a maximum of 1,000 cycles or every two years.*
- *A bacterial spore test should be carried out after 400 cycles or every six months.*
- *The steriliser should be thoroughly cleaned at regular intervals in accordance with the disinfectant manufacturer's instructions.*
- *Adhere to the temperatures for the different instruments, polishers and tissue trimmers at 134°C / 273°F.*
- *Des inspections régulières du stérilisateur sont absolument nécessaires.*
- *Au plus tard après 1000 cycles ou tous les deux ans une inspection doit être réalisée dans un atelier agréé par le constructeur.*
- *Un test de recherche de spores doit être réalisé après 400 cycles ou tous les six mois.*
- *Nettoyer régulièrement à fond le stérilisateur en suivant les directives du fabricant du produit de nettoyage.*
- *Respecter les températures préconisées pour les divers instruments, 134°C / 273°F pour les polissoirs et les Tissue Trimmer.*



Instrumente rekontaminationsgeschützt einschweißen.
Shrink-wrap instruments to protect them against recontamination.
Protéger les instruments contre les contaminations en les mettant sous pellicule hermétique.



Nur destilliertes Wasser verwenden!
Only use distilled water!
Utiliser exclusivement de l'eau distillée !

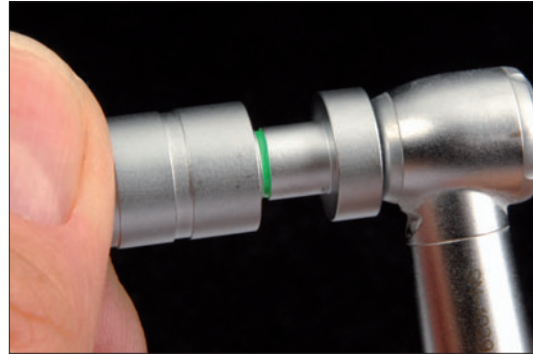


Nur qualitativ gleichwertige Instrumente einlegen.
Only insert instruments of the same quality.
N'emballer ensemble que des instruments de même nature.

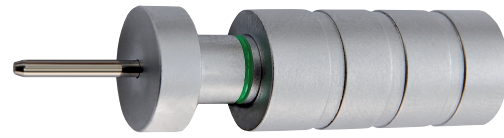
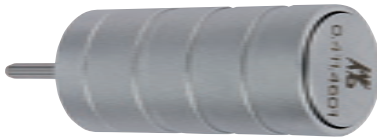
Kontrolle von Turbinen und Winkelhandstücken Check of turbines and contra-angle handpieces Contrôle des turbines et contre-angles



Kontrolle auf festen Sitz im zahnärztlichen Antrieb.
Check if the instrument is secure in the dental handpiece.
Contrôler la bonne mise en place dans le contre angle ou la turbine.



Prüfung mit einem Haltekraftprüfer.
Check with a retention force tester.
Vérification à l'aide d'une jauge de forces.



Rundlauf- und Lagerkontrolle • Check of concentricity and bearings • Contrôle de la concentricité de rotation et des paliers



Instrumente dürfen nicht im zahnärztlichen Antrieb wackeln.
The instruments should not wobble in the dental handpiece.
Les instruments ne doivent pas vibrer dans le contre angle ou la turbine.



Prüfung mit Prüfinstrumenten in Rotation - Schäden zeigen sich durch Vibrationen.
Rotary check with test instruments – damage is indicated by vibrations.
Contrôle en rotation à l'aide d'éprouvettes d'instruments – les endommagements se signalent par des vibrations.



REF FG-314 ø 1,6 mm



REF RA-204 ø 2,35 mm

Kontrolle der übertragbaren Kühlwassermenge • Check of the amount of water that can be delivered • Contrôle du débit effectif d'eau de refroidissement




Auf Mindestmenge an Kühlwasser (50 ml pro Minute) prüfen.
Check the water coolant flow with a minimum of 50 ml per minute.
Vérifier le spray d'eau froide (50 ml par minute au minimum).

DE Anwendungshinweise für rotierende zahnärztliche und chirurgische Instrumente

Optimale Arbeitsbedingungen und lange Lebensdauer der zahnärztlichen und chirurgischen Instrumente lassen sich durch genaue Beachtung der Sicherheitsempfehlungen erreichen.

- Um Schäden an natürlichen Zähnen und Füllungen zu vermeiden, muß für ausreichende Wasser-Spray-Kühlung gesorgt werden. Dies sollte bei einer Turbine, einem Schnellaufwinkelstück bzw. ein Winkelstück mit drei Kühlstrahldüsen erfolgen, die das Kühlmittel auf die Gesamtlänge des Arbeitsteils verteilt. Ein Minimum von 50 ml/min. ist im Drehzahlbereich >1500 min⁻¹ erforderlich, um eine sichere Kühlung des Zahnes oder des zu bearbeitenden Werkstoffes zu gewährleisten.
- Die Benetzung der zu präparierenden Flächen darf nicht durch eine unkorrekte Absaugtechnik beeinträchtigt werden. Durch eine Sprayablenkung können Hitzeschäden verursacht werden.
- Bei FG-Instrumenten mit einer Gesamtlänge über 19 mm und bei Instrumenten mit einem Arbeitsteil-Durchmesser von über 2 mm ist eine zusätzliche Kühlung erforderlich, da die Kühlturbinen-Einrichtung auf die Standardgrößen von Gesamtlänge und Arbeitsteil abgestimmt ist.
- Beschädigte (z.B. unvollständig belegte Diamantschleifkörper), verbogene oder nicht mehr rundlaufende Instrumente sind sofort auszusortieren und nicht mehr zu verwenden.
- Der Anpreßdruck liegt zwischen 0,3 - 2 N (30 - 200 p). Ein zu großer Anpreßdruck ist unbedingt zu vermeiden. Insbesondere beim Einsatz von FG-Instrumenten ist das Dosieren des Anpreßdruckes (intermittierendes und unforciertes Arbeiten) ausschlaggebend für den Arbeitsablauf und seine Folgen.
- Die Instrumente sind vorsichtig und ohne Gewaltanwendung in das Winkelstück einzusetzen. Miniaturinstrumente nur in entsprechenden Turbinen verwenden, ansonsten nur bis zum Ende des zylindrischen Teils einspannen.
- Turbine, Schnellaufwinkelstück, Hand- und Winkelstück müssen sich in einem technisch einwandfreien Zustand befinden. Die Gängigkeit der Kühlstrahldüsen ist ständig zu überprüfen und gegebenenfalls wiederherzustellen.
- Bei der Anwendung sind Verkanten und Hebeln zu vermeiden.
- Die Instrumente bereits vor dem Ansetzen an das zu bearbeitende Werkstück auf die Arbeitsdrehzahl bringen.
- Unbedingt die empfohlenen Drehzahlen der Tabelle auf Seite 11.11 beachten.

Desinfektion, Reinigung, Sterilisation und Lagerung von rotierenden zahnärztlichen und chirurgischen Instrumenten.

- Vor dem erstmaligen Einsatz am Patienten und sofort nach jedem Gebrauch müssen rotierende Instrumente desinfiziert, gereinigt, getrocknet und sterilisiert werden.
- Gebrauchte Instrumente unter Beachtung der Einschränkungen und der Materialverträglichkeit sofort in ein Bohrerbad mit spezieller Desinfektions- und Reinigungslösung legen.
- Als Desinfektionslösung dürfen nur (in Deutschland nur nach VAH), für rotierende Instrumente zugelassene Lösungen eingesetzt werden. Das Vorgehen während und nach der Desinfektion erfolgt nach den Bestimmungen des Herstellers des Desinfektionsmittels.
- Bei zu langem Verweilen der Instrumente im Reinigungsbad besteht die Gefahr des Ablösens der Farbmarkierungen. Starke chemische Mittel, wie z.B. Salzsäure, Wasserstoffsuperoxid usw., greifen die Instrumente an; sie sind zur Reinigung ungeeignet.
- Anschließend ist nach den Vorschriften des Herstellers des Desinfektions- und Reinigungsbad zu verfahren. Danach die Instrumente auf Rückstände kontrollieren und gegebenenfalls nachreinigen. Stahlbohrer mit Korrosionsschutzspray behandeln.
- Vor dem Sterilisieren die Instrumente in sterilisationsgerechte Ständer geben.
- Die Instrumente sterilisieren.
- Die Instrumente nach dem Sterilisieren rekontaminationsgeschützt aufbewahren.
- Hinweis: Polierer sind bei 134°/5 min. sterilisierbar; keinen Alkohol verwenden!
- Einmalartikel (gekennzeichnet mit ) sind nicht für eine Wiederverwendung zugelassen!


Ausführliche Aufbereitungsempfehlungen nach DIN EN ISO 17664  www.nti.de

GB User Information for rotating dental and surgical instruments

Carefully observing the safety recommendations ensures optimum working conditions and extends life of your dental and surgical instruments.

- Use adequate supply of water spray to avoid damages to natural teeth and fillings. This should be achieved by means of a turbine with three coolant spray nozzles which distribute the coolant over the entire length of the instrument head. A minimum coolant supply of 50 ml/min is necessary in the >1,500 min⁻¹ speed range in order to ensure reliable cooling of the material being worked on.
- Moistening of the surfaces to be prepared must not be impaired by an incorrect suction extraction system, as deflection of the coolant jet can also cause heat related damage.
- Additional cooling is required for FG instruments with a total length exceeding 19 mm and for instruments with an instrument head diameter over 2 mm, since the cooling spray fixtures are adapted to the standard values for total length and instrument head diameter.
- Immediately remove any instruments that are damaged (e.g. blank spots in diamond coating), bent or that no longer run concentrically.
- The recommended applied contact pressure range is 0.3 - 2 N (30 - 200 p). Excessive contact pressure must be avoided. Particularly when using FG instruments, dosed contact pressure (non-forced application) is of essential importance for the grinding procedure and its consequences.
- Insert the instruments carefully and without using force as far as they can go into the chuck of the turbine or right angle. Miniature instruments should be used in special mini turbines only; if you use them in normal turbine, insert them no further than the end of the cylindrical part.
- The turbine and right angle must be in flawless technical condition. Continuously check proper operating the nozzles and other outlets.
- Avoid canting or levering when grinding.
- Let the instruments reach operational speed before applying them to the surface of the material you are working on.
- Observe the recommended speeds indicated in the table page 11.11.

Disinfection, cleaning and sterilization of rotating dental and surgical instruments

- Rotating instruments have to be disinfected, cleaned, dried and sterilized before the first application on the patient and immediately after every use.
- Immediately place used instruments in a disinfecting and cleaning solution. Limitations and material compatibility must be observed.
- Please use only approved disinfectants suitable for use with rotary instruments. The disinfectant must comply with legal requirements of and be licensed in the land in question. Alcohol is not suitable for use and does not provide sufficient disinfection. Please comply with the manufacturer's regulations for procedures before and after disinfecting.
- If instruments are kept in the cleaning bath too long, their code color may come off. Strong chemical agents such as hydrochloric acid, hydrogen peroxide, etc. may attack the instruments and are not suited for cleaning.
- Then follow the instructions of the manufacturer of the disinfecting and cleaning solution. Check that there is no residue. If necessary, clean the instruments again. Treat steel drills with anti-corrosion spray.
- Prior to sterilization, place the instruments in stands that are suitable for sterilization.
- Sterilize the instruments.
- After sterilization keep the instruments protected against recontamination.
- **Indication** : Sterilisation for polishers at 134° for 5 min is recommended. You must not use alcohol!
- The re-use of disposable products (marked with ) is not permitted!

Procedure / Verfahren:

	temperature	exposure time
	<u>Temperatur</u>	<u>Zeit</u>
steam /Dampf	134°C	5 min.
(autoclave)	121°C	20 min.

Detailed recommendations for preparation in accordance with DIN EN ISO 17664 ➡ www.nti.de
(FR) Recommandations pour le mode d'emploi des instruments dentaires et chirurgicaux

Un respect scrupuleux des recommandations de sécurité permet d'obtenir des conditions optimales de travail ainsi qu'une longue durée de vie des instruments dentaires et chirurgicaux.

- Pour éviter tout dommage au niveau des dents naturelles et des obturations, assurer un refroidissement suffisant à l'aide d'un spray. Pour une turbine, un contre-angle multiplicateur ou un contre-angle, utiliser trois gicleurs répartissant l'agent de refroidissement sur toute la longueur active de l'instrument de travail. Pour assurer un refroidissement convenable de la dent ou du matériau à travailler, un volume d'agent de refroidissement d'au moins 50 ml/min est nécessaire pour la plage de vitesses >1500t/min⁻¹.
- L'aspersion des surfaces à préparer ne doit pas être gênée par une technique d'aspiration inadaptée. Des dommages d'origine thermique peuvent résulter d'une déviation du spray.
- Pour les instruments FG d'une longueur totale supérieure à 19 mm et pour ceux ayant un diamètre de la partie active supérieur à 2 mm, un refroidissement complémentaire est nécessaire, le spray de refroidissement standard n'étant prévu que pour les longueurs et les diamètres standards.
- Les instruments détériorés (par ex. les instruments abrasifs diamantés présentant des surfaces totalement émoussées), les instruments pliés ou à faux-rond doivent être immédiatement mis de côté et ne plus être employés.
- La pression appliquée est comprise entre 0,3 et 2 N (30 à 200 p). Éviter impérativement toute pression trop importante. En particulier lors de l'emploi des instruments FG, le dosage de la pression appliquée (pour un travail périodique et en douceur) est déterminant pour le bon déroulement et le résultat du travail.
- Les instruments doivent être mis en place dans le contre-angle avec précaution et sans forcer. Les instruments miniaturisés doivent être employés avec des turbines adaptées ; s'ils doivent être utilisés avec une turbine normale, insérer-les jusqu'à l'extrémité de leur partie cylindrique.
- Les turbines, contre-angles multiplicateurs, pièces à main et contre-angles doivent être en parfait état technique. Le bon fonctionnement des gicleurs de spray doit être constamment vérifié et rétabli si nécessaire.
- Lors de la préparation, éviter tout blocage et tout effort de levier.
- Les instruments doivent atteindre leur vitesse de rotation de travail avant d'être mis en contact avec le matériau à travailler.
- Respecter absolument les vitesses de rotation conseillées et indiquées dans le tableau, page 11.11.

Désinfection, nettoyage, stérilisation et stockage des instruments dentaires et chirurgicaux

- Avant de les utiliser sur les patients pour la première fois et immédiatement après leur usage, désinfecter, nettoyer, sécher et stériliser les instruments rotatifs.
- Sous considération des restrictions et de la compatibilité des matériaux déposer immédiatement les instruments utilisés dans un bain fait d'une solution spéciale de désinfectant et de nettoyant et contenant un additif.
- Pour la désinfection, utiliser uniquement des produits appropriés et indiqués pour les instruments rotatifs. Ces produits de désinfection sont soumis à autorisation et doivent être conformes à la réglementation en vigueur dans le pays dans lequel ils sont utilisés. L'utilisation d'alcool n'est pas appropriée et ne permet pas une désinfection suffisante.
- Pour les procédures précédant et suivant la désinfection, suivre les recommandations du fabricant du produit de désinfection.
- Un séjour prolongé des instruments dans le bain de nettoyage

peut provoquer un effacement des marques colorées de codage. Certains produits chimiques très actifs comme par exemple l'acide chlorhydrique ou l'eau oxygénée etc. peuvent attaquer les instruments ; ces produits sont donc inadaptés pour le nettoyage.

- Nettoyer ensuite les instruments dans un bain de désinfectant et de nettoyant, selon les directives du fabricant, vérifier l'absence de souillures et procéder à un nouveau nettoyage si nécessaire. Utiliser un spray anticorrosion lors du fraisage pour des fraises en acier.
- Avant la stérilisation, placer les instruments sur des supports et dans des récipients adaptés.
- Stériliser les instruments.
- Indication: Les polissoirs doivent être stérilisés à 134 °C pendant 5 min. Ne pas utiliser d'alcool.
- Article à usage unique (identifié par ☹) ne sont pas destinés à être réutilisés !

Procédures:







	Température	Durée
Vapeur (autoclave)	134°C	5 min.
	121°C	20 min.

 Les recommandations d'utilisation détaillées répondent à la norme DIN EN ISO 17664 ➡ www.nti.de

Empfohlene Drehzahlbereiche - diamantierte Instrumente

Recommended speed ranges for diamond coated instruments



Vitesses de rotation recommandées - instruments diamantés

-  max. Drehzahl Diese Angabe kennzeichnet die Höchstdrehzahl ohne Kontakt zum Werkstück
-  opt. Drehzahl Diese Angabe kennzeichnet die empfohlene Arbeitsdrehzahl am Werkstück
-  max. Speed indicates the maximum speed without any contact to the material
-  opt. Speed indicates the recommended speed while trimming the material
-  max. Vitesse de rotation maximale : Cette donnée indique la vitesse de rotation maximale sans contact au matériau.
-  opt. Vitesse de rotation optimale : Cette donnée indique la vitesse de rotation recommandée lors du traitement du matériau.

FG Diamantschleifinstrumente • FG Diamond Instruments • Instruments abrasifs diamantés en FG

Drehzahlempfehlungen für die Körnungen **M, SC und C**

Recommended speeds for grit sizes M, SC and C / Vitesse recommandée pour les différentes granulométries:

Durchmesser des Arbeitsteils (ISO) Instrument head diameter (ISO) Diamètre de la partie travaillante (ISO)	Empfohlene Arbeitsdrehzahl  opt./ rpm Recommended operational speed Vitesse recommandée	Maximal zulässige Drehzahl  max./ rpm Maximum permissible speed Tour par minute max.
007 – 010	100.000 – 220.000	450.000
012 – 015	70.000 – 220.000	450.000
016 – 019	55.000 – 160.000	450.000
020 – 024	40.000 – 120.000	300.000
025 – 027	35.000 – 110.000	160.000
029 – 031	30.000 – 95.000	140.000
033 – 040	25.000 – 75.000	120.000
042 – 050	15.000 – 60.000	95.000

Unbedingt die Drehzahlbereiche bei den speziell gekennzeichneten Instrumenten beachten: **M, SC, C**

Make absolutely sure that you observe recommended speeds for the specially marked M, SC, C instruments:

Vitesse à respecter pour les instruments mentionnés par ces numéros de M, SC, C

1	70.000 – 140.000	300.000
2	40.000 – 85.000	160.000
3	30.000 – 60.000	140.000
4	25.000 – 50.000	100.000
5	20.000 – 40.000	90.000

Drehzahlempfehlungen für die Körnungen **F, SF und UF**

Recommended speeds for grit sizes F, SF and UF / Vitesse recommandée pour les différentes granulométries:

F	10.000 – 20.000	40.000
SF	8.000 – 15.000	30.000
UF	5.000 – 10.000	20.000

Z-Cut Diamantinstrumente • Z-Cut Diamond Instruments • Z-Cut Instruments diamantés

200.000	200.000
---------	---------

Kiddies - für minimalinvasive Präparation / for minimally invasive preparation / Préparations mini invasives

160.000	300.000
---------	---------

RA/CA - Schaft/Shank/Tige

Drehzahlempfehlungen für die Körnungen / Recommended speeds for grit sizes / Vitesse recommandée pour les différentes granulométries

M, SC, C, F	40.000
SF	30.000
UF	20.000

Periodontinstrumente / Special Instruments for Periodontics / Instruments spéciaux pour la parodontologie

831 / 831L / 832 / 832L	RAL/RAXL	12.000	30.000
-------------------------	----------	--------	--------



Anwendungshinweise für rotierende Diamant-Instrumente entnehmen Sie bitte der Packungbeilage.

User information of rotary diamond instruments you can find in the package insert.

You will find the user information B14 on our NTI Website www.nti.de under Produkte > Praxis.

Voir les indications d'emploi relatives aux instruments rotatifs dans la fiche d'emballage.

Vous trouvez la mode d'emploi B14 également sur la site Web de NTI www.nti.de sous Produits > Praxis.

Die Gebrauchsanweisung B14 finden Sie auch auf der NTI Website www.nti.de unter Produkte > Praxis.

Empfohlene Drehzahlbereiche Recommended speed ranges Vitesses de rotation recommandées

Empfohlene Drehzahlbereiche

Die empfohlenen Drehzahlen richten sich nach dem Durchmesser des Arbeitsteils und ermöglichen optimale Arbeitsergebnisse. Aus Sicherheitsgründen dürfen die maximalen Drehzahlen nicht überschritten werden.

Recommended speeds

The recommended speeds are based on the diameter of the instrument's working head, and enable optimum work results. For safety reasons, the maximum speeds must not be exceeded.

Vitesse de rotation recommandée

La vitesse de rotation recommandée se règle sur le diamètre de l'instrument du travail et rend possible des résultats optimaux. Au sujet de sécurité, ne dépasser pas des vitesses de rotation maximales.

	Schaft Shank Tige	Durchmesser ISO Diameter ISO Diamètre ISO	Empfohlene Arbeitsdrehzahl Recommended operational speed Vitesse recommandée	Max. zulässige Drehzahl Maximum permissible speed Tour par minute max.
			opt./ rpm	max./ rpm
Kronentrenner / Crown Cutter / Coupe couronne				
H34L / H34L	FG		160.000	300.000
H4KMK	FG		160.000	300.000
H4KMKL	FGL		160.000	300.000
G5114-RA	RA		15.000 - 40.000	40.000
Hartmetallbohrer / Tungsten Carbide Burs / Fraises en carbure de tungstène				
MF-Cut	FG		60.000	160.000
	FG		160.000	300.000
	RA	005 - 023	5.000 - 40.000	40.000
	RA	029	5.000 - 30.000	30.000
H1S / H1SX / H1SXN	FG/FGXL	006 - 016	160.000	300.000
H1S / H1SX / H1SXN	FG/FGXL	018 - 023	160.000	200.000
H1S / H1SX / H1SXN	RA/RAL		8.000 - 10.000	40.000
Hartmetall-Finierer / Finishing Carbide Burs / Instruments à finir				
	FG		160.000	300.000
H375R	FG	> 016	160.000	200.000
H41	FG	014 - 023	160.000	300.000
	RA		30.000	40.000
Keramikfinierer / Ceramic Finishing Instruments / Fraises à finir pour la céramique				
	FG		160.000	300.000
	HP		25.000	50.000
Füllungs- und Klebstoffentferner / Filling and Bonding Resin Remover / Instrument de retrait d'obturation et d'adhésif				
	FG		160.000	300.000
	RA		30.000	40.000
Periodontinstrumente / Special Instruments for Periodontics / Instruments spéciaux pour la parodontologie				
H747 / H747L	RAL/RAXL		12.000	30.000
H758 / H758L	RA/RAXL		12.000	30.000

Empfohlene Drehzahlbereiche Recommended speed ranges Vitesses de rotation recommandées

	Schaft Shank Tige	Durchmesser ISO Diameter ISO Diamètre ISO	Empfohlene Arbeitsdrehzahl Recommended operational speed Vitesse recommandée	Max. zulässige Drehzahl Maximum permissible speed Tour par minute max.
			opt./ rpm	max./ rpm
Chirurgische Instrumente / Surgery Instruments / Fraises chirurgicales				
Tissue Trimmer	249-016-FG, 250-016-FG		300.000 - 500.000	500.000
	HP/HPL/RAL/RAXL	≤ 023	1.500	3.000
		023 - 035	1.500	3.000
		> 035	1.500	3.000
	FGXXL	008	100.000	160.000
	FGXL/FGXXL	010	100.000	160.000
	FGXL	012	100.000	160.000
	FGXL	014	100.000	160.000
	FGXL	016	75.000	160.000
	H269-016-FGXXL		75.000	160.000
	H267-016-FGXL		75.000	100.000
	FGXL	018	75.000	160.000
	FGXL	021 - 023	50.000	160.000
LINDEMANN Knochenfräser / LINDEMANN Bone Cutter / LINDEMANN Fraise à os				
	HP/RAL/RAXL		1.500	3.000
	FGXL	RF162-016-FGXL	75.000	160.000
	FGXL	H161-016-FGXL	100.000	160.000
	FGXL	H162-016-FGXL	100.000	160.000
NTI ChirDia	FG	Compacta	100.000	200.000
	RA	Compacta	20.000	40.000
	HP	Compacta	10.000 - 30.000	40.000
	FG	Spongiosa	30.000	200.000
	RA	Spongiosa	10.000	40.000
	HP	Spongiosa	10.000	40.000
FG-Schaft für den Einsatz im roten Winkelstück / FG shank for use in the red contra-angle or surgical turbine / Tige en FG: pour l'utilisation sur contre-angle rapide (bague rouge)				

Empfohlene Drehzahlbereiche

Recommended speed ranges



Vitesses de rotation recommandées

Schaft Shank Tige	Durchmesser ISO Diameter ISO Diamètre ISO	Empfohlene Arbeitsdrehzahl Recommended operational speed Vitesse recommandée	Empfohlene Drehzahl opt./ rpm Recommended operational speed Vitesse recommandée	Max. zulässige Drehzahl Maximum permissible speed Tour par minute max.
Polierer / Polishers / Polissoires			⌚ opt./ rpm	⌚ max./ rpm
CeraGlaze	grün/green/verte blau/blue/bleue gelb/yellow/jaune		15.000 10.000 5.000	30.000 30.000 30.000
NTI CeraWhite / CeraPink / CeraDia			15.000	30.000
NTI CeraSupergrey			15.000 - 20.000	30.000
FlexiPol			10.000 - 12.000	15.000
NTI Unique			5.000 - 12.000	30.000
NTI DiaGloss	rosa/pink/rose weiss/white/blanc		10.000 - 12.000 5.000 - 7.000	30.000 30.000
NTI MicroComp / MacroComp / AmalgamMaster			5.000 - 7.000	30.000
NTI EpsiPol FG			15.000	30.000
NTI EpsiPol RA			5.000 - 7.000	30.000
P0053, P0153			15.000	30.000
NTI UniWhite RA			5.000 - 7.000	30.000
NTI UniBlack RA			5.000 - 7.000	30.000
NTI ProphylaxeMaster			5.000	30.000
P1258 Topfbürstchen aus Naturborste, Brushlets made of nature bristle, Brosse Coupe			2.000	10.000
NTI Prothetics P063..			15.000	15.000
NTI Prothetics P064..			10.000	15.000
NTI Prothetics P065..			7.000	15.000
NTI Prothetics P066..			10.000	15.000
NTI Prothetics P067..			15.000	15.000
NTI ProfiLax3				
montierte Polierer RA • Mounted polishers RA • Polissoirs montés Contre-angle			1.500	10.000
Snap-on Polierer • Snap-on Polishers • Polissoires Snap-on			1.500	10.000
Screw-Type Polierer • Screw-Type Polishers • Polissoires Screw-Type			1.500	10.000
montierte Bürsten RA • Mounted brushes RA • Brossettes montées Contre-angle			2.000	10.000
Screw-Type Bürsten • Screw-Type brushes • Brossettes Screw-Type			1.500	10.000
Snap-on Bürsten • Snap-on brushes • Brossettes Snap-on			1.500	12.000
P1500 / P1501 / P1502			5.000	10.000
Arkansassteine / Arkansas Abrasives / Pierres d'Arkansas				
	FG		160.000	200.000
	RA		20.000 - 40.000	50.000
Keramischer Schleifkörper / Abrasives with Ceramic Bond / Abrasifs à liant céramique				
	FG		160.000	200.000
	RA		20.000 - 40.000	50.000
Endodontische Instrumente / Endodontic Instruments / Instruments endodontiques				
Gates / K-Bohrer / K-Feilen / Hedstroemfeilen • Gates / K reamer / k files / Limes Hedstroem •				
Gates / Broche K / Limes K / Limes Hedstroem			450 - 800	800
Peeso / Erweiterer				
Peeso / Root canal drill • Peeso / Elargisseurs			800 - 1.200	1.200
Wurzelfüller / Rootfillers / Bourre-pâte			800	800
Spezialinstrumente / Special Instruments / Instruments special				
802L	013 - 016		120.000	200.000
802L	021		160.000	200.000
<u>Achtung:</u> Einsatz nur im roten Winkelstück / <u>Attention:</u> for use in the red contra-angle / pour l'utilisation sur contre-angle rapide (bague rouge)				
H152	009		120.000	120.000

Empfohlene Drehzahlbereiche

Recommended speed ranges

Vitesses de rotation recommandées

Schaft Shank Tige	Durchmesser ISO Diameter ISO Diamètre ISO	Empfohlene Arbeitsdrehzahl  opt./ rpm Recommended operational speed Vitesse recommandée	Max. zulässige Drehzahl  max./ rpm Maximum permissible speed Tour par minute max.
Wurzelstift-Aufbausysteme / Root Post Restoration Systems / Systèmes de restauration radiculaire			
Vorbohrer / Drill / Foret		500 - 1.000	1.000
Planfräser / Root Facer / Fraise à surfacer		1.000 - 1.500	2.000
Parapulpäre Retentionsstifte • Parapulpal Retention Pins • Tenons parapulpaires			
Retopin Rot • Retopin Red • Retopin Rouge		750	750
Reto-Minipin Grün • Reto-Minipin Green • Reto-Minipin Vert		750	750
TRI-STAR, TRI-JET		750	750
W2014, W2003, W2019		1000	1000
Stahlbohrer / Steel Burs / Fraises en acier			
005 - 018		30.000	50.000
021 - 025		20.000	30.000

Seite	REF.	ISO	Page	REF.	ISO	Page	REF.	ISO
1.25	878KSE- ... C	- FG -	3.8	RF162 - ...	-FGXL 330 316 408 297...	2.9	H7- ...	- FG 500 314 232 001 ...
1.25	878KSE- ... F	- FG -	6.9	178... .204. ...	340 204 671 458 ...	2.7	H7MF - ...	- FG 500 314 232 008 ...
1.25	879KSE- ... C	- FG -	6.9	178S... .204. ...	340 204 672 458 ...	2.10	H245 - ...	- FG 500 314 234 006 ...
1.25	879KSE- ... F	- FG -	6.6	171... .654. ...	340 654 639 451 ...	2.7	H245MF - ...	- FG 500 314 234 008 ...
10.2	G9920	-	6.7	173... .654. ...	340 654 645 452 ...	2.14	H48LUF - ...	- FG 500 314 249 031 ...
10.2	P4060	-	6.8	174... .654. ...	340 654 650 453 ...	2.14	H48LF - ...	- FG 500 314 249 041...
10.3	M024	RA -	6.6	9107... .654. ...	340 654 657 455 ...	2.14	H48L - ...	- FG 500 314 249 072 ...
10.3	M025	HP -	3.6	H141 - ...	-HP 500 104 001 291...	2.14	H46 - ...	- FG 500 314 254 072 ...
10.3	M032	-	3.6	H141A - ...	-HP 500 104 001 298...	2.14	H390 - ...	- FG 500 314 274 072 ...
4.4	Set-1588	-	3.7	H269 - ...	-HP 500 104 199 295...	2.13	H379UF - ...	- FG 500 314 277 032 ...
4.7	PC1295-Set	-	3.6	H161 - ...	-HP 500 104 408 295...	2.13	H379F - ...	- FG 500 314 277 042 ...
4.11	P1258	-	3.6	H162 - ...	-HP 500 104 408 297...	2.13	H379 - ...	- FG 500 314 277 072 ...
7.10	W6321, W6323, W6327	-	3.6	H162A - ...	-HP 500 104 408 298...	2.13	H379GK - ...	- FG 500 314 279 072 ...
7.10	W6330, W6331, W6333	-	3.7	H166 - ...	-HP 500 104 409 297...	2.12	H282 - ...	- FG 500 314 288 072 ...
7.17	W6350-W6353	-	3.7	H166A - ...	-HP 500 104 409 298...	2.13	H283 - ...	- FG 500 314 289 072 ...
7.18	W6320-W6327	-	3.7	H167 - ...	-HP 500 104 410 297...	2.13	H284 - ...	- FG 500 314 290 072 ...
7.21	W6450-W6453	-	2.14	H8506 - ...	-HP 500 104 467 212 ...	2.12	H282K - ...	- FG 500 314 297 072 ...
7.6	W6120.204. ...-	-	2.8	H1 - ...	-RA 500 204 001 001...	2.13	H283K - ...	- FG 500 314 298 072 ...
7.6	W6196.204. ...	-	2.8	H1S - ...	-RA 500 204 001 003...	2.13	H284K - ...	- FG 500 314 299 072 ...
7.6	W6196D.644. ...	-	2.14	H41 - ...	-RA 500 204 001 071...	2.14	H8503 - ...	- FG 500 314 467 211 ...
7.7	W6045.H ...	-	2.8	H1SX - ...	-RA 500 204 001 190...	2.14	H8504 - ...	- FG 500 314 467 212 ...
7.8	W6196.204. ...	-	2.8	H1SXN - ...	-RA 500 204 001 190...	2.14	H8506 - ...	- FG 500 314 467 212 ...
7.8	W6196D.644. ...	-	2.9	H2 - ...	-RA 500 204 010 001...	2.12	H246L - ...	- FG 500 314 496 071 ...
7.8	W6074.H...	-	2.9	H21 - ...	-RA 500 204 107 006...	2.12	H246LUF - ...	- FG 500 314 496 071 ...
7.24	W6150-W6152	-	2.10	H31 - ...	-RA 500 204 107 007...	2.12	H132 - ...	- FG 500 314 699 071 ...
7.25	W6020-W6029	-	2.9	H21L - ...	-RA 500 204 110 006...	2.8	H1S - ...	- FGXL 500 316 001 003 ...
7.33	W6196.204. ...	-	2.9	H21R - ...	-RA 500 204 137 006...	3.6	H141 - ...	- FGXL 500 316 001 291 ...
7.33	W6120.204. ...	-	2.9	H23 - ...	-RA 500 204 137 006...	3.7	H269 - ...	- FGXL 500 316 199 295 ...
7.34	W6196D.644. ...	-	2.10	H23R - ...	-RA 500 204 194 006...	3.6	H151 - ...	- FGXL 500 316 199 336 ...
7.34	W6074.H12	-	2.16	H22AGK- ...	-RA 500 204 217 006 ...	3.7	H267 - ...	- FGXL 500 316 210 295 ...
4.12	P1241	020 204 034 400 060	2.16	H22ALGK- ...	-RA 500 204 219 006 ...	3.7	H269GK - ...	- FGXL 500 316 219 295 ...
4.12	P1240	020 204 034 500 060	2.9	H7- ...	-RA 500 204 232 001...	3.6	H161 - ...	- FGXL 500 316 408 295 ...
4.12	P1242	020 204 034 600 060	2.9	H7L - ...	-RA 500 204 234 006...	3.6	H162 - ...	- FGXL 500 316 408 297 ...
4.13	P1244	020 300 034 400 060	2.14	H46 - ...	-RA 500 204 254 072 ...	3.6	H162A - ...	- FGXL 500 316 408 298 ...
4.13	P1243	020 300 034 500 060	2.17	H758 - ...	-RA 500 204 258 001...	3.7	H254 - ...	- FGXL 500 316 415 296 ...
4.13	P1245	020 300 034 600 060	2.13	H379 - ...	-RA 500 204 277 072 ...	3.7	H560 - ...	- FGXXL 500 317 196 336 ...
4.13	P1252	020 900 034 400 060	2.12	H282 - ...	- FG 500 204 288 072 ...	3.7	H269 - ...	- FGXXL 500 317 199 295 ...
4.13	P1251	020 900 034 500 060	2.13	H283K - ...	-RA 500 204 298 072 ...	3.6	H151 - ...	- FGXXL 500 317 199 336 ...
4.13	P1253	020 900 034 600 060	2.8	H1S - ...	-RAL 500 205 001 003...	3.6	H162A - ...	- FGXXL 500 317 408 298 ...
4.6	PC1291	039 900 370 501 080	2.8	H1SX - ...	-RAL 500 205 001 190...	3.7	H254 - ...	- FGXXL 500 317 415 296 ...
4.6	PC1290	039 900 370 501 120	2.8	H1SXN - ...	-RAL 500 205 001 190...	2.15	T21RX - ...	-RA 506 204 137 019 ...
4.6	PC1281	039 900 370 511 080	3.6	H141 - ...	-RAL 500 205 001 291...	2.15	T21X - ...	- FG 506 314 107 019 ...
4.6	PC1280	039 900 370 511 120	3.6	H141A - ...	-RAL 500 205 001 298...	2.15	T21RX - ...	- FG 506 314 137 019 ...
4.6	PC1271	039 900 370 521 080	2.17	H747 - ...	-RAL 500 205 261 001...	2.15	T23RX - ...	- FG 506 314 194 019 ...
4.6	PC1270	039 900 370 521 120	3.6	H162 - ...	-RAL 500 205 408 297...	2.15	T7X - ...	- FG 506 314 232 019 ...
4.6	PC1261	039 900 370 531 080	3.7	H166 - ...	-RAL 500 205 409 297...	2.15	T7LX - ...	- FG 506 314 234 019 ...
4.6	PC1260	039 900 370 531 120	3.6	H141 - ...	-RAXL 500 206 001 291...	5.2	NAS16	RA 635 204 001 505 030
4.14	P1473	110 204 107 400 020	3.6	H141A - ...	-RAXL 500 206 001 298...	5.2	NAS12	RA 635 204 161 505 025
4.14	P1254	110 204 107 500 020	3.7	H269 - ...	-RAXL 500 206 199 295...	5.2	NAS11	RA 635 204 243 505 025
4.14	P1478	110 204 107 600 020	2.17	H758L - ...	-RAXL 500 206 258 001...	5.2	NAS06	FG 635 314 001 505 030
4.14	P1470	110 204 110 400 045	2.17	H747L - ...	-RAXL 500 206 261 001...	5.2	NAS02	FG 635 314 161 505 025
4.14	P1255	110 204 110 500 045	3.6	H162A - ...	-RAXL 500 206 408 298...	5.2	NAS01	FG 635 314 243 505 025
4.14	P1475	110 204 110 600 045	3.7	H166 - ...	-RAXL 500 206 409 297 ...	4.9	P1500	650 204 110 514 050
4.14	P1257	110 204 225 500 070	3.7	H167 - ...	-RAXL 500 206 410 297 ...	4.9	P1502	650 204 225 514 070
4.14	P1477	110 204 225 600 070	2.8	H1 - ...	- FG 500 314 001 001...	4.9	P1501	650 204 243 514 050
4.14	P1256	110 204 243 500 045	2.8	H1S - ...	- FG 500 314 001 003...	5.2	NF601GR	-RA 655 204 001 513 030
4.14	P1476	110 204 243 600 045	2.14	H41 - ...	- FG 500 314 001 071...	5.2	NF602GR	-RA 655 204 001 513 040
4.14	P1472	110 204 243 600 045	2.9	H2 - ...	- FG 500 314 010 001...	5.2	NF650GR	-RA 655 204 171 513 027
4.14	P1471	110 204 243 600 045	2.9	H21 - ...	- FG 500 314 107 006...	5.2	NF661GR	-RA 655 204 243 513 025
4.15	P1482	110 300 110 400 045	2.10	H31 - ...	- FG 500 314 107 007...	5.2	NM663GR	-RA 655 204 243 523 050
4.15	P1480	110 300 110 500 045	2.7	H31MF - ...	- FG 500 314 107 008...	5.2	NF601GR	-FG 655 314 001 513 030
4.15	P1485	110 300 110 600 045	2.9	H21R - ...	- FG 500 314 137 006...	5.2	NF661GR	-FG 655 314 243 513 025
4.15	P1483	110 300 225 400 070	2.10	H31R - ...	- FG 500 314 137 007...	4.17	P0644	658 104 273 513 100
4.15	P1481	110 300 225 500 070	2.7	H31RMF - ...	- FG 500 314 137 008...	4.17	P0654	658 104 273 514 100
4.15	P1486	110 300 225 600 070	2.5	H4KMK- ...	- FG 500 314 137 019 ...	4.17	P0634	658 104 273 533 100
4.15	P1490	110 900 110 500 050	2.10	H36RS - ...	- FG 500 314 137 293 ...	4.17	P0664	658 104 273 543 100
4.15	P1491	110 900 243 500 045	2.5	H4KMKL- ...	- FG 500 314 138 019 ...	4.17	P0674	658 104 273 563 100
8.2	S1- ...	-RA 310 204 001 001...	2.4	H34 - ...	- FG 500 314 138 293 ...	4.10	P0135	658 204 030 503 060
8.2	S2- ...	-RA 310 204 010 001...	2.4	H34L - ...	- FG 500 314 139 293 ...	4.10	P0134	658 204 030 503 085
8.2	S36- ...	-RA 310 204 107 002...	2.12	H133F - ...	- FG 500 314 159 041...	4.16	P1235	658 204 030 512 060
8.2	S21- ...	-RA 310 204 107 006...	2.12	H133 - ...	- FG 500 314 159 071...	4.10	P0035	658 204 030 513 060
8.2	S38- ...	-RA 310 204 168 002...	2.12	H134UF - ...	- FG 500 314 164 031...	4.10	P0034	658 204 030 513 085
6.4	183.15. ...	310 204 682 336 ...	2.12	H134F - ...	- FG 500 314 164 041...	4.5	P0335	658 204 030 514 060
6.4	183.19. ...	310 205 682 336 ...	2.12	H134 - ...	- FG 500 314 164 071...	4.11	P0435	658 204 030 514 060
6.4	183.20. ...	310 206 681 336 ...	2.12	H135UF - ...	- FG 500 314 166 031...	4.5	P0334	658 204 030 514 085
4.13	M4039	RA 312 204 001 300 000	2.12	H135F - ...	- FG 500 314 166 041...	4.5	P0365	658 204 030 515 060
10.2	M037	RA 312 204 607 000 050	2.12	H135 - ...	- FG 500 314 166 071...	4.9	P0735	658 204 030 516 060
4.13	M037	RA 312 204 607 000 050	2.9	H23 - ...	- FG 500 314 168 006...	4.9	P0734	658 204 030 516 085
4.15	M037	312 204 607 000 050	2.10	H33 - ...	- FG 500 314 168 007...	4.9	P0835	658 204 030 523 060
10.2	M019	RA 312 204 615 421 060	2.10	H23L - ...	- FG 500 314 171 006 ...	4.9	P0834	658 204 030 523 085
3.8	RF163 - ...	-HP 330 104 406 297...	2.13	H378 - ...	- FG 500 314 184 072 ...	4.11	P0535	658 204 030 524 060
3.8	RF161 - ...	-HP 330 104 408 295...	2.12	H246 - ...	- FG 500 314 195 071...	4.11	P0534	658 204 030 524 085
10.3	M022	HP 330 104 612 434 016	2.13	H375R - ...	- FG 500 314 198 072 ...	4.5	P0355	658 204 030 525 060
10.2	M005	RA 330 204 604 391 050	2.10	H152 - ...	- FG 500 314 210 295 ...	4.11	P0935	658 204 030 534 060
4.6	M4038	330 204 611 372 030	6.5	H152 - 009	- FG 500 314 210 295 ...	4.16	P1239	658 204 034 511 050
6.4	180.15. ...	330 204 679 336 ...	2.16	H22GK- ...	- FG 500 314 217 001...	4.16	P1238	658 204 034 512 060
6.4	180.19. ...	330 205 679 336 ...	2.16	H22AGK- ...	- FG 500 314 217 006 ...	4.10	P0139	658 204 225 503 035
7.10	183.19. ...	330 205 682 336 ...	2.16	H22ALGK- ...	- FG 500 314 219 006 ...	4.10	P0039	658 204 225 513 035

Seite	REF.	ISO	Page	REF.	ISO	Page	REF.	ISO
4.9	P0739	658 204 225 516 035	1.33	832L-014M	- RAXL 806 206 259 524 014	1.12	818 - ... C	- FG 806 314 042 534 ...
4.11	P0939	658 204 225 534 035	1.33	831L-012SF	- RAXL 806 206 268 504 014	1.12	820 - ... M	- FG 806 314 043 524 ...
4.10	P0133	658 204 243 503 030	1.33	831L-012F	- RAXL 806 206 268 514 014	1.12	820 - ... SC	- FG 806 314 043 544 ...
4.10	P0132	658 204 243 503 050	1.33	831L-012M	- RAXL 806 206 268 524 014	1.12	828 - ... M	- FG 806 314 054 524 ...
4.5	P0372	658 204 243 504 050	1.31	801 - 007M	- KID 806 313 001 514 007	1.27	909 - ... M	- FG 806 314 068 524 ...
4.16	P1233	658 204 243 512 030	1.10	801 - ... M	- FGM 806 313 001 524 ...	1.27	909 - ... C	- FG 806 314 068 534 ...
4.16	P1232	658 204 243 512 050	1.10	801 - ... C	- FGM 806 313 001 534 ...	1.27	909 - ... SC	- FG 806 314 068 544 ...
4.10	P0033	658 204 243 513 030	1.31	805 - 008M	- KID 806 313 010 514 010	1.15	835 - ... SF	- FG 806 314 107 504 ...
4.10	P0032	658 204 243 513 050	1.10	805 - ... M	- FGM 806 313 010 524 ...	1.15	835 - ... F	- FG 806 314 107 514 ...
4.5	P0333	658 204 243 514 030	1.31	805 - 010M	- KID 806 313 012 514 008	1.15	835 - ... M	- FG 806 314 107 524 ...
4.11	P0433	658 204 243 514 030	1.11	806 - ... M	- FGM 806 313 019 524 ...	1.15	835 - ... C	- FG 806 314 107 534 ...
4.5	P0332	658 204 243 514 050	1.15	835 - ... M	- FGM 806 313 107 524 ...	1.15	835 - ... SC	- FG 806 314 107 544 ...
4.11	P0432	658 204 243 514 050	1.15	835 - ... C	- FGM 806 313 107 534 ...	1.15	836 - ... F	- FG 806 314 110 514 ...
4.5	P0362	658 204 243 515 050	1.31	835 - 008M	- KID 806 313 108 514 008	1.15	836 - ... M	- FG 806 314 110 524 ...
4.9	P0733	658 204 243 516 030	1.15	836 - ... SC	- FGM 806 313 110 544 ...	1.15	836 - ... C	- FG 806 314 110 534 ...
4.9	P0732	658 204 243 516 050	1.16	837 - ... C	- FGM 806 313 111 534 ...	1.15	836 - ... SC	- FG 806 314 110 544 ...
4.9	P0832	658 204 243 523 050	1.26	885 - ... C	- FGM 806 313 130 534 ...	1.16	837 - ... F	- FG 806 314 111 514 ...
4.11	P0533	658 204 243 524 030	1.31	838 - 007M	- KID 806 313 137 514 007	1.16	837 - ... M	- FG 806 314 111 524 ...
4.11	P0532	658 204 243 524 050	1.31	838L - 007M	- KID 806 313 138 514 007	1.16	837 - ... C	- FG 806 314 111 534 ...
4.5	P0352	658 204 243 525 050	1.31	852 - 007M	- KID 806 313 161 514 007	1.16	837 - ... SC	- FG 806 314 111 544 ...
4.11	P0933	658 204 243 534 030	1.20	858 - ... SF	- FGM 806 313 165 504 ...	1.16	837L - ... F	- FG 806 314 112 514 ...
4.11	P0932	658 204 243 534 050	1.20	858 - ... M	- FGM 806 313 165 524 ...	1.16	837L - ... M	- FG 806 314 112 524 ...
4.10	P0130	658 204 257 503 055	1.20	858 - ... C	- FGM 806 313 165 534 ...	1.16	837L - ... C	- FG 806 314 112 534 ...
4.10	P0030	658 204 257 513 055	1.20	859 - ... M	- FGM 806 313 166 524 ...	1.16	837L - ... SC	- FG 806 314 112 544 ...
4.9	P0730	658 204 257 516 055	1.17	845 - ... M	- FGM 806 313 170 524 ...	1.17	842 - ... M	- FG 806 314 113 524 ...
4.9	P0830	658 204 257 523 055	1.31	846 - 012M	- KID 806 313 171 514 012	1.17	842 - ... C	- FG 806 314 113 534 ...
4.11	P0530	658 204 257 524 055	1.17	847 - ... C	- FGM 806 313 172 534 ...	1.17	842 - ... SC	- FG 806 314 113 544 ...
4.10	P0131	658 204 292 503 050	1.17	847 - ... SC	- FGM 806 313 172 544 ...	1.26	884 - ... F	- FG 806 314 129 514 ...
4.10	P0031	658 204 292 513 050	1.18	848 - ... M	- FGM 806 313 173 524 ...	1.26	884 - ... M	- FG 806 314 129 524 ...
4.9	P0731	658 204 292 516 050	1.19	855 - ... C	- FGM 806 313 197 534 ...	1.26	884 - ... C	- FG 806 314 129 534 ...
4.9	P0831	658 204 292 523 050	1.19	856 - ... M	- FGM 806 313 198 524 ...	1.26	885 - ... F	- FG 806 314 130 514 ...
4.11	P0531	658 204 292 524 050	1.19	856 - ... C	- FGM 806 313 198 534 ...	1.26	885 - ... M	- FG 806 314 130 524 ...
4.10	P0138	658 204 303 503 100	1.19	856 - ... SC	- FGM 806 313 198 544 ...	1.26	885 - ... C	- FG 806 314 130 534 ...
4.10	P0038	658 204 303 513 100	1.18	850 - ... C	- FGM 806 313 199 534 ...	1.26	885 - ... SC	- FG 806 314 130 544 ...
4.9	P0738	658 204 303 516 100	1.31	860 - 007M	- KID 806 313 246 514 007	1.26	886 - ... F	- FG 806 314 131 514 ...
4.10	P0136	658 204 304 503 100	1.20	860 - ... C	- FGM 806 313 247 534 ...	1.26	886 - ... M	- FG 806 314 131 524 ...
4.10	P0036	658 204 304 513 100	1.21	862 - ... C	- FGM 806 313 249 534 ...	1.26	886 - ... C	- FG 806 314 131 534 ...
4.9	P0736	658 204 304 516 100	1.21	863 - ... C	- FGM 806 313 250 534 ...	1.26	886 - ... SC	- FG 806 314 131 544 ...
4.9	P0836	658 204 304 523 100	1.31	379 - 009M	- KID 806 313 277 514 009	1.16	838 - ... F	- FG 806 314 137 514 ...
4.11	P0536	658 204 304 524 100	1.23	878 - ... C	- FGM 806 313 289 534 ...	1.31	838-007M	- KIDL 806 314 137 514 007
4.10	P0153	658 314 243 503 030	1.23	878K - ... C	- FGM 806 313 298 534 ...	1.16	838 - ... M	- FG 806 314 137 524 ...
4.10	P0053	658 314 243 513 030	1.23	879K - ... M	- FGM 806 313 299 524 ...	1.16	838 - ... C	- FG 806 314 137 534 ...
4.4	P30035	802 204 030 513 060	1.30	970-023F	- FGM 806 313 463 514 023	1.16	838 - ... SC	- FG 806 314 137 544 ...
4.8	P20035	802 204 030 521 060	1.30	980-027F	- FGM 806 313 463 514 027	1.31	838L-007M	- KIDL 806 314 138 514 007
4.8	P19035	802 204 030 522 060	1.30	985-031F	- FGM 806 313 463 514 031	1.25	880 - ... F	- FG 806 314 140 514 ...
4.8	P19034	802 204 030 522 085	1.30	970-023M	- FGM 806 313 463 524 023	1.25	880 - ... M	- FG 806 314 140 524 ...
4.4	P3035	802 204 030 523 060	1.30	980-027M	- FGM 806 313 463 524 027	1.25	880 - ... C	- FG 806 314 140 534 ...
4.8	P1935	802 204 030 532 060	1.30	985-031M	- FGM 806 313 463 524 031	1.25	880 - ... SC	- FG 806 314 140 544 ...
4.8	P1934	802 204 030 532 085	1.9	392 - ... M	- FGM 806 313 465 524 ...	1.25	881 - ... SF	- FG 806 314 141 504 ...
4.4	P335	802 204 030 533 060	1.31	883 - 007M	- KID 806 313 495 514 007	1.29	K881 - 016SF	- FG K806 314 141 504 ...
4.8	P19039	802 204 225 522 035	1.31	889 - 007M	- KID 806 313 496 514 007	1.25	881 - ... F	- FG 806 314 141 514 ...
4.8	P1939	802 204 225 532 035	1.17	847KR - ... C	- FGM 806 313 546 544 ...	1.29	K881 - 016F	- FG K806 314 141 514 ...
4.4	P30033	802 204 243 513 030	1.18	850KR - ... M	- FGM 806 313 553 524 ...	1.25	881 - ... M	- FG 806 314 141 524 ...
4.4	P30032	802 204 243 513 050	1.10	801 - ... SF	- FG 806 314 001 504 ...	1.29	K881 - ... M	- FG K806 314 141 524 ...
4.8	P20033	802 204 243 521 030	1.10	801 - ... F	- FG 806 314 001 514 ...	1.25	881 - ... C	- FG 806 314 141 534 ...
4.8	P20032	802 204 243 521 050	1.31	801 - 007M	- KIDL 806 314 001 514 007	1.25	881 - ... SC	- FG 806 314 141 544 ...
4.8	P19033	802 204 243 522 030	1.10	801 - ... M	- FG 806 314 001 524 ...	1.29	K881 - 016UF	- FG K806 314 141 194 ...
4.8	P19032	802 204 243 522 050	1.10	801 - ... C	- FG 806 314 001 534 ...	1.26	882 - ... SF	- FG 806 314 142 504 ...
4.4	P3033	802 204 243 523 030	1.10	801 - ... SC	- FG 806 314 001 544 ...	1.26	882 - ... F	- FG 806 314 142 514 ...
4.4	P3032	802 204 243 523 050	1.10	802 - ... F	- FG 806 314 002 514 ...	1.26	882 - ... M	- FG 806 314 142 524 ...
4.8	P1933	802 204 243 532 030	1.10	802 - ... M	- FG 806 314 002 524 ...	1.26	882 - ... C	- FG 806 314 142 534 ...
4.8	P1932	802 204 243 532 050	1.10	802 - ... C	- FG 806 314 002 534 ...	1.26	882 - ... SC	- FG 806 314 142 544 ...
4.4	P333	802 204 243 533 030	1.10	802 - ... SC	- FG 806 314 002 544 ...	1.26	881KS - ... SC	- FG 806 314 146 544 ...
4.4	P332	802 204 243 533 050	1.10	805 - ... F	- FG 806 314 010 514 ...	1.16	839 - ... F	- FG 806 314 150 514 ...
4.8	P20038	802 204 303 521 100	1.10	805 - ... M	- FG 806 314 010 524 ...	1.16	839 - ... M	- FG 806 314 150 524 ...
4.8	P19038	802 204 303 522 100	1.10	805 - ... C	- FG 806 314 010 534 ...	1.15	835KR - ... F	- FG 806 314 156 514 ...
4.8	P1938	802 204 303 532 100	1.10	805 - ... SC	- FG 806 314 010 544 ...	1.15	835KR - ... M	- FG 806 314 156 524 ...
4.4	P30036	802 204 304 513 100	1.11	808 - ... M	- FG 806 314 014 524 ...	1.15	835KR - ... C	- FG 806 314 156 534 ...
4.4	P3036	802 204 304 523 100	1.11	808 - ... C	- FG 806 314 014 534 ...	1.15	835KR - ... SC	- FG 806 314 156 544 ...
4.4	P336	802 204 304 533 100	1.11	806 - ... M	- FG 806 314 019 524 ...	1.15	836KR - ... F	- FG 806 314 157 514 ...
3.9	CDS1 - ... C	- RA 806 104 411 534 ...	1.11	806 - ... C	- FG 806 314 019 534 ...	1.15	836KR - ... M	- FG 806 314 157 524 ...
1.10	801 - ... M	- RA 806 204 001 524 ...	1.11	806 - ... SC	- FG 806 314 019 544 ...	1.15	836KR - ... C	- FG 806 314 157 534 ...
1.15	835 - ... M	- RA 806 204 107 524 ...	1.11	813 - ... C	- FG 806 314 032 524 ...	1.15	836KR - ... SC	- FG 806 314 157 544 ...
1.20	859 - ... M	- RA 806 204 166 524 ...	1.11	813 - ... C	- FG 806 314 032 534 ...	1.16	837KR - ... F	- FG 806 314 158 514 ...
1.17	845 - ... M	- RA 806 204 170 524 ...	1.11	813 - ... SC	- FG 806 314 032 544 ...	1.16	837KR - ... M	- FG 806 314 158 524 ...
1.18	850 - ... M	- RA 806 204 199 524 ...	1.27	899 - ... SF	- FG 806 314 033 504 ...	1.16	837KR - ... C	- FG 806 314 158 534 ...
1.20	860 - ... M	- RA 806 204 247 524 ...	1.27	899 - ... F	- FG 806 314 033 514 ...	1.16	837KR - ... SC	- FG 806 314 158 544 ...
1.21	862 - ... M	- RA 806 204 249 524 ...	1.27	899 - ... M	- FG 806 314 033 524 ...	1.32	133-010SF	- FG 806 314 159 504 010
1.9	368 - ... M	- RA 806 204 257 524 ...	1.27	899 - ... C	- FG 806 314 033 534 ...	1.32	133-010F	- FG 806 314 159 514 010
3.9	CDS1 - ... C	- RA 806 204 411 534 ...	1.27	899 - ... SC	- FG 806 314 033 544 ...	1.19	852 - ... UF	- FG 806 314 164 494 ...
1.33	832-014SF	- RAL 806 205 258 504 014	1.11	811 - ... M	- FG 806 314 038 524 ...	1.19	852 - ... SF	- FG 806 314 164 504 ...
1.33	832-014F	- RAL 806 205 258 514 014	1.11	811 - ... C	- FG 806 314 038 534 ...	1.32	134-014SF	- FG 806 314 164 504 014
1.33	832-014M	- RAL 806 205 258 524 014	1.11	811 - ... SC	- FG 806 314 038 544 ...	1.19	852 - ... F	- FG 806 314 164 514 ...
1.33	831 - 012SF	- RAL 806 205 267 504 012	1.11	815 - ... M	- FG 806 314 040 524 ...	1.32	134-014F	- FG 806 314 164 514 014
1.33	831 - 012F	- RAL 806 205 267 514 012	1.11	815 - ... C	- FG 806 314 040 534 ...	1.19	852 - ... M	- FG 806 314 164 524 ...
1.33	831-012M	- RAL 806 205 267 524 012	1.12	817 - ... M	- FG 806 314 041 524 ...	1.19	852 - ... C	- FG 806 314 164 534 ...
1.33	832L-014SF	- RAXL 806 206 259 504 014	1.12	817 - ... C	- FG 806 314 041 534 ...	1.19	852 - ... SC	- FG 806 314 164 544 ...
1.33	832L-014F	- RAXL 806 206 259 514 014	1.12	818 - ... M	- FG 806 314 042 524 ...	1.20	858 - ... UF	- FG 806 314 165 494 ...

Seite	REF.	ISO	Page	REF.	ISO	Page	REF.	ISO
1.20	858 - ... SF	- FG 806 314 165 504 ...	1.19	851 - ... C	- FG 806 314 219 534 ...	1.22	877 - ... M	- FG 806 314 288 524 ...
1.20	858 - ... F	- FG 806 314 165 514 ...	1.20	857 - ... SF	- FG 806 314 220 504 ...	1.22	877 - ... C	- FG 806 314 288 534 ...
1.20	858 - ... M	- FG 806 314 165 524 ...	1.20	857 - ... F	- FG 806 314 220 514 ...	1.23	878 - ... SF	- FG 806 314 289 504 ...
1.20	858 - ... C	- FG 806 314 165 534 ...	1.20	857 - ... M	- FG 806 314 220 524 ...	1.23	878 - ... F	- FG 806 314 289 514 ...
1.20	858 - ... SC	- FG 806 314 165 544 ...	1.20	857 - ... C	- FG 806 314 220 534 ...	1.23	878 - ... M	- FG 806 314 289 524 ...
1.20	859 - ... UF	- FG 806 314 166 494 ...	1.20	857 - ... SC	- FG 806 314 220 544 ...	1.23	878 - ... C	- FG 806 314 289 534 ...
1.20	859 - ... SF	- FG 806 314 166 504 ...	1.22	869 - ... SC	- FG 806 314 222 544 ...	1.23	878 - ... SC	- FG 806 314 289 544 ...
1.32	135-014SF	- FG 806 314 166 504 014	1.11	807 - ... M	- FG 806 314 225 524 ...	1.29	K879 - 014UF	- FG K806 314 290 494 ...
1.20	859 - ... F	- FG 806 314 166 514 ...	1.11	807 - ... C	- FG 806 314 225 534 ...	1.23	879 - ... SF	- FG 806 314 290 504 ...
1.32	135-014F	- FG 806 314 166 514 014	1.11	807 - ... SC	- FG 806 314 225 544 ...	1.29	K879 - 014SF	- FG K806 314 290 504 ...
1.20	859 - ... M	- FG 806 314 166 524 ...	1.11	807L - ... M	- FG 806 314 226 524 ...	1.23	879 - ... F	- FG 806 314 290 514 ...
1.20	859 - ... C	- FG 806 314 166 534 ...	1.12	822 - ... F	- FG 806 314 237 514 ...	1.29	K879 - 014F	- FG K806 314 290 514 ...
1.20	859 - ... SC	- FG 806 314 166 544 ...	1.12	822 - ... M	- FG 806 314 237 524 ...	1.23	879 - ... M	- FG 806 314 290 524 ...
1.20	859L - ... UF	- FG 806 314 167 494 ...	1.12	822 - ... C	- FG 806 314 237 534 ...	1.29	K879 - ... M	- FG K806 314 290 524 ...
1.29	K859L - 010UF	- FG K806 314 167 494 ...	1.12	822 - ... SC	- FG 806 314 237 544 ...	1.23	879 - ... C	- FG 806 314 290 534 ...
1.20	859L - ... SF	- FG 806 314 167 504 ...	1.12	830 - ... SF	- FG 806 314 238 504 ...	1.23	879 - ... SC	- FG 806 314 290 544 ...
1.29	K859L - 010SF	- FG K806 314 167 504 ...	1.12	830 - ... F	- FG 806 314 238 514 ...	1.23	879L - ... F	- FG 806 314 291 514 ...
1.20	859L - ... F	- FG 806 314 167 514 ...	1.12	830 - ... M	- FG 806 314 238 524 ...	1.23	879L - ... M	- FG 806 314 291 524 ...
1.29	K859L - 010F	- FG K806 314 167 514 ...	1.12	830 - ... C	- FG 806 314 238 534 ...	1.23	879L - ... C	- FG 806 314 291 534 ...
1.20	859L - ... M	- FG 806 314 167 524 ...	1.12	830 - ... SC	- FG 806 314 238 544 ...	1.23	879L - ... SC	- FG 806 314 291 544 ...
1.20	859L - ... C	- FG 806 314 167 534 ...	1.12	830L - ... SF	- FG 806 314 239 504 ...	1.22	876K - ... M	- FG 806 314 296 524 ...
1.20	859L - ... SC	- FG 806 314 167 544 ...	1.12	830L - ... F	- FG 806 314 239 514 ...	1.22	876K - ... C	- FG 806 314 296 534 ...
1.32	132-008SF	- FG 806 314 169 504 008	1.12	830L - ... M	- FG 806 314 239 524 ...	1.22	877K - ... F	- FG 806 314 297 514 ...
1.17	845 - ... M	- FG 806 314 170 524 ...	1.12	830L - ... C	- FG 806 314 239 534 ...	1.22	877K - ... M	- FG 806 314 297 524 ...
1.17	845 - ... C	- FG 806 314 170 534 ...	1.12	830L - ... SC	- FG 806 314 239 544 ...	1.22	877K - ... C	- FG 806 314 297 534 ...
1.17	846 - ... F	- FG 806 314 171 514 ...	1.13	834A - ... M	- FG 806 314 242 524 ...	1.22	877K - ... SC	- FG 806 314 297 544 ...
1.17	846 - ... M	- FG 806 314 171 524 ...	1.31	860-007M	- KIDL 806 314 246 514 007	1.23	878K - ... SF	- FG 806 314 298 504 ...
1.17	846 - ... C	- FG 806 314 171 534 ...	1.20	860 - ... SF	- FG 806 314 247 504 ...	1.23	878K - ... F	- FG 806 314 298 514 ...
1.17	847 - ... SF	- FG 806 314 172 504 ...	1.20	860 - ... F	- FG 806 314 247 514 ...	1.23	878K - ... M	- FG 806 314 298 524 ...
1.17	847 - ... F	- FG 806 314 172 514 ...	1.20	860 - ... M	- FG 806 314 247 524 ...	1.23	878K - ... C	- FG 806 314 298 534 ...
1.17	847 - ... M	- FG 806 314 172 524 ...	1.20	860 - ... C	- FG 806 314 247 534 ...	1.23	878K - ... SC	- FG 806 314 298 544 ...
1.17	847 - ... C	- FG 806 314 172 534 ...	1.20	860 - ... SC	- FG 806 314 247 544 ...	1.23	879K - ... SF	- FG 806 314 299 504 ...
1.17	847 - ... SC	- FG 806 314 172 544 ...	1.21	861 - ... SF	- FG 806 314 248 504 ...	1.23	879K - ... F	- FG 806 314 299 514 ...
1.18	848 - ... SF	- FG 806 314 173 504 ...	1.21	861 - ... M	- FG 806 314 248 514 ...	1.23	879K - ... M	- FG 806 314 299 524 ...
1.18	848 - ... F	- FG 806 314 173 514 ...	1.21	861 - ... C	- FG 806 314 248 524 ...	1.23	879K - ... C	- FG 806 314 299 534 ...
1.18	848 - ... M	- FG 806 314 173 524 ...	1.21	861 - ... SC	- FG 806 314 248 534 ...	1.23	879K - ... SC	- FG 806 314 299 544 ...
1.18	848 - ... C	- FG 806 314 173 534 ...	1.21	862 - ... UF	- FG 806 314 249 494 ...	1.13	834RL - ... M	- FG 806 314 301 524 ...
1.18	848 - ... SC	- FG 806 314 173 544 ...	1.21	862 - ... SF	- FG 806 314 249 504 ...	1.13	868A - ... M	- FG 806 314 302 524 ...
1.18	848L - ... F	- FG 806 314 174 514 ...	1.21	862 - ... F	- FG 806 314 249 514 ...	1.12	825 - ... M	- FG 806 314 304 524 ...
1.18	848L - ... M	- FG 806 314 174 524 ...	1.21	862 - ... M	- FG 806 314 249 524 ...	1.12	825 - ... C	- FG 806 314 304 534 ...
1.18	848L - ... C	- FG 806 314 174 534 ...	1.21	862 - ... C	- FG 806 314 249 534 ...	3.9	CDS1 - ... C	- FG 806 314 411 534 ...
1.18	848L - ... SC	- FG 806 314 174 544 ...	1.21	862 - ... SC	- FG 806 314 249 544 ...	3.9	CDS1 - ... SC	- FG 806 314 411 544 ...
1.16	840 - ... M	- FG 806 314 179 524 ...	1.21	863 - ... UF	- FG 806 314 250 494 ...	1.9	392 - ... SF	- FG 806 314 465 504 ...
1.17	846S - ... C	- FG 806 314 183 534 ...	1.21	863 - ... SF	- FG 806 314 250 504 ...	1.9	392 - ... F	- FG 806 314 465 514 ...
1.18	848S - ... M	- FG 806 314 185 524 ...	1.21	863 - ... F	- FG 806 314 250 514 ...	1.9	392A - ... F	- FG 806 314 465 514 ...
1.20	859CL - ... M	- FG 806 314 192 524 ...	1.21	863 - ... M	- FG 806 314 250 524 ...	1.9	392 - ... M	- FG 806 314 465 524 ...
1.32	247-009SF	- FG 806 314 195 504 009	1.21	863 - ... C	- FG 806 314 250 534 ...	1.9	392A - ... M	- FG 806 314 465 524 ...
1.32	247-009F	- FG 806 314 195 514 009	1.21	863 - ... SC	- FG 806 314 250 544 ...	1.13	833 - ... SF	- FG 806 314 466 504 ...
1.18	849 - ... SF	- FG 806 314 196 504 ...	1.22	864 - ... SF	- FG 806 314 251 504 ...	1.13	833 - ... F	- FG 806 314 466 514 ...
1.18	849 - ... F	- FG 806 314 196 514 ...	1.22	864 - ... F	- FG 806 314 251 514 ...	1.13	833 - ... M	- FG 806 314 466 524 ...
1.18	849 - ... M	- FG 806 314 196 524 ...	1.22	864 - ... M	- FG 806 314 251 524 ...	1.29	K802L-021M	- FG K806 314 494 524 ...
1.18	849 - ... C	- FG 806 314 196 534 ...	1.22	864 - ... C	- FG 806 314 251 534 ...	6.5	802L - ... M	- FG 806 314 494 524 ...
1.18	849 - ... SC	- FG 806 314 196 544 ...	1.22	864 - ... SC	- FG 806 314 251 544 ...	1.31	883-007M	- KIDL 806 314 495 514 007
1.19	855 - ... SF	- FG 806 314 197 504 ...	1.21	863L - ... M	- FG 806 314 252 524 ...	1.26	888 - ... SF	- FG 806 314 496 504 ...
1.19	855 - ... F	- FG 806 314 197 514 ...	1.21	863L - ... C	- FG 806 314 252 534 ...	1.26	888 - ... F	- FG 806 314 496 514 ...
1.19	855 - ... M	- FG 806 314 197 524 ...	1.24	878SE - ... F	- FG 806 314 255 514 ...	1.31	889-007M	- KIDL 806 314 498 514 007
1.19	855 - ... C	- FG 806 314 197 534 ...	1.21	861SE - ... M	- FG 806 314 255 524 ...	1.26	888 - ... M	- FG 806 314 496 524 ...
1.19	855 - ... SC	- FG 806 314 197 544 ...	1.24	878SE - ... C	- FG 806 314 255 534 ...	1.26	888 - ... C	- FG 806 314 496 534 ...
1.29	K856 - 016UF	- FG K806 314 198 494 ...	1.24	879SE - ... F	- FG 806 314 256 514 ...	1.9	370 - ... SF	- FG 806 314 507 504 ...
1.19	856 - ... SF	- FG 806 314 198 504 ...	1.21	863SE - ... M	- FG 806 314 256 524 ...	1.9	370 - ... F	- FG 806 314 507 514 ...
1.29	K856 - 016SF	- FG K806 314 198 504 ...	1.24	879SE - ... C	- FG 806 314 256 534 ...	1.9	370 - ... C	- FG 806 314 507 534 ...
1.19	856 - ... F	- FG 806 314 198 514 ...	1.9	368 - ... UF	- FG 806 314 257 494 ...	1.27	998 - ... F	- FG 806 314 508 514 ...
1.29	K856 - 016F	- FG K806 314 198 514 ...	1.9	368 - ... SF	- FG 806 314 257 504 ...	1.27	998 - ... M	- FG 806 314 508 524 ...
1.19	856 - ... M	- FG 806 314 198 524 ...	1.9	368 - ... F	- FG 806 314 257 514 ...	1.27	998 - ... SC	- FG 806 314 508 544 ...
1.29	K856 - ... M	- FG K806 314 198 524 ...	1.9	368 - ... M	- FG 806 314 257 524 ...	1.30	6052 - 018M	- FG 806 314 512 524 018
1.19	856 - ... C	- FG 806 314 198 534 ...	1.9	368 - ... C	- FG 806 314 257 534 ...	1.30	6052 - 018C	- FG 806 314 512 534 018
1.19	856 - ... SC	- FG 806 314 198 544 ...	1.9	368 - ... SC	- FG 806 314 257 544 ...	1.30	6052 - 018SC	- FG 806 314 512 544 018
1.19	844-...F/C	- FG 806 314 199 ...	1.29	K369 - 025UF	- FG K806 314 263 494 ...	1.30	6053 - 018C	- FG 806 314 515 534 018
1.18	850 - ... SF	- FG 806 314 199 504 ...	1.29	K369 - 025SF	- FG K806 314 263 504 ...	1.30	6053 - 018SC	- FG 806 314 515 544 018
1.18	850 - ... F	- FG 806 314 199 514 ...	1.9	369 - ... SF	- FG 806 314 263 504 ...	1.30	6055 - 018M	- FG 806 314 519 524 018
1.19	856L - ... F	- FG 806 314 199 514 ...	1.29	K369 - 025F	- FG K806 314 263 514 ...	1.30	6055 - 018C	- FG 806 314 519 534 018
1.18	850 - ... M	- FG 806 314 199 524 ...	1.9	369 - ... F	- FG 806 314 263 514 ...	1.30	6055 - 018SC	- FG 806 314 519 544 018
1.19	856L - ... M	- FG 806 314 199 524 ...	1.9	369 - ... M	- FG 806 314 263 524 ...	1.30	6056 - 018M	- FG 806 314 521 524 018
1.18	850 - ... C	- FG 806 314 199 534 ...	1.9	369 - ... C	- FG 806 314 263 534 ...	1.30	6056 - 018C	- FG 806 314 521 534 018
1.19	856L - ... C	- FG 806 314 199 534 ...	1.9	390 - ... SF	- FG 806 314 274 504 ...	1.30	6056 - 018SC	- FG 806 314 521 544 018
1.18	850 - ... SC	- FG 806 314 199 544 ...	1.9	390 - ... F	- FG 806 314 274 514 ...	1.11	813L - ... M	- FG 806 314 523 524 ...
1.19	856L - ... SC	- FG 806 314 199 544 ...	1.9	390 - ... M	- FG 806 314 274 524 ...	1.11	813L - ... C	- FG 806 314 523 534 ...
1.19	850L - ... SF	- FG 806 314 200 504 ...	1.9	390 - ... C	- FG 806 314 274 534 ...	1.27	999 - ... F	- FG 806 314 525 514 ...
1.19	850L - ... F	- FG 806 314 200 514 ...	1.9	379 - ... UF	- FG 806 314 277 494 ...	1.27	999 - ... M	- FG 806 314 525 524 ...
1.19	850L - ... M	- FG 806 314 200 524 ...	1.9	379 - ... SF	- FG 806 314 277 504 ...	1.27	997 - ... M	- FG 806 314 525 524 ...
1.19	850L - ... C	- FG 806 314 200 534 ...	1.9	379 - ... F	- FG 806 314 277 514 ...	1.22	874 - ... M	- FG 806 314 534 524 ...
1.19	850L - ... SC	- FG 806 314 200 544 ...	1.31	379-009M	- KIDL 806 314 277 514 009	1.22	875 - ... M	- FG 806 314 535 524 ...
1.27	898 - ... F	- FG 806 314 213 514 ...	1.9	379 - ... M	- FG 806 314 277 524 ...	1.22	874K - ... M	- FG 806 314 536 524 ...
1.27	898 - ... M	- FG 806 314 213 524 ...	1.9	379 - ... C	- FG 806 314 277 534 ...	1.22	875K - ... M	- FG 806 314 537 524 ...
1.27	898 - ... C	- FG 806 314 213 534 ...	1.9	379 - ... SC	- FG 806 314 277 544 ...	1.26	883 - ... F	- FG 806 314 539 514 ...
1.19	851 - ... SF	- FG 806 314 219 504 ...	1.22	876 - ... F	- FG 806 314 287 514 ...	1.26	883 - ... M	- FG 806 314 539 524 ...
1.19	851 - ... F	- FG 806 314 219 514 ...	1.22	876 - ... M	- FG 806 314 287 524 ...	1.26	883 - ... C	- FG 806 314 539 534 ...
1.19	851 - ... M	- FG 806 314 219 524 ...	1.22	877 - ... F	- FG 806 314 288 514 ...	1.27	889 - ... SF	- FG 806 314 540 504 ...

Seite	REF.	ISO	Page	REF.	ISO	Page	REF.	ISO
1.27	889 - ... F	- FG 806 314 540 514 ...	7.25	W60..	PostMaster	1.5	Z850- ... -C	- FG Z806 314 199 534 ...
1.27	889 - ... M	- FG 806 314 540 524 ...	4.16	Set-1643	Prophylaxe Set 1	1.5	Z856L- ... -C	- FG Z806 314 201 534 ...
1.27	889 - ... C	- FG 806 314 540 534 ...	4.16	Set-1644	Prophylaxe Set 2	1.4	Z830L- ... -F	- FG Z806 314 239 514 ...
1.27	889 - ... SC	- FG 806 314 540 544 ...	7.40	W2006-W2011	Retopins	1.4	Z830L- ... -M	- FG Z806 314 239 524 ...
1.17	845KR - ... SF	- FG 806 314 544 504 ...	7.40	W2026-W2031	Retopins	1.4	Z830L- ... -C	- FG Z806 314 239 534 ...
1.17	845KR - ... F	- FG 806 314 544 514 ...	7.30	W6480. ...	RPR	1.5	Z862- ... -C	- FG Z806 314 249 534 ...
1.17	845KR - ... M	- FG 806 314 544 524 ...	7.30	W6490. ...	RPR	1.5	Z863- ... -F	- FG Z806 314 250 514 ...
1.17	845KR - ... C	- FG 806 314 544 534 ...	7.30	W6500. ...	RPR	1.5	Z863- ... -M	- FG Z806 314 250 524 ...
1.17	845KR - ... SC	- FG 806 314 544 544 ...	7.31	W6057.16	RPR	1.5	Z863- ... -C	- FG Z806 314 250 534 ...
1.17	846KR - ... F	- FG 806 314 545 514 ...	7.31	W6058.16	RPR	1.4	Z368- ... -F	- FG Z806 314 257 514 ...
1.17	846KR - ... M	- FG 806 314 545 524 ...	7.31	W6059.16	RPR	1.4	Z368- ... M	- FG Z806 314 257 524 ...
1.17	846KR - ... C	- FG 806 314 545 534 ...	7.30	W6457-W6459	RPR Assortments	1.4	Z368- ... -C	- FG Z806 314 257 534 ...
1.17	846KR - ... SC	- FG 806 314 545 544 ...	2.5	H4KMKL-012-Set	Set	1.4	Z379- ... -F	- FG Z806 314 277 514 ...
1.17	847KR - ... F	- FG 806 314 546 514 ...	4.8	Set-1729	Set-DiaGloss	1.4	Z379- ... -C	- FG Z806 314 277 534 ...
1.17	847KR - ... M	- FG 806 314 546 524 ...	4.8	Set-1557	Set-Unique	1.6	Z878- ... -F	- FG Z806 314 289 514 ...
1.17	847KR - ... C	- FG 806 314 546 534 ...	1.36	856- ... TSC	- FGM T806 313 198 544 ...	1.6	Z878- ... -M	- FG Z806 314 289 524 ...
1.17	847KR - ... SC	- FG 806 314 546 544 ...	1.35	811- ... TC	- FG T806 314 038 534 ...	1.6	Z878- ... -C	- FG Z806 314 289 534 ...
1.13	834 - ... M	- FG 806 314 552 524 ...	1.35	811- ... TSC	- FG T806 314 038 544 ...	1.6	Z879- ... -F	- FG Z806 314 290 514 ...
1.13	834L - ... M	- FG 806 314 552 524 ...	1.35	836- ... TSC	- FG T806 314 110 544 ...	1.6	Z879- ... -M	- FG Z806 314 290 524 ...
1.18	850KR - ... M	- FG 806 314 553 524 ...	1.35	837- ... TC	- FG T806 314 111 534 ...	1.6	Z879- ... -C	- FG Z806 314 290 534 ...
1.18	850KR - ... C	- FG 806 314 553 534 ...	1.35	837- ... TSC	- FG T806 314 111 544 ...	1.5	Z877K- ... -F	- FG Z806 314 297 514 ...
1.18	850KR - ... SC	- FG 806 314 553 544 ...	1.35	842- ... TC	- FG T806 314 113 534 ...	1.5	Z877K- ... -C	- FG Z806 314 297 534 ...
1.29	K801L-014UF	- FG K806 314 697 494 ...	1.37	885- ... TSC	- FG T806 314 130 544 ...	1.6	Z878K- ... -F	- FG Z806 314 298 514 ...
1.29	K801L-0145F	- FG K806 314 697 504 ...	1.37	886- ... TSC	- FG T806 314 131 544 ...	1.6	Z878K- ... -M	- FG Z806 314 298 524 ...
1.29	K801L-014F	- FG K806 314 697 514 ...	1.37	881- ... TC	- FG T806 314 141 534 ...	1.6	Z878K- ... -C	- FG Z806 314 298 534 ...
1.10	801L - ... M	- FG 806 314 697 524 ...	1.37	882- ... TC	- FG T806 314 142 534 ...	1.6	Z879K- ... -F	- FG Z806 314 299 514 ...
1.10	801L - ... C	- FG 806 314 697 534 ...	1.35	837KR- ... TSC	- FG T806 314 158 544 ...	1.6	Z879K- ... -M	- FG Z806 314 299 524 ...
1.10	801L - ... SC	- FG 806 314 697 544 ...	1.36	858- ... TSC	- FG T806 314 165 544 ...	1.6	Z879K- ... -C	- FG Z806 314 299 534 ...
1.32	132-008F	- FG 806 314 699 514 008	1.36	859- ... TSC	- FG T806 314 166 544 ...	1.4	Z845KR- ... -M	- FG Z806 314 544 524 ...
1.9	368 - ... SF	- FGL 806 315 257 504 ...	1.35	846- ... TSC	- FG T806 314 171 544 ...	1.4	Z845KR- ... -C	- FG Z806 314 544 534 ...
1.9	368 - ... F	- FGL 806 315 257 514 ...	1.35	847- ... TSC	- FG T806 314 172 544 ...	1.4	Z846KR- ... -M	- FG Z806 314 545 524 ...
1.9	368 - ... M	- FGL 806 315 257 524 ...	1.36	848- ... TC	- FG T806 314 173 534 ...	1.5	Z847KR- ... -C	- FG Z806 314 546 534 ...
1.9	379 - ... SF	- FGL 806 315 277 504 ...	1.36	848- ... TSC	- FG T806 314 173 544 ...	1.14	MADC03 - 009M	- FG
1.9	379 - ... F	- FGL 806 315 277 514 ...	1.36	848L- ... TC	- FG T806 314 174 534 ...	1.14	MADC04 - 009M	- FG
1.29	K379L-012F	- FGL K806 315 277 514 ...	1.36	855- ... TSC	- FG T806 314 197 544 ...	1.14	MADC05 - 009M	- FG
1.9	379 - ... M	- FGL 806 315 277 524 ...	1.36	856- ... TC	- FG T806 314 198 534 ...	1.14	MADC06 - 009M	- FG
3.9	CD51- ... C	- FGL 806 315 411 534 ...	1.36	856- ... TSC	- FG T806 314 198 544 ...	1.14	MADC10 - 009M	- FG
3.9	CD51- ... SC	- FGL 806 315 411 544 ...	1.36	850- ... TC	- FG T806 314 199 534 ...	1.14	MADC15 - 009M	- FG
2.6	G5114	- RA 807 204 370 523 ...	1.36	850- ... TSC	- FG T806 314 199 544 ...	1.14	MADC20 - 009M	- FG
7.41	W2004	Accessoires RetoPins	1.35	822- ... TSC	- FG T806 314 237 544 ...	1.31	Set-1667	
7.40	W2037	Accessoires RetoPins	1.35	830L- ... TC	- FG T806 314 239 534 ...	1.31	Set-1668	
7.40	W2038	Accessoires RetoPins	1.35	830L- ... TSC	- FG T806 314 239 544 ...	1.31	Set-1669	
1.39	F53-X-SO	Assortment	1.36	862- ... TSC	- FG T806 314 249 544 ...	9.2 - 9.25	Sets	
1.38	F56-SO	Assortment	1.36	863- ... TC	- FG T806 314 250 534 ...			
6.9	178.204.S0	Assortments	1.36	863- ... TSC	- FG T806 314 250 544 ...			
6.9	178S.204.S0	Assortments	1.35	379- ... TSC	- FG T806 314 277 544 ...			
6.4	180.S0	Assortments	1.37	878- ... TC	- FG T806 314 289 534 ...			
6.4	183.S0	Assortments	1.37	878- ... TSC	- FG T806 314 289 544 ...			
6.4	183.20.S0	Assortments	1.37	879- ... TC	- FG T806 314 290 534 ...			
6.6	9107.654.S01	Assortments	1.37	879- ... TSC	- FG T806 314 290 544 ...			
6.6	171.654.S01	Assortments	1.37	879L- ... TSC	- FG T806 314 291 544 ...			
6.6	171.654.S02	Assortments	1.37	877K- ... TSC	- FG T806 314 297 544 ...			
6.7	173.654.S01	Assortments	1.37	878K- ... TC	- FG T806 314 298 534 ...			
6.7	173.654.S02	Assortments	1.37	878K- ... TSC	- FG T806 314 298 544 ...			
6.8	174.654.S01	Assortments	1.37	879K- ... TC	- FG T806 314 299 534 ...			
6.8	174.654.S02	Assortments	1.37	879K- ... TSC	- FG T806 314 299 544 ...			
7.10	FP73..	Assortments	1.35	846KR- ... TSC	- FG T806 314 545 544 ...			
7.12	FP76..	Assortments	1.36	847KR- ... TSC	- FG T806 314 546 544 ...			
7.19	W6200, W6201	Assortments	3.5	249-016	- FG TissueTrimmer			
7.21	W6500, W6501	Assortments	3.5	Set-1611	Set TissueTrimmer			
7.23	W6400, W6401	Assortments	3.5	250-016	- FG TissueTrimmer, long			
7.24	W6101, W6100	Assortments	7.41	W20..	TRI-Jet			
7.32	W6461-W6463	Assortments	7.41	W20..	TRI-Star			
7.35 - 7.37	W64..	Assortments	1.7	Z850- ...TC	- FG TZ806 314 199 534 ...			
7.6	FP7457.A	Assortments	1.7	Z830L- ...TC	- FG TZ806 314 239 534 ...			
7.6	FP7458.A	Assortments	1.7	Z863- ...TC	- FG TZ806 314 250 534 ...			
7.6	FP7458.B	Assortments	1.7	Z879- ...TC	- FG TZ806 314 290 534 ...			
7.8	FP74..	Assortments	1.4	Z801- ... -F	- FG Z806 314 001 514 ...			
1.38	F52-M, ...-F, ...-SF	Diamond Strips	1.4	Z801- ...-M	- FG Z806 314 001 524 ...			
1.38	F53-M, ...-F, ...-SF	Diamond Strips	1.4	Z801- ... -C	- FG Z806 314 001 534 ...			
1.38	F56-M, ...-F, ...-SF	Diamond Strips	1.4	Z811- ... -C	- FG Z806 314 038 534 ...			
1.39	F53-MX, F53-FX, F53-SFX	Diamond Strips	1.6	Z909- ... -C	- FG Z806 314 068 534 ...			
6.5	Set-1654	Endo Access Kit	1.6	Z880- ... -M	- FG Z806 314 140 524 ...			
6.9	ES 250	Endo Stops	1.6	Z880- ... -C	- FG Z806 314 140 534 ...			
7.10	FP73..	FiberMaster	1.6	Z881- ... -F	- FG Z806 314 141 514 ...			
7.12	FP76..	FiberMaster	1.6	Z881- ... -M	- FG Z806 314 141 524 ...			
7.6	FP7480. ...	FiberMaster	1.6	Z881- ... -C	- FG Z806 314 141 534 ...			
7.6	FP7490. ...	FiberMaster	1.4	Z835KR- ... -M	- FG Z806 314 156 524 ...			
7.8	FP7058. ...	FiberMaster, conical	1.4	Z835KR- ... -C	- FG Z806 314 156 534 ...			
7.8	FP7059. ...	FiberMaster, conical	1.4	Z837KR- ... -M	- FG Z806 314 158 524 ...			
7.8	FP7057. ...	FiberMaster, conical	1.4	Z837KR- ... -C	- FG Z806 314 158 534 ...			
7.16	W63..	HeadMaster	1.5	Z858- ... -C	- FG Z806 314 165 534 ...			
7.18	W62..	HeadMaster	1.4	Z847- ... -C	- FG Z806 314 172 534 ...			
7.20	W65..	HeadMaster	1.5	Z848- ... -C	- FG Z806 314 173 534 ...			
7.22	W64..	HeadMaster	1.5	Z855- ... -C	- FG Z806 314 197 534 ...			
2.17	SET-1540	Periodont Set	1.5	Z856- ... -C	- FG Z806 314 198 534 ...			
7.24	W61..	PinMaster	1.5	Z850- ... -F	- FG Z806 314 199 514 ...			
7.25	W60..L	PostMaster	1.5	Z850- ... -M	- FG Z806 314 199 524 ...			

Besuchen Sie unsere Internetseite **www.nti.de**

Please visit our website **www.nti.de**

Visitez notre page Internet **www.nti.de**



The screenshot shows the NTI website homepage. At the top, there is a navigation menu with links for Home, Company, Contact, News, Links, and Videos. Below the menu is a large banner image featuring dental instruments against a background of a globe. The main content area is divided into three columns: Dental Surgery, Laboratory, and Downloads. The Dental Surgery column lists various instrument categories like Diamond Instruments, Tungsten Carbide Burs, and Polishers. The Laboratory column lists items like Zirconia, Diamond Instruments HP, and Tungsten Carbide Cutters. The Downloads column provides links to catalogs and user information. On the right side, there is a sidebar with the NTI logo, contact information, and a 'You have any questions?' section. At the bottom of the sidebar, there are two small images labeled 'Dental Surgery' and 'Laboratory' with the text 'you need the latest Flash Player 10!'.

Praxis • Dental Surgery • Cabinet dentaire



NTI-Kahla GmbH
Rotary Dental Instruments
Im Camisch 3
D-07768 Kahla/Germany

Tel. +49(0)36 424-573-0
Fax +49(0)36 424-573-29
e-mail: nti@nti.de
www.nti.de